

УТВЕРЖДЕНО  
ДШС4.079.135-ЛУ

**КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ  
ККМ «ПРИМ-08ТК версия ...» В  
ККТ «ПРИМ 08-Ф»**

Инструкция по переоборудованию  
ДШС4.079.135 И  
Листов 35

**Содержание**

1	Общие сведения .....	3
2	Указания по технике безопасности .....	4
3	Устройства, детали, документы, материалы и программное обеспечение, необходимые для выполнения работ .....	5
4	Условия, сбор данных и частичная разборка ККМ для переоборудования.....	6
	Приложение А (обязательное) Частичная разборка ККМ .....	18
A.1	Частичная разборка ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02» .....	18
A.2	Частичная разборка ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04» .....	22
	Приложение Б (обязательное) Загрузка прошивки .....	27
B.1	Подготовка к загрузке .....	27
B.2	Загрузка .....	27
	Приложение В (обязательное) Установка параметров.....	30

## 1      Общие сведения

1.1 Настоящая инструкция устанавливает порядок проведения переоборудования контрольно-кассовой машины «ПРИМ-08ТК версия 02» или «ПРИМ-08ТК версия 04» (далее – ККМ или ККМ «ПРИМ-08ТК версия ...») в контрольно-кассовую технику «ПРИМ 08-Ф» ДШС3.021.029-09 (далее – ККТ или ККТ «ПРИМ 08-Ф»).

1.2 Инструкция предназначена для пользователей ККТ и специалистов сервисных центров, осуществляющих техническую поддержку ККТ и прошедших соответствующую подготовку у изготовителя.

1.3 Переоборудование производится с помощью «Комплекта для переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия ...» в ККТ «ПРИМ 08-Ф»» ДШС4.079.135 (далее – комплект переоборудования).

1.4 Перед проведением переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия ...» должна быть снята с регистрации в налоговом органе согласно действующему законодательству.

1.5 После доставки комплекта переоборудования уполномоченной организации должна быть произведена приемка комплекта переоборудования от транспортной организации, доставившей комплект переоборудования. При приемке должен производиться внешний осмотр упаковки комплекта переоборудования на отсутствие повреждений в процессе транспортирования и хранения транспортной организацией.

Если при приемке комплекта переоборудования от транспортной организации обнаружено повреждение упаковки, делается отметка в товарно-транспортной накладной и составляется акт.

1.6 При вскрытии упаковки уполномоченной организацией проверяется комплектность комплекта переоборудования в соответствии с «Паспортом» ДШС4.079.135 ПС комплекта переоборудования (далее – паспорт комплекта переоборудования) и производится внешний осмотр изделий, входящих в его состав, на отсутствие механических повреждений. Претензии на некомплектность поставки или механические повреждения комплекта переоборудования принимаются поставщиком только при отсутствии повреждений упаковочной коробки.

1.7 После доставки комплекта переоборудования пользователю в холодное время перед проведением переоборудования необходимо выдержать комплект переоборудования в течение не менее двух часов при комнатной температуре.

## **2 Указания по технике безопасности**

2.1 К выполнению работ допускаются лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, правилами и нормами эксплуатации электронной аппаратуры, прошедшие инструктаж по технике безопасности, имеющие третью квалификационную группу по технике безопасности.

2.2 Рабочее место, где производится переоборудование, должно быть обеспечено освещением  $500\pm50$  лк при общем и комбинированном освещении.

2.3 При производстве работ технологическое, измерительное и монтажное оборудование должно быть заземлено.

2.4 При работе необходимо применять заземляющий браслет или принять иные меры по снятию статического электричества с устройства и оборудования.

2.5 Работы должны проводиться в сухих отапливаемых помещениях при нормальных климатических условиях эксплуатации по ГОСТ 15150-69.

2.6 Пол на рабочем месте должен быть снабжен антистатическим покрытием в соответствии с ГОСТ 12.1.045-84.

### **3 Устройства, детали, документы, материалы и программное обеспечение, необходимые для выполнения работ**

3.1 Для выполнения работ по переоборудованию необходимы устройства, детали, документы и материалы, входящие в комплект переоборудования.

3.2 Дополнительно для выполнения работ по переоборудованию необходимы следующие устройства, документы и программное обеспечение, не входящие в комплект переоборудования и перечисленные ниже (документы и программное обеспечение загрузить с ресурса изготовителя):

- персональный компьютер класса Pentium-IV или выше (далее – ПК) с предустановленной операционной системой «Microsoft Windows XP SP3» и выше;
- программное обеспечение «FRService ОФД» ДШС.00316-01-91 01. Программа «FRService ОФД» должна быть инсталлирована на ПК;
- «Руководство оператора» ДШС.00316-01-34 01 для программы «FRService ОФД» (далее – руководство оператора «FRService ОФД»);
- «Паспорт» ДШС3.021.029-09 ПС ККТ «ПРИМ 08-Ф» (далее – паспорт ККТ). Паспорт ККТ загрузить с ресурса изготовителя и распечатать;

- «Руководство по эксплуатации» ДШС3.021.029-09 РЭ ККТ «ПРИМ 08-Ф» (далее – руководство по эксплуатации ККТ);
- программа загрузки прошивки ККМ «LPC2000 Flash Utility» ДШС.00173-01-91 02 (далее – программа загрузки);
- файл прошивки «prim08f-01.hex» (далее – файл прошивки);
- адаптер (блок) питания, используемый для питания ККМ (из состава ККМ);
- кабель интерфейсный RS-232 (из состава ККМ);
- источник бесперебойного питания не менее 60 Вт;
- фискальный накопитель (далее – ФН);
- заглушка ДШС6.433.018 (далее – заглушка для загрузки прошивки);
- джампер (шаг 2,54 мм).

#### 4 Условия, сбор данных и частичная разборка ККМ для переоборудования

- 4.1 Выключить ККМ. Отключить все кабели. Удалить рулон бумажной ленты.
- 4.2 Снять объемную наклейку с ККМ. Место указано на рисунке 4.1 (вид может отличаться в зависимости от версии ККМ).
- 4.3 Очистить поверхность от kleящего материала.



**Рисунок 4.1 – Место наклейки**

4.4 Произвести частичную разборку ККМ согласно Приложению А (для переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02» в ККТ «ПРИМ 08-Ф» см. подраздел А.1, для переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04» в ККТ «ПРИМ 08-Ф» см. подраздел А.2).

**ВНИМАНИЕ!** Для переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02» в ККТ «ПРИМ 08-Ф» выполнить действия по п.п. 4.5 – 4.13 и далее с п. 4.19. Для переоборудования ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04» в ККТ «ПРИМ 08-Ф» выполнить действия с п. 4.14 и далее.

4.5 Подготовка для загрузки прошивки контроллера фискального ДШС3.093.261 (далее – контроллер):

- снять планку контроллера, отвинтив винты крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.2);
- установить заглушку для загрузки прошивки контроллера (см. рисунок 4.2), предварительно сняв этикетку с версией программного обеспечения;

**Внимание! Следует правильно ориентировать заглушку по ключу на плате!**

- установить контроллер в ККМ разъемом X1 в контроллер принтера (см. рисунок А.3);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к контроллеру (разъем X2) (см. рисунок 4.2);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к устройству передачи данных ДШС3.093.326 (далее – УПД). УПД не устанавливать внутрь ККМ, кабель проложить через отверстие в основании для контроллера;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227 к УПД;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227 к ФН (ФН не устанавливать внутрь ККМ);
- установить основание, закрепив на защелку (см. рисунок А.3);
- установить корпусную деталь «E» (см. рисунок А.2).

4.6 Произвести загрузку прошивки согласно Приложению Б.

4.7 Подготовка для установки параметров контроллера (разборку-сборку производить согласно Приложению А):

- снять корпусную деталь «E» (см. рисунок А.2);
- потянуть передний левый угол основания вверх и снять с защелки (см. рисунок А.3);
- снять основание и положить на левый бок;
- выдвинуть контроллер (разъем X1) из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.3);
- извлечь заглушку для загрузки прошивки контроллера;
- наклеить на контроллер этикетку с версией программного обеспечения ДШС8.824.403 (см. рисунок 4.2);
- установить джампер на разъем X4 (см. рисунок 4.2);
- установить контроллер в ККМ разъемом X1 в контроллер принтера (см. рисунок А.3);

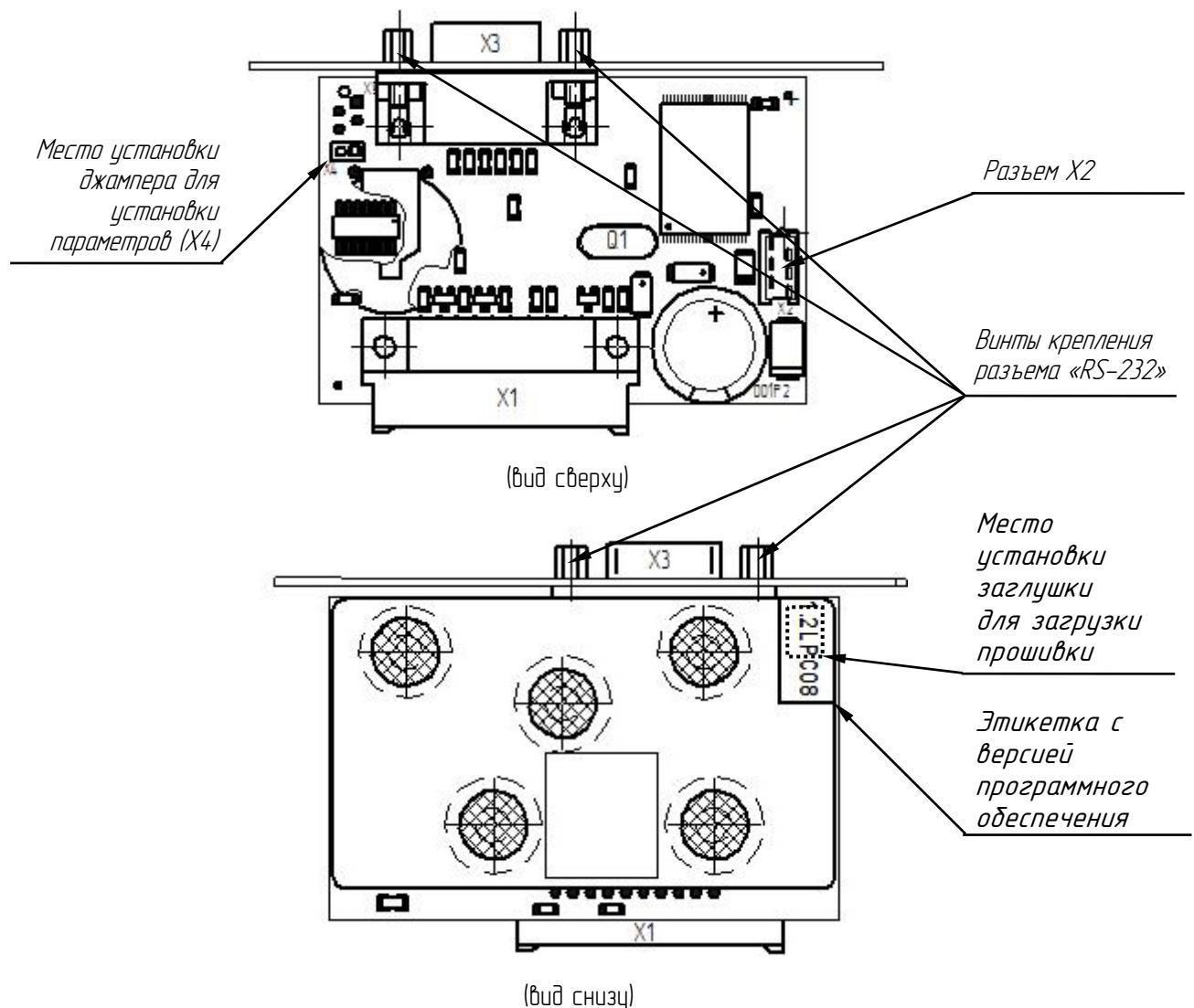
- установить основание, закрепив на защелку (см. рисунок А.3);
- установить корпусную деталь «E» (см. рисунок А.2).

4.8 Произвести установку параметров согласно Приложению В.

4.9 Сборка ККТ:

- снять корпусную деталь «E» (см. рисунок А.2);

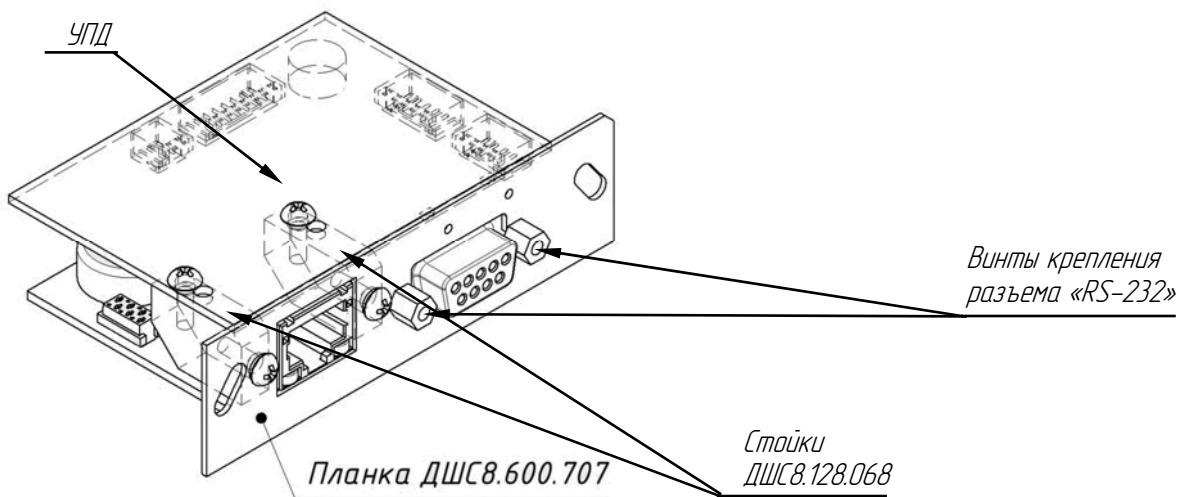
- снять основание и положить на левый бок;
- извлечь джампер из разъема X4 (см. рисунок 4.2);



**Рисунок 4.2 – Виды контроллера фискального**

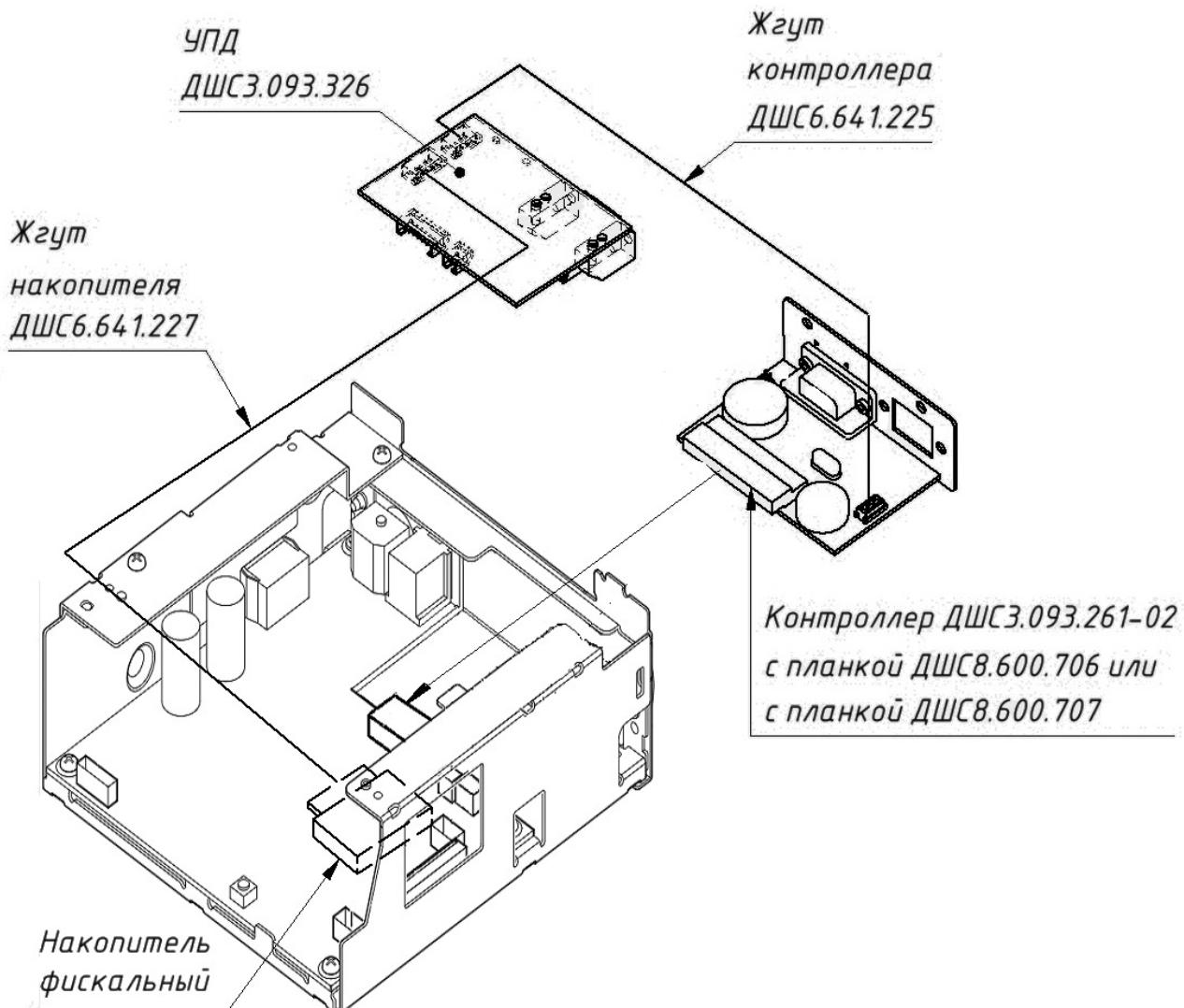
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к плате УПД (см. рисунок 4.3), если используются стойки ДШС8.128.068-01, то прикрутить к плате УПД, используя ближайшие к краю платы отверстия;
- установить планку ДШС8.600.707 (см. рисунок 4.3);
- прикрутить планку винтами крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.3);
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к планке винтами (см. рисунок 4.3), фиксируя УПД в отверстии планки для разъема «LAN»;
- прикрутить планку к корпусу ККМ;

- установить ФН на двухсторонний скотч, и проверить подключение жгутов (см. рисунок 4.4);



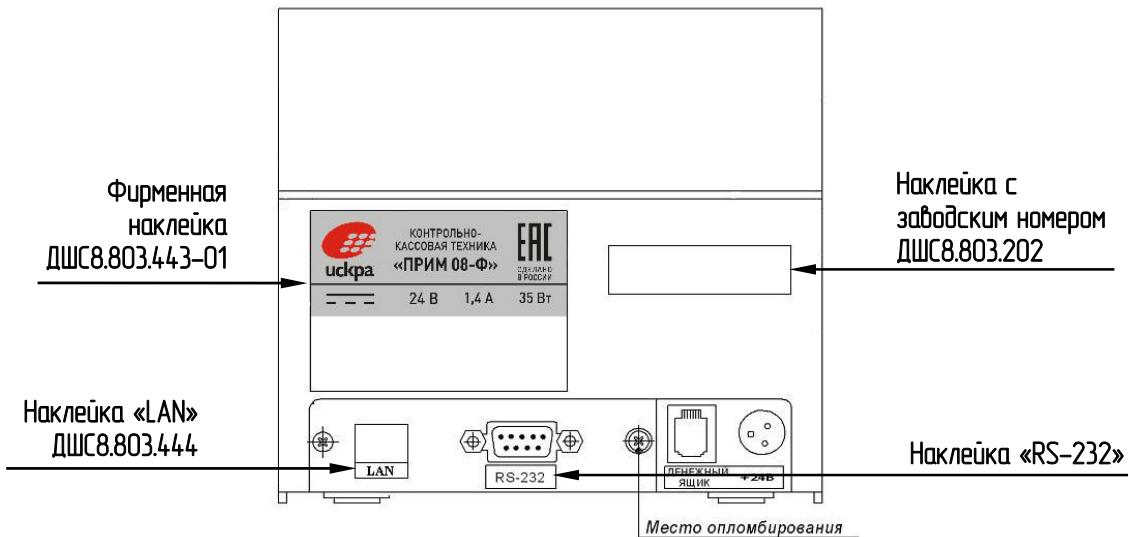
**Рисунок 4.3 – Установка планки ДШС8.600.707 и УПД**

- установить основание – закрепить на защелку и закрутить три винта (см. рисунок А.3);
- установить корпусную деталь «Е» – закрутить четыре винта «І» (см. рисунок А.2).



**Рисунок 4.4 – Блок фискальный ДШС3.093.261-02. Установка устройств внутри блока.  
Вид сверху (крышка не показана)**

- 4.10 Удалить фирменную наклейку и наклейку с заводским номером и датой выпуска.
- 4.11 Согласно рисунку 4.5 установить:
  - фирменную наклейку ДШС8.803.443-01;
  - наклейку «LAN» ДШС8.803.444;
  - наклейку с заводским номером и датой выпуска ККТ ДШС8.803.202;
  - переклеить наклейку «RS-232» с планки ККМ.
- 4.12 Поставить пломбы в местах пломбирования (см. рисунки 4.5, А.2).
- 4.13 Установить крышку «Д», для чего отжать в стороны ее боковые стенки и сдвинуть крышку назад (см. рисунок А.1).



**Рисунок 4.5 – Установка наклеек при переоборудовании ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02»**

4.14 Подготовка для загрузки прошивки контроллера фискального ДШС3.093.261-01 (далее – контроллер):

- снять планку контроллера, отвинтив винты крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.2);
- установить заглушку для загрузки прошивки контроллера (см. рисунок 4.2), предварительно сняв этикетку с версией программного обеспечения;

**Внимание! Следует правильно ориентировать заглушку по ключу на плате!**

- установить контроллер в ККМ разъемом X1 в контроллер принтера (см. рисунок А.8);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к контроллеру (разъем X2) (см. рисунок 4.2);
- подключить жгут контроллера ДШС6.641.225 к УПД (УПД не устанавливать внутрь ККМ, кабель проложить через отверстие в основании для контроллера);
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227 к УПД;
- подключить жгут накопителя ДШС6.641.227 к ФН (ФН не устанавливать внутрь ККМ);
- установить основание, чтобы выступ и неполное отверстие совпали, подключить кабель «3» (см. рисунок А.7);
- установить корпусную деталь «2» (см. рисунок А.6);
- установить крышку «4» (см. рисунок А.5).

4.15 Произвести загрузку прошивки согласно Приложению Б.

4.16 Подготовка для установки параметров контроллера (разборку-сборку производить согласно Приложению А):

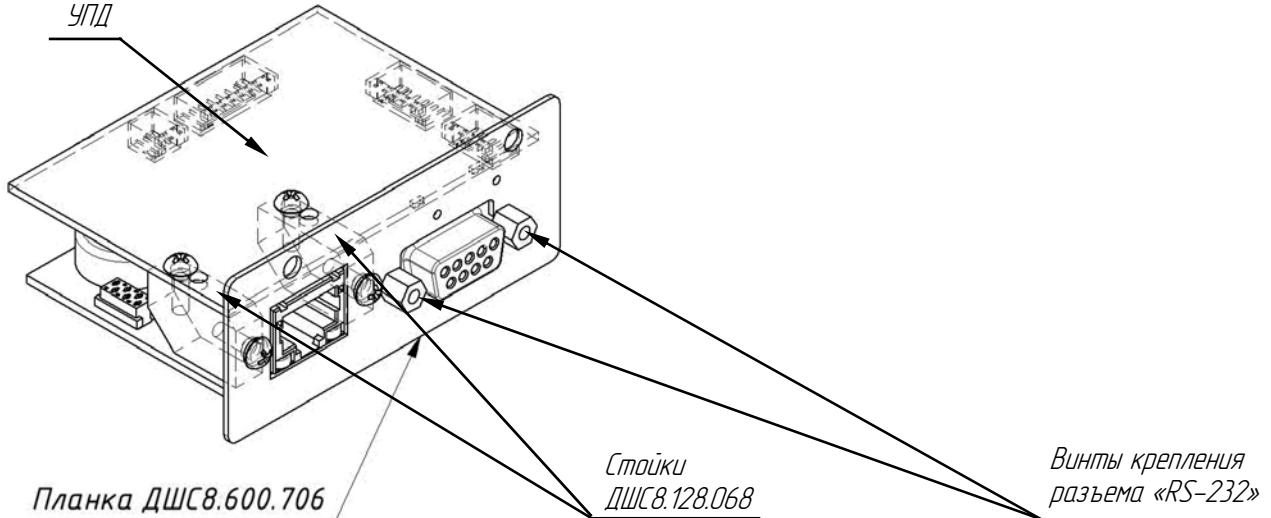
- снять крышку «4» (см. рисунок А.5);
- снять корпусную деталь «2» (см. рисунок А.6);
- отключить кабель «3» (см. рисунок А.7);
- снять основание и положить на правый бок;
- выдвинуть контроллер (разъем X1) из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.8);
- извлечь заглушку для загрузки прошивки контроллера;
- наклеить на контроллер этикетку с версией программного обеспечения ДШС8.824.403 (см. рисунок 4.2);
- установить джампер на разъем X4 (см. рисунок 4.2);
- установить контроллер в ККМ разъемом X1 в контроллер принтера (см. рисунок А.8);
- установить основание, чтобы выступ и неполное отверстие совпали, подключить кабель «3» (см. рисунок А.7);
- установить корпусную деталь «2» (см. рисунок А.6);
- установить крышку «4» (см. рисунок А.5).

4.17 Произвести установку параметров согласно Приложению В.

4.18 Сборка ККТ:

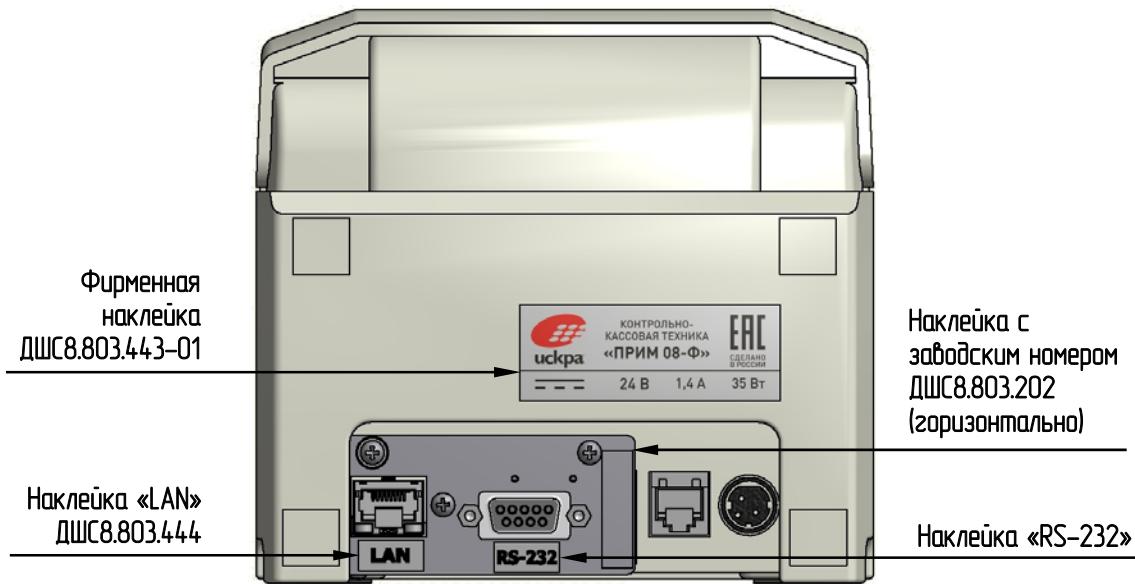
- снять крышку «4» (см. рисунок А.5);
- снять корпусную деталь «2» (см. рисунок А.6);
- отключить кабель «3» (см. рисунок А.7);
- снять основание и положить на правый бок;
- извлечь джампер из разъема X4 (см. рисунок 4.2);
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к плате УПД (см. рисунок 4.6), если используются стойки ДШС8.128.068-01, то прикрутить к плате УПД, используя ближайшие к краю платы отверстия;
- установить планку ДШС8.600.706 (см. рисунок 4.6);
- прикрутить планку винтами крепления разъема «RS-232» (см. рисунок 4.6);
- прикрутить стойки ДШС8.128.068 к планке винтами (см. рисунок 4.6), фиксируя УПД в отверстии планки для разъема «LAN»;

- прикрутить планку к основанию;
- установить ФН на двухсторонний скотч, и проверить подключение жгутов (см. рисунок 4.4);



**Рисунок 4.6 – Установка планки DSC8.600.706 и УПД**

- установить основание – закрутить два винта «1» (см. рисунок А.7);
  - подключить кабель «3» (см. рисунок А.7);
  - установить корпусную деталь «2» – закрутить четыре винта «1» (см. рисунок А.6);
  - установить крышку «4» (см. рисунок А.5).
- 4.19 Удалить фирменную наклейку и наклейку с заводским номером и датой выпуска.
- 4.20 Согласно рисунку 4.7 установить:
- фирменную наклейку ДШС8.803.443-01;
  - наклейку «LAN» ДШС8.803.444;
  - наклейки с заводским номером и датой выпуска ККТ ДШС8.803.202;
  - переклеить наклейку «RS-232» с планки ККМ.
- 4.21 Поставить пломбы в местах пломбирования (см. рисунки 4.5, А.6).
- 4.22 При переоборудовании ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04» установить крышку «4» (см. рисунок А.5).



**Рисунок 4.7 – Установка наклеек при переоборудовании ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04»**

#### 4.23 Автоматическое тестирование

4.23.1 Подключить ККТ к СОМ-порту ПК с помощью кабеля интерфейсного RS-232 (в комплекте поставки ККМ).

4.23.2 Установить рулон бумажной ленты.

4.23.3 Включить питание ККТ.

4.23.4 При включении питания ККТ происходит автоматическое тестирование узлов.

4.23.5 Если автоматическое тестирование узлов ККТ прошло успешно, происходит автоматическая печать на бумажной ленте отчета готовности ККТ к работе (см. рисунок 4.8), содержащего:

- сообщение о готовности ККТ к работе;
- код поставки ККТ;
- заводской номер ККТ (должен соответствовать заводскому номеру ККТ, указанному в паспорте ККТ);
- регистрационный номер ККТ (РНМ) и идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) – заполнены знаками «Х».

ККТ готова к работе.  
 Код поставки: 2.0LPC08 01-08-16  
 Заводской №: 1600002  
 ФН НЕ АКТИВИЗИРОВАН  
 РНМ:XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXИИНН:XXXXXXXXXXXX  
 ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

**Рисунок 4.8 – Образец отчета готовности ККТ к работе**

4.23.6 Если отчет готовности не соответствует образцу, приведенному на рисунке 4.6, следует повторно выключить и включить питание ККТ. Если неверный результат обнаруживается и при повторном включении питания ККТ, составить акт с указанием неисправности и направить на рассмотрение в адрес изготовителя.

#### 4.24 Выполнение контрольной задачи

4.24.1 Запустить на ПК программу «FRService ОФД».

4.24.2 Установить связь ККТ с ПК согласно руководству оператора «FRService ОФД».

4.24.3 Проверить выполнение на ККТ следующих основных операций:

- приход;
- возврат прихода;
- закрытие смены.

4.24.3.1 Согласно руководству оператора «FRService ОФД»:

- создать и напечатать чек прихода (за наличные, с заданием количества товара, с подсчетом сдачи);
- создать и напечатать чек возврата прихода;
- закрыть смену (напечатать отчет о закрытии смены).

4.24.4 Образцы документов приведены в руководстве по эксплуатации ККТ.

4.24.5 При получении чеков и отчета о закрытии смены следует проверить:

- заводской номер ККТ (он должен соответствовать заводскому номеру ККТ, указанному в паспорте ККТ);
- порядковый номер чека;
- сквозной номер документов (значение в поле "N док:");
- дату и время покупки (услуги). Дата и время, печатаемые на чеках, должны соответствовать текущим после установки даты и времени;
- идентификатор кассира (оператора, официанта, портье);
- наименование или код товара (услуги);
- стоимость товара (услуги);
- количество товара;
- сумму покупки (услуги);
- сумму, внесенную покупателем (клиентом);
- сумму сдачи;
- вид оплаты;

- другие реквизиты, введенные при создании чека;
- правильность записи на чеке и в отчете о закрытии смены результатов выполненных операций;
- качество печати знаков.

4.24.6 Если по какому-либо чеку или в отчете о закрытии смены обнаружено несоответствие, то контрольная задача считается выполненной неверно. Следует выполнить контрольную задачу повторно.

4.24.7 Если неверный результат обнаруживается и при повторном выполнении контрольной задачи, составить акт с указанием неисправности и направить на рассмотрение в адрес изготовителя.

4.25 Заполнить «Контрольный талон постановки на гарантийный учет» ДШС4.079.135 Д5 (из комплекта поставки).

#### Примечания

1 П.1 указанного контрольного талона заполнен изготовителем комплекта переоборудования.

2 Для постановки комплекта переоборудования на гарантийный учет контрольный талон высыпается уполномоченной организацией в адрес изготовителя или регионального представителя изготовителя в течение двух недель после установки комплекта переоборудования.

4.26 Оформить паспорт ККТ. При оформлении необходимо обратить внимание на следующее:

4.26.1 В разделе 4 должны быть вписаны:

- заводской номер принтера (в строке «Устройство для печати фискальных документов»);
- заводской номер адаптера питания;
- если ФН не входит в комплект поставки комплекта переоборудования, вписать все данные по ФН;
- заводской номер контроллера фискального.

Примечание – Остальные данные вписаны изготовителем комплекта переоборудования.

4.26.2 В разделе 5 должны быть вписаны дата выпуска ККТ и дата предпродажной подготовки (должны соответствовать дате установки комплекта переоборудования). Записи должны быть заверены подписью в строке «Предпродажную подготовку провел».

Примечание – Первичный код активации вписан изготовителем комплекта переоборудования, поставлена подпись представителя изготовителя, заверенная печатью.

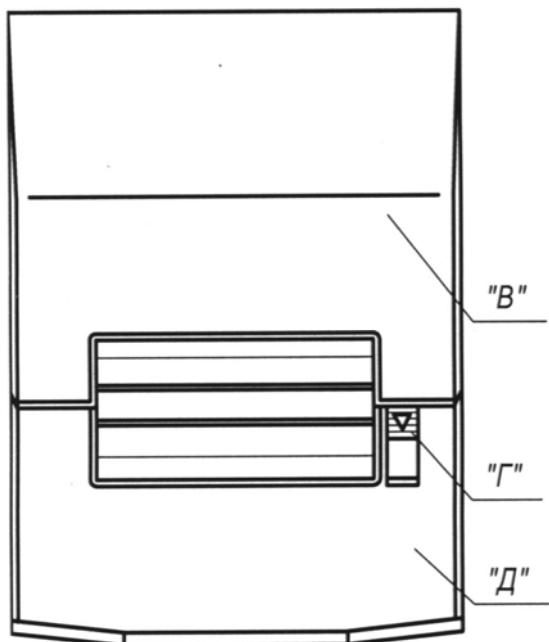
4.26.3 В разделе «Особые отметки» должна быть сделана запись о переоборудовании ККМ «ПРИМ-08ТК версия ...» в ККТ «ПРИМ 08-Ф» (с указанием заводского номера комплекта переоборудования) и о гарантиях изготовителя в соответствии с паспортом комплекта переоборудования.

4.27 Укомплектовать ККТ эксплуатационной документацией согласно паспорту ККТ.

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Частичная разборка ККМ**

**A.1 Частичная разборка ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02»**

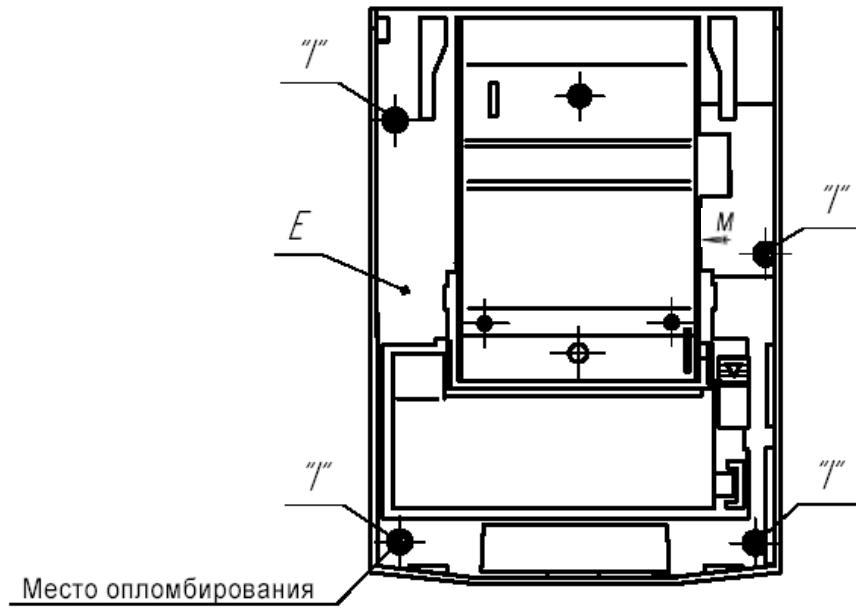
A.1.1 Открыть крышку чекового отсека «В», отжав предварительно защелку «Г» (см. рисунок А.1).



**Рисунок А.1 – ККМ, вид сверху**

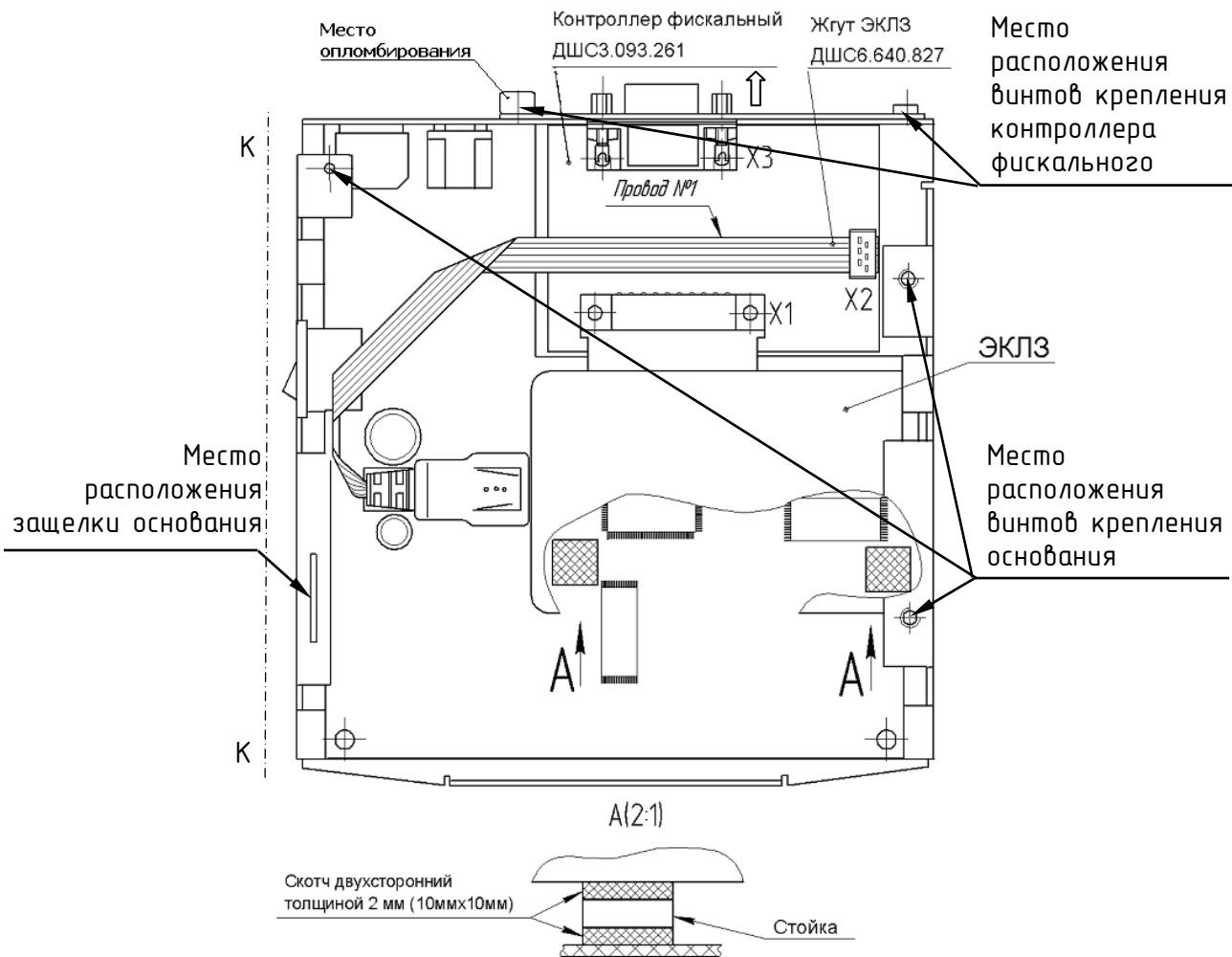
A.1.2 Снять крышку «Д», для чего отжать в стороны ее боковые стенки и сдвинуть крышку вперед (см. рисунок А.1).

A.1.3 Отвинтить четыре винта «I» и снять корпусную деталь «Е» (см. рисунки А.2, А3), для чего вывести ее из зацепления с металлическим основанием (зажеп находится сзади). При снятии обратить внимание на выключатель питания, находящийся на левой стенке ККМ.



**Рисунок А.2 – Вид сверху со снятыми крышками «В» и «Д»**

- A.1.4 Открутить винты крепления основания (см. рисунок, А.3).
- A.1.5 Потянуть передний левый угол основания вверх и снять с защелки (см. рисунок А.3).
- A.1.6 Снять основание и положить на левый бок.

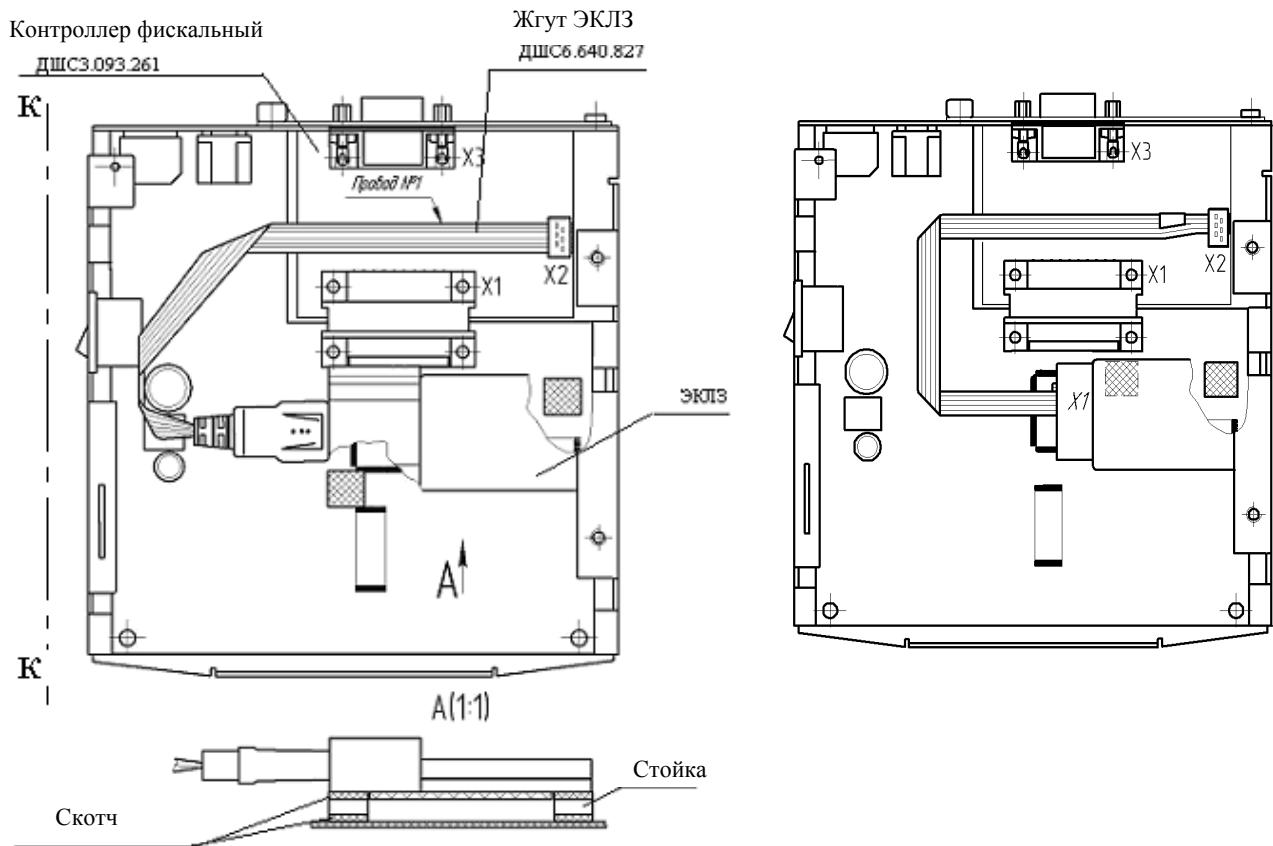


**Рисунок А.3 – Вид сверху со снятыми деталями «В», «Д», «Е»  
и повернутым вокруг оси К-К основанием (с ЭКЛЗ еФЗ.058.006 ТУ)**

A.1.7 Отсоединить жгут ЭКЛЗ от разъема X2 контроллера фискального ДШС3.093.261. Отсоединить жгут ЭКЛЗ от ЭКЛЗ, если ЭКЛЗ установлена (см. рисунок А.3 или рисунок А.4).

A.1.8 Отклеить ЭКЛЗ от контроллера принтера и извлечь ЭКЛЗ, если ЭКЛЗ установлена (см. рисунок А.3 или рисунок А.4).

A.1.9 Снять контроллер фискальный ДШС3.093.261: отвинтить два винта и выдвинуть контроллер фискальный ДШС3.093.261 (разъем X1) из разъема контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.3).



а) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.640.827

б) со жгутом ЭКЛЗ ДШС6.641.004

**Рисунок А.4 – Вид сверху со снятыми деталями «В», «Д», «Е»,  
и повернутым вокруг оси К-К основанием  
(с ЭКЛЗ еФ3.058.007 ТУ)**

**A.1.10** Если в ККМ установлен модуль PDF-417.1 или QR.1, отсоединить и извлечь его.

Примечание – Модуль PDF-417.1 или QR.1 устанавливается в ККМ «ПРИМ-08ТК версия 02» (опционная поставка) в разрыв жгута ЭКЛЗ на двухсторонний скотч (см. рисунок А.4). Шлейф, идущий от модуля PDF-417.1 или QR.1, подсоединяется к разъему X2 контроллера фискального ДШС3.093.261 для подключения ЭКЛЗ. Жгут ЭКЛЗ подключается к разъему модуля PDF-417.1 или QR.1.

## A.2 Частичная разборка ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04»

A.2.1 Открыть крышку чекового отсека «4» (см. рисунок А.5), отжав предварительно защелку «3». Снять крышку чекового отсека «4», для чего отжать от центра два кронштейна, которыми крышка крепится к корпусу.

A.2.2 Снять переднюю крышку «2» (см. рисунок А.5), для чего отжать в стороны ее боковые стенки и сдвинуть крышку вперед.

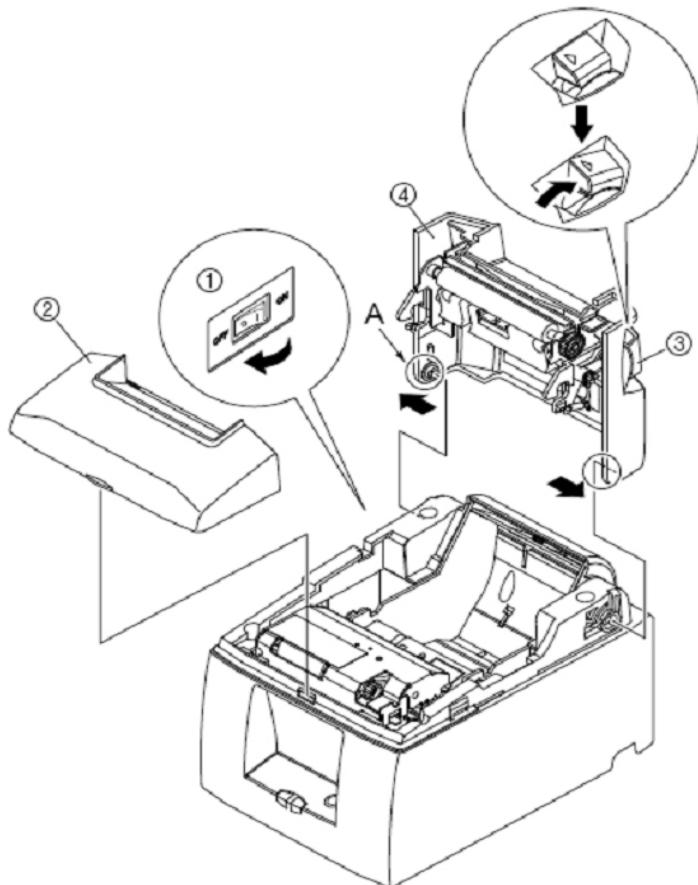


Рисунок А.5 – ККМ, снятие передней крышки и крышки чекового отсека

A.2.3 Отвинтить четыре винта «1» и снять корпусную деталь «2» (см. рисунок А.6), для чего вывести ее из зацепления с металлическим основанием (зажеп «В» находится сзади). При снятии обратить внимание на выключатель питания, находящийся на левой стенке ККМ.

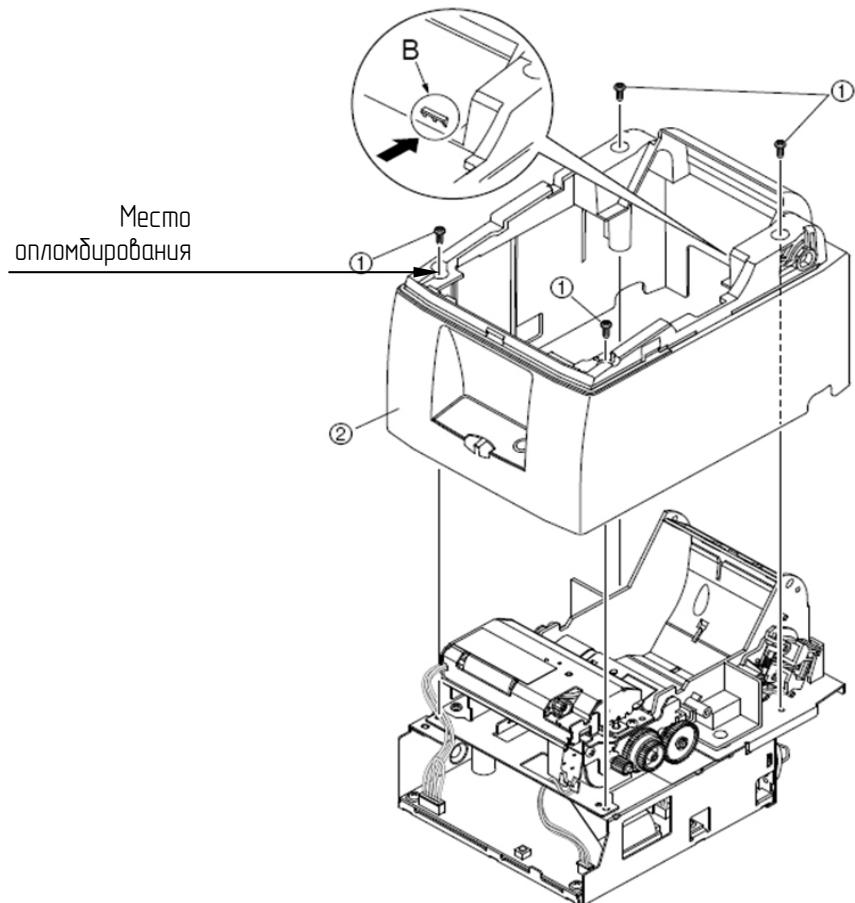


Рисунок А.6 – ККМ, снятие корпусной детали

A.2.4 Отвинтить два винта «1» (см. рисунок А.7), крепящие чековый отсек. Снять чековый отсек, отсоединяя гибкий кабель «2» и пять разъемов кабелей «3».

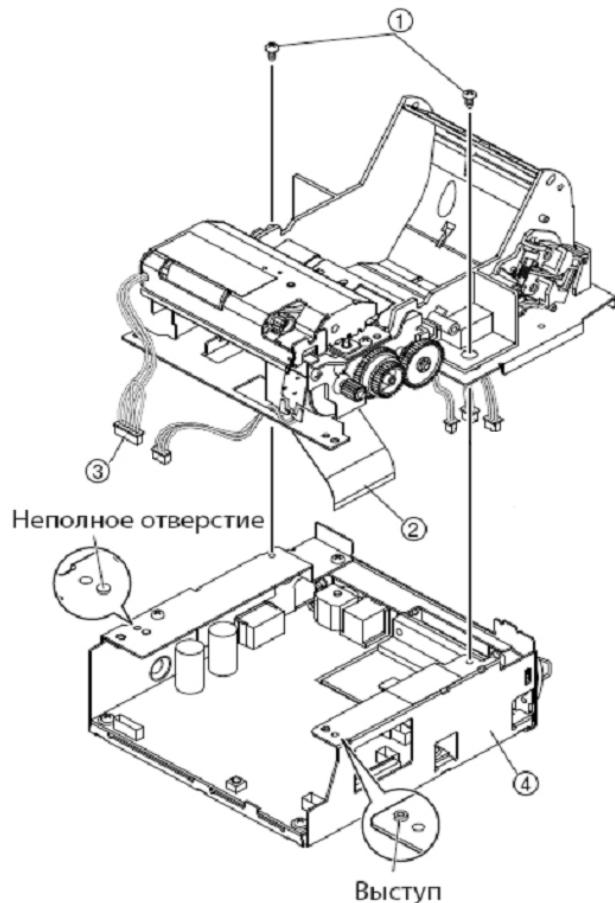


Рисунок А.7 – ККМ, снятие чекового отсека

A.2.5 Отсоединить жгут ЭКЛЗ от разъема X2 контроллера фискального. Отсоединить жгут ЭКЛЗ от ЭКЛЗ, если ЭКЛЗ установлена (см. рисунок А.8).

A.2.6 Отклеить ЭКЛЗ от контроллера принтера и извлечь ЭКЛЗ, если ЭКЛЗ установлена (см. рисунок А.8).

A.2.7 Снять контроллер фискальный, необходимо отвинтить два винта «I» и выдвинуть контроллер фискальный (разъем X1) из разъема платы контроллера принтера в направлении, указанном стрелкой (см. рисунок А.8).

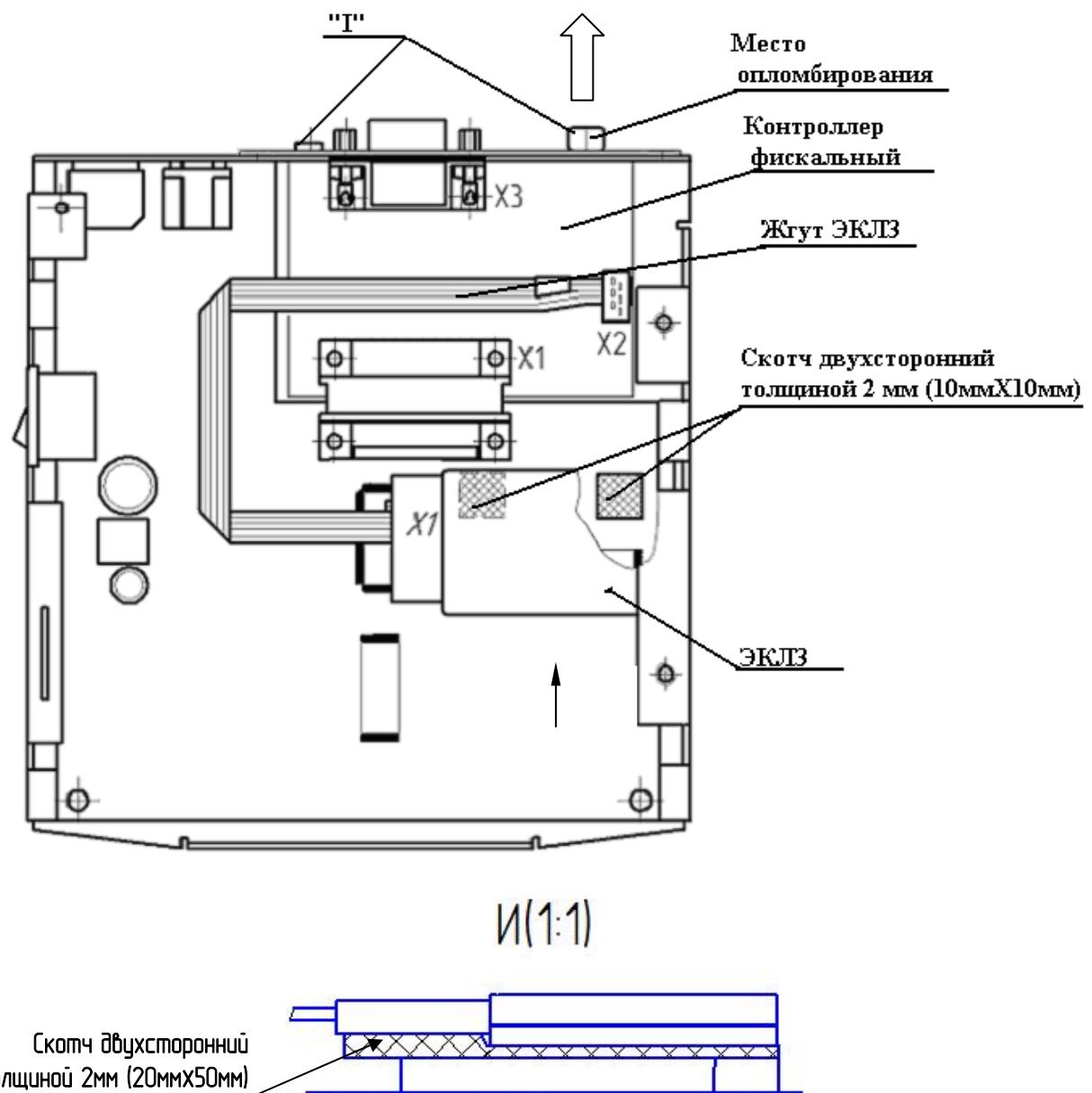


Рисунок А.8 – ККМ, вид сверху (без корпусной детали и чекового отсека)  
(с ЭКЛЗ еФЗ.058.007-01 ТУ)

A.2.8 Если в ККМ установлен модуль PDF-417.1 или QR.1, отсоединить и извлечь его.

Примечание – Модуль PDF-417.1 или QR.1 устанавливается в ККМ «ПРИМ-08ТК версия 04» (опционная поставка) в разрыв жгута ЭКЛЗ на двухсторонний скотч. Шлейф, идущий от модуля PDF-417.1 или QR.1, подсоединяется к разъему X2 контроллера фискального ДШС3.093.261-01 для подключения ЭКЛЗ. Жгут ЭКЛЗ подключается к разъему модуля PDF-417.1 или QR.1.

**Приложение Б  
(обязательное)  
Загрузка прошивки**

**Б.1 Подготовка к загрузке**

Б.1.1 Загрузка прошивки контроллера фискального должна производиться с использованием программы загрузки по каналу RS-232 с помощью кабеля интерфейсного RS-232 (в качестве кабеля интерфейсного RS-232 может использоваться жгут интерфейсный ДШС6.640.775 из комплекта ККМ).

Б.1.2 Предварительно программа загрузки должна быть инсталлирована на ПК, используемом для проведения работ по переоборудованию.

Б.1.3 Питание ПК и ККМ осуществлять через источник бесперебойного питания.

При загрузке прошивки отключение питания недопустимо.

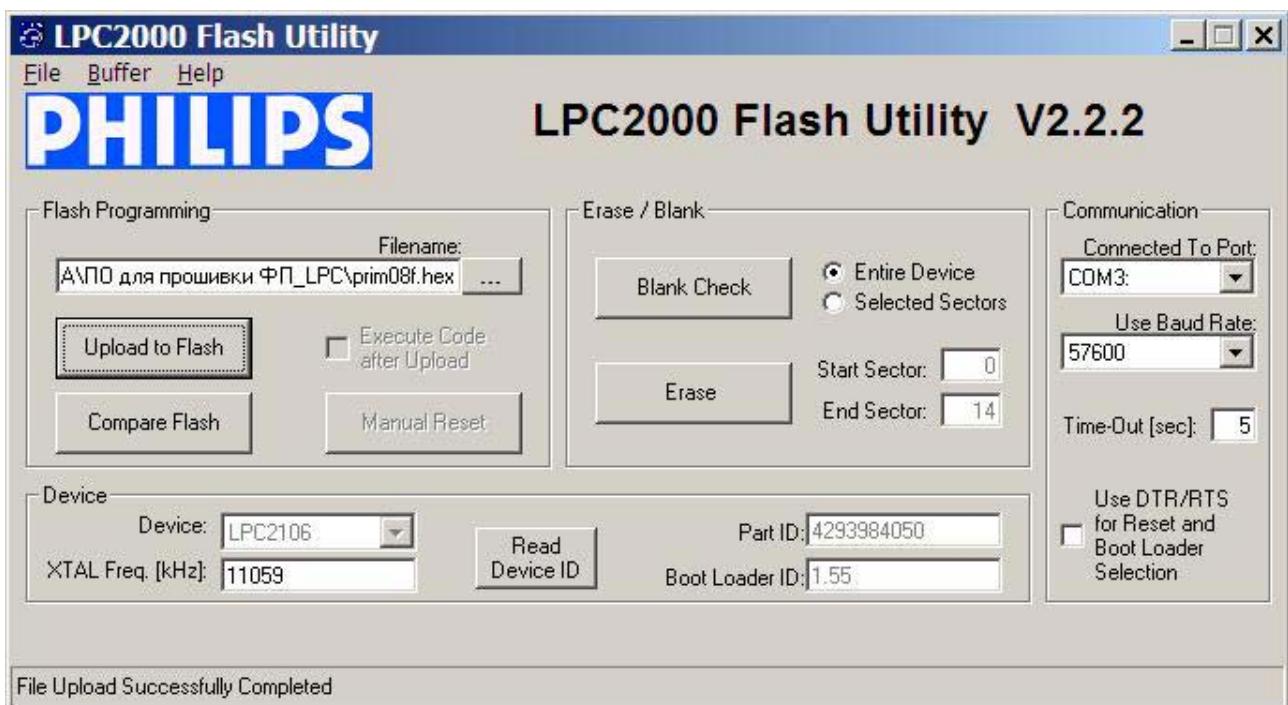
Б.1.4 Для проведения загрузки прошивки необходимо:

- подключить кабель интерфейсный RS-232 к разъему «RS-232» ККМ (см. рисунок 4.5) и к COM-порту ПК;
- подключить адаптер питания (из состава ККМ) к ККМ;
- подключить адаптер питания (из состава ККМ) к сети ~220В;
- установить в ККМ рулон бумажной ленты;
- включить питание ККМ;
- включить питание ПК.

**Б.2 Загрузка**

Б.2.1 На ПК в среде ОС Windows запустить на выполнение программу загрузки (файл «LPC210x\_ISP.exe»).

Б.2.2 На экран будет выведено окно программы загрузки (см. рисунок Б.1).



**Рисунок Б.1 – Окно программы загрузки**

Б.2.3 В блоке «Flash Programming» нажать [...] и указать путь к файлу прошивки.

Б.2.4 В блоке «Device» выбрать «Device:» «LPC2106». Параметр «XTAL Freq. [kHz]:» установить «11059».

Б.2.5 В блоке «Communication» выбрать СОМ-порт подключения ККМ. Параметр «Use Baud Rate:» установить «57600».

Б.2.6 В блоке «Device» нажать [Read Device ID]. Произойдет обращение к программируемой микросхеме. На экране появится сообщение о сбросе микросхемы (см. рисунок Б.2). Нажать [OK].



**Рисунок Б.2 – Сообщение о сбросе микросхемы**

Б.2.7 При успешном подключении появится информация в полях «Part ID:» и «Boot Loader ID», в противном случае выключить ККМ и проверить надежность подключения

интерфейсного кабеля. Перезапустить программу загрузки и повторить попытку запрограммировать микросхему. При этом от выключения до включения ККМ должно пройти не менее 30 секунд.

Б.2.8 В блоке «Flash Programming» нажать [Upload to Flash].

Б.2.9 В нижней строке появится сообщение «Loading HEX file». В строке «Progress:» индицируется ход выполнения процесса загрузки.

Б.2.10 Дождаться окончания процесса загрузки прошивки – внизу появится сообщение «File Upload Successfully Completed».

Б.2.11 Выйти из программы.

Б.2.12 Отключить кабель интерфейсный RS-232 от разъема «RS-232» ККМ.

Б.2.13 Выключить ККМ.

**Приложение В**  
**(обязательное)**  
**Установка параметров**

B.1 Подготовка к установке параметров:

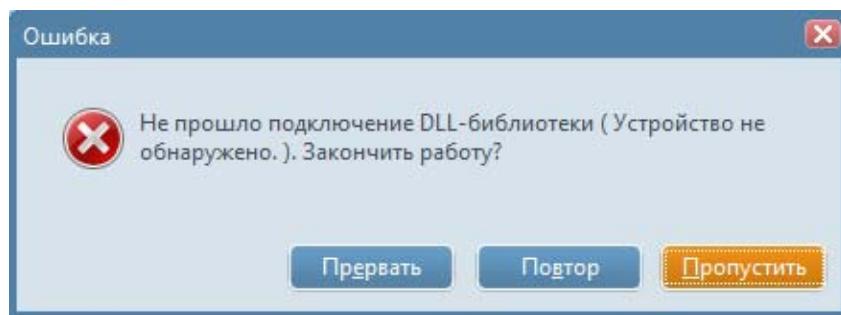
- подготовить код активации и заводской номер ККТ (указаны в паспорте ККТ);
- подключить кабель интерфейсный RS-232 к разъему «RS-232» ККМ (см. рисунок 4.5) и к COM-порту ПК;
- установить в ККМ рулон бумажной ленты;
- включить питание ККМ;
- включить питание ПК.

B.2 Настройка программы «FRService ОФД»:

- запустить программу «FRService ОФД» (см. рисунок В.1);
- если появилось сообщение об ошибке (см. рисунок В.2), нажать [Пропустить];

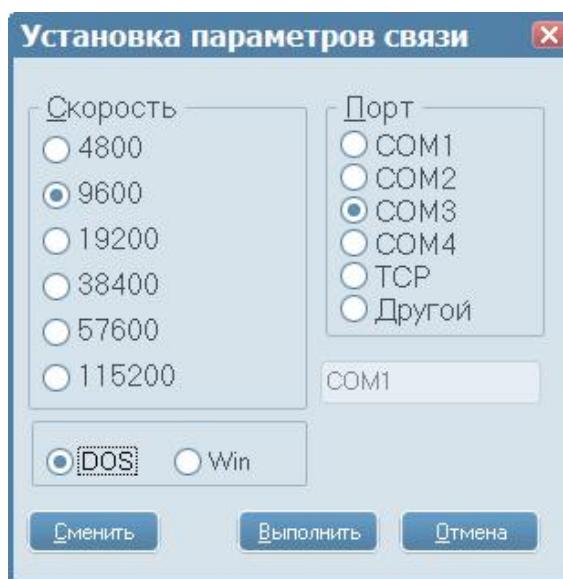


Рисунок В.1 – Окно программы «FRService ОФД»



**Рисунок В.2 – Сообщение об ошибке**

- в окне программы выбрать «Настройки / Параметры связи». Откроется окно «Установка параметров связи» (см. рисунок В.3);

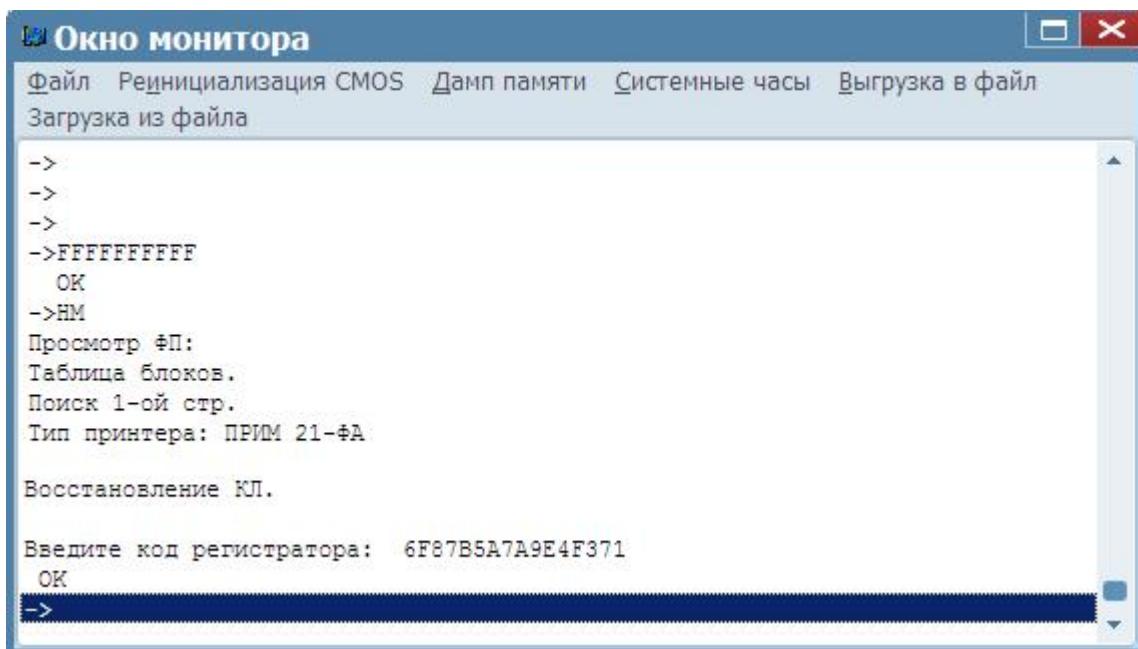


**Рисунок В.3 – Окно «Установка параметров связи»**

- выбрать СОМ-порт подключения ККМ. Установить скорость «9600». Выбрать кодировку «DOS». Нажать [Выполнить].

### B.3 Установка параметров:

- в окне программы выбрать «Сервисный центр / Окно монитора». Откроется «Окно монитора» (см. рисунок В.4);



**Рисунок В.4 – Окно «Окно монитора»**

- на клавиатуре ПК нажать клавишу «Esc». Если появился знак «->», то подключение прошло успешно. В противном случае выключить ККМ и проверить надежность подключения интерфейсного кабеля. Перезапустить программу, проверить параметры подключения и повторить попытку. При этом от выключения до включения ККМ должно пройти не менее 30 секунд;
- в «Окне монитора» набрать команду «JC», нажать [Enter]. При успешном выполнении команды появится сообщение «OK»;
- в «Окне монитора» набрать команду «HM», нажать [Enter]. При успешном выполнении команды появится сообщение «Введите код регистратора:». Ввести код активации, нажать [Enter]. При успешном выполнении появится сообщение «OK»;
- закрыть «Окно монитора»;
- выключить ККМ;
- извлечь установленный джампер;
- подождать не менее 30 секунд;
- включить ККМ;
- напечатается отчет готовности (незарегистрированной ККТ) (см. рисунок В.5);

ККТ готова к работе.  
 Код поставки: 2.OLPC08 01-08-16  
 Заводской №: xxxxxxxxxx  
 ФН НЕ АКТИВИЗИРОВАН  
 РНМ:xxxxxxxxxxxxxxxxxИИН:xxxxxxxxxxxx  
 ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

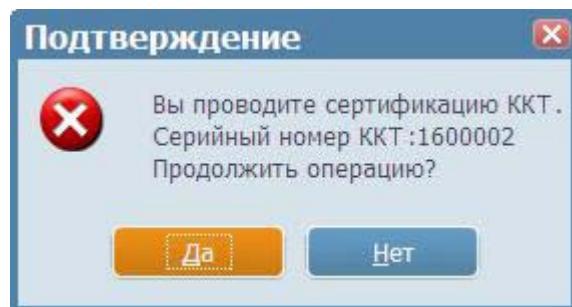
**Рисунок В.5 – Отчет готовности (незарегистрированной ККТ)**

- в окне программы выбрать «Сервисный центр / Сертификация». Откроется окно «Сертификация» (см. рисунок В.6);



**Рисунок В.6 – Окно «Сертификация»**

- в поле «Серийный номер» ввести заводской номер, дополнив его пробелами до 10-ти знаков. Нажать [Выполнить];
- появится подтверждающее сообщение (см. рисунок В.7). Проверить информации и нажать [Да];



**Рисунок В.7 – Подтверждающее сообщение**

- напечатается отчет о сертификации (см. рисунок В.8);

Заводской №: 1600002                  № док: 00007  
20-10-2016                  18:02

СЕРТИФИКАЦИЯ

Заводской №: 1600002  
РНМ:xxxxxxxxxxxxxxИИН:xxxxxxxxxx  
ККТ НЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАНА

**Рисунок В.8 – Отчет о сертификации**

- закрыть программу «FRService ОФД»;
- выключить ККМ;
- подождать не менее 30 секунд;
- включить ККМ;
- напечатается отчет готовности (см. рисунок 4.8);
- выключить ККМ.

## Лист регистрации изменений