

MAGNER 155



MAGNER®

Magner International Corporation

1	6	
1.1	Magner 155	6	
1.2	7	
1.3	7	
1.4	7	
	7	
1.5	9	
1.6	10	
	10	
	11	
	12	
	()	13	
1.7	(Magner 155 V)	14
	14	
	14	
	14	
	14	
1.8	(Magner 155 F)	15
	15	
	15	
	15	
	15	
1.9	16	
1.10	17	
2	18	
2.1	18	
2.2	19	
2.3	20	
	— —	20	
	23	
	25	
	28	
	29	
2.4	Magner 155	34
2.5	35	

3	/	36
3.1		36
3.2		37
3.3		38
3.4	() CIS сканера	39
3.5	() CIS	40
3.6	(/)	41
3.7	()	41
3.8		42
3.9	PWA, UI Power PWA	42
3.10	PWA / SMPS	43
3.11	- UIPWA, CIS PWA	44
3.12	PWA	45
3.13	() -	46
3.14	() -	47
4		48
4.1		48
4.2		49
4.3		50
4.4		51
4.5		52
4.6		53
5		71
5.1		71
5.2		78
5.2.1	CIS	78
5.2.2	MR	85
5.2.3	UV	89
5.2.4	TAPE ()	93
5.2.5	SONAR (P)	98
5.3	Magner 155	101
5.4	,	103
5.5	(V F)	104
5.6	(V F)	106
5.7	(AT)	107
5.8	(AT)	109
5.9	,	110
5.10	Датчик	112

5.11	3 M155,	114
5.12	Recog Idle ()	, <u>1</u>	115
5.13	Recog Idle ()	, <u>2</u>	117
5.14	,	119
5.15		120
5.16		121
5.17		122
5.18	,	123
5.19	()	124
5.20		()	126
5.21	,	128
5.22	-	129
5.23	()	129
5.24		131
5.25	D22,	132
5.26	,	133
5.27	,	134
5.28	M155	135
5.29	2 M155	136
5.30		137
5.31	(V F)	138
5.32	(AT)	139
5.33		139
5.34	,	(1)	141
5.35	,	(2)	142
5.36	,	143
5.37		145
5.38		146
6		147
6.1		147
6.2		147

1

1.1 Magner 155



1.2

	Счет		SN	
M155-V	•	X	•	2 CIS+MR+UV+
M155-F	•	•	•	2 CIS+MR+UV+

1.3

	Название	Обозначение
1	DRV	Mecha F/W
2	DSP	Recog F/W
3	FPGA	FPGA file
4	UI	User Interface S/W
5	OS	Operating System
6	SONAR	Double Detect F/W
7	TAPE	Tape Detect F/W
		Обнаружение скотча F/W

1.4



Тип 1



Тип 2



Тип 3

① Тип 1:

② Тип 2:

③ Тип 3:

a ,

(, . .).

⑥ , .

[!]

(1) ,

①

③

④

⑤

⑥



Поврежденные банкноты



Замятые банкноты



Скрученные банкноты



Сложенные или половинки банкнот

1.5

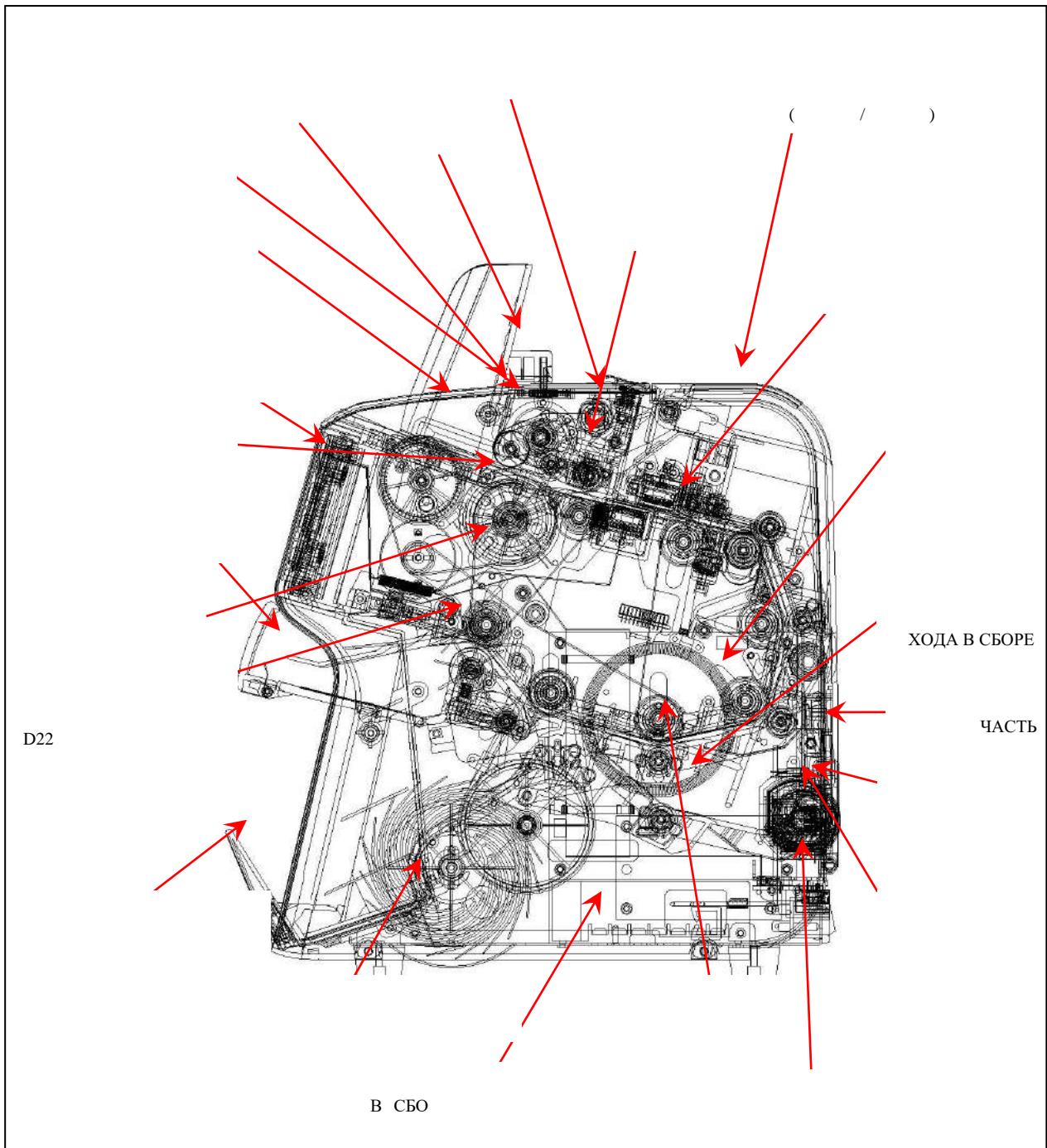
Magner 155

- ,
- ,
-
-
-
-
-

(100~240VAC).

1.6

О



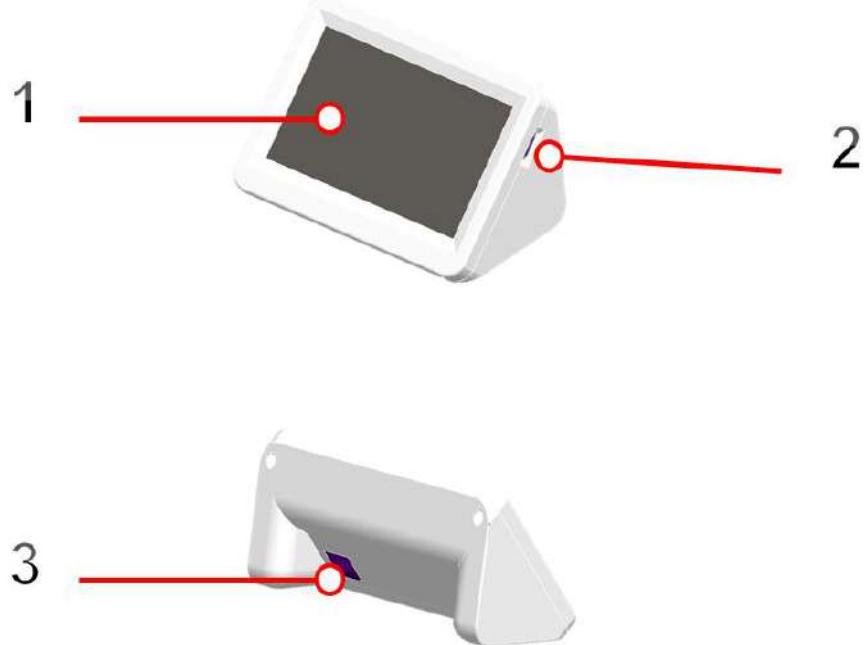


1		
2		
3		
4	H	
5		
6		/
7		



1		
2		
3	H	
4		
5		
6		/
7	/	(. 2.2 .)

()



NO		
1		5- -
2	Micro SD	
3	Magner 155	Magner 155

1.7

(Magner-155V

)

		2
		500
		200
		100 ()
	—	1200_ / .
	ет ость-сортировка	нет
	S/N	800_ / .
		: 50 ~ 90mm, : 100 ~ 185mm
		Serial x3, USB2.0 (Device), USB2.0 (Host), LAN
		5- -
		: 8 + 2 (/)
		CIS – 2EA
		MR, IR, UV
		Sonar ()
		— , , , , , , , , , ,

абочая_температура	5 ~45 (41 ~113)
Влажность	0~85% (относительная влажность) (без конденсации)
Чувствительность свету	е
Место установки	В помещении без вибрации

источник питания	100 ~ 240V AC
Частота	50/60Hz
потребляемая_мощность	140W

Вес	8.6кг
абарит (x xB, мм)	272x298x351

1.8

(Magner-155F

)

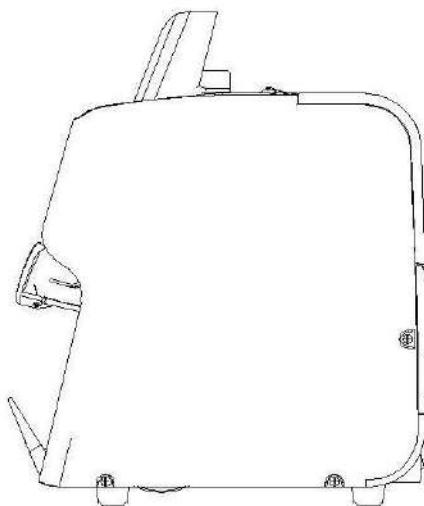
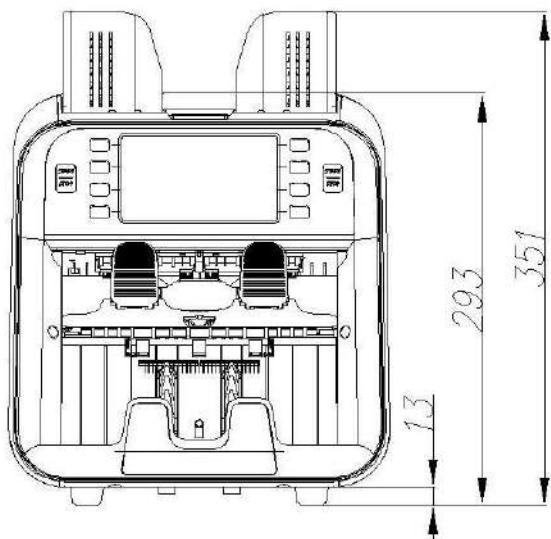
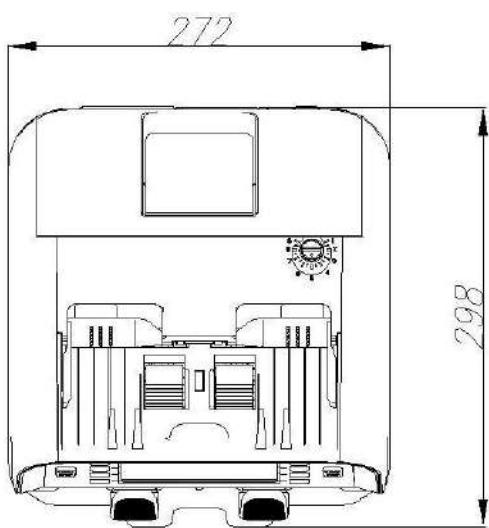
		2
		500
		200
		100 ()
	-	1200 / .
	-	1000 / .
Распознавание S/N		800_банкнот/мин.
		: 50 ~ 90mm, : 100 ~ 185mm
		Serial x3, USB2.0 (Device), USB2.0 (Host), LAN
	5-	-
		: 8 + 2 (/)
		CIS – 2EA
		MR, IR, UV
		(с военности,)
	,	,
	,	,
	,	,
	,	,

Ра о а _те перат ра	5 ~45 (41 ~113)
а ность	0~85%(относите ьна в а ность) (ез кон енса ии)
вствите ьность свет	воз е стви пр со не н е
есто становки	

сточник питания	100 ~ 240V AC
Частота	50/60Hz
отребляемая_мощность	140W

Вес	9.5кг
абарит _(x xB,мм)	272x298x351

1.9



1.10

- RoHS Directives
- CE
- KCC

2

2.1

к ение к сети п с е стан ки п кта

① е те нап а ение и ки н а питани .



② ста те н питани п а и н м нап а е ни.

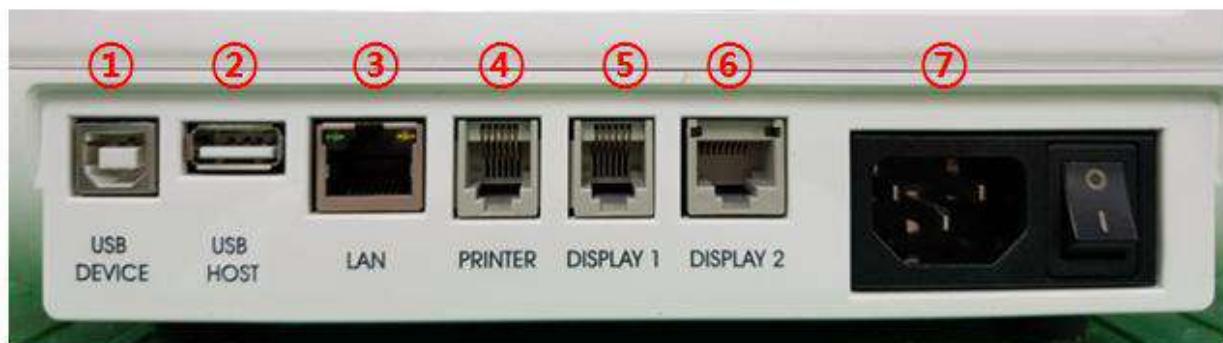


③ К ите к ате питани м с и к .



2.2

➔ писание не ни аз ем и п т



1	USB	USB 2.0
2	USB	USB 2.0
3	LAN	Ethernet
4		
5		-
6	/ 2	
7		100~240 VAC

2.3

→ амена ика за ата

① е ните ик за ата банкн т , т б пе еместит езин аст е , так, т б езина б а как и п казана на ис нке ни е.



т ните езинк ика за ата к .



③ аким е базм т ните езин аика с ст н .



④ ста тен езин ик за ата, т б на с т етст а а б з е.



⑤ Таким же образом вставьте новую резину в ролик с другой стороны.



⑥ бе итес , т езина ста ена п а и н .



➔ аение п и из п есб ник (п есб ник сб е)

① нимите к нте не п и.



② ста те па е т е стие к па ка.



③ з митес за п есб ник к и снимите к к .



Удалите пыль из контейнера.

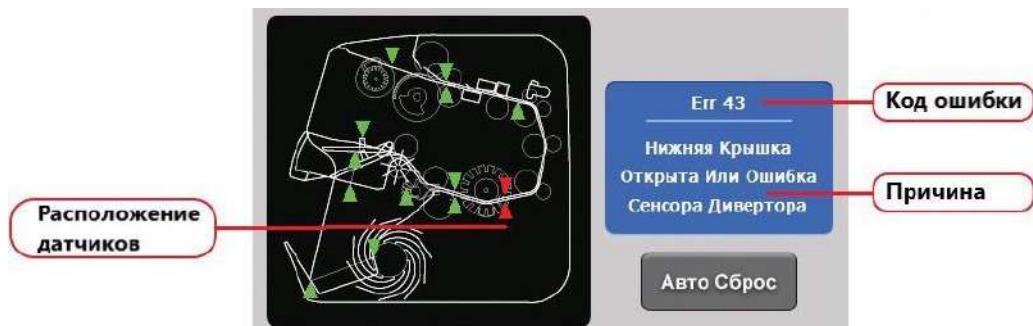


⑤ станите кубатнената съст. (Раздаден е картичка)



→ НСТКИПСТАНЕНИЗАМТИНАКААСТИПКТА

1) и зникнените ошибки, на испеитсина маисе им базм.



2) амите кнпк атмати еск сбса, тб станит ибк (замтие).

3) си ибка нестанена, пе те местпение пмианиатикаиаите замтиен.

■ Извлечение замятия

1) Откройте верхнюю крышку и проверьте, находится ли банкнота внутри, затем удалите .



■ **е**

1) т ройте вер н р проверьте, на о тся л ан нота ви тр . ате ал те ан нот .



2) Если банкнота не найдена, откройте нижнюю крышку. Если банкнота внутри, удалите .



■ о

1) тк о т н и н ку, г у око пог узит уку и в ныт анкноту.





/

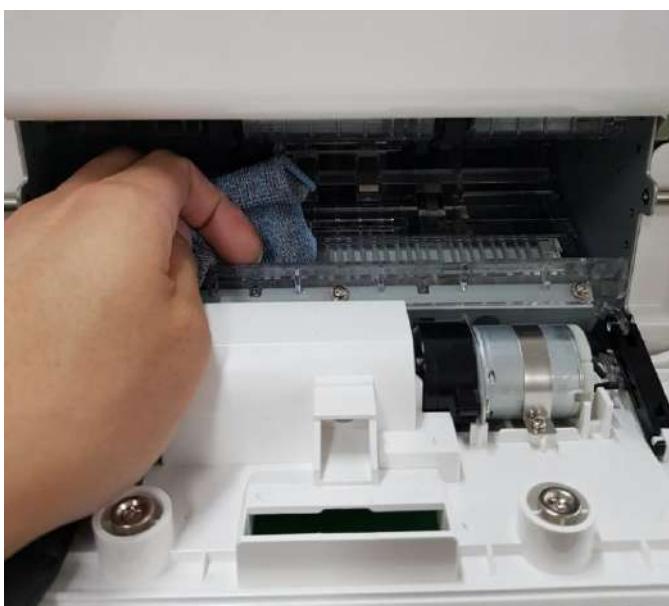
1) п от ит нап ав у унк а и заг зн нн д та и ткань .



2) тк от в н ку и п от ит вс пов ность ткань .



3) ТК О Т НИ Н К КУ И П О Т И Т ВС ПОВ НОСТЬ ТКАНЬ . .



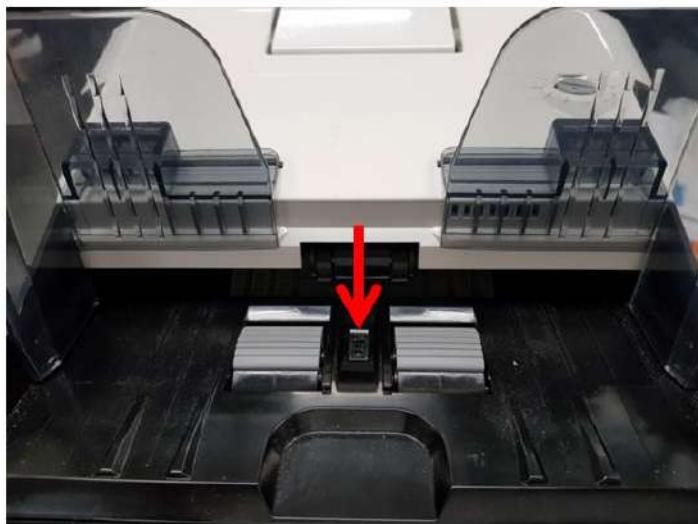
/



,

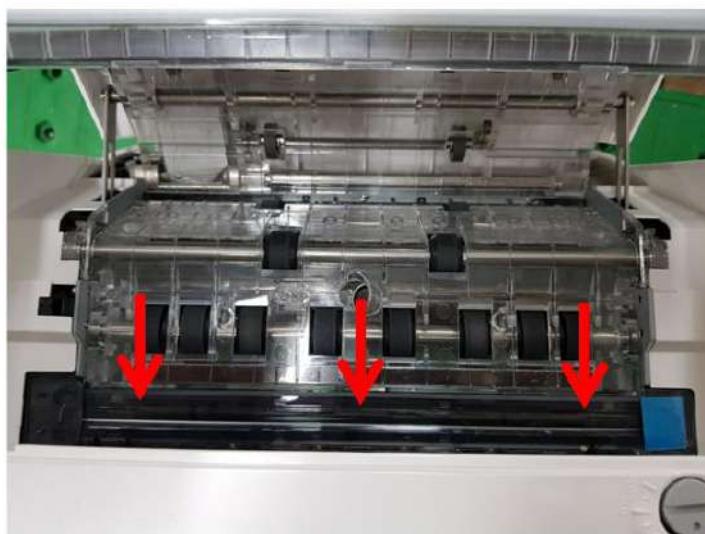


1) от ит датчик ткань , что уда ить п ь с датчика.



CIS

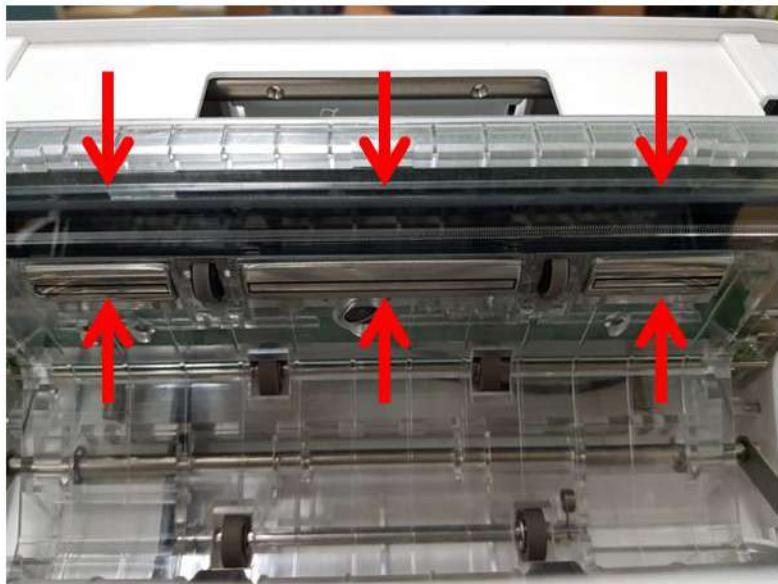
1) от ит с нсо т почко д уда ни п и на CIS скан



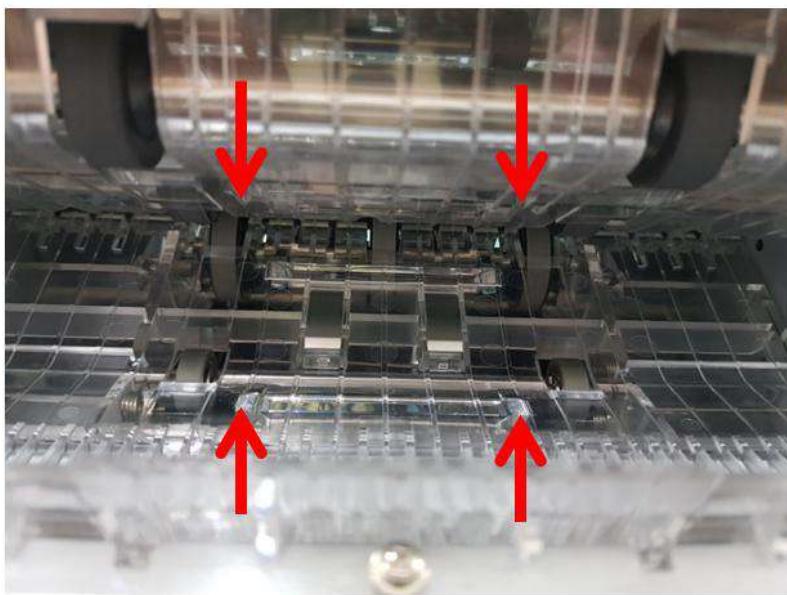
■ MR

CIS

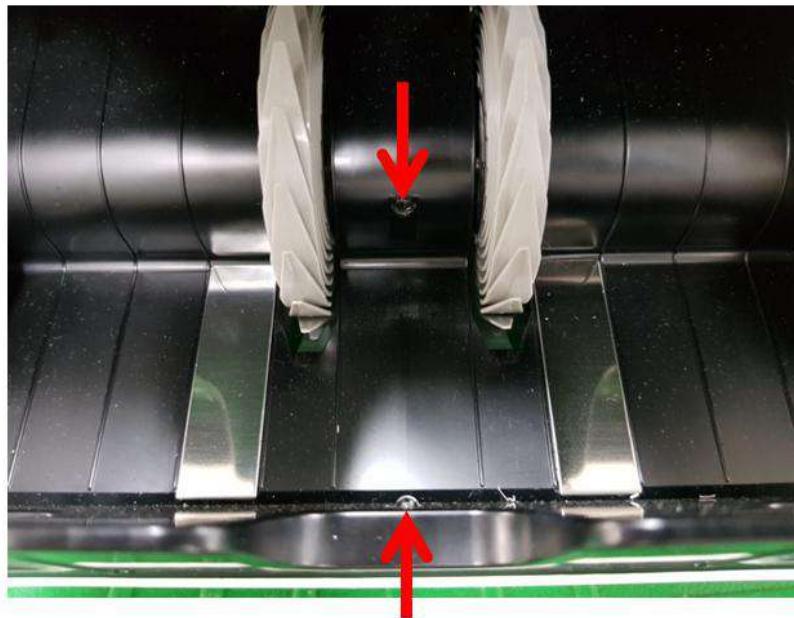
1) ротр те ат тань , то ал ть п ль с MR- ат а CIS с анера в вер ней р е.



- 1) потрите сенсор ткань, то
сенсора вниз.

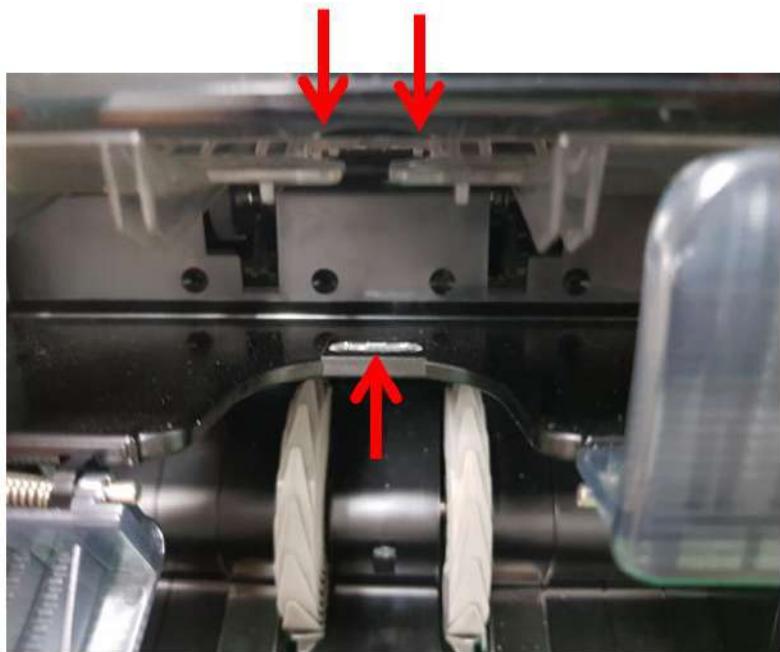


- 1) отключите датчик ткань, чтобы удалить с него пыль.



■ ()

1) от ит датчик ткань , что уда ить с н го п ь.

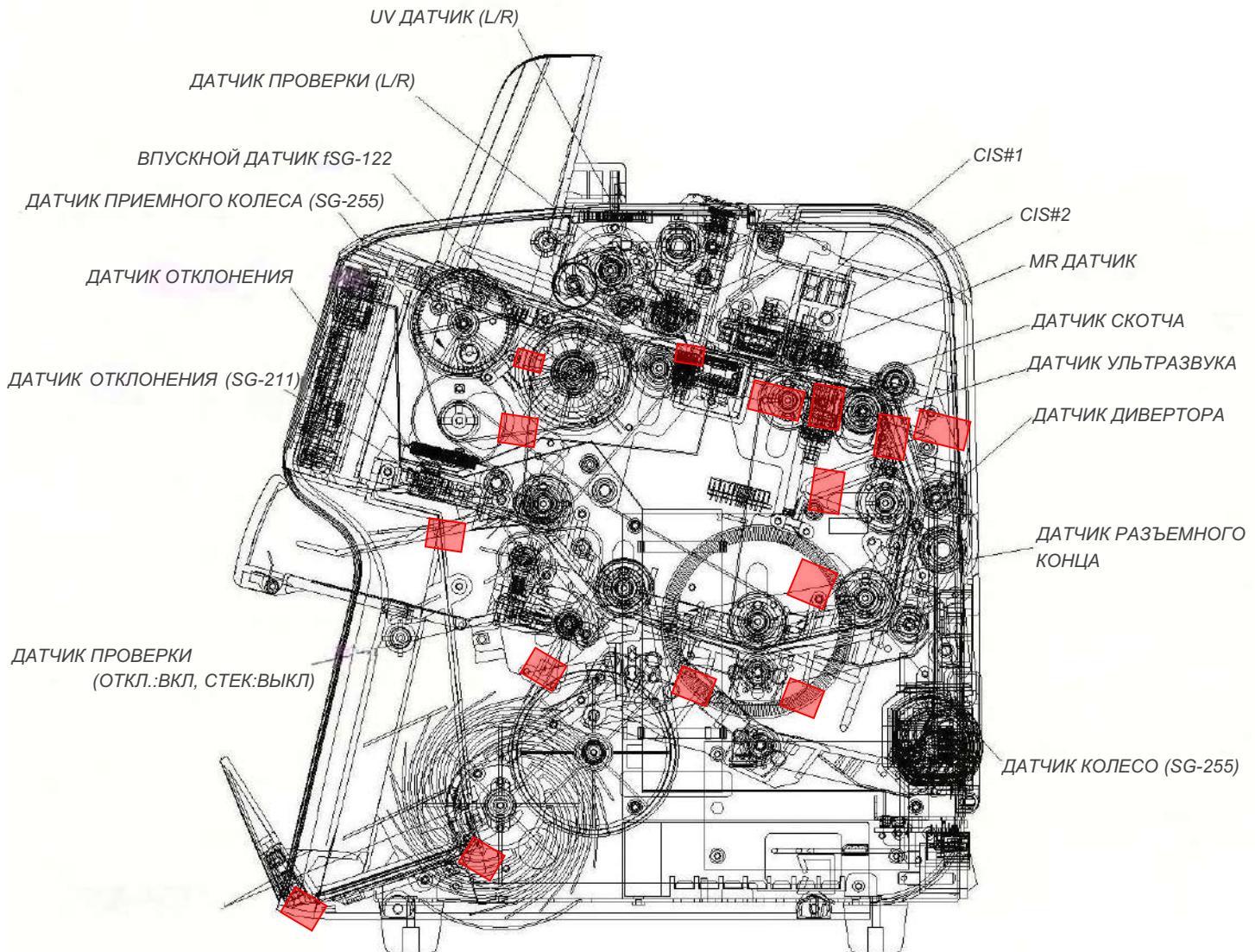


1) аз в с в двига т п с о ник и уда т п ь.

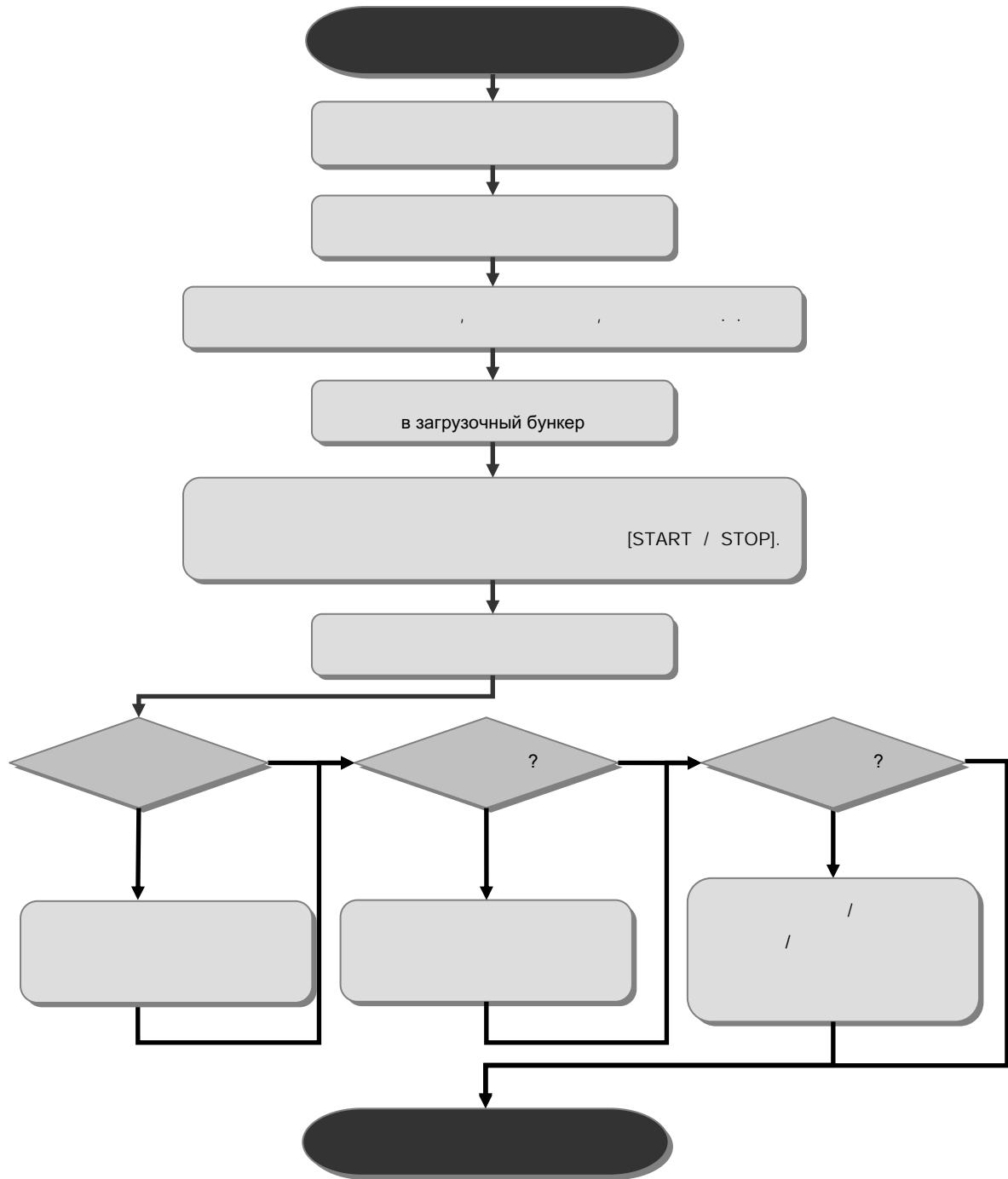


2.4

Magner 155



2.5



3 /

аз оп а на нается с от р т я о овой р , а повторная с оп а ол на про зво ться в поря е о ратно раз оп е.

3.1

ео о е инстр ент - осла ть затян ть в нт , а плос о ц - ля с оп ле тронно о ольца.

: (+), (-)



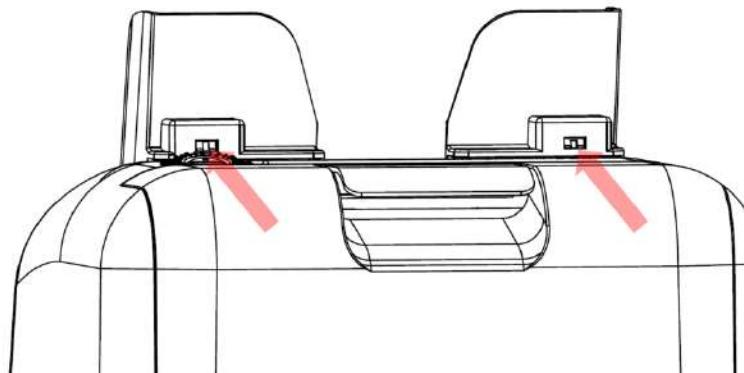
②



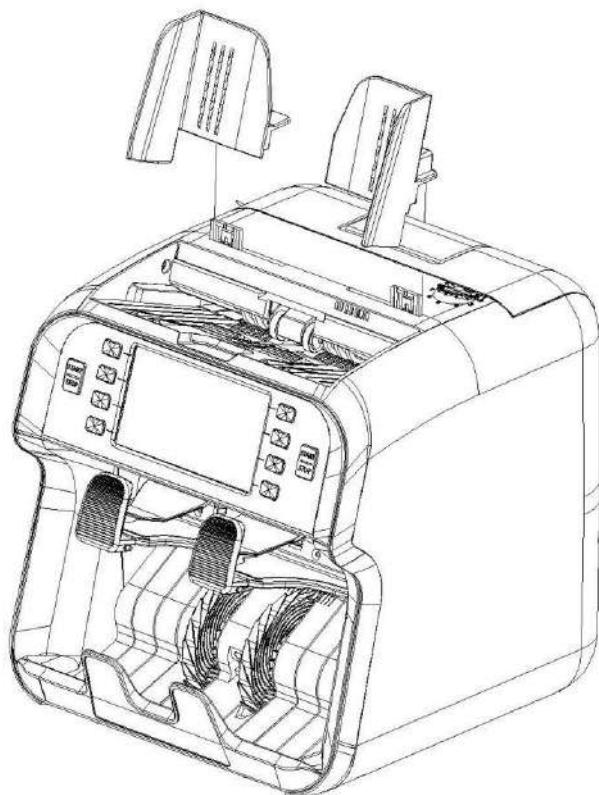
()



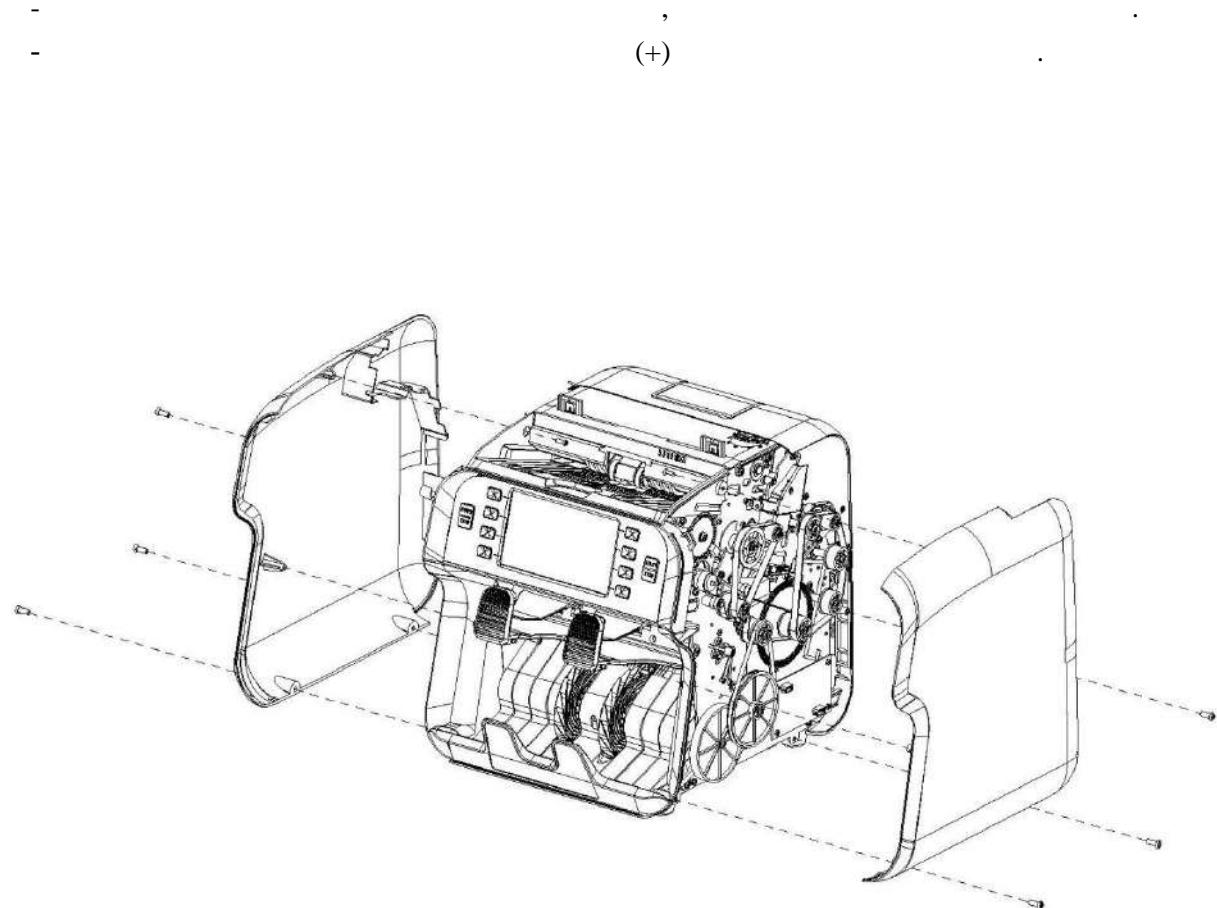
3.2



- апра я н ера я а и ан нот м о но снят , потян ее ер и на а стре .
с помо от ерт и сп ос им (-) онцом.



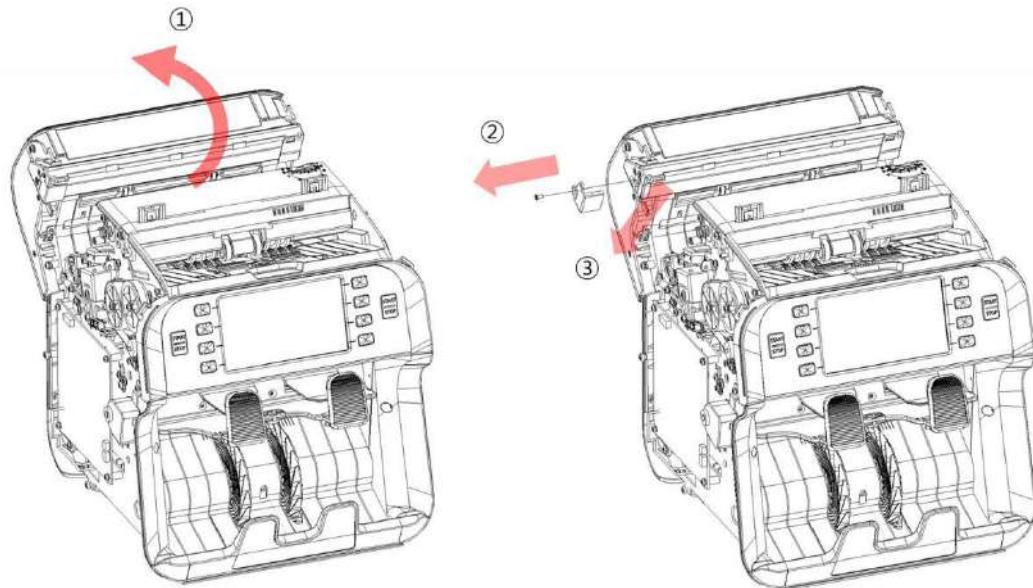
3.3



3.4

CIS

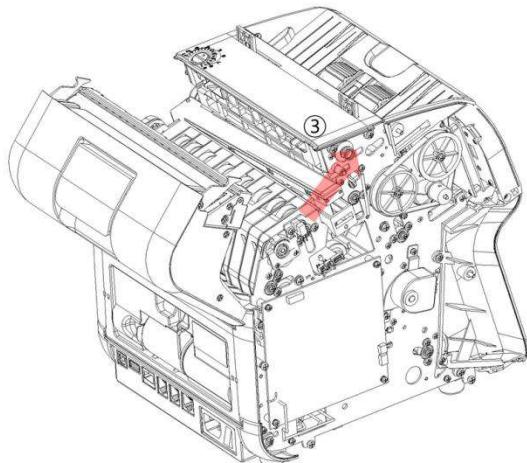
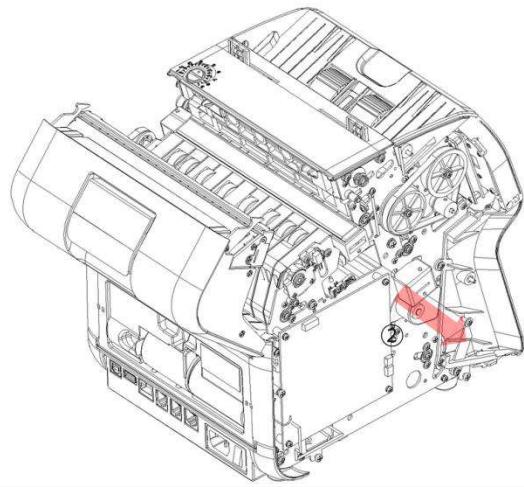
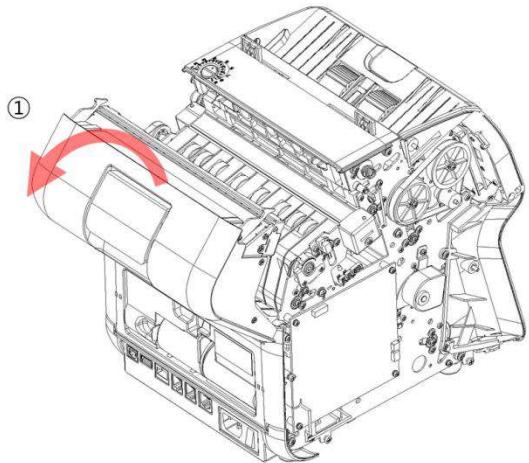
- то заменит ерни CIS, от ро тер о о ст о, а по аано на ото ни е.
- нимите стопорн о CIS с помо от ерт и Phillips (+) и и е ите CIS, и ая е о ни .
(тас и ая се ае и и ра ем CIS, ра ира те CIS.)



3.5

CIS

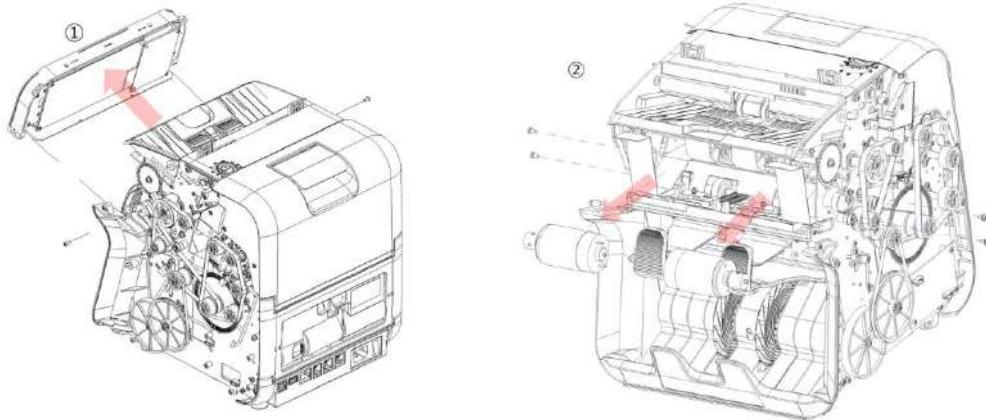
- то заменит старый CIS, от роторного стока, а поставит новый.
- снимите стопорное кольцо CIS с помощью отвертки Phillips (+) и извлеките CIS по направлению к себе (так как сейчас заменяется CIS, направьте CIS.)



3.6

(/)

ра веp PWA



3.7

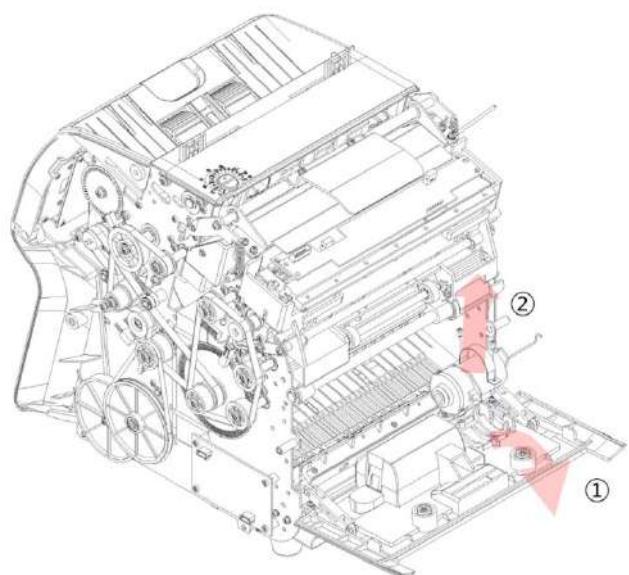
()

()

ра веp PWA,

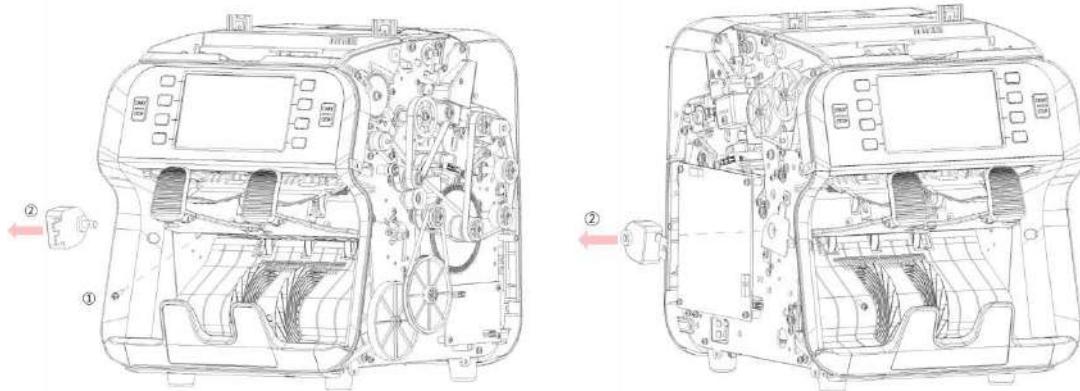
«6.11

тил т а л а ализа и ат л "



3.8

ра вер PWA

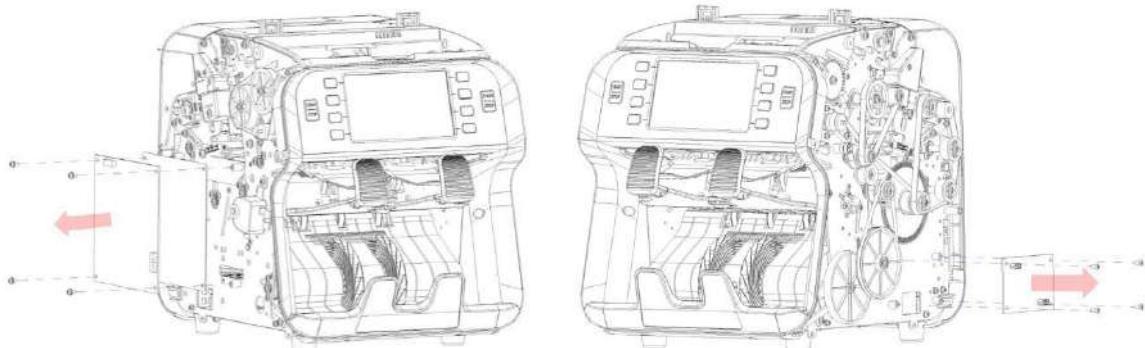


3.9

PWA,

UI Power PWA

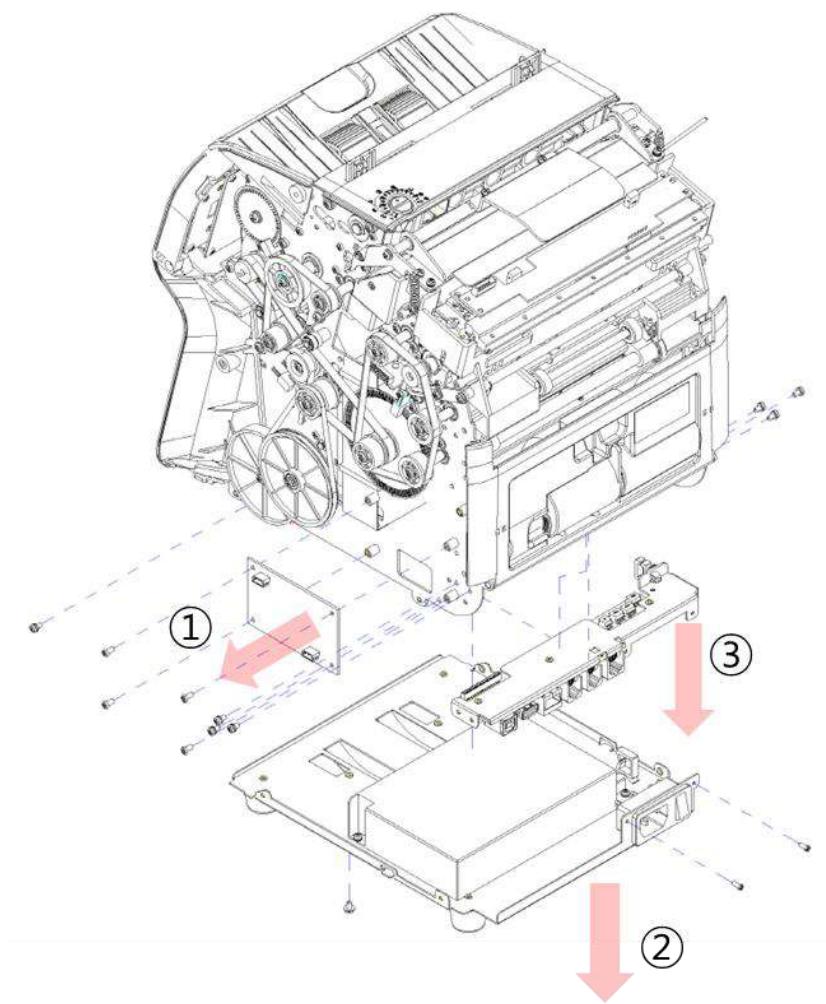
- ал и м ра вер & UI Power PWA им с а ала с ть и.
- тс и ит а ли т ра вер & UI Power PWA и сл а ьт и т , п и с с м п с .



3.10

PWA / SMPS

- 3 PWA SMPS
- 3 UI Power PWA 3 ,
- 3 PWA
(3 CIS)
- «6.13. 3 3 , 3 «6.26 3 »
3 3 SMPS.



3.11

UI PWA, CIS PWA

UI, CIS PWA

ъзъ

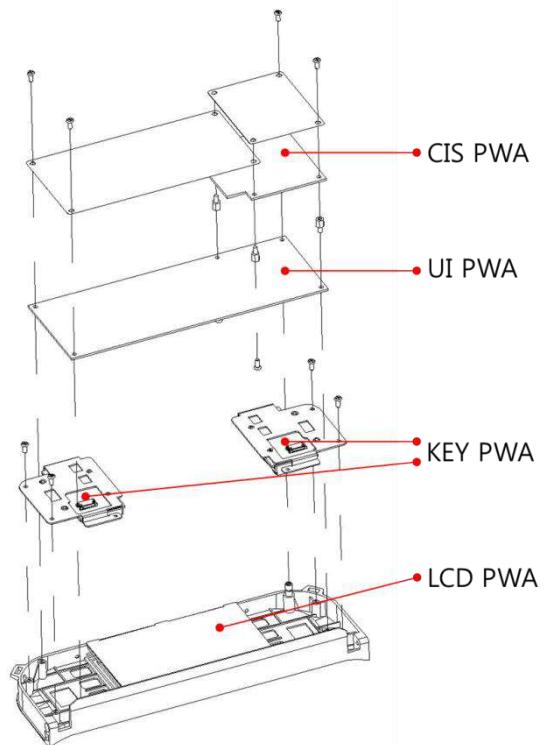
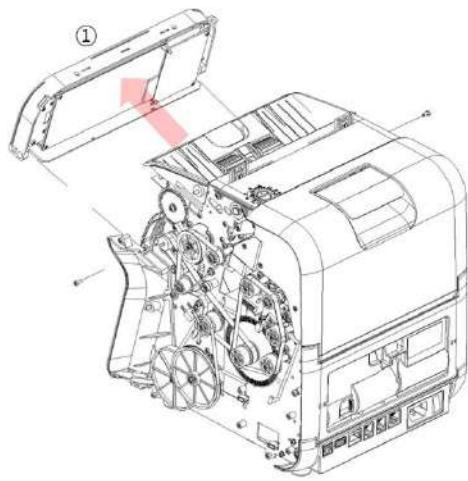
, CIS PWA

Ь

6

Ь.

Б.



- b (+)

Ь3 Ь

, CIS PWA

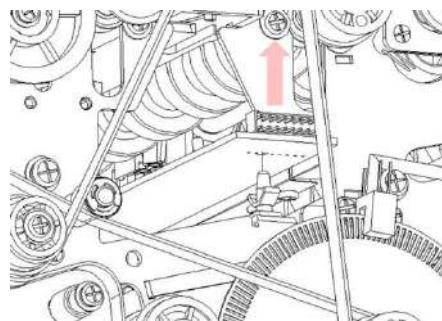
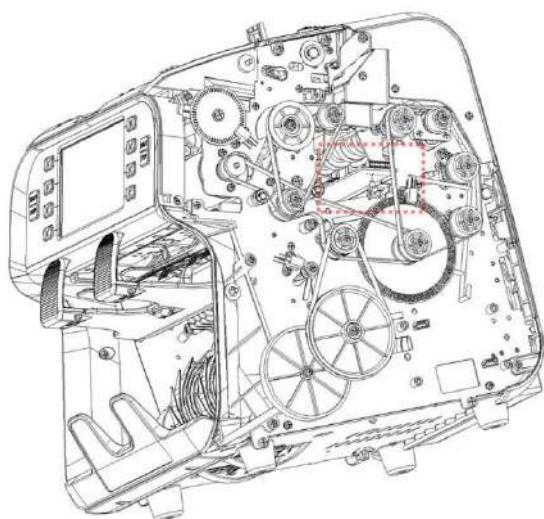
3

3.12

PWA

- 3 3 PWA .

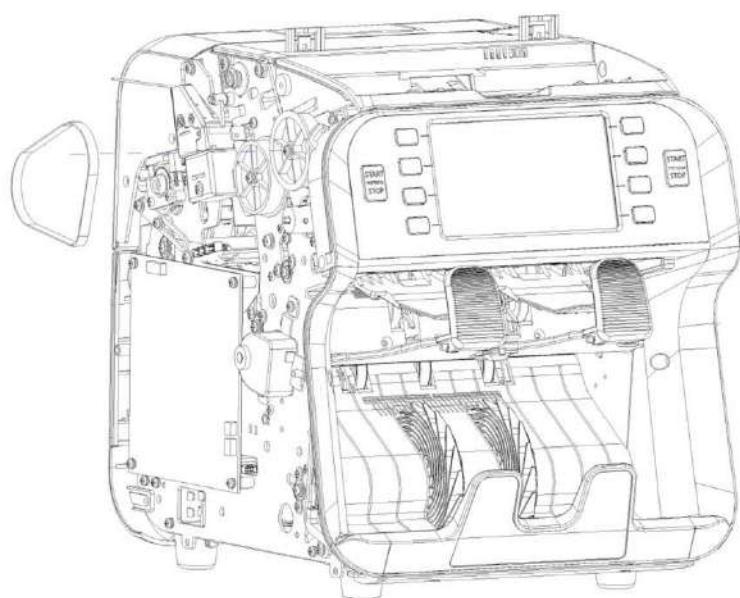
б 3 , б 3 PWA .



3.13

() -

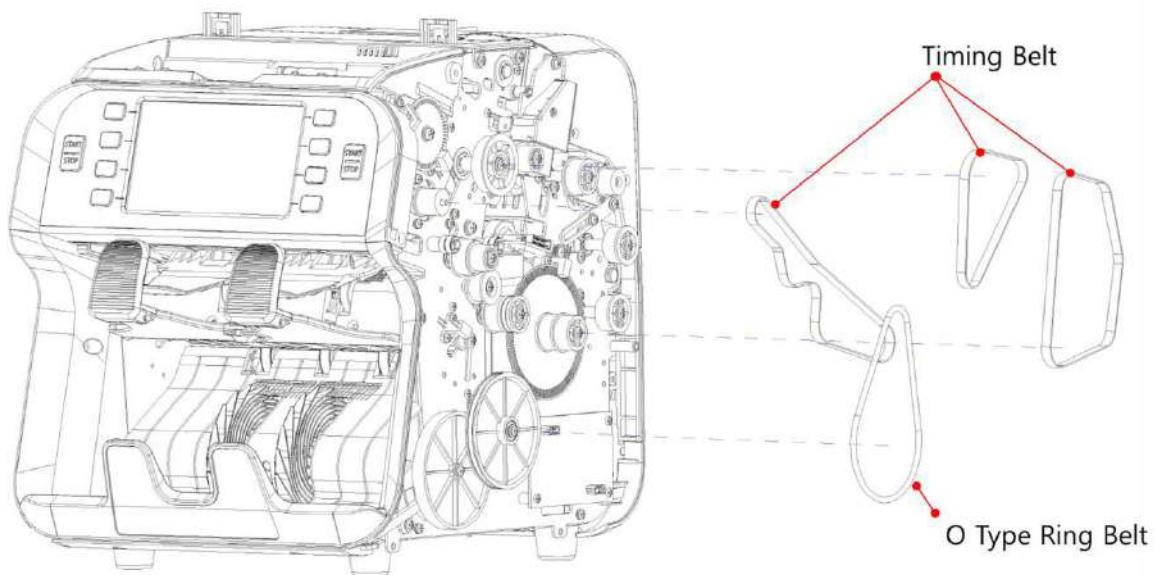
- б М 3 ,
- М б
- , б .
● —————
- б М б б б М 3 / ,).



3.14

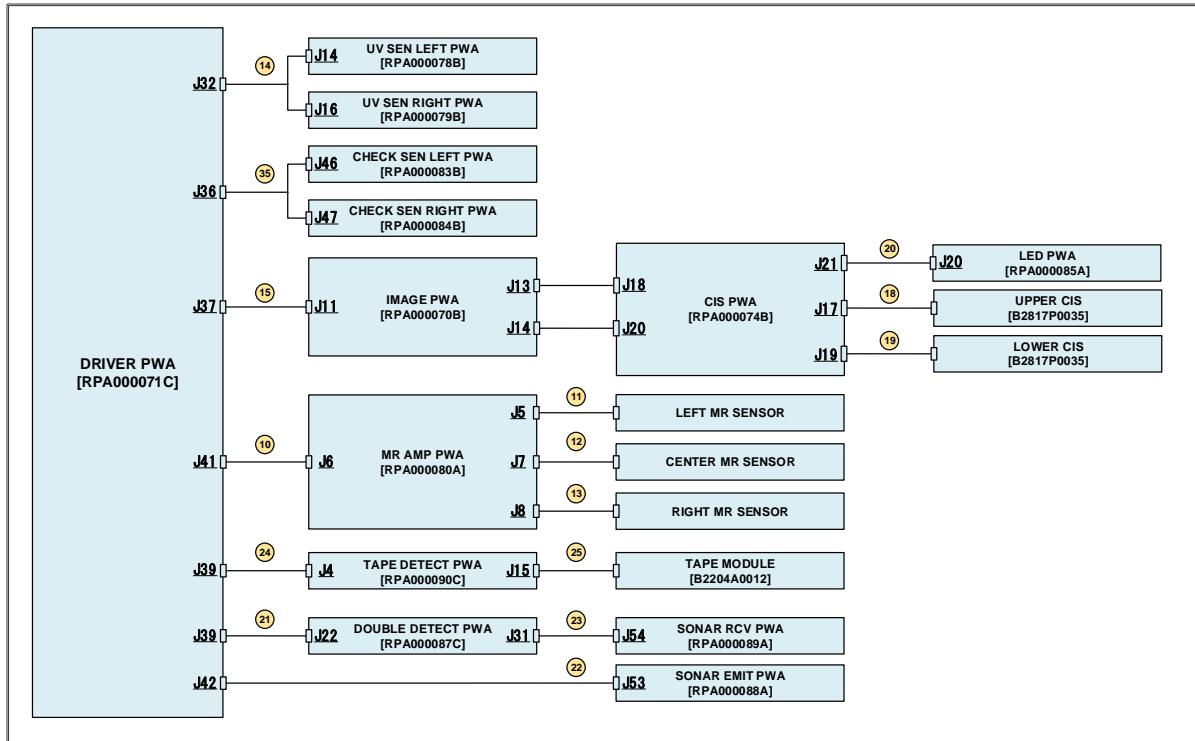
() -

- б 3 - 3 ,
- М б .
- , .
(М 3 , б б .)



4

4.1

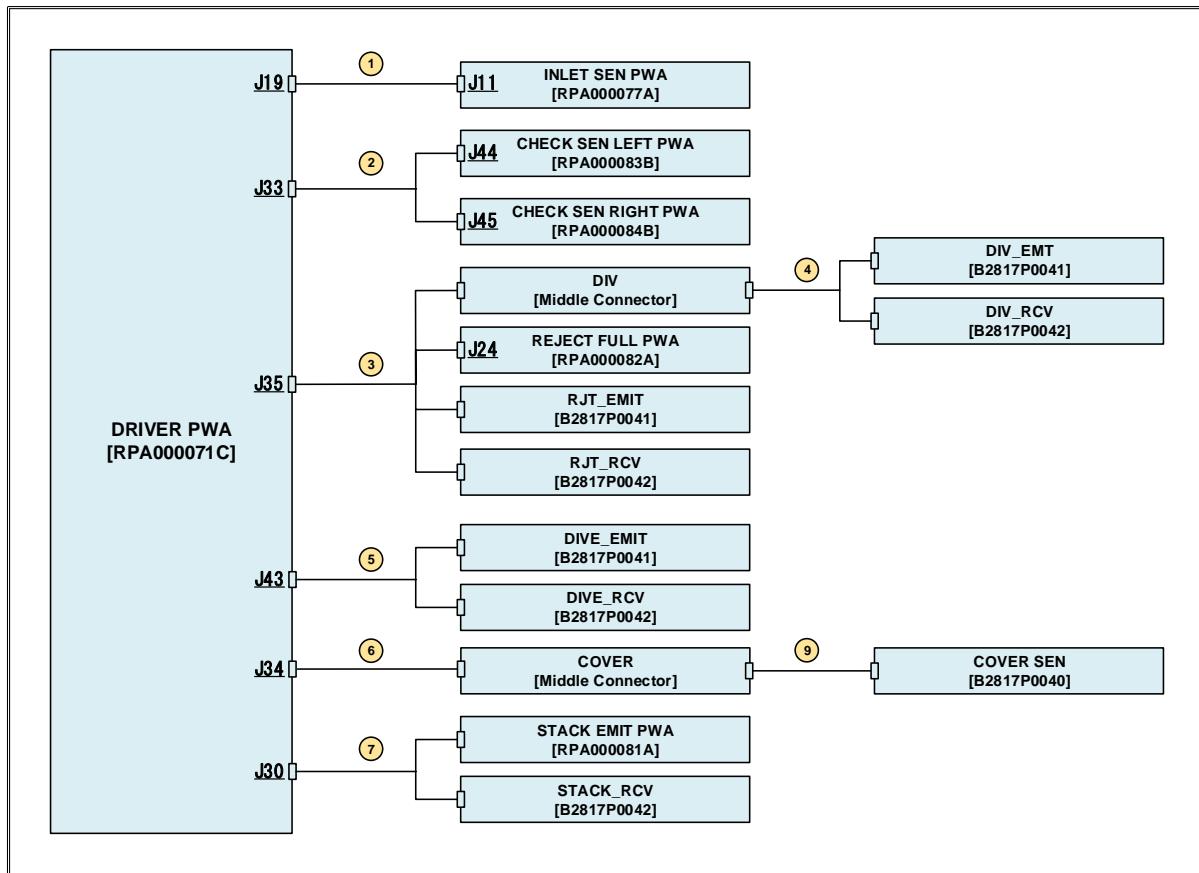


No.	Part No.	Part Name	V	F
10	R1212A0911	M155 MR BD CABLE	1	1
11	R1212A0912	M155 MR L SEN CABLE	1	1
12	R1212A0913	M155 MR C SEN CABLE	1	1
13	R1212A0914	M155 MR R SEN CABLE	1	1
14	R1212A0915	M155 UV SEN CABLE	1	1
15	R1212A0916	M155 IMAGE BD CABLE	1	1
18	R1212P0774	M155 UPPER CIS FFC	1	1
19	R1212P0776	M155 LOWER CIS FFC	1	1
20	R1212A0918	M155 LED ARRAY CABLE	1	1
21	R1212A0917	M155 DOUBLE DET BD CABLE	1	0
22	R1212A0919	M155 SONAR EMIT CABLE	1	0
23	R1212A0920	M155 SONAR RCV CABLE	1	0
24	R1212A0921	M155 TAPE DET BD CABLE	0	1
25	R1212A0922	M155 TAPE DET MOD CABLE	0	1
35	R1212A0959	M155 UV TRANS CABLE	1	1

4.2

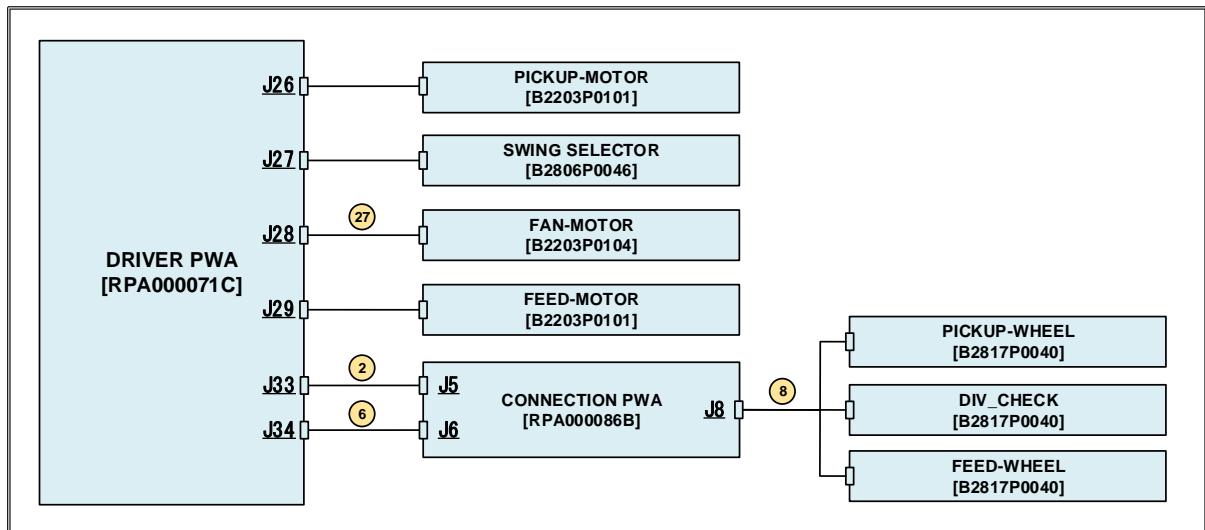
(

).



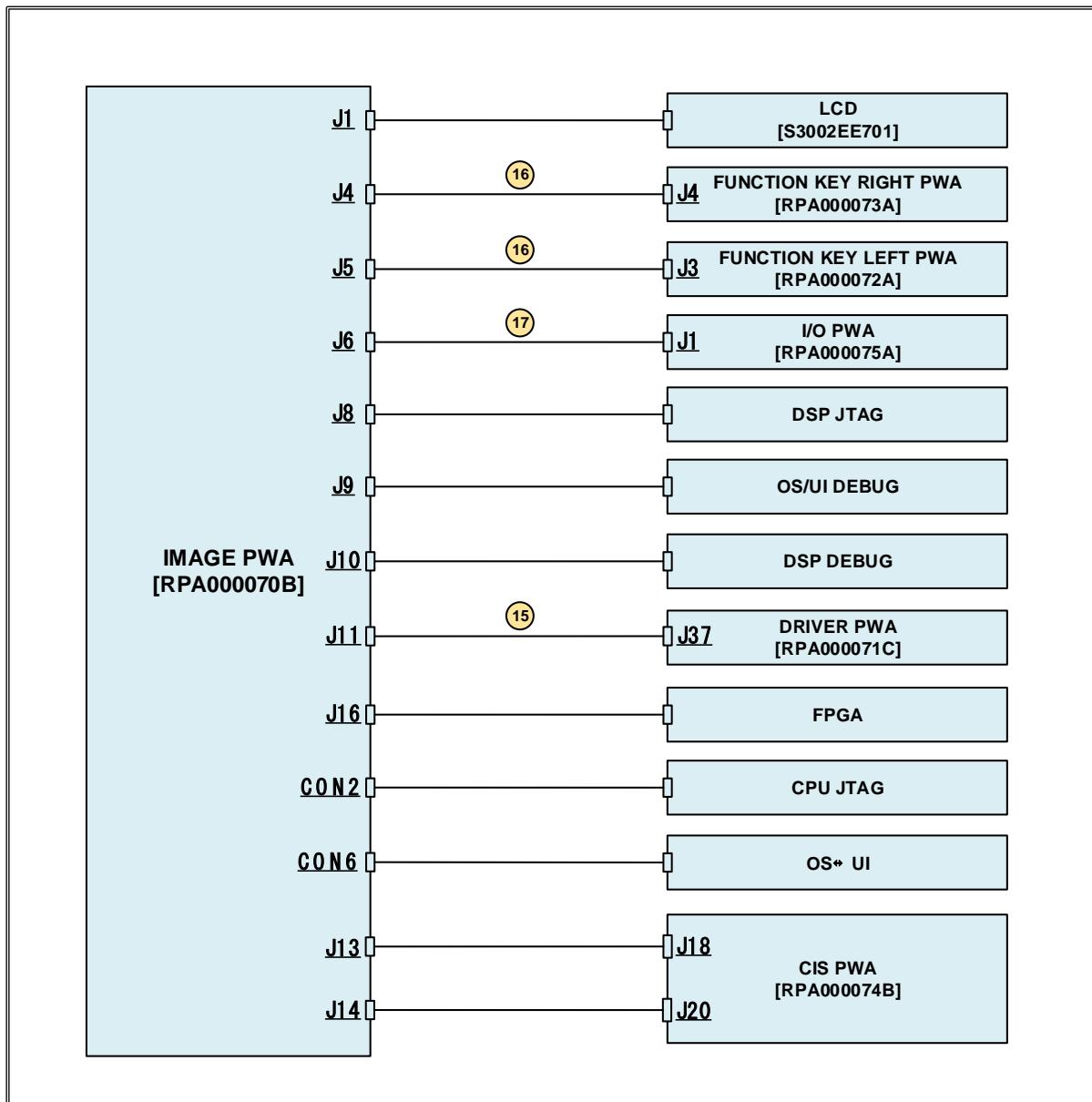
No.	Part No.	Part Name	VS	FS
1	R1212A0902	M155 INLET SEN CABLE	1	1
2	R1212A0903	M155 CHK SEN CABLE	1	1
3	R1212A0904	M155 DIV SEN CABLE	1	1
4	R1212A0905	M155 DIV SEN EXT CABLE	1	1
5	R1212A0906	M155 DIV END SEN CABLE	1	1
6	R1212A0907	M155 FEED WHEEL SEN CABLE	1	1
7	R1212A0908	M155 STACK SEN CABLE	1	1
9	R1212A0910	M155 COVER SEN CABLE	1	1

4.3



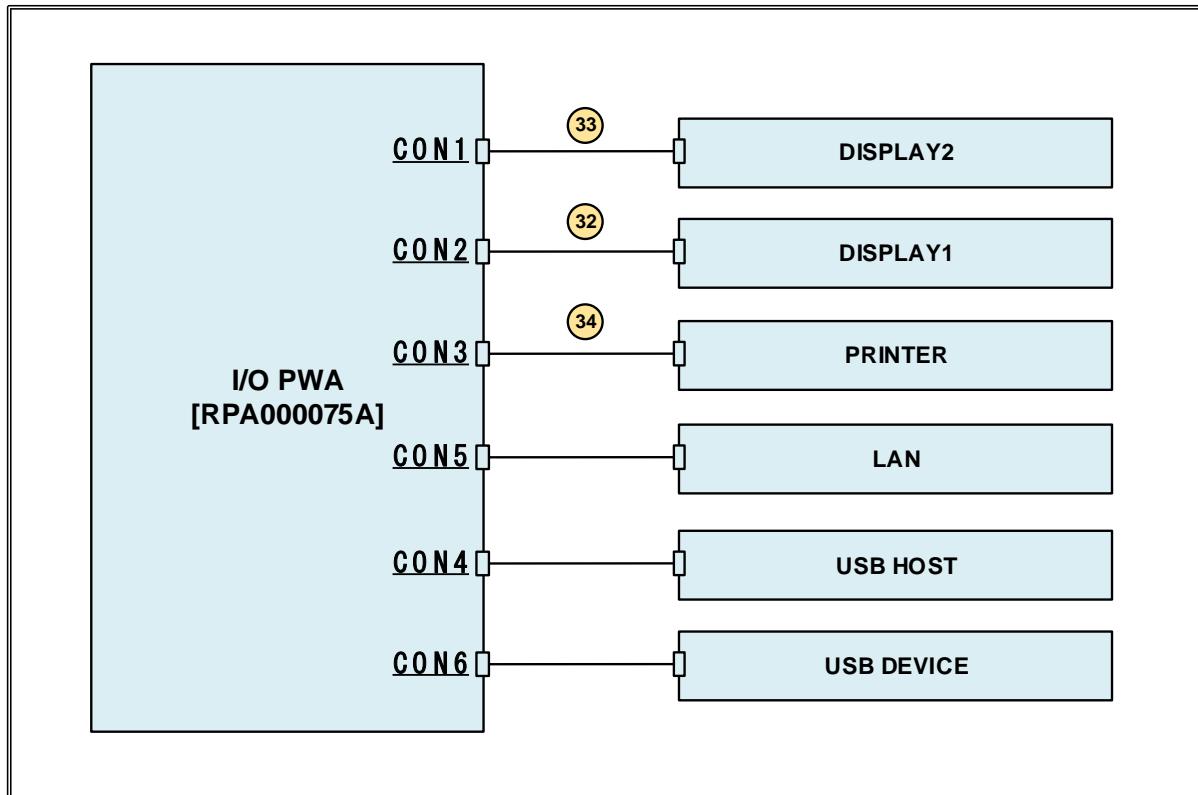
No.	Part No.	Part Name	VS	FS
2	R1212A0903	M155 CHK SEN CABLE	1	1
6	R1212A0907	M155 FEED WHEEL SEN CABLE	1	1
8	R1212A0909	M155 INT SEN CABLE	1	1
27	R1212A0926	M155 FAN MOTOR CABLE	1	1

4.4



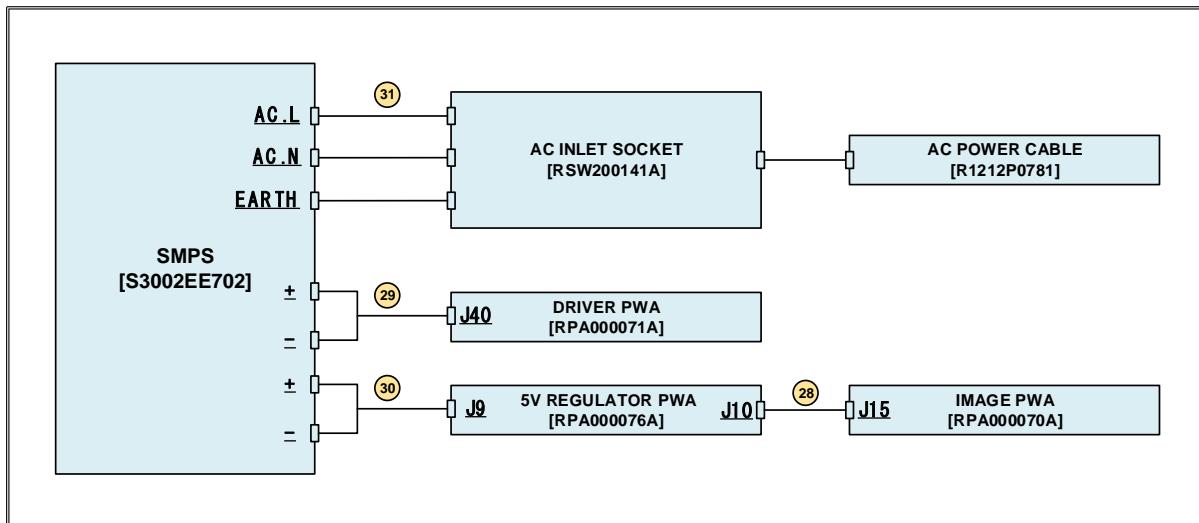
No.	Part No.	Part Name	V	F
15	R1212A0916	M155 IMAGE BD CABLE	1	1
16	R1212P0773	M155 FUNC KEY FFC	2	2
17	R1212P0775	M155 IO BD FFC	1	1

4.5



No.	Part No.	Part Name	V	F
32	R1212A0936	M155 DISPLAY1 CABLE	1	1
33	R1212A0937	M155 DISPLAY2 CABLE	1	1
34	R1212A0938	M155 PRINTER CABLE	1	1

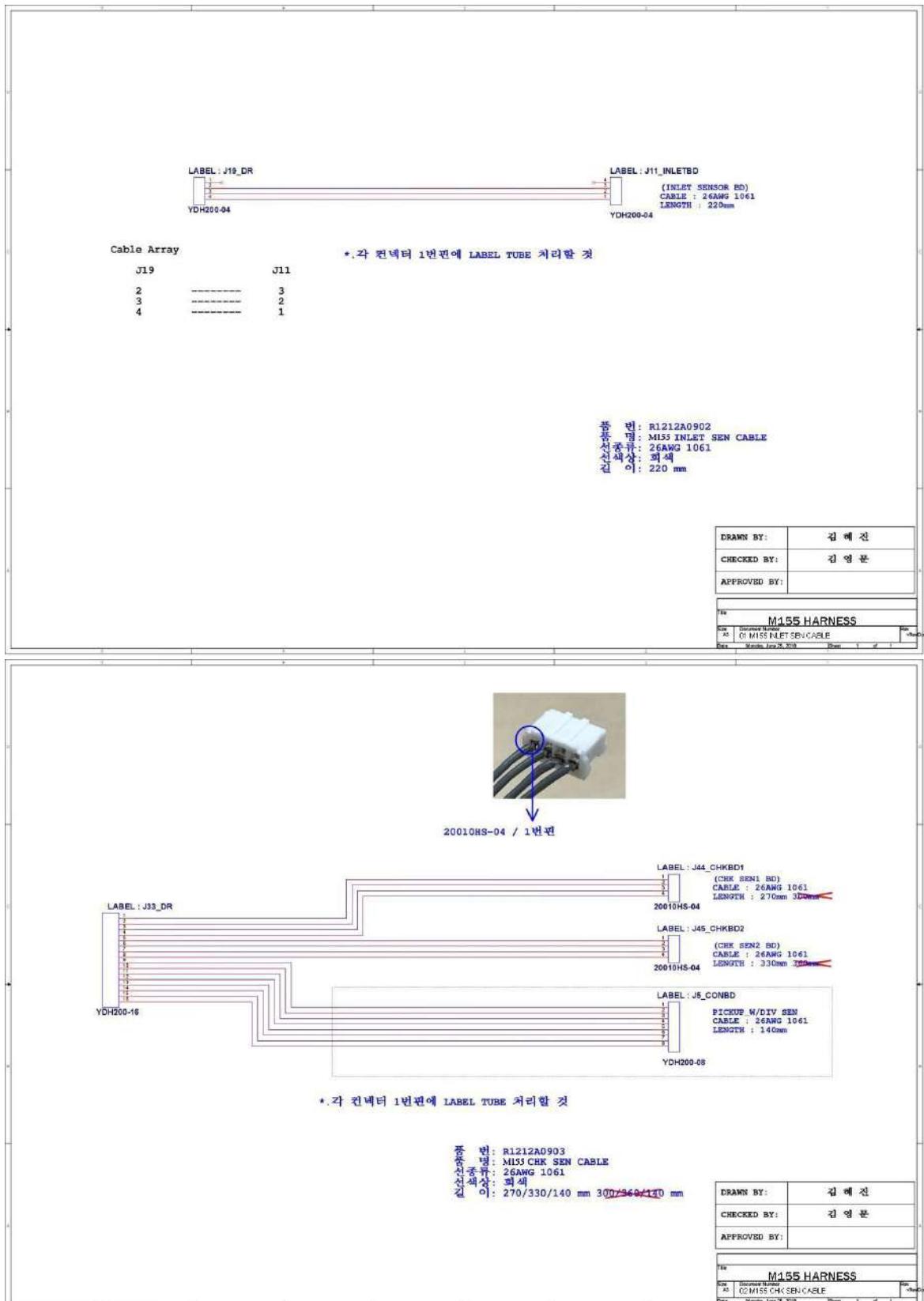
4.6

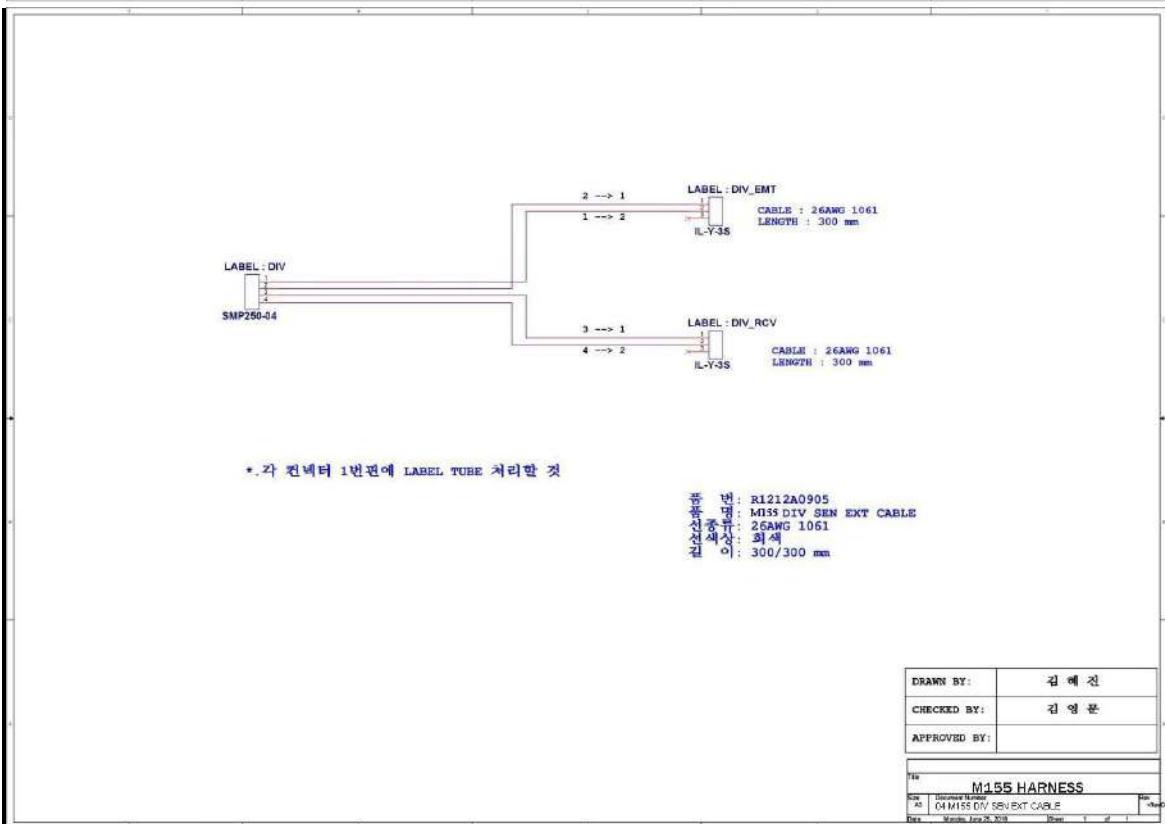
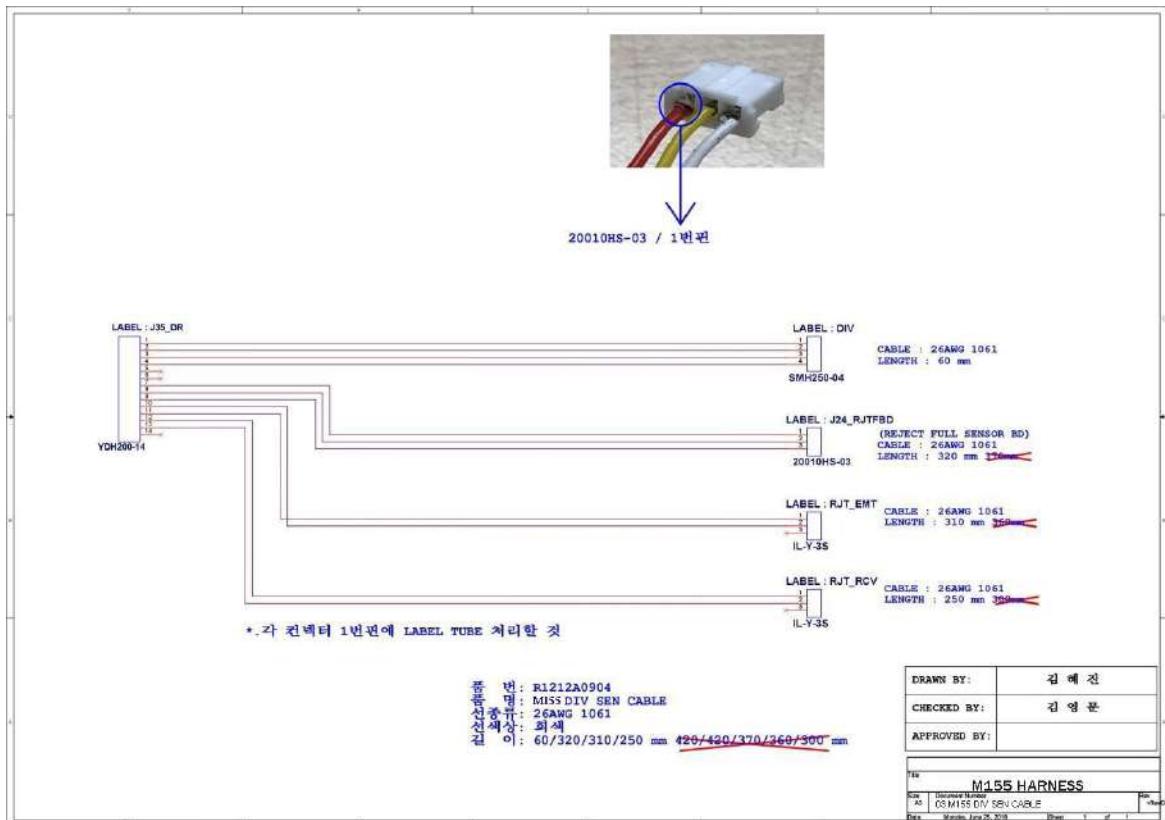


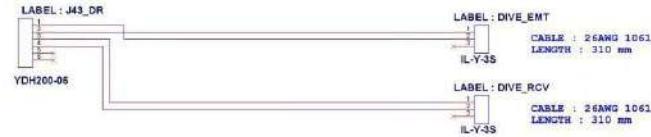
No.	Part No.	Part Name	V	F
28	R1212A0927	M155 IMAGE BD POWER CABLE	1	1
29	R1212A0928	M155 DRIVE BD POWER CABLE	1	1
30	R1212A0929	M155 5V REGULATOR BD CABLE	1	1
31	R1212A0930	M155 SMPS CABLE	1	1

*

NO.	PART NO.	PART NAME	NO.	PART NO.	PART NAME
1	R1212A0902	M155 INLET SEN CABLE	18	R1212P0774	M155 UPPER CIS FFC
2	R1212A0903	M155 CHK SEN CABLE	19	R1212P0776	M155 LOWER CIS FFC
3	R1212A0904	M155 DIV SEN CABLE	20	R1212A0918	M155 LED ARRAY CABLE
4	R1212A0905	M155 DIV SEN EXT CABLE	21	R1212A0917	M155 DOUBLE DET BD CABLE
5	R1212A0906	M155 DIV END SEN CABLE	22	R1212A0919	M155 SONAR EMIT CABLE
6	R1212A0907	M155 FEED WHEEL SEN CABLE	23	R1212A0920	M155 SONAR RCV CABLE
7	R1212A0908	M155 STACK SEN CABLE	24	R1212A0921	M155 TAPE DET BD CABLE
8	R1212A0909	M155 INT SEN CABLE	25	R1212A0922	M155 TAPE DET MOD CABLE
9	R1212A0910	M155 COVER SEN CABLE	27	R1212A0926	M155 FAN MOTOR CABLE
10	R1212A0911	M155 MR BD CABLE	28	R1212A0927	M155 IMAGE BD POWER CABLE
11	R1212A0912	M155 MR L SEN CABLE	29	R1212A0928	M155 DRIVE BD POWER CABLE
12	R1212A0913	M155 MR C SEN CABLE	30	R1212A0929	M155 5V REGULATOR BD CABLE
13	R1212A0914	M155 MR R SEN CABLE	31	R1212A0930	M155 SMPS CABLE
14	R1212A0915	M155 UV SEN CABLE	32	R1212A0936	M155 DISPLAY1 CABLE
15	R1212A0916	M155 IMAGE BD CABLE	33	R1212A0937	M155 DISPLAY2 CABLE
16	R1212P0773	M155 FUNC KEY FFC	34	R1212A0938	M155 PRINTER CABLE
17	R1212P0775	M155 IO BD FFC	35	R1212A0959	M155 UV TRANS CABLE





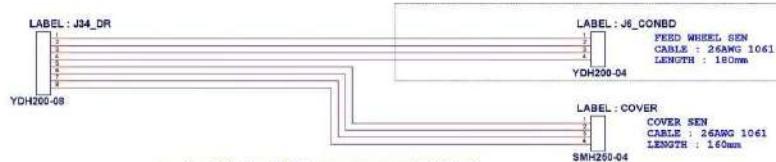


* 각 커넥터 1번핀에 LABEL TUBE 처리할 것

품 번: R1212A0906
품 명: M155 DIV END SEN CABLE
제조일: 26AWG 1061
선색상: 회색
길 이: 310/310 mm

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

Rev: M155 HARNESS
Date: 06 M155 DIV END SEN CABLE
Page: 1 of 1

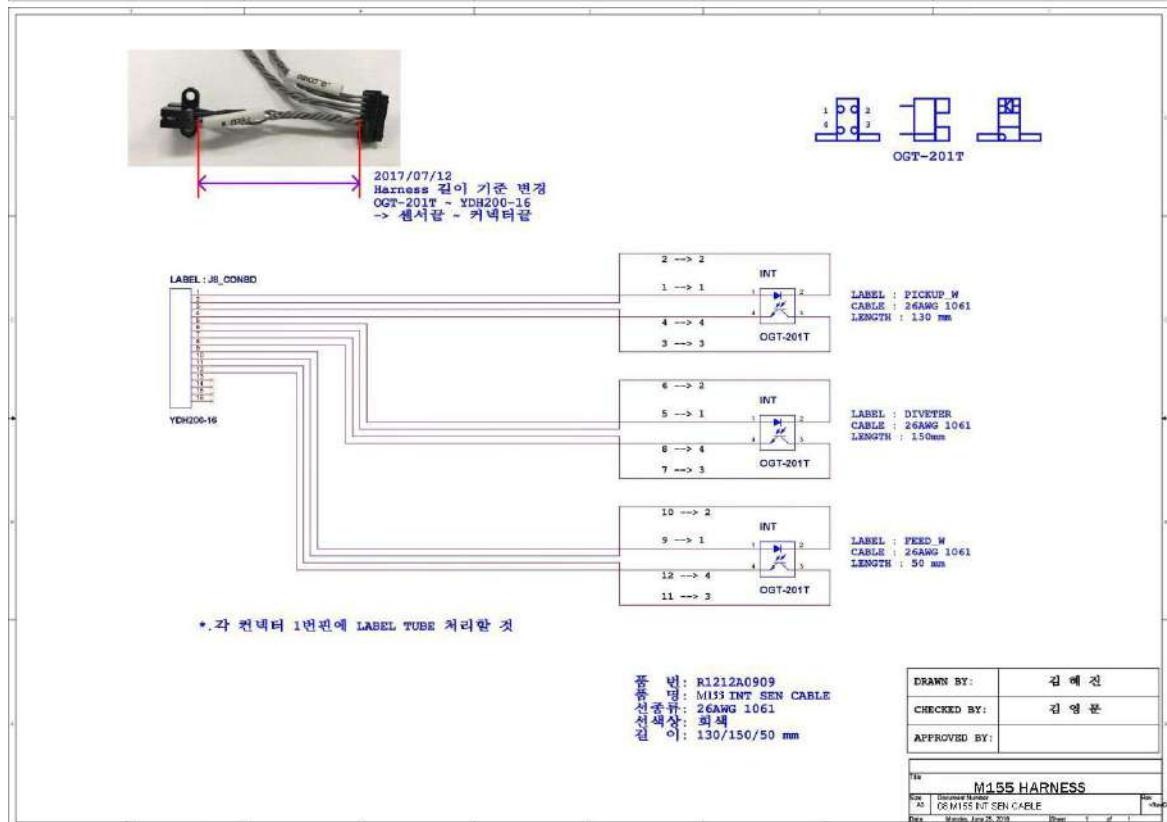
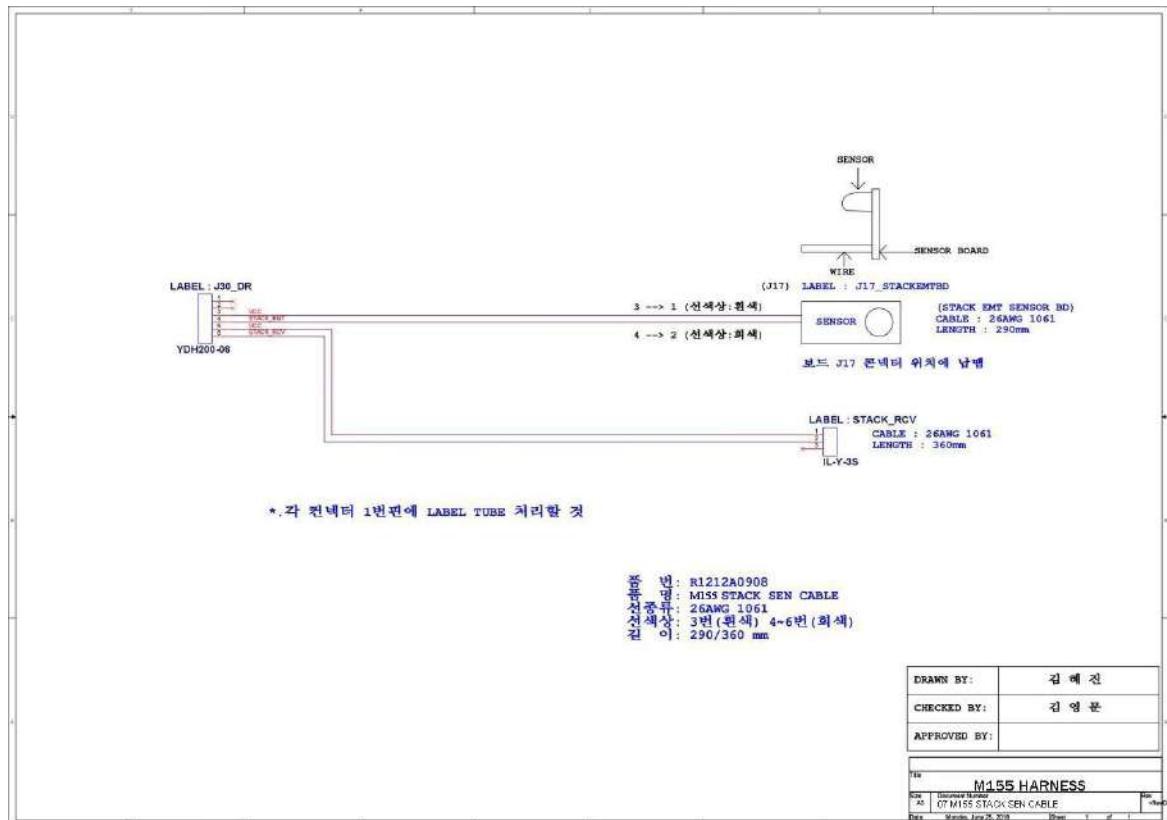


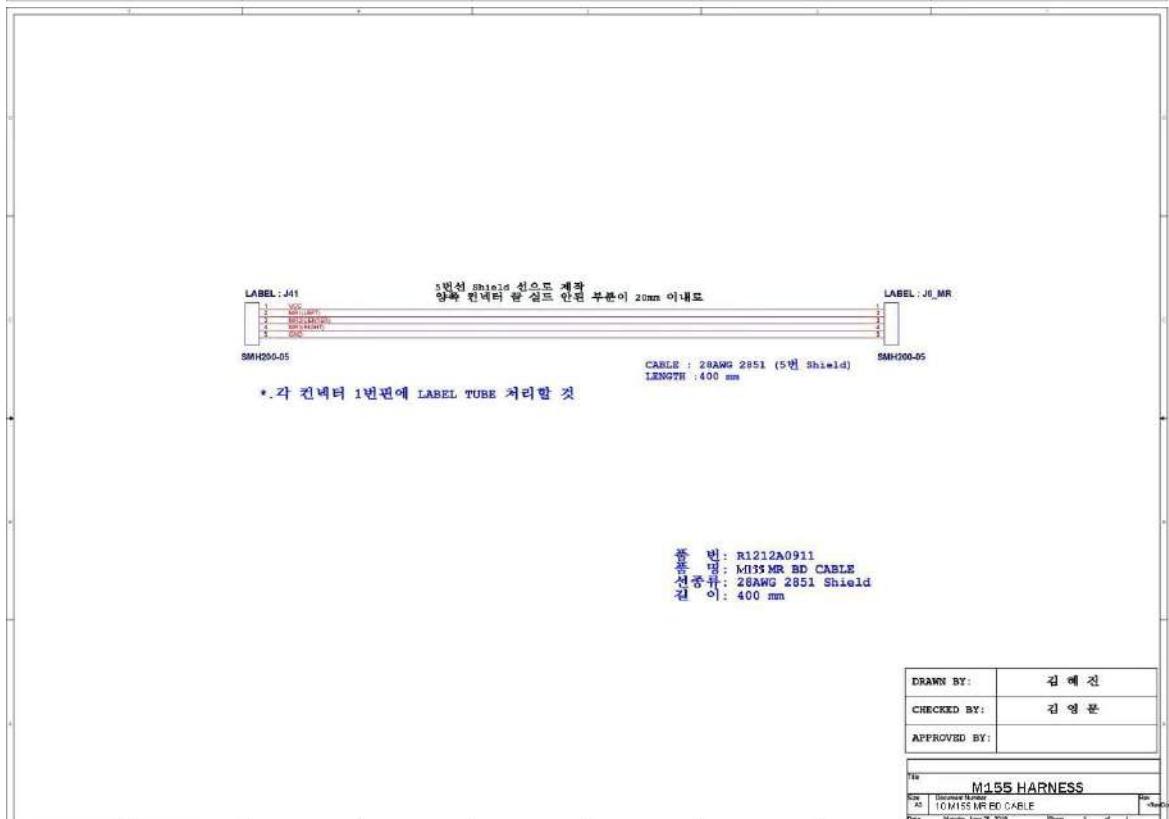
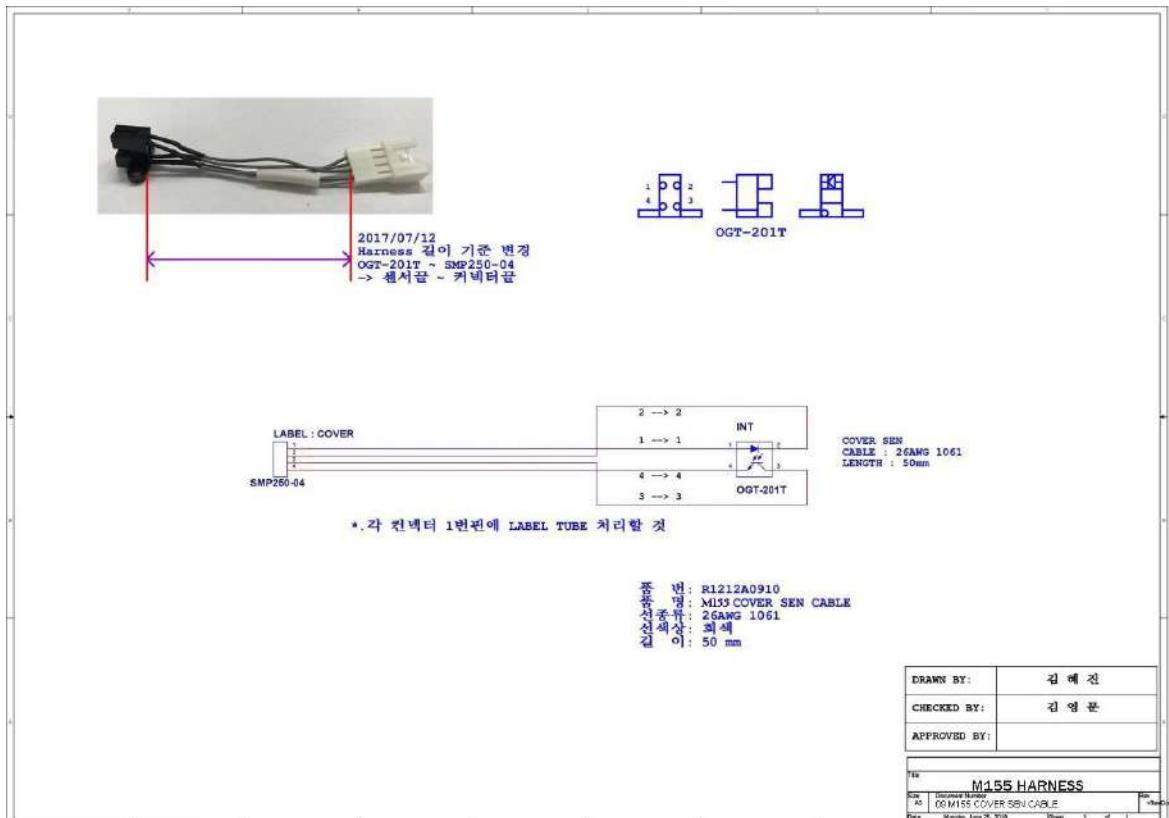
* 각 커넥터 1번핀에 LABEL TUBE 처리할 것

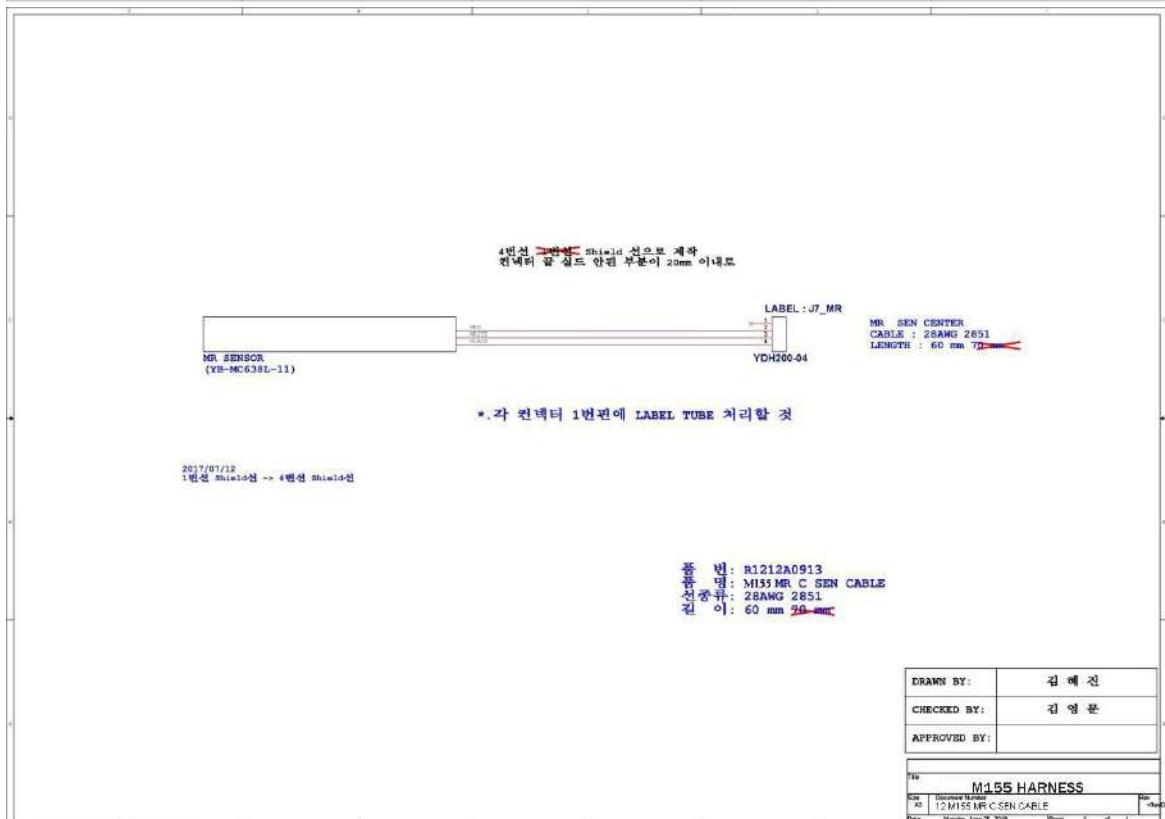
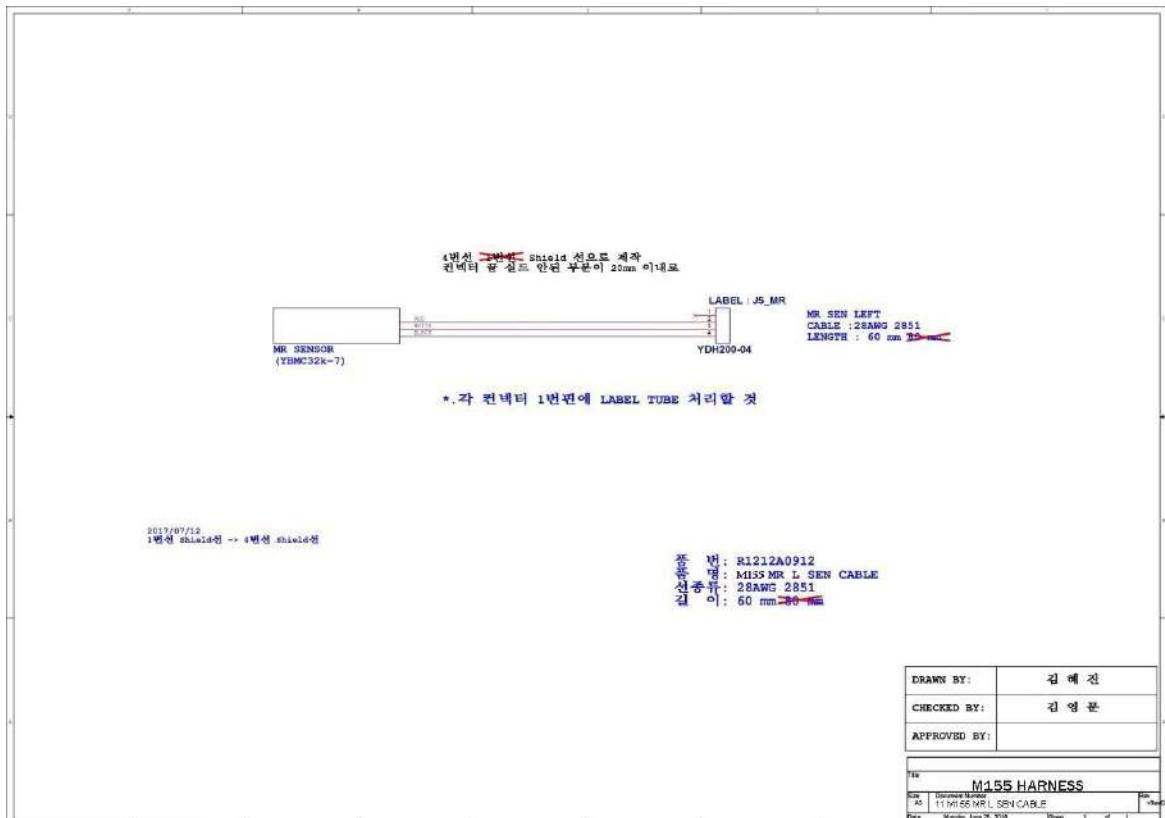
품 번: R1212A0907
품 명: M155 FEED WHEEL SEN CABLE
제조일: 26AWG 1061
선색상: 회색
길 이: 180/160 mm

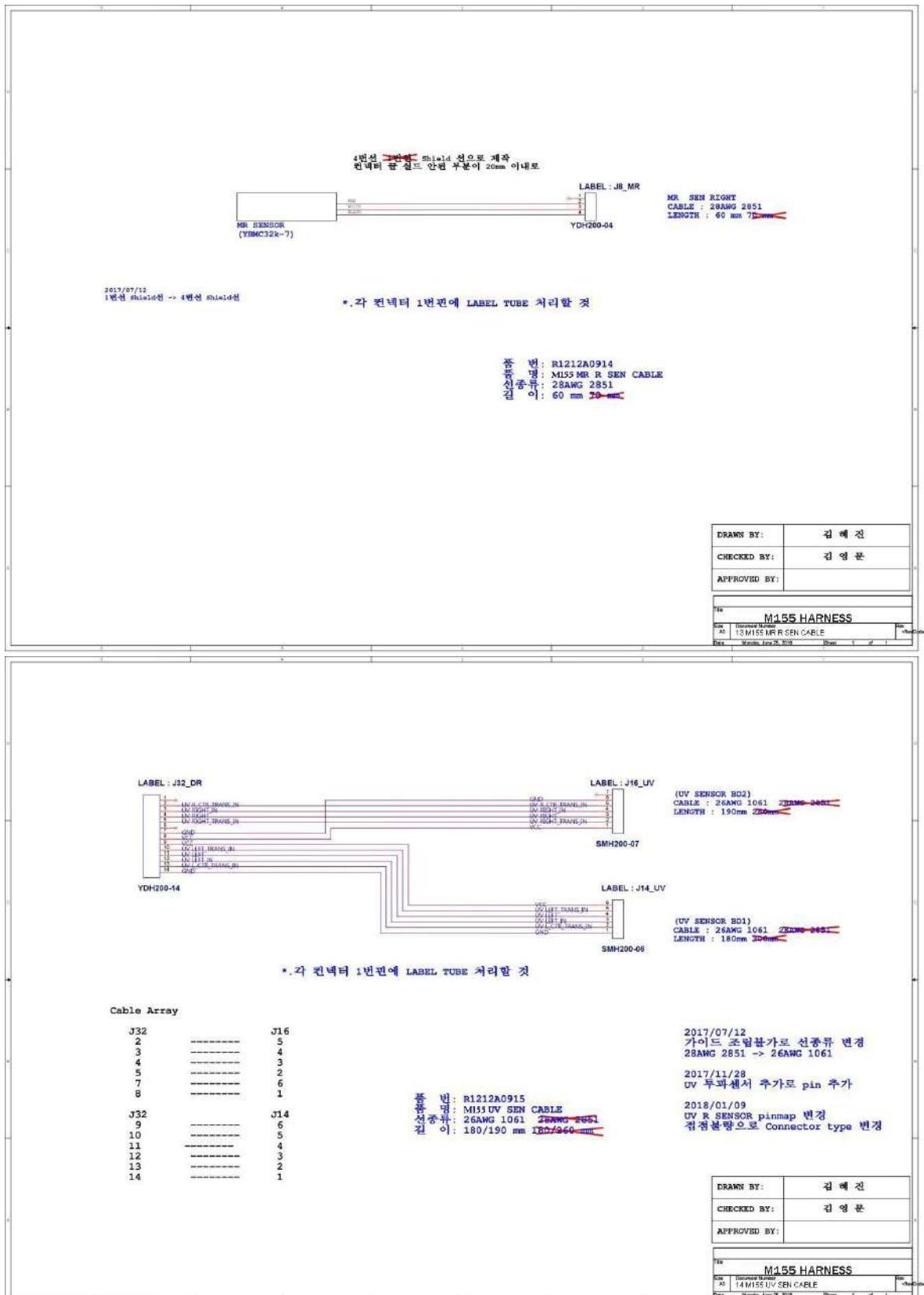
DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

Rev: M155 HARNESS
Date: 06 M155 FEED WHEEL SEN CABLE
Page: 1 of 1









J37 LABEL TUBE 노란색으로 할 것

LABEL : J37_DR

1. R1212A0916
2. MI55 FUNC KEY FFC
3. 1mm Pitch
4. 0.1x0.65
5. 8pin
6. 70mm
7. 8pin
8. 70mm

YDH200-08

LABEL : J11_U1

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.

CABLE : 26AWG 1061
LENGTH : 280 mm ~~350mm~~

SMH200-08

* 각 커넥터 1번핀에 LABEL TUBE 처리할 것
J37 LABEL TUBE는 노란색으로 지정

Cable Array

J37 J11

1	-----	8
2	-----	7
3	-----	6
4	-----	5
5	-----	4
7	-----	2
8	-----	1

품 번 : R1212A0916
제품 명 : MI55 IMAGE BD CABLE
선 종류 : 26AWG 1061
선 색상 : 회색
길 이 : 280 mm ~~350mm~~

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

M155 HARNESS	
Rev	
Date	Monday, June 25, 2018



FUNCTION KEY FFC

1mm Pitch 8pin / 70mm

Contact 면 TOP-TOP

양쪽에 보강 속장이 부착

품 번 : R1212P0773
제품 명 : MI55 FUNC KEY FFC
선 종류 : 1mm Pitch, 도체 0.1x0.65, 8pin, Top-Top, ~~보강판 부착~~
길 이 : 70 mm

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

M155 HARNESS	
Rev	
Date	Monday, June 25, 2018



DSP BD TO I/O BD FFC
1mm Pitch 30pin,
Contact 면 Top-Bottom
Length : 470mm ~~500mm~~
양쪽에 보강 손잡이 부착

주 번 : R1212P0775
제 명 : M155 IO BD FFC
설 종 구 : 1mm Pitch, 노체 0.1x0.65, 30pin, Top-Bottom, 보강판 부착
길 이 : 470mm ~~500mm~~

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

M155 HARNESS		
Rev	Document No.	Rev. Order
AS	17 M155 IO BD FFC	



UPPER CIS FPC
1mm Pitch 26pin,
Contact 면 Top-Top
Length : 570mm ~~500mm~~
양쪽에 보강 손잡이 부착

주 번 : R1212P0774
제 명 : M155 UPPER CIS FFC
설 종 구 : 1mm Pitch, 노체 0.1x0.65, 26pin, Top-Top, 보강판 부착
길 이 : 570mm ~~500mm~~

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

M155 HARNESS		
Rev	Document No.	Rev. Order
AS	18 M155 UPPER CIS FFC	

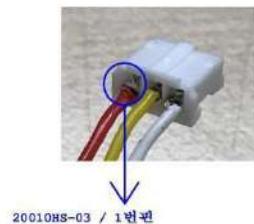


LOWER CIS FFC
1mm Pitch 26pin,
Contact 면 Top-Top
Length : 250mm
양쪽에 보강 손잡이 부착

품 번: R1212P0776
품 명: M155 LOWER CIS FFC
선 종류: 1mm Pitch, 도체 0.1x0.65, 26pin, Top-Top, 보강판 부착
길 이: 250 mm

DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

M155 HARNESS	
Rev	Document No.
AS	15 M155 LOWER CIS FFC



20010HS-03 / 1번면

LABEL : J21_U1
SMH200-03

* 각 커넥터 1번면에 LABEL TUBE 처리할 것

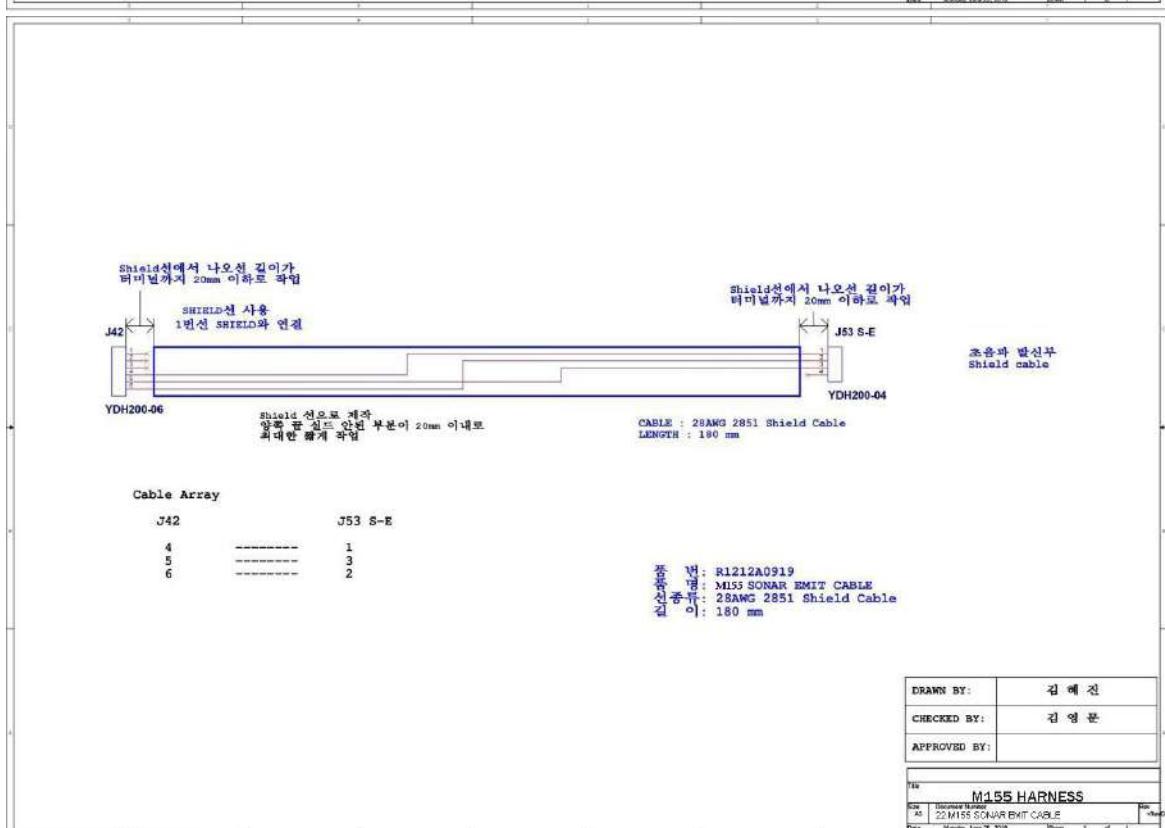
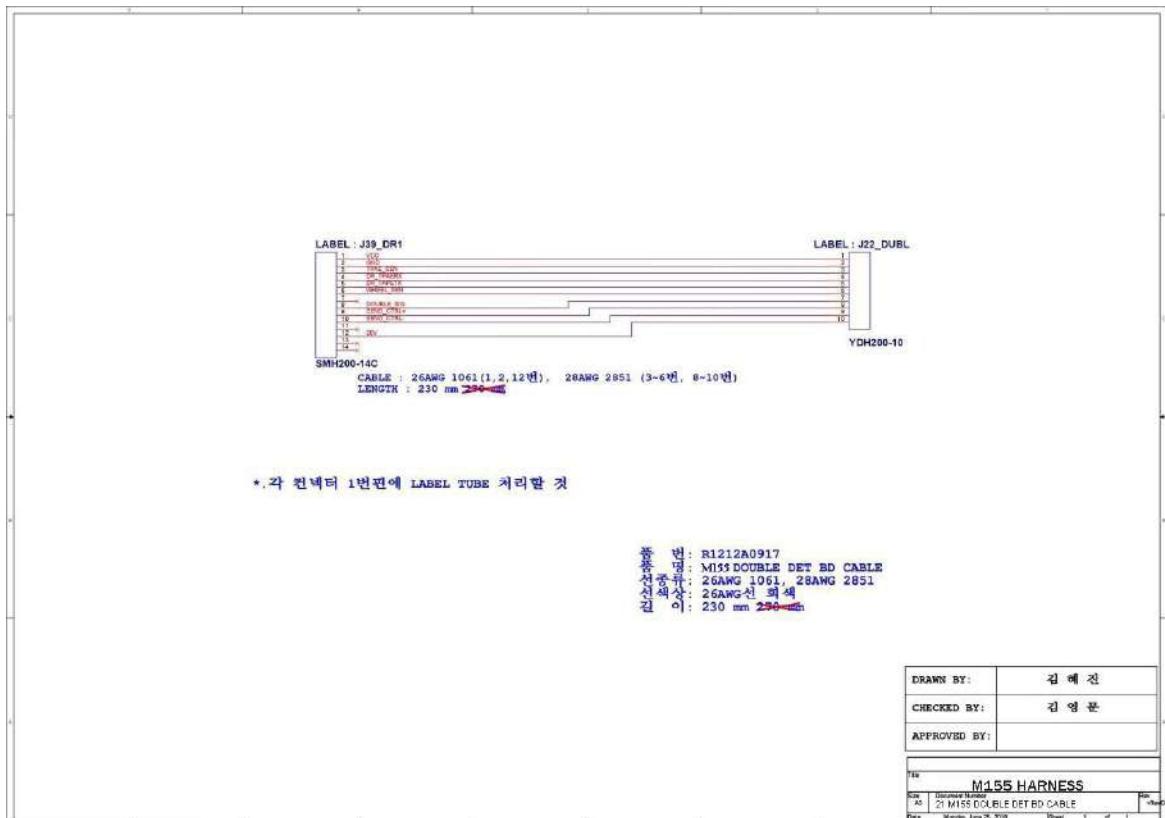
LABEL : J20_LED0D
20010HS-03

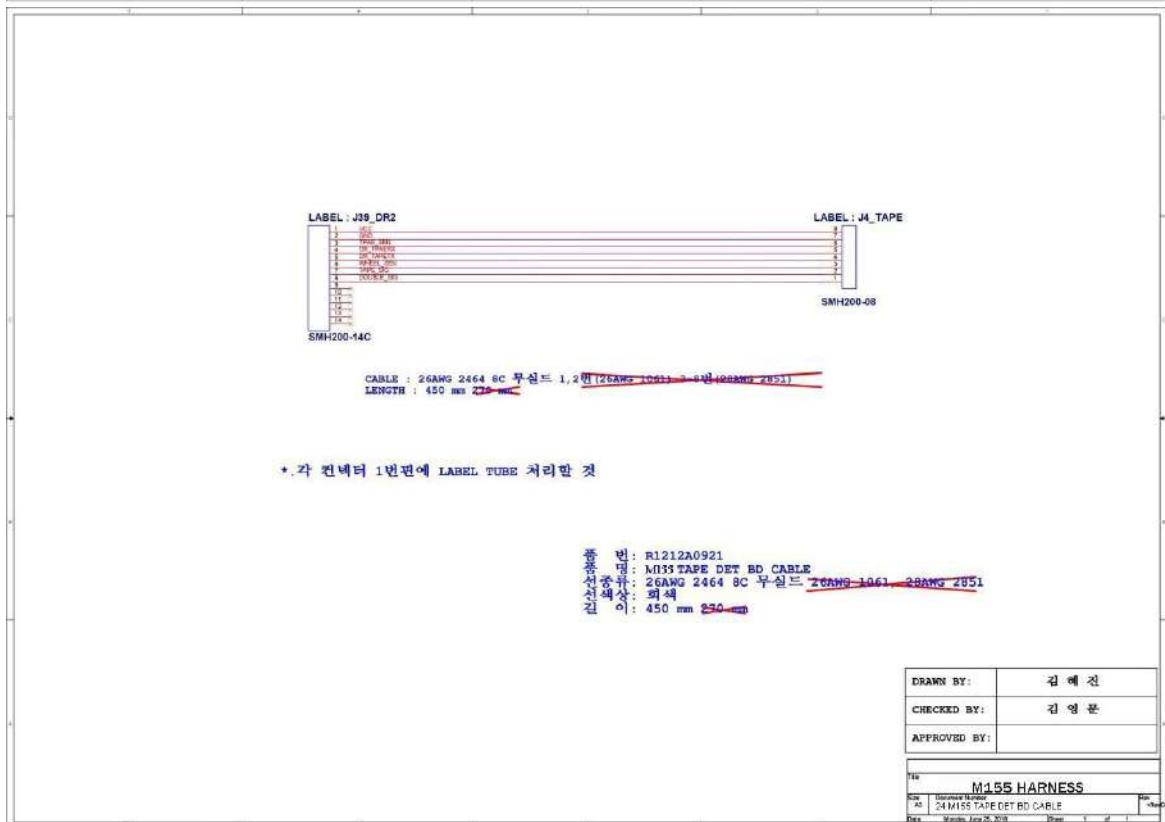
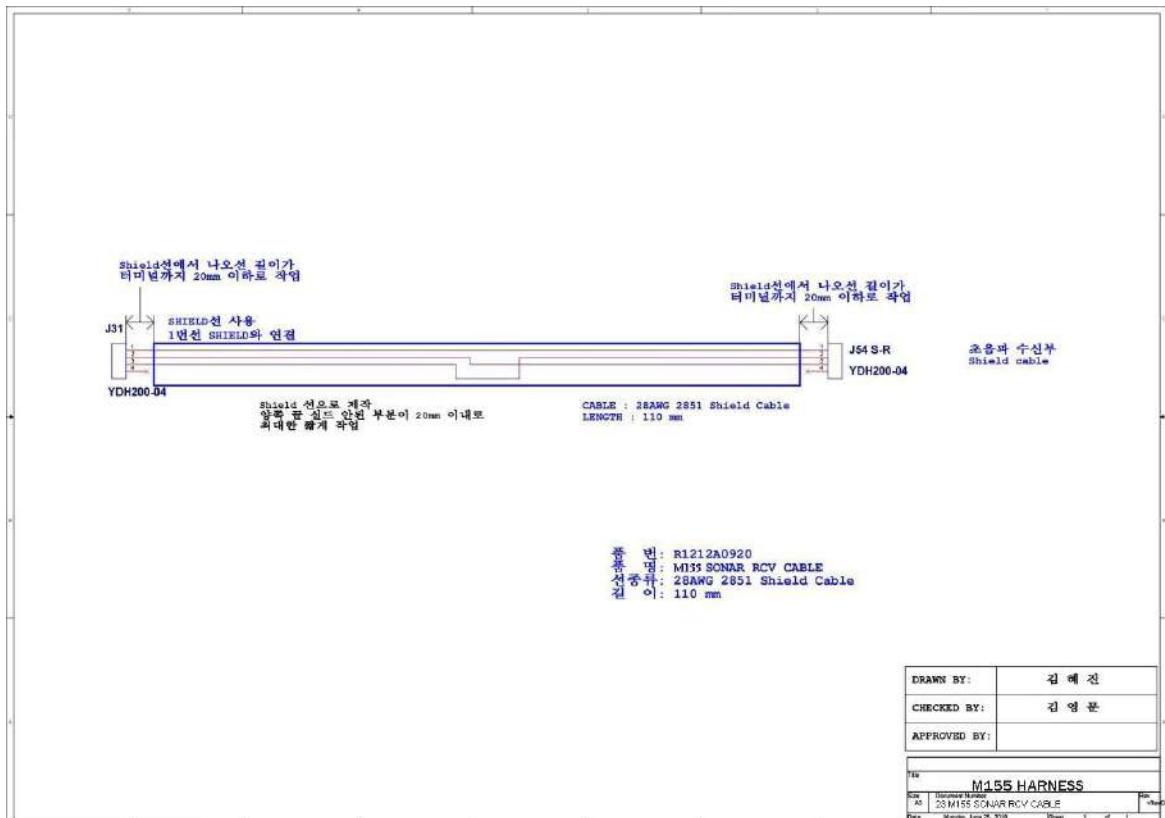
CABLE : 26AWG 1061
LENGTH : 600mm

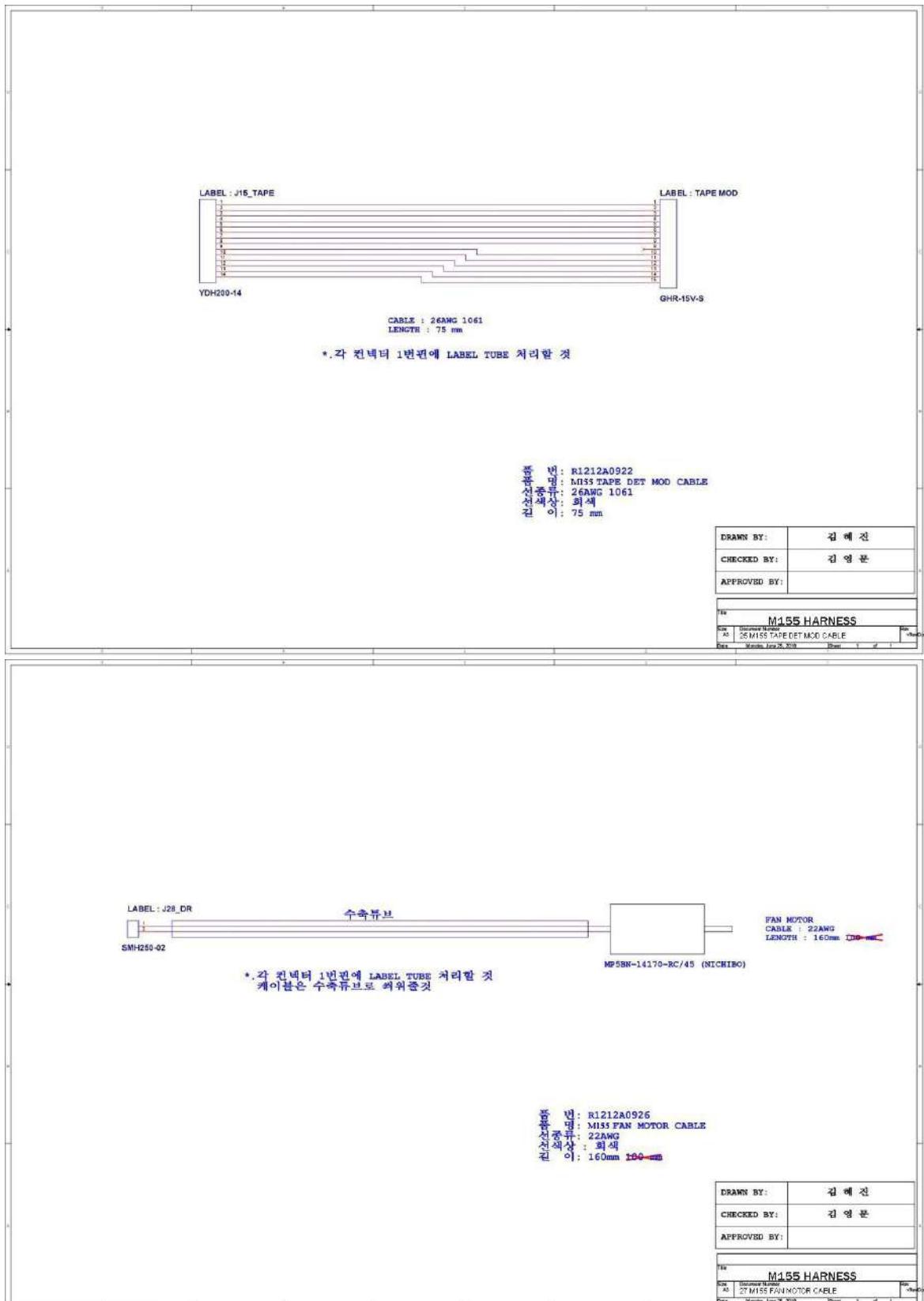
품 번: R1212A0918
품 명: M155 LED ARRAY CABLE
선 종류: 26AWG 1061
선 색상: 회색
길 이: 600 mm

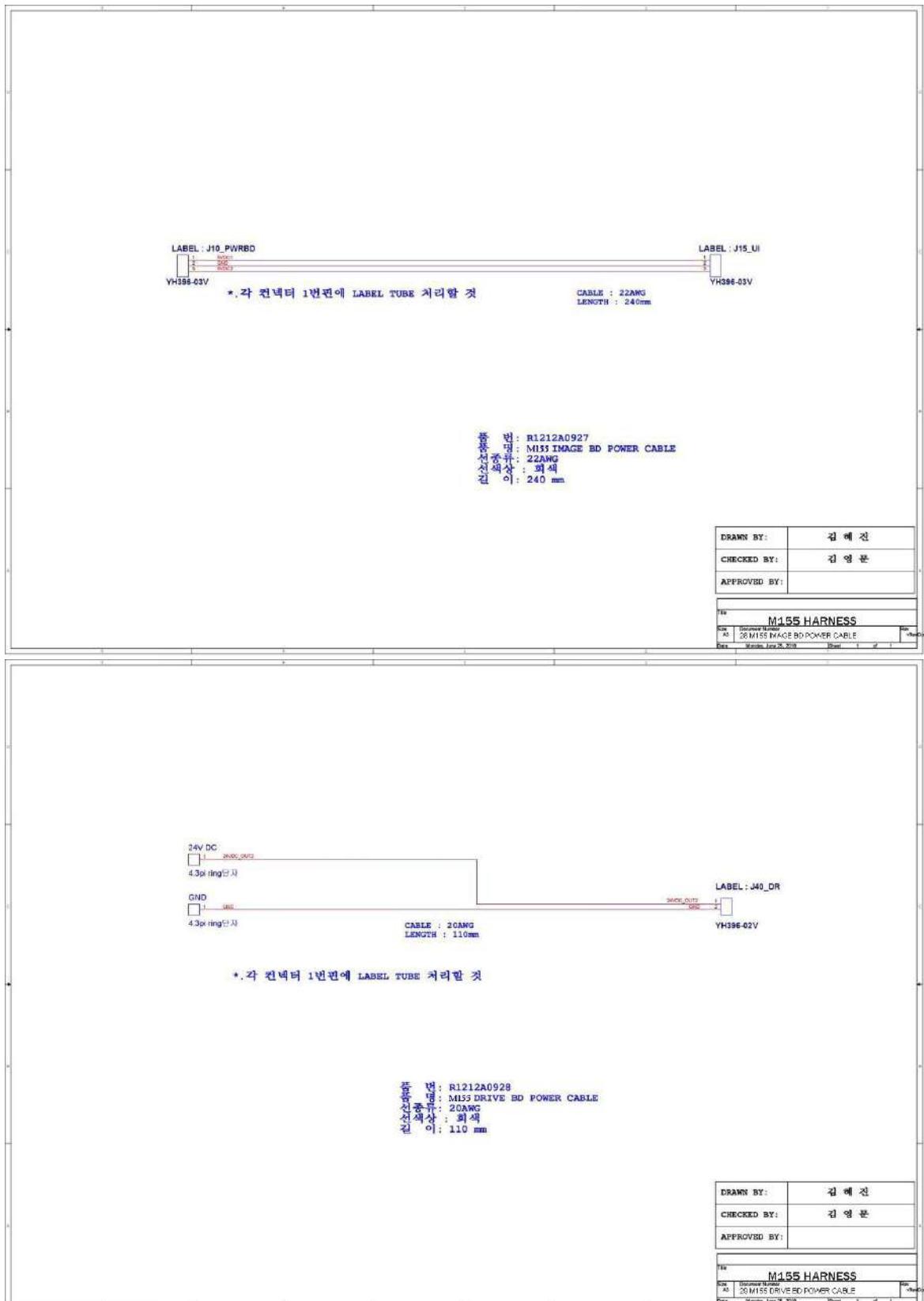
DRAWN BY:	김 혜진
CHECKED BY:	김 영문
APPROVED BY:	

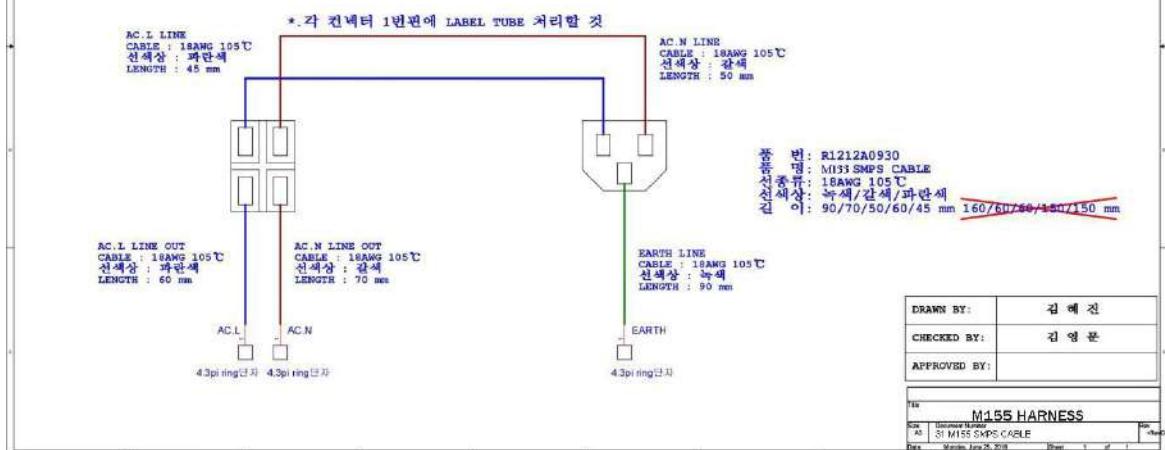
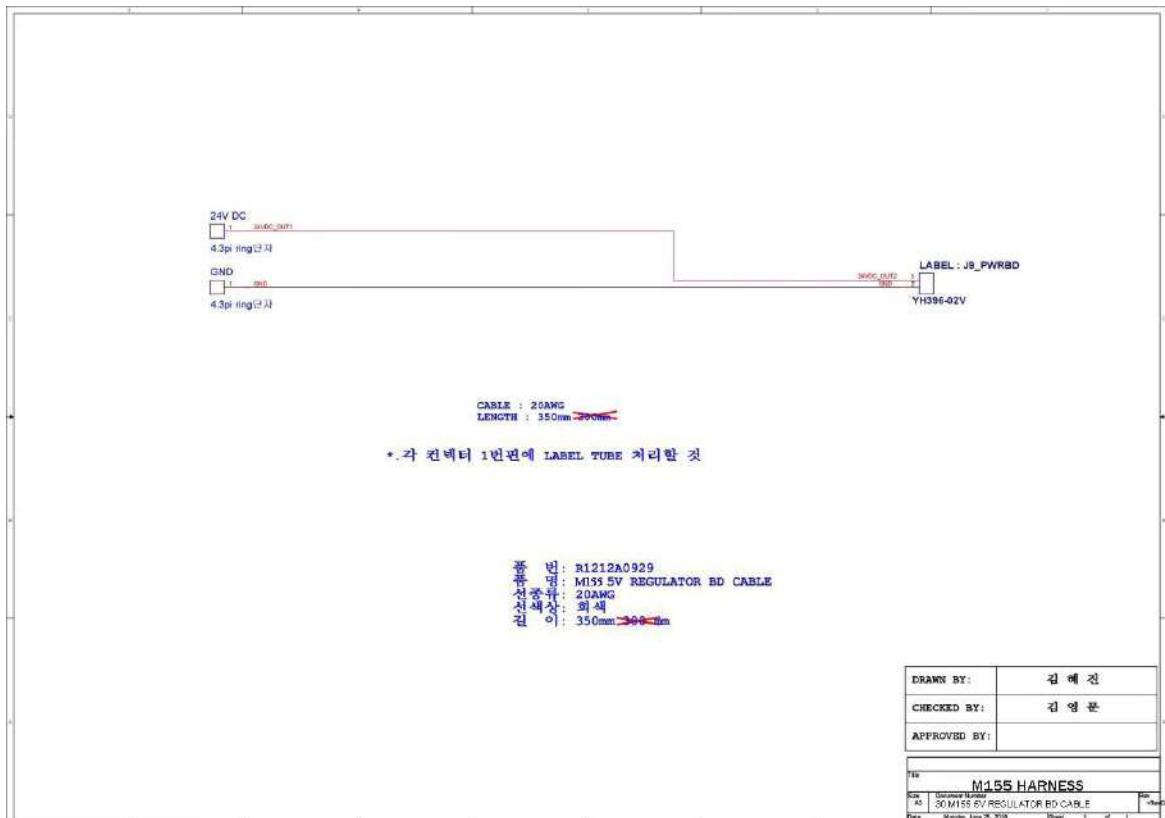
M155 HARNESS	
Rev	Document No.
AS	20 M155 LED ARRAY CABLE

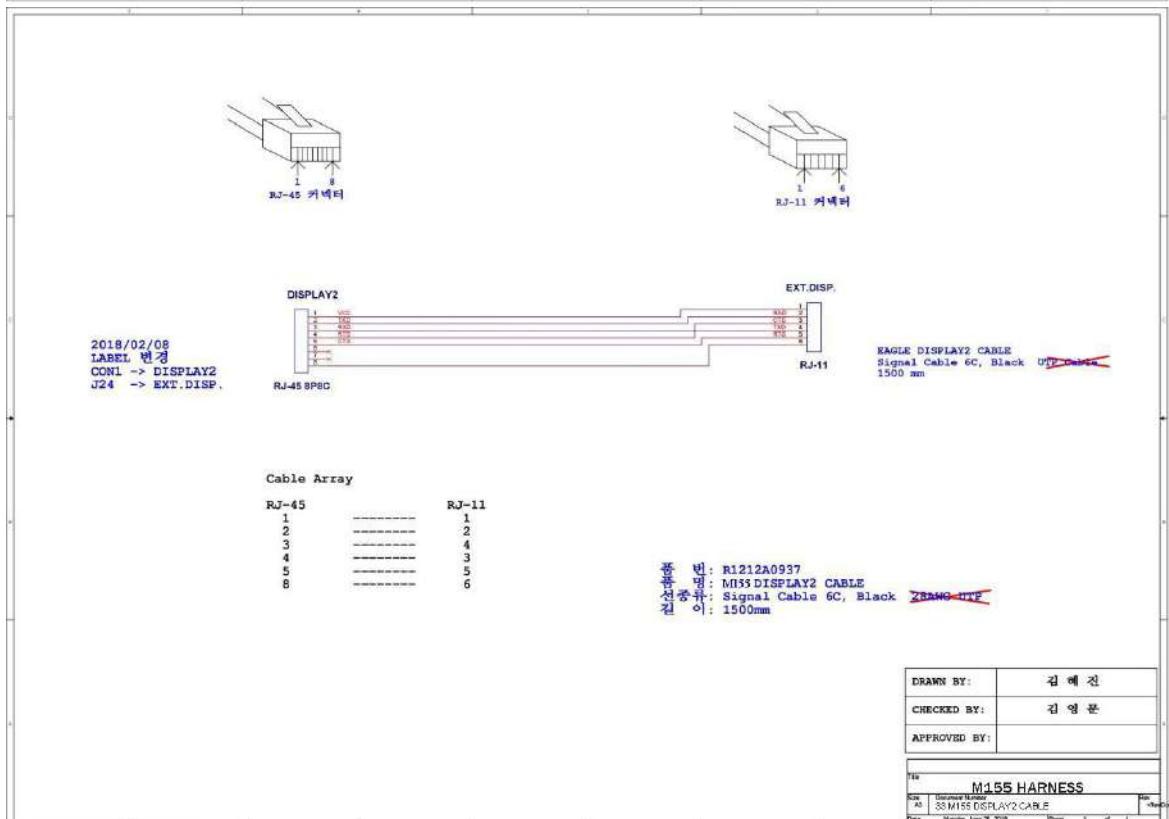
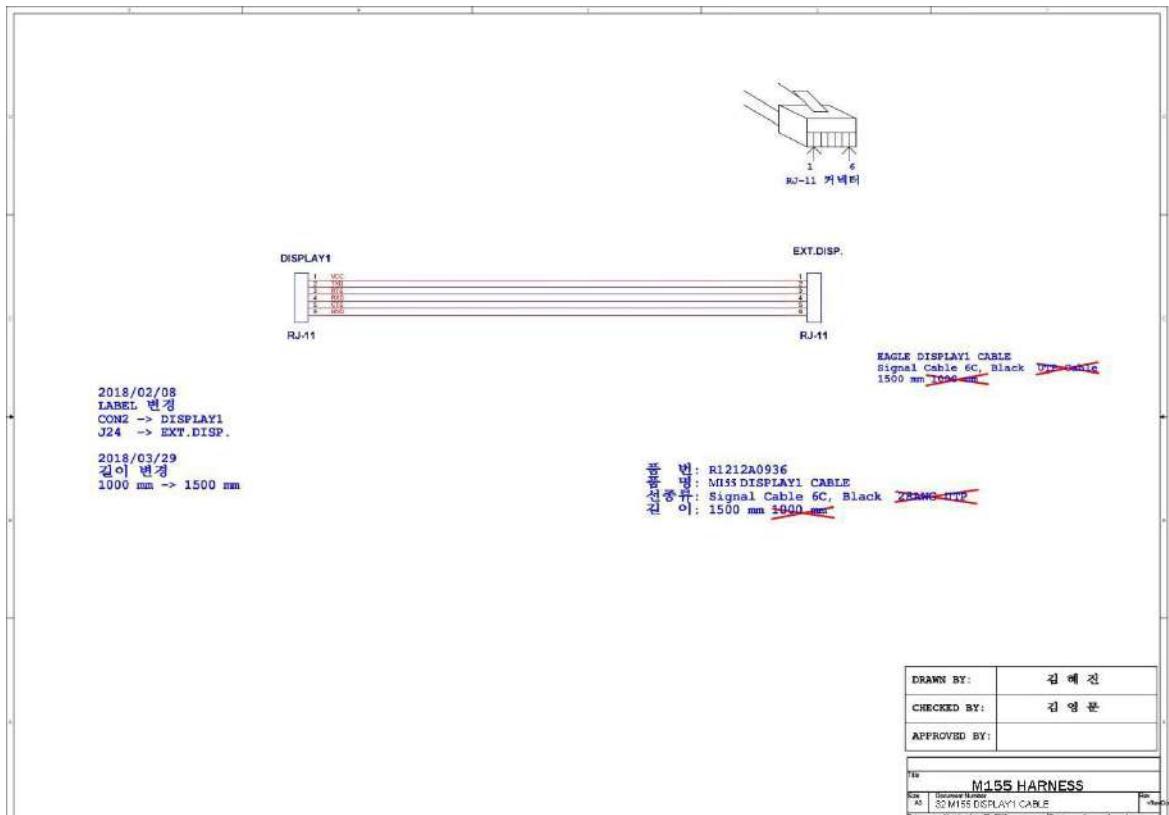


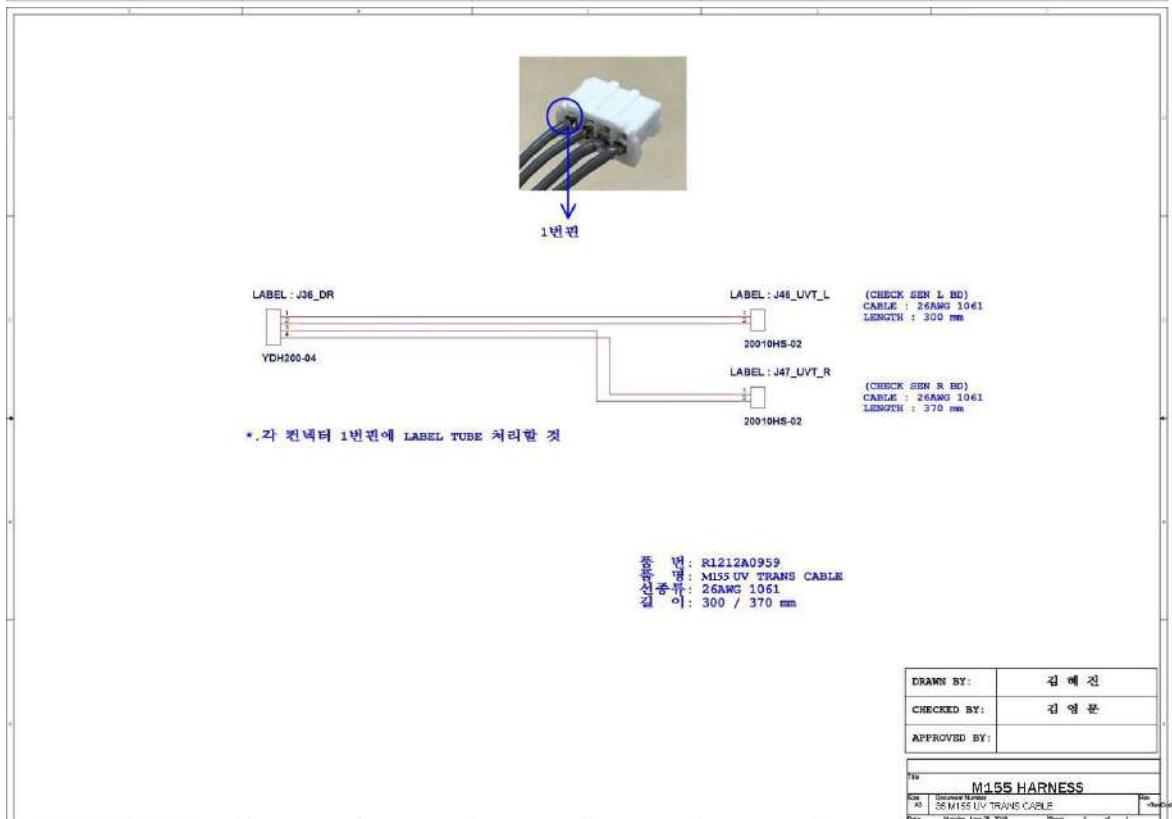
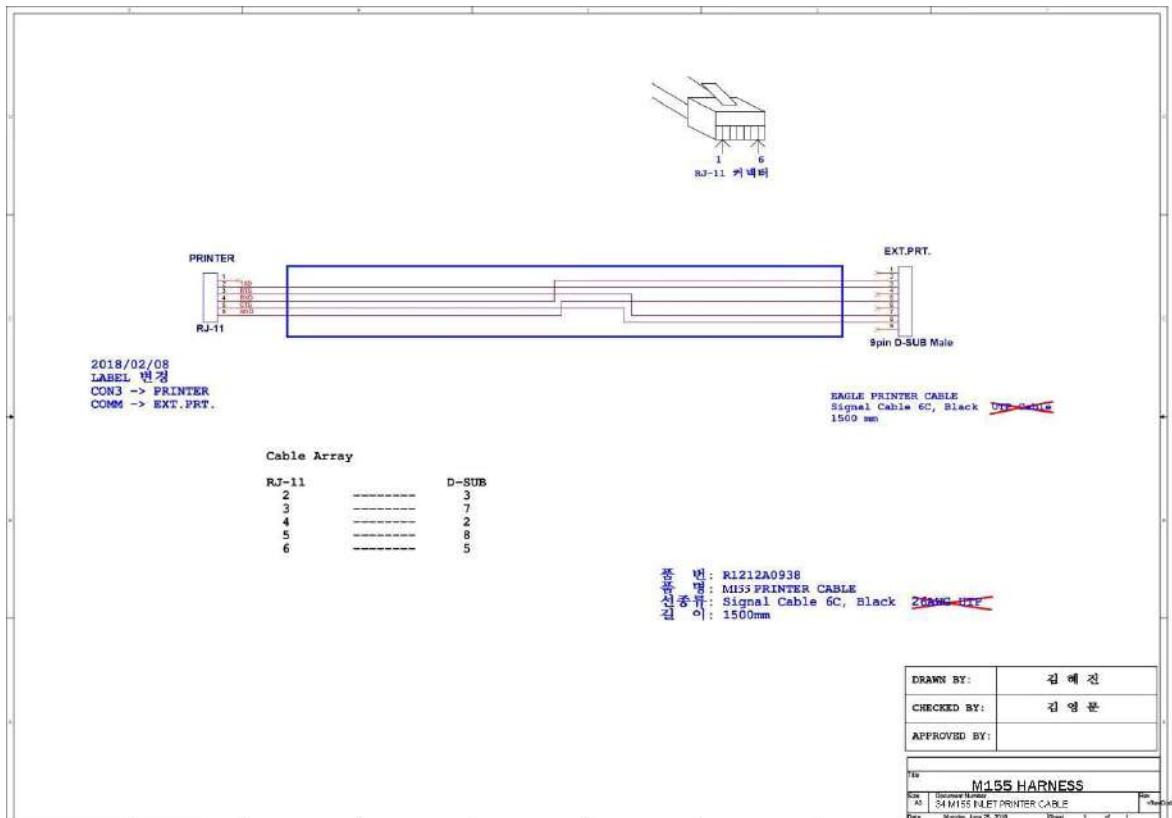












5

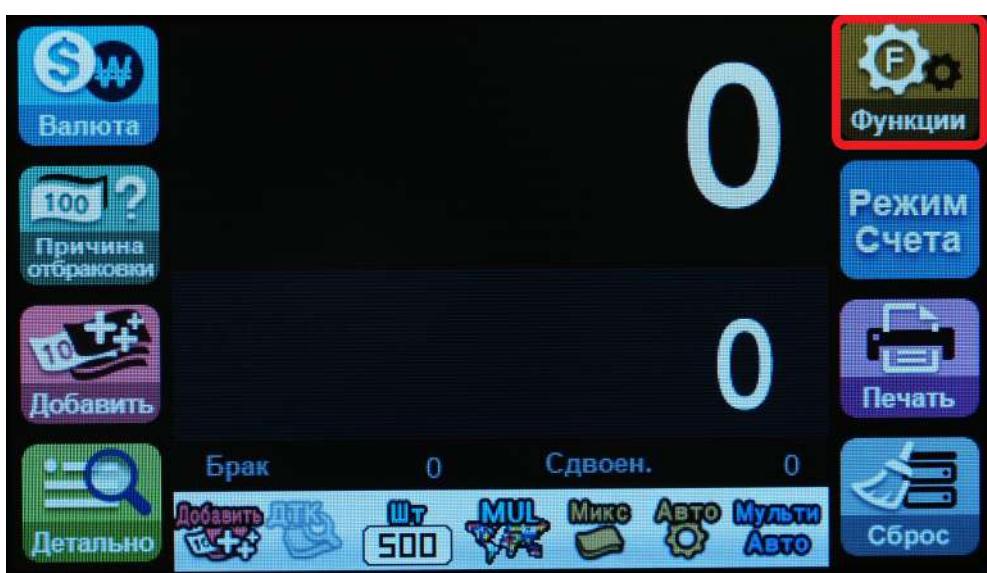
5.1

→ USB- (bin-).



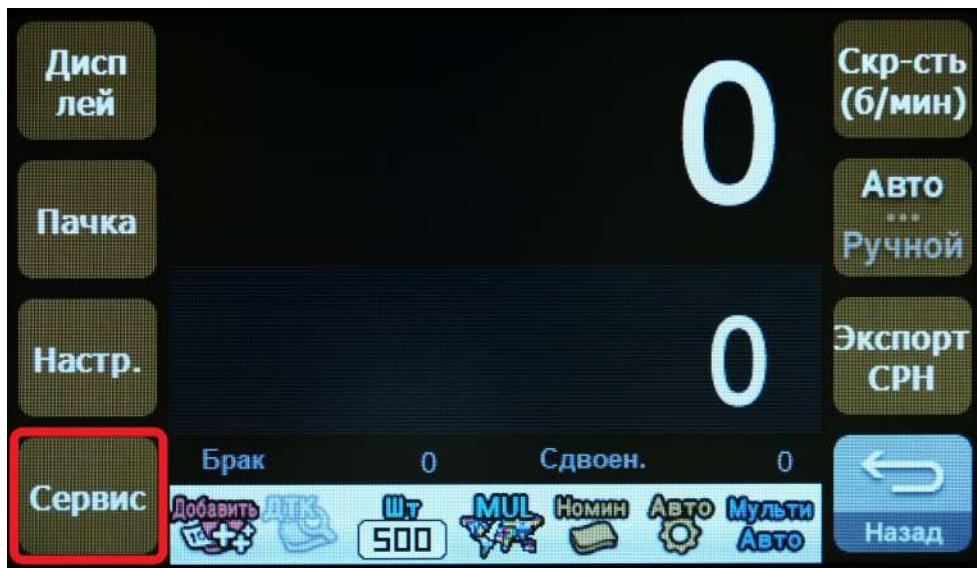
(1)

« »



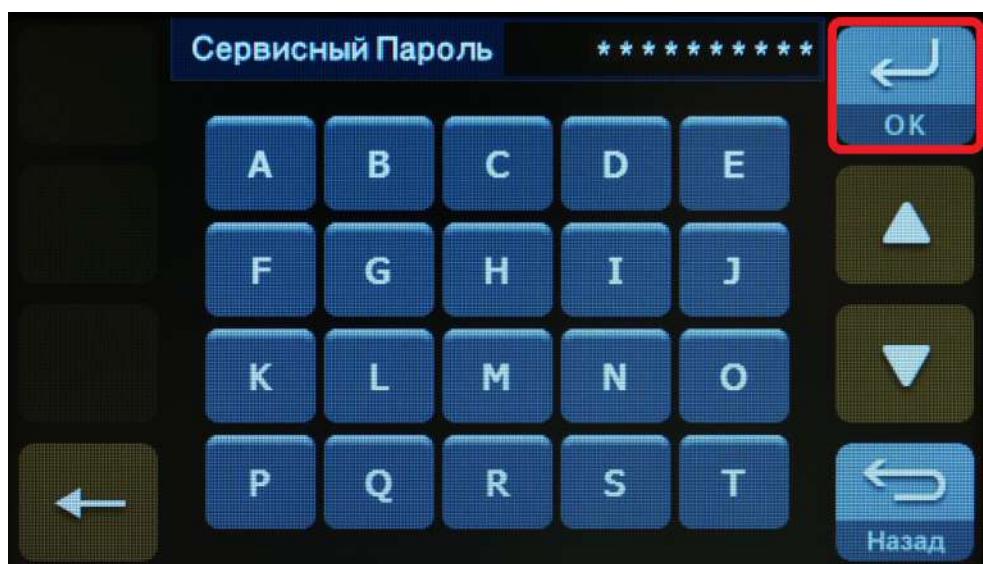
(2)

« ».

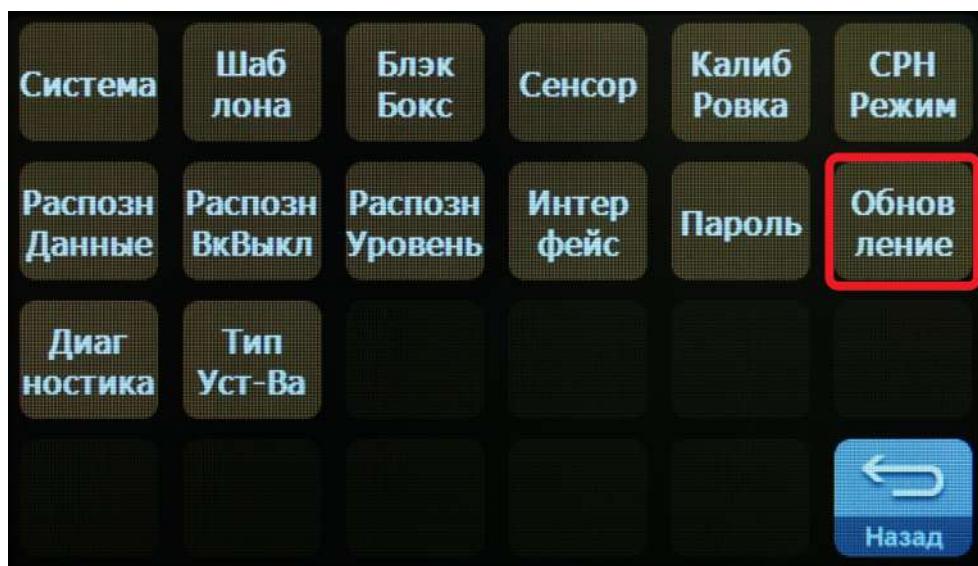


(3)

« ».

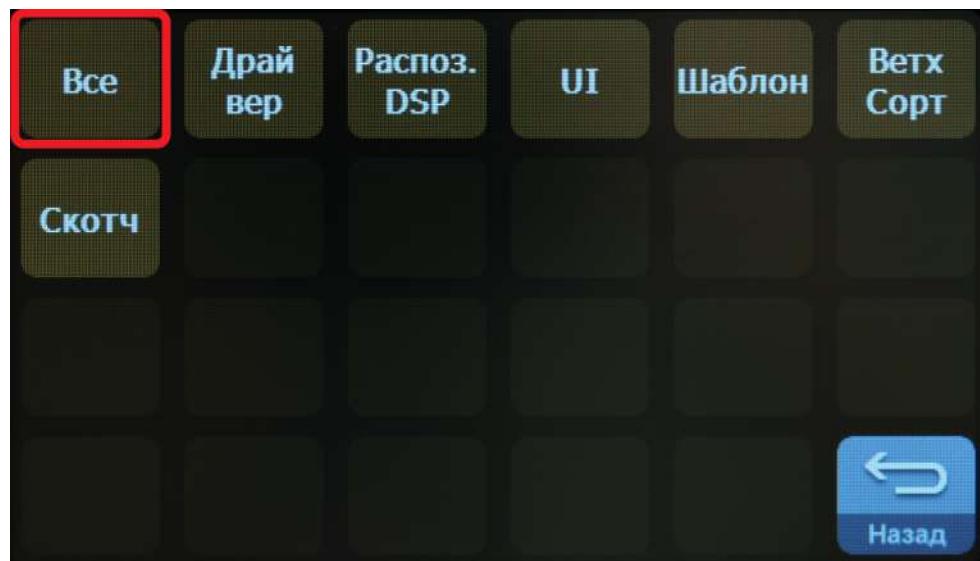


(4) Нажмите КНОПКУ "Обновление"



(5)

" все"

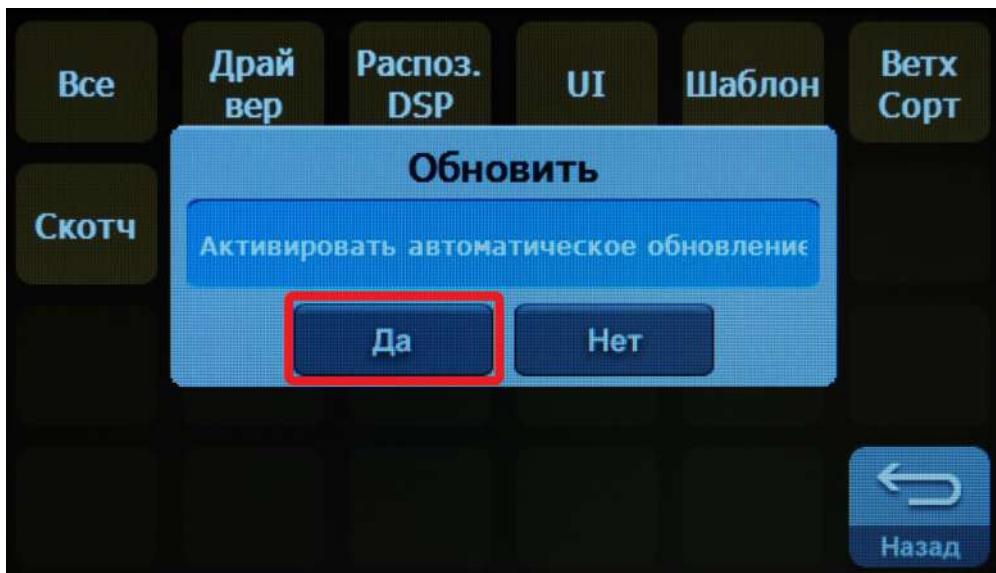


(6) ля , в пункт

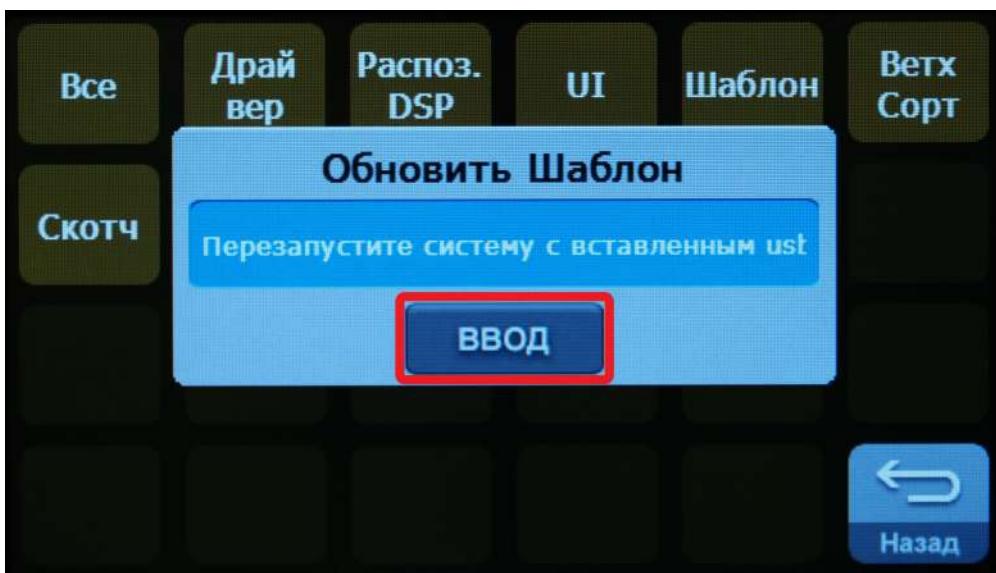


Драйвер	Драйвер устройства
. DSP	
UI	Интерфейс пользователя
Шаблон	Шаблон
Ветх Сорт	Ветхость
Скотч	Скотч

(7) « »,

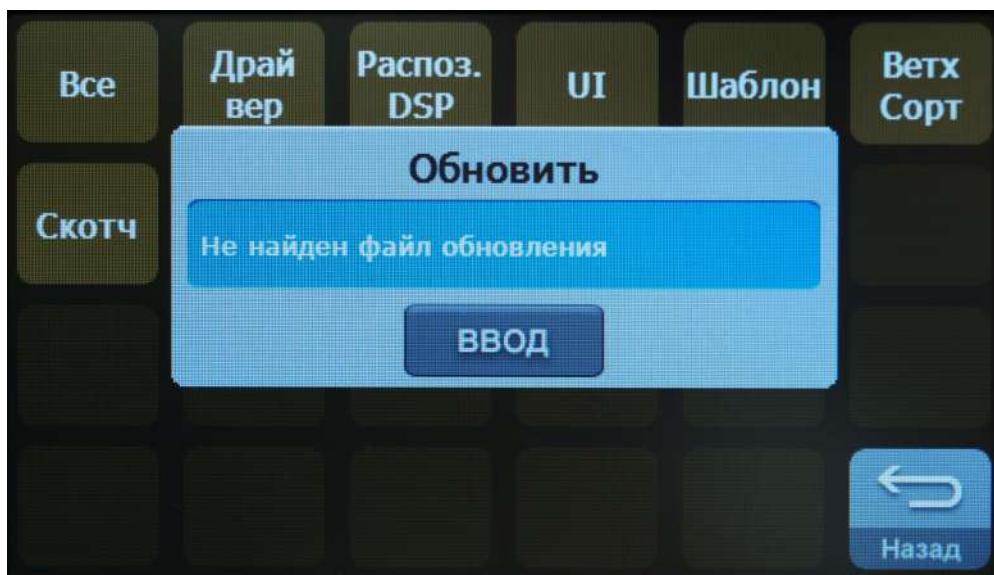


(8) « »,



USB

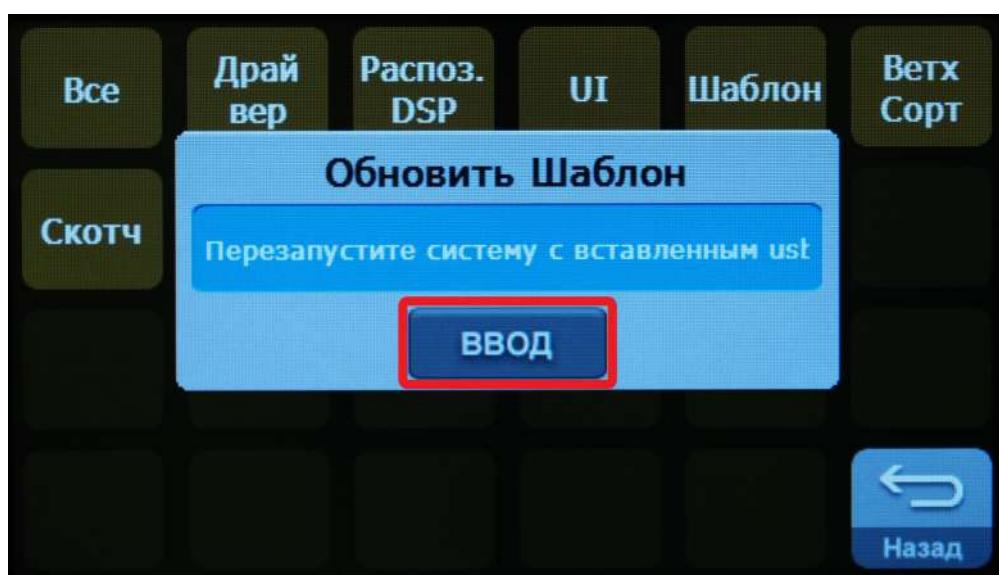
USB,



USB

USB.

(9)



- ПО Н Т О Н О Н , О Т О Н О О О ПО Н Т Ъ СООТ ТСТ С С П А О Н О .

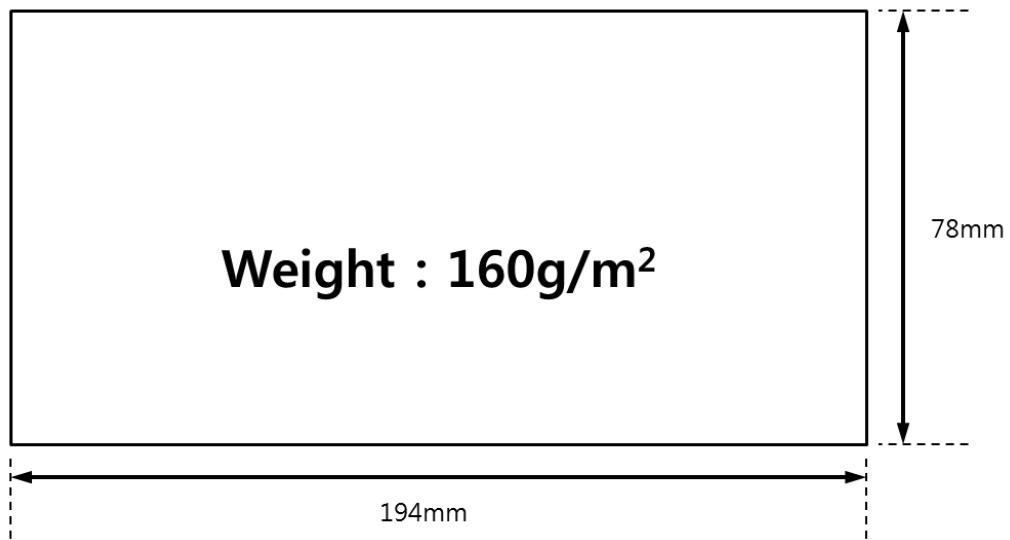
5.2



5.2.1

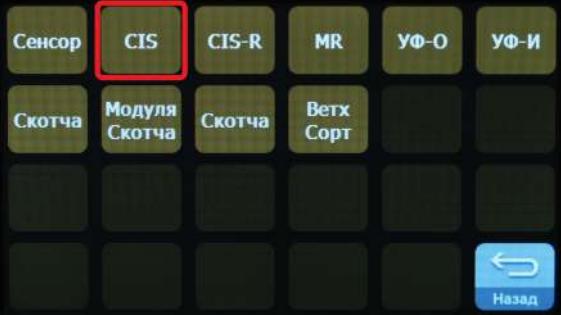
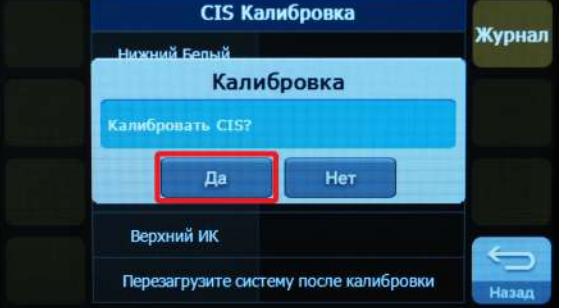
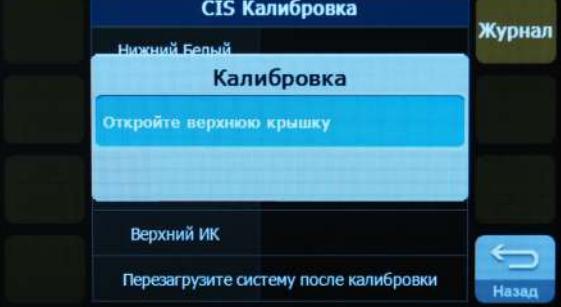
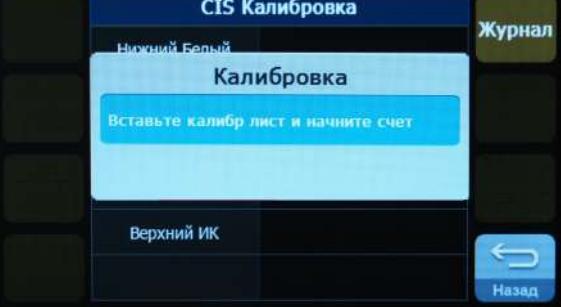
CIS

i) **CIS**



- о онт о ьн то
1. а т CIS мен п о о т а о .
 2. о ьт з ьтат зна н н н с то о а.
: на н о с 5 аз а о но ть нь 650.
 3. о ьт за а нно зо а н .
: о ьт , н т а - о ано а ьн н т а ьн н
(с сть н , о ст т CIS сно а по н т а о .)

CIS

No.		
1		<p>а т " н " → с → OK а о а а т "CIS"</p>
2		<p>а т « а », с по тс оп а онно о но с а.</p>
3		<p>т о т н , с ото а а тс о но с а. ос от т по тс о но по но о 4.</p>
4		<p>с по тс о но с а, по ст т а а о н н CIS н но о ста ьт а н ть, а а а (с . п нн * нст по за з а) ос ста на т «OK»</p>

5		а о т н на т “OK”.
6		ос на ат « » 5, а о а т по н на а то ат с . (а о а зан а то о о 1-2 н т.)
7		с а о а за на, по тс о но с а. а т « », то а з ьтат по тс следующим образом.

a)

– ,

– ,

NG OK.

– ,

– ,

650. ,

c) , ,

, ,

CIS

5	.

– ,

– ,

CIS

– ,

No.		
1		CIS
2		, транспортировке. : Magner 155- V Magner 155 -F →
3		(! К образом)

ii)

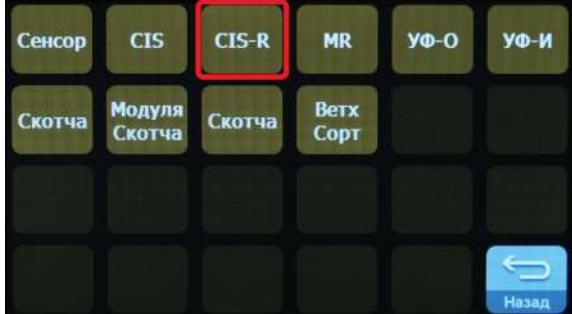
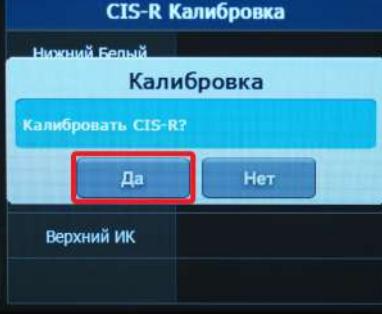
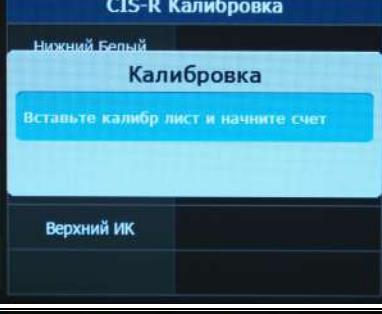
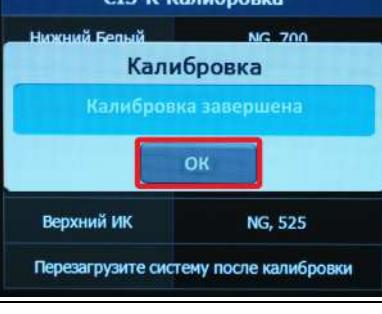
CIS

(10
(: 156 x 66 , : 0,1)



1. CIS-R
2. 20 «
» . (. «B».)
3.
4. 5 1.
NG,

CIS

No.		
1		"OK" "CIS-R"
2		« »,
3		20 «B» - () / нижней стороной.
4		« »,

5	<table border="1" data-bbox="414 316 906 619"> <thead> <tr> <th data-bbox="414 316 906 350">CIS-R Калибровка</th><th data-bbox="906 316 914 350"></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="414 350 906 384">Нижний Белый</td><td data-bbox="906 350 914 384">NG, 700</td></tr> <tr> <td data-bbox="414 384 906 417">Нижний ИК</td><td data-bbox="906 384 914 417">NG, 514</td></tr> <tr> <td data-bbox="414 417 906 451">Нижний ИК-И</td><td data-bbox="906 417 914 451">NG, 430</td></tr> <tr> <td data-bbox="414 451 906 485">Верхний Белый</td><td data-bbox="906 451 914 485">NG, 272</td></tr> <tr> <td data-bbox="414 485 906 518">Верхний ИК</td><td data-bbox="906 485 914 518">NG, 525</td></tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="414 518 906 619">Перезагрузите систему после калибровки</td></tr> </tbody> </table> <div data-bbox="890 316 986 631" style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; text-align: center;"> Журнал  Назад </div>	CIS-R Калибровка		Нижний Белый	NG, 700	Нижний ИК	NG, 514	Нижний ИК-И	NG, 430	Верхний Белый	NG, 272	Верхний ИК	NG, 525	Перезагрузите систему после калибровки		<p>5 NG , 1, 5 удовлетворительным.</p>
CIS-R Калибровка																
Нижний Белый	NG, 700															
Нижний ИК	NG, 514															
Нижний ИК-И	NG, 430															
Верхний Белый	NG, 272															
Верхний ИК	NG, 525															
Перезагрузите систему после калибровки																
6	<table border="1" data-bbox="414 644 906 947"> <thead> <tr> <th colspan="2">CIS-R Калибровка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Нижний Белый</td> <td>OK, 237</td> </tr> <tr> <td>Нижний ИК</td> <td>OK, 513</td> </tr> <tr> <td>Нижний ИК-И</td> <td>OK, 327</td> </tr> <tr> <td>Верхний Белый</td> <td>OK, 266</td> </tr> <tr> <td>Верхний ИК</td> <td>OK, 587</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="414 900 906 947">Перезагрузите систему после калибровки</td></tr> </tbody> </table> <div data-bbox="890 644 986 947" style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; text-align: center;"> Журнал  Назад </div>	CIS-R Калибровка		Нижний Белый	OK, 237	Нижний ИК	OK, 513	Нижний ИК-И	OK, 327	Верхний Белый	OK, 266	Верхний ИК	OK, 587	Перезагрузите систему после калибровки		
CIS-R Калибровка																
Нижний Белый	OK, 237															
Нижний ИК	OK, 513															
Нижний ИК-И	OK, 327															
Верхний Белый	OK, 266															
Верхний ИК	OK, 587															
Перезагрузите систему после калибровки																

5.2.2

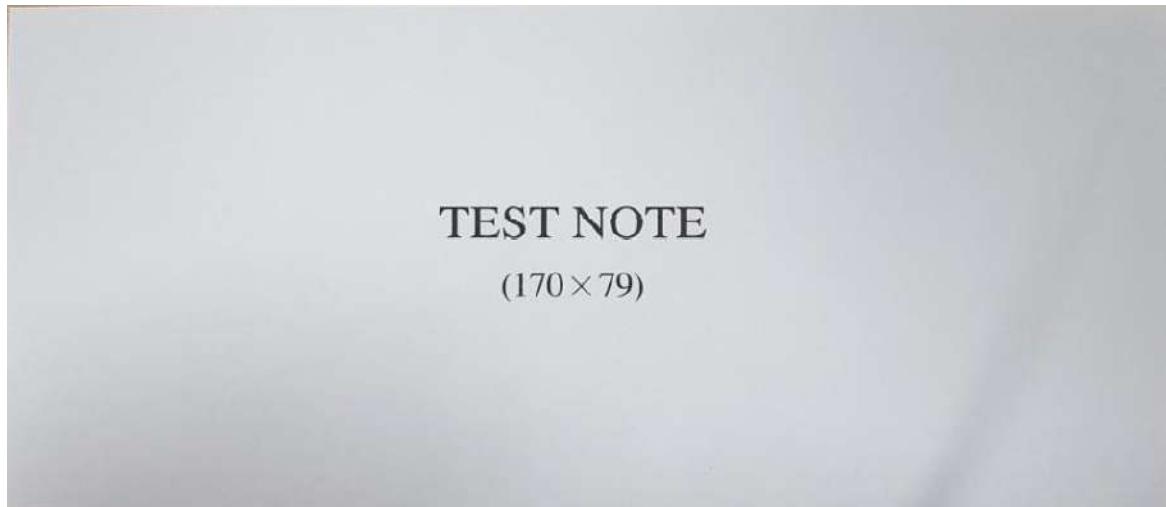
MR

i)

MR

,

MR



1.

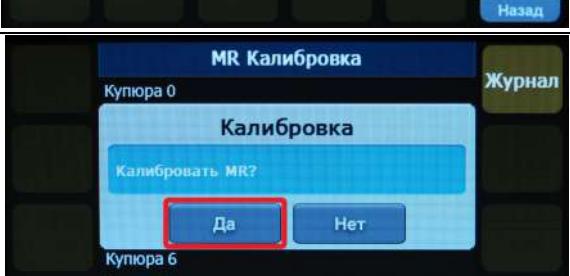
«MR»

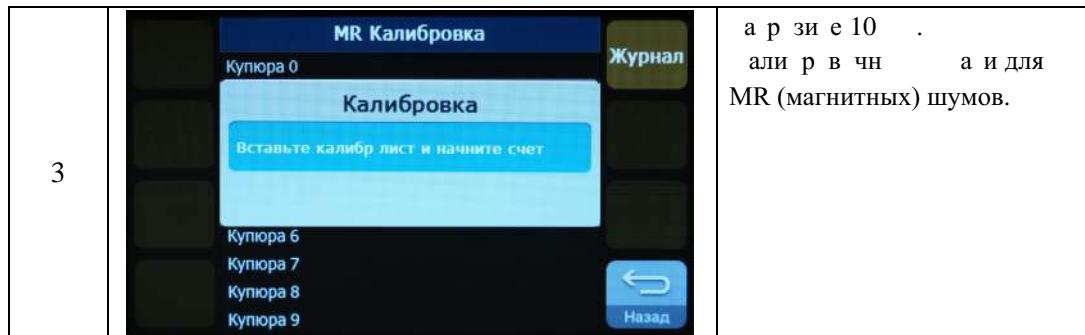
22

»

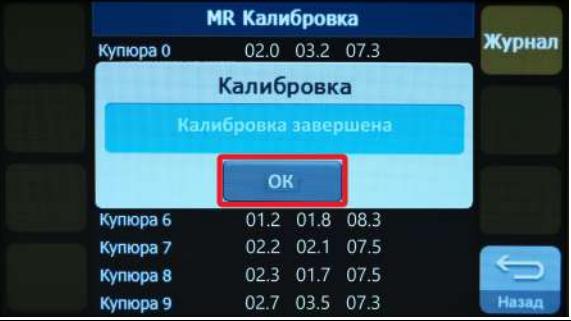
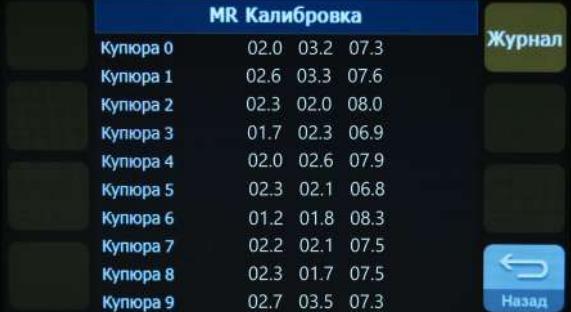
10

)

No.		" " " " "MR"
1		« », .



2. 10 . 3 .

No.		
1		Нажмите «ОК», если появится окно слева.
2		Проверьте результат по 10 т. 3

3. 12.0 (, 14.0 (, 10 3
V) F).

ii)

MR

1

(

MR.



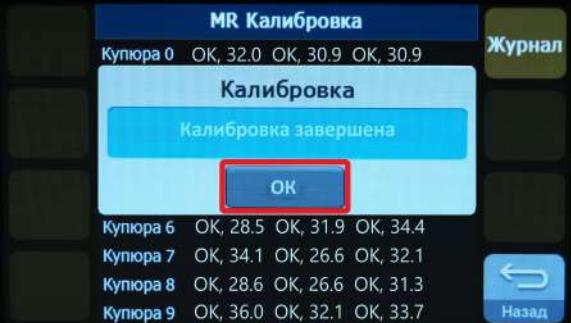
1. «MR» « » 10 . 1 4

() (No.)

1		На мите "Функ и " "Се вис" " али овка" На мите "MR"
		На мите «Да», если по витс опе а ионное окно слева.
		одача 10 т. о 1 долла у С А кали овки амплитуды MR.
2		

2.

3

No.		
1	 <p>MR Калибровка</p> <p>Купюра 0 OK, 32.0 OK, 30.9 OK, 30.9</p> <p>Калибровка</p> <p>Калибровка завершена</p> <p>OK</p> <p>Купюра 6 OK, 28.5 OK, 31.9 OK, 34.4</p> <p>Купюра 7 OK, 34.1 OK, 26.6 OK, 32.1</p> <p>Купюра 8 OK, 28.6 OK, 26.6 OK, 31.3</p> <p>Купюра 9 OK, 36.0 OK, 32.1 OK, 33.7</p> <p>Журнал</p> <p>Назад</p>	Нажмите «OK», если появится окно слева.
2	 <p>MR Калибровка</p> <p>Купюра 0 OK, 32.0 OK, 30.9 OK, 30.9</p> <p>Купюра 1 OK, 32.4 OK, 30.3 OK, 33.1</p> <p>Купюра 2 OK, 31.9 OK, 30.9 OK, 29.8</p> <p>Купюра 3 OK, 30.0 OK, 26.4 OK, 29.4</p> <p>Купюра 4 OK, 32.2 OK, 32.2 OK, 30.4</p> <p>Купюра 5 OK, 33.7 OK, 28.1 OK, 33.0</p> <p>Купюра 6 OK, 28.5 OK, 31.9 OK, 34.4</p> <p>Купюра 7 OK, 34.1 OK, 26.6 OK, 32.1</p> <p>Купюра 8 OK, 28.6 OK, 26.6 OK, 31.3</p> <p>Купюра 9 OK, 36.0 OK, 32.1 OK, 33.7</p> <p>Журнал</p> <p>Назад</p>	3

3.

4.

(

,

10

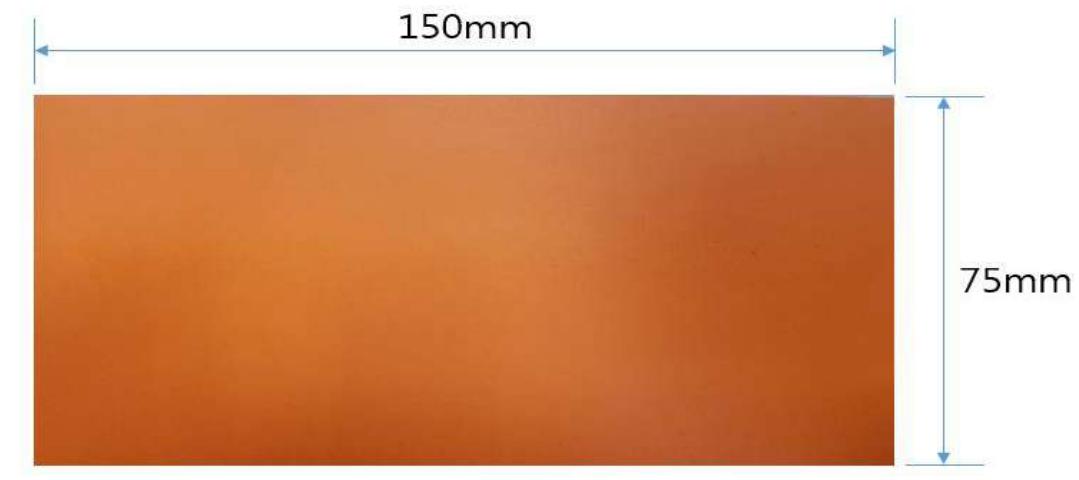
20

60)

3

5.2.3

i) У -



1. « Ф- » (, 10).

No.		
1	<p>Сенсор CIS CIS-R MR УФ-О УФ-И Скотча Модуля Скотча Скотча Ветх Сорт Назад</p>	На мите "Функ и " "Се вис" али овка "УФ-О"
2	<p>УФ-О Калибровка Результат Калибровка Калибровать уф отражение? Да Нет Купюра 6 Купюра 7 Купюра 8 Купюра 9 Темпер. Назад</p>	оместите 10 листов умаги по ент уунке аи на мите «Да» во вспл ва ем окне.

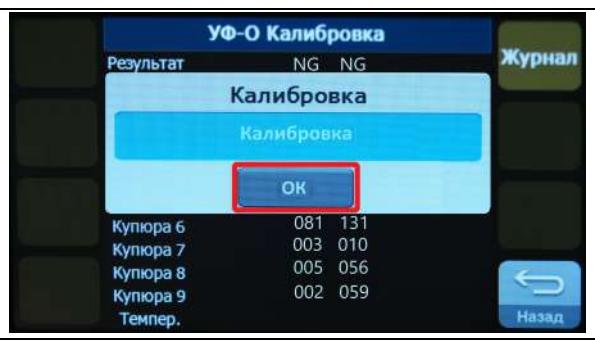
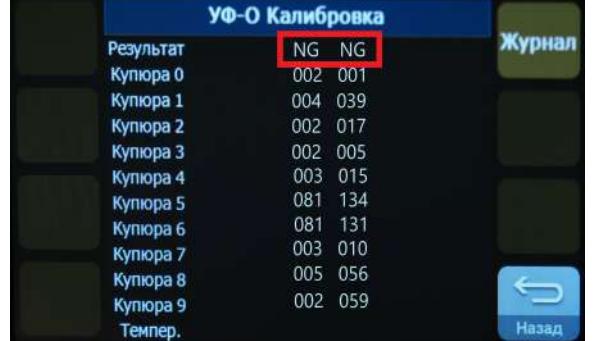
3		<p>али овка удет п одол ена путем подсчета 10 калибровочных листов. (лист, с 1-го шага независимо от результата).</p>
---	--	--

2.

10

2

.

1		<p>На мите «О », если по витс окно слева.</p>
2		<p>ове ить езультат 10 анкнот в 2х каналах.</p>

3.

,

для всех 2х каналов.

ii)

100

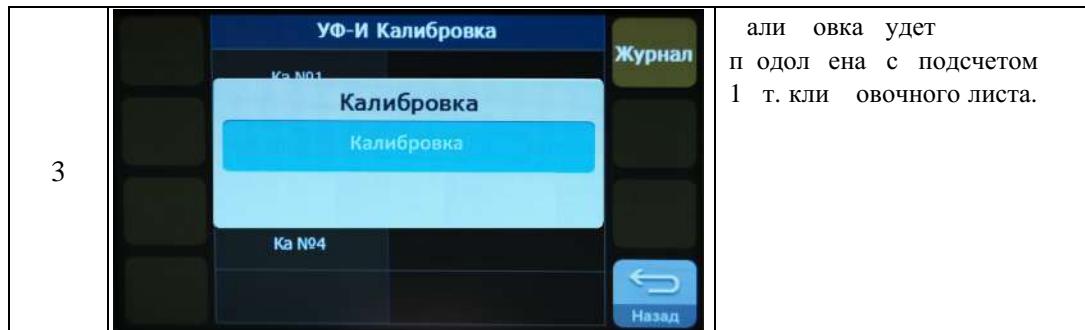
(NCD - Big Head

)



1. « - » « » 1 . 100 . ()

No.		
1		На мите "Функ и " "Се вис" али овка УФ-И
2		оместите 1 кали овочн й лист се едину заг узочного лотка и на мите «Да» во окне.



2.

4

.

No.		
1		На мите «О », если по витс окно слева.
2		ове ьте езультат по 4 каналам

3.

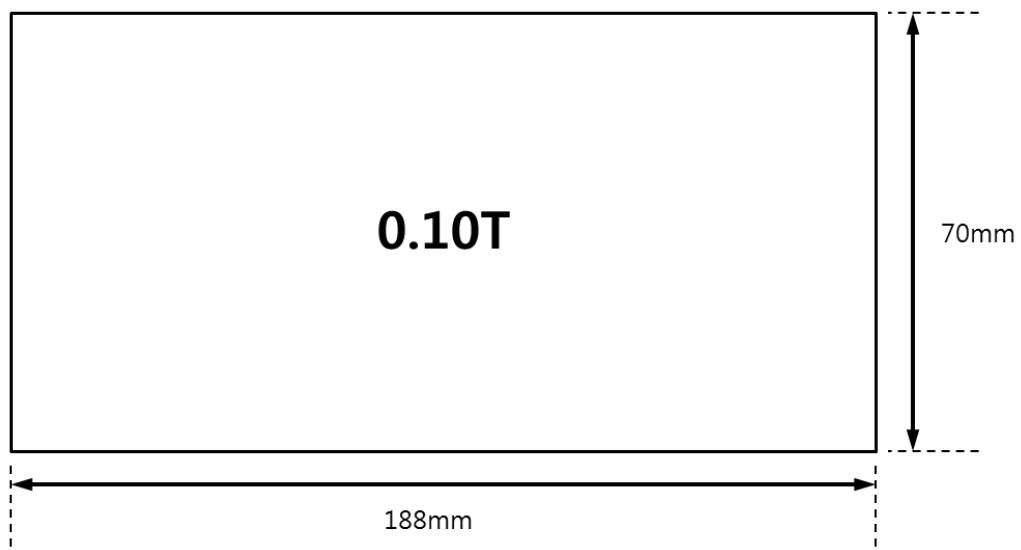
,

4

.

5.2.4

i)



1. « » « » 10 ().

No.		
1		На мите "ункия" "Сервис" алибровка Скотч 1
2		« »,

		дача 10 т. кали овочн х листов Скотча
3		

2.

No.		
1		На мите «О », если по витс окно слева.
2	<p>Отображаемые значения означа т следу ее.</p> <p>Мин. Амплитуда в ка дом канале дол на ть оль е 200. Отклонение сме ени в ка дом канале дол но ть мень е 100.</p>	ове ьте езультат по ка дому каналу.

ii)

МО А
(0,1).

1. « » « » 10 .
().

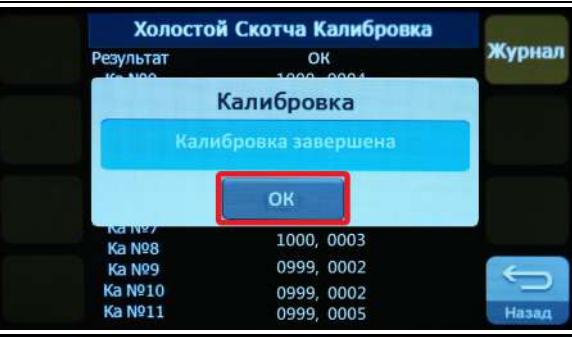
No.		
1		" " " "
2		« », .
3		одача 10 т. али овочн х листов дл Скотча

2.

No.		
1		« »,
2		AMP 200 ± 30

iii)

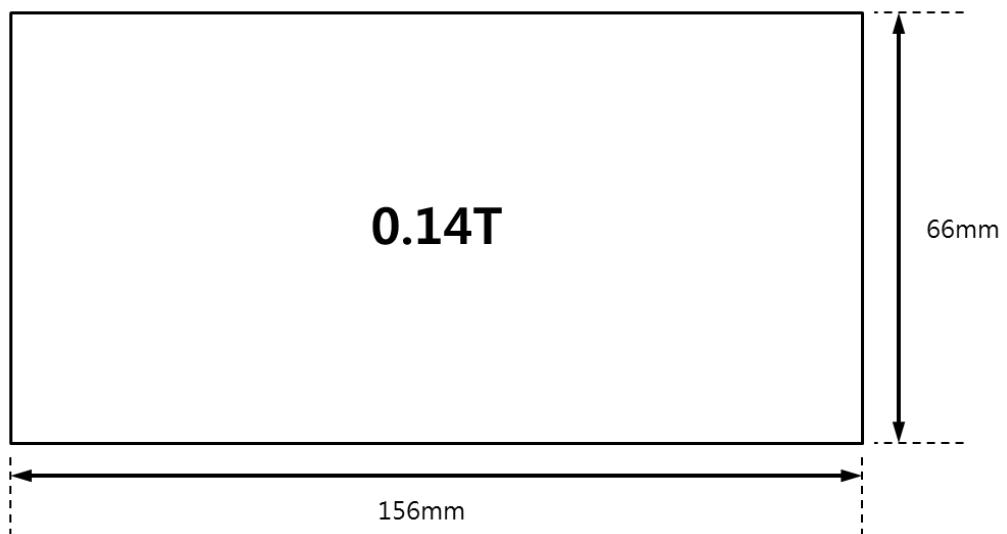
No.		
1		али овка Скотч 2

2		
3		На мите «О», если по витс окно слева.
4		20.
		

5.2.5

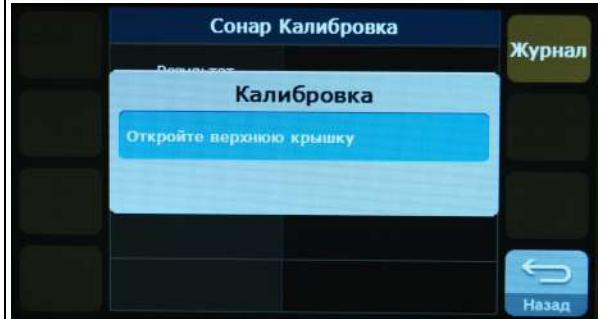
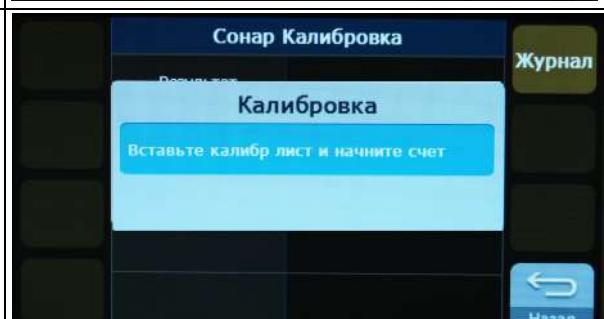
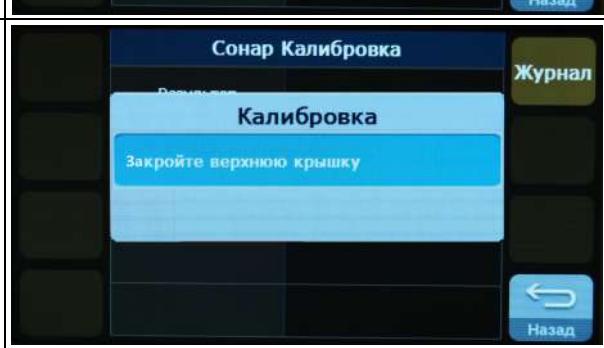
()

, , "Сонар".

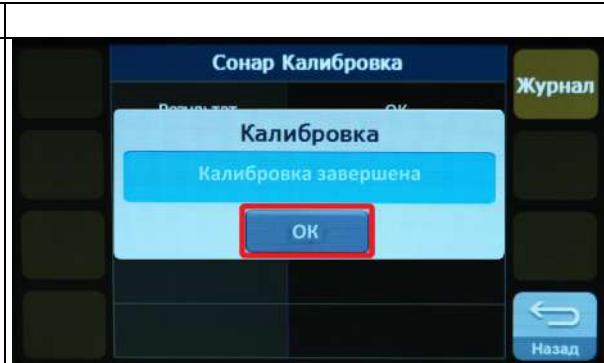


1. <> <> <> .

No.		
1	<p>Сенсор CIS CIS-R MR УФ-О УФ-И Сонар Ветх Сорт Назад</p>	али овка Сонар
2	<p>Сонар Калибровка Калибровка Калибровать уз сонар толщину? Да Нет Назад</p>	На мите «О », если по витс окно слева.

3	 <p>Сонар Калибровка</p> <p>Калибровка</p> <p>Откройте верхнюю крышку</p> <p>Назад</p>	Откройте верхнюю крышку.
4	 <p>Сонар Калибровка</p> <p>Калибровка</p> <p>Вставьте калибр лист и начните счет</p> <p>Назад</p>	Вставьте калибр лист и начните счет (датчик сдвоенности)
5	 <p>Сонар Калибровка</p> <p>Калибровка</p> <p>Закройте верхнюю крышку</p> <p>Назад</p>	Закройте верхнюю крышку.

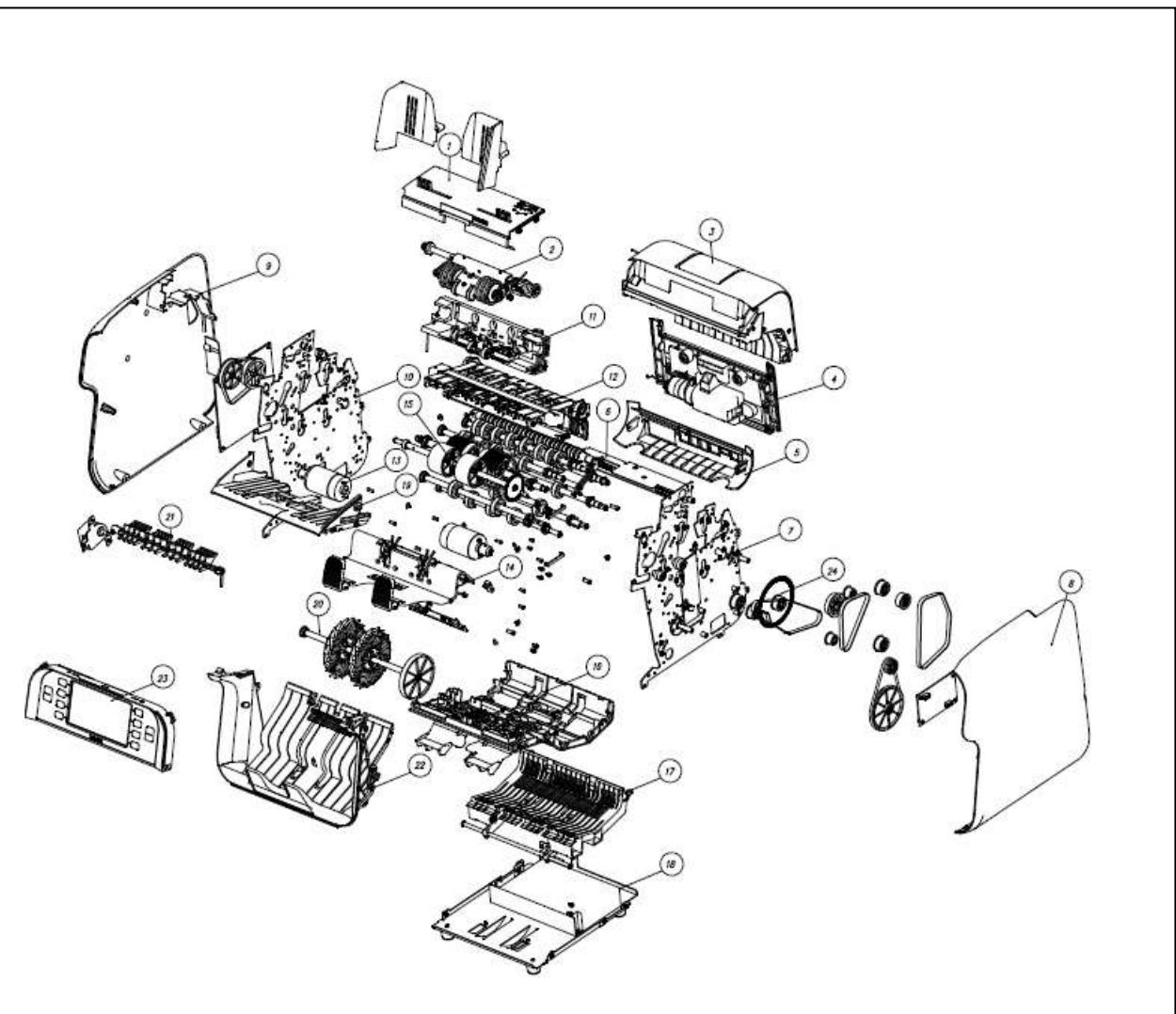
2.

No.	 <p>Сонар Калибровка</p> <p>Калибровка</p> <p>Калибровка завершена</p> <p>OK</p> <p>OK</p> <p>Назад</p>	«»,
1		

2	<p>Сонар Калибровка</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Результат</th><th>OK</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Амп</td><td>99</td></tr> <tr> <td>Шум</td><td>10</td></tr> </tbody> </table> <p>Журнал</p> <p>Назад</p>	Результат	OK	Амп	99	Шум	10	<p>ове ьте езультат али овки.</p> <p>Значение амплитуд дол но ть ни е 120 ум дол ен ть ни е 20</p>
Результат	OK							
Амп	99							
Шум	10							

5.3

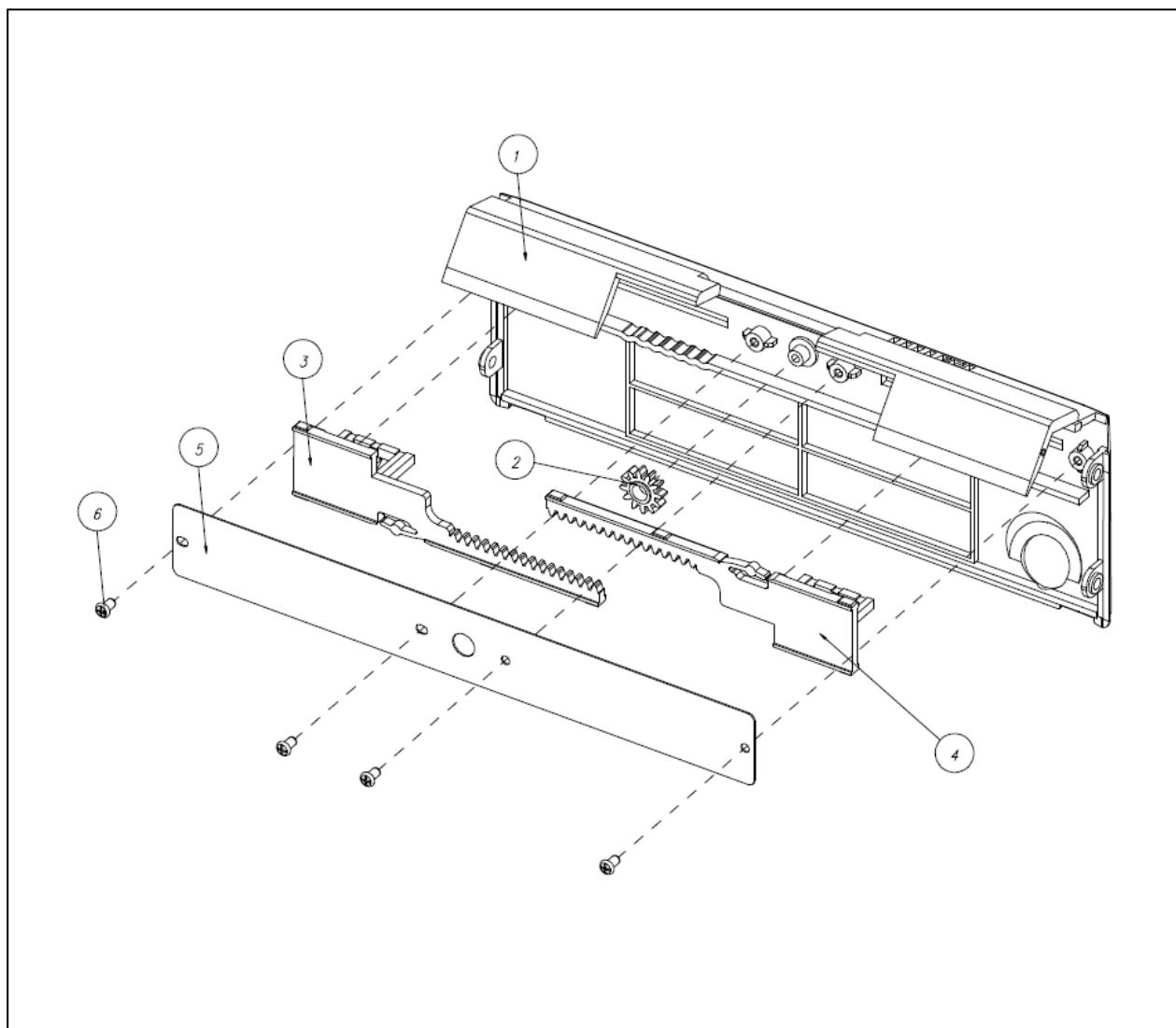
Magner 155



NO	PART NO				-	
					V	F
1		GUIDE ASSY	TOP	Sub Assy	1	1
2		SHAFT ASSY	HINGE GATE	Sub Assy	1	1
3		GUIDE ASSY	RECOG IDLE	Sub Assy	1	0
3'		GUIDE ASSY	RECOG IDLE TAPE	Sub Assy	0	1
4		COVER ASSY	REAR	Sub Assy	1	1
5	B1211P0047	CASE	CONNECTOR	MOLD	1	1
6		BRACKET ASSY	SUPPORTER FIX	Sub Assy	1	1
7	B2804P1195	SUPPORTER	RIGHT M155	PRESS	1	1
8	B1211P0049	CASE	COVER R	MOLD	1	1
9	B1211P0048	CASE	COVER L	MOLD	1	1
10	B2804P1194	SUPPORTER	LEFT M155	PRESS	1	1
11		GUIDE ASSY	INLET TOP	Sub Assy	1	1
12		GUIDE ASSY	RECOG FEED	Sub Assy	1	0
12'		GUIDE ASSY	RECOG FEED TAPE	Sub Assy	0	1
13		MOTOR ASSY	PICK-UP & FEED	Sub Assy	2	2
14		GUIDE ASSY	REJECT TRAY	Sub Assy	1	1
15		SHAFT ASSY	PICKUP	Sub Assy	1	1
16		GUIDE ASSY	LOWER FEED	Sub Assy	1	1
17		GUIDE ASSY	LOWER IDLE	Sub Assy	1	1
18		FRAME ASSY	BASE	Sub Assy	1	1
19		GUIDE ASSY	HOPPER	Sub Assy	1	1
20		SHAFT ASSY	STACK WHEEL	Sub Assy	1	1
21	B1604P0998	SHAFT	DIVERTER	MOLD	1	1
22		GUIDE ASSY	STACK BASE	Sub Assy	1	1
23		GUIDE ASSY	FRONT BEZEL	Sub Assy	1	1

5.4

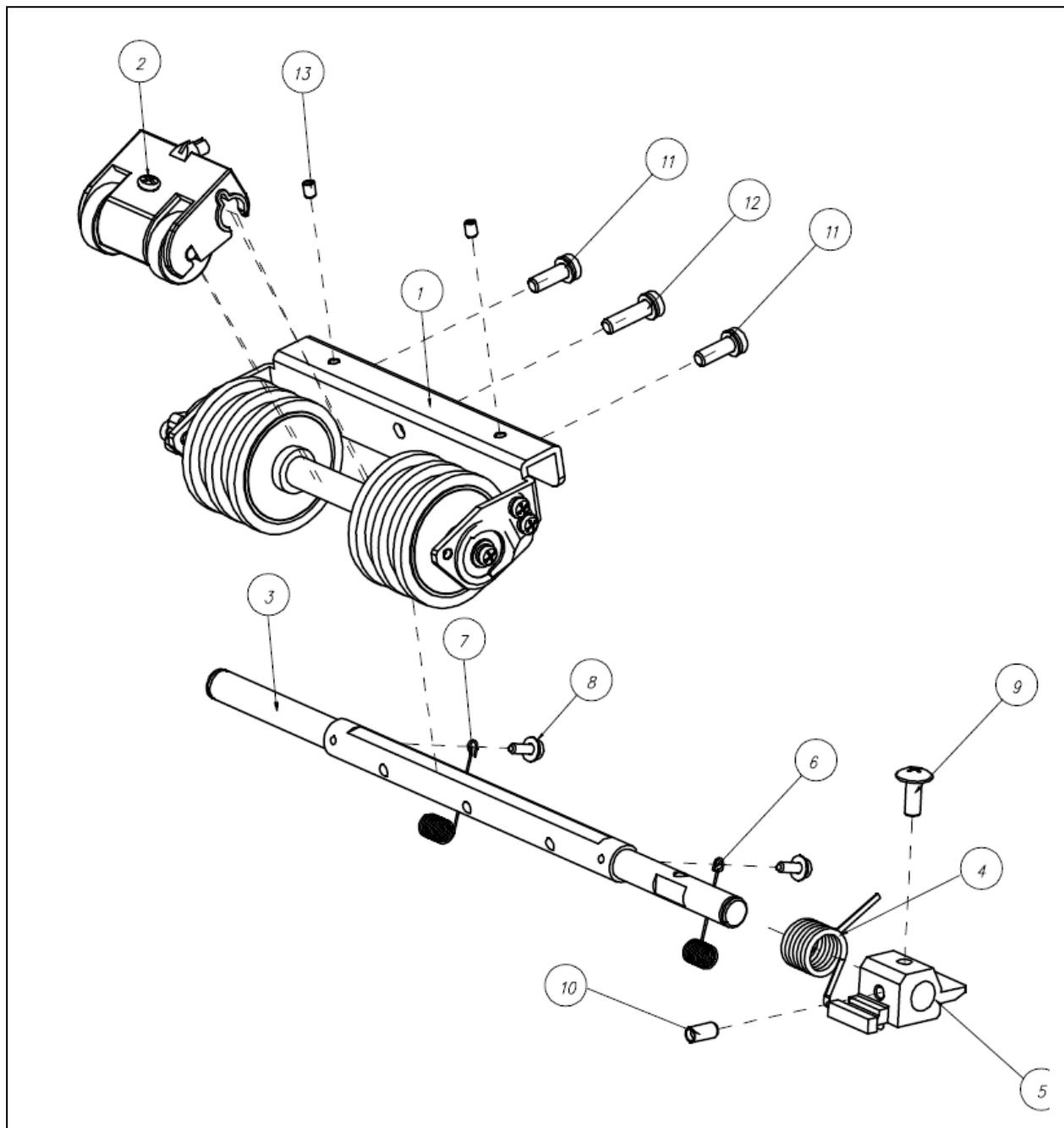
,



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P0886	GUIDE	TOP M155	MOLD	1	1
2	B1601P0074	GEAR	Z12 (N:1.0)	MOLD	1	1
3	B2104P0120	LEVER	ADJUST INLET L	MOLD	1	1
4	B2104P0121	LEVER	ADJUST INLET R	MOLD	1	1
5	B2503P2176	PLATE	SIDE GUIDE GEAR	PRESS	1	1
6	B2801P0147	SCREW	TAPPING M2.6X4L (Nickel)	SCREW	1	1

5.5

(V F)

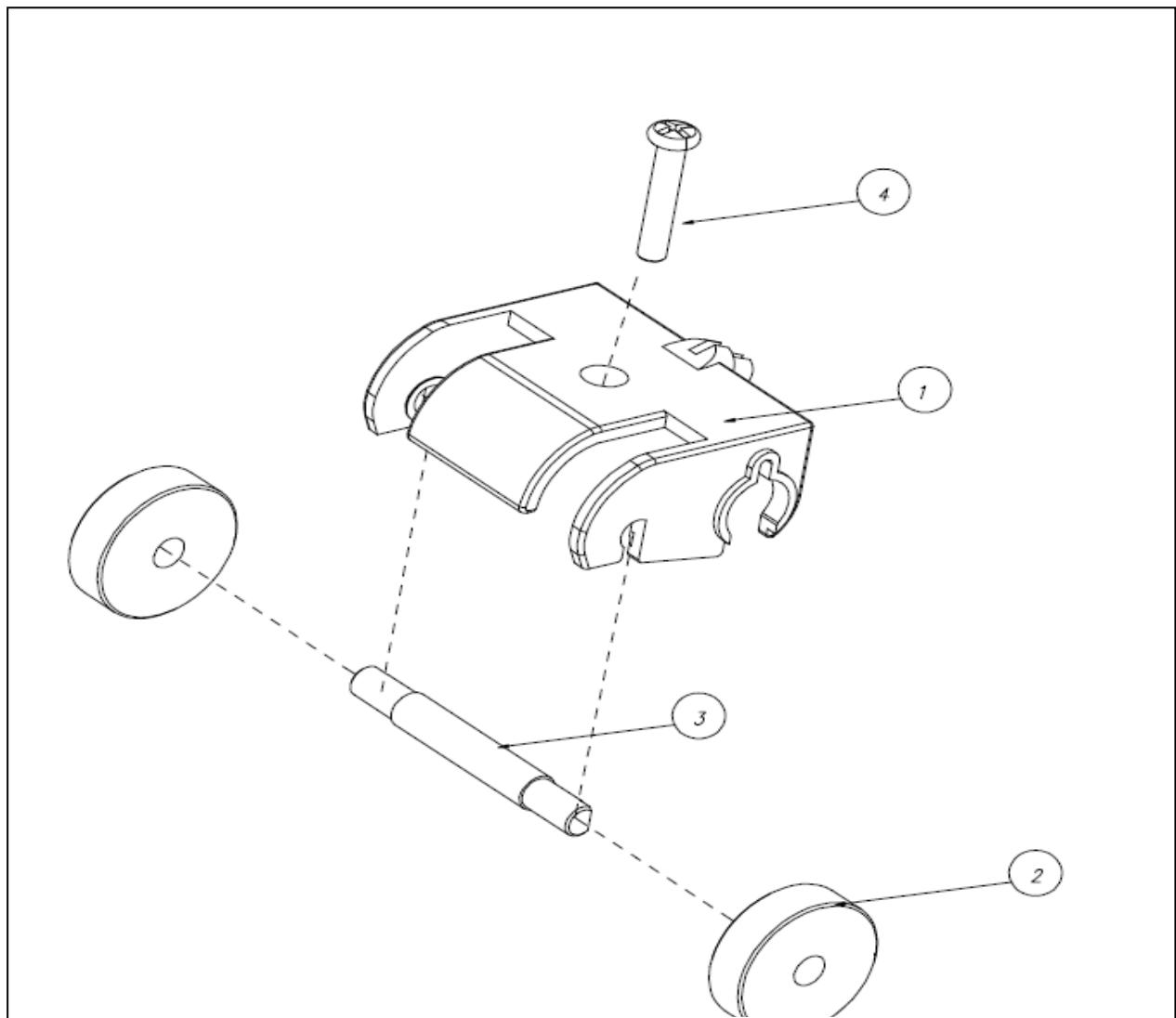


NO	PART NO				-	
					V	F
1		SHAFT ASSY	GATE HINGE M155 (90°)	CUT	1	1
2		HOLDER ASSY	INLET (VS & FS)	MOLD	1	1
3	B1108P4286	BRACKET	GATE HINGE	PRESS	1	1
4	B2810P3107	SPRING	GATE TENSION	WIRE	1	1
5	B1105P0074	BLOCK	GATE POSITION	SINTERING	1	1
6	B3204P0008	WIRE	BEARING CONTACT	WIRE	1	1

7	B3204P0009	WIRE	BEARING CONTACT 2	WIRE	1	1
8	B2801P0191	SCREW	M2.6X8L (Nickel)	SCREW	2	2
9	B1106P0088	BOLT	SPECIAL GATE ADJUST	BOLT	1	1
10	B2802P0009	SET SCREW	M4X8L	MOLD	1	1
11	B2801P0294	SCREW	M4X12L (Nickel)	SCREW	2	2
12	B2801P0295	SCREW	M4X15L (Nickel)	SCREW	1	1
13	B2802P0001	SET SCREW	M3X4L	SCREW	2	2

5.6

(V F)

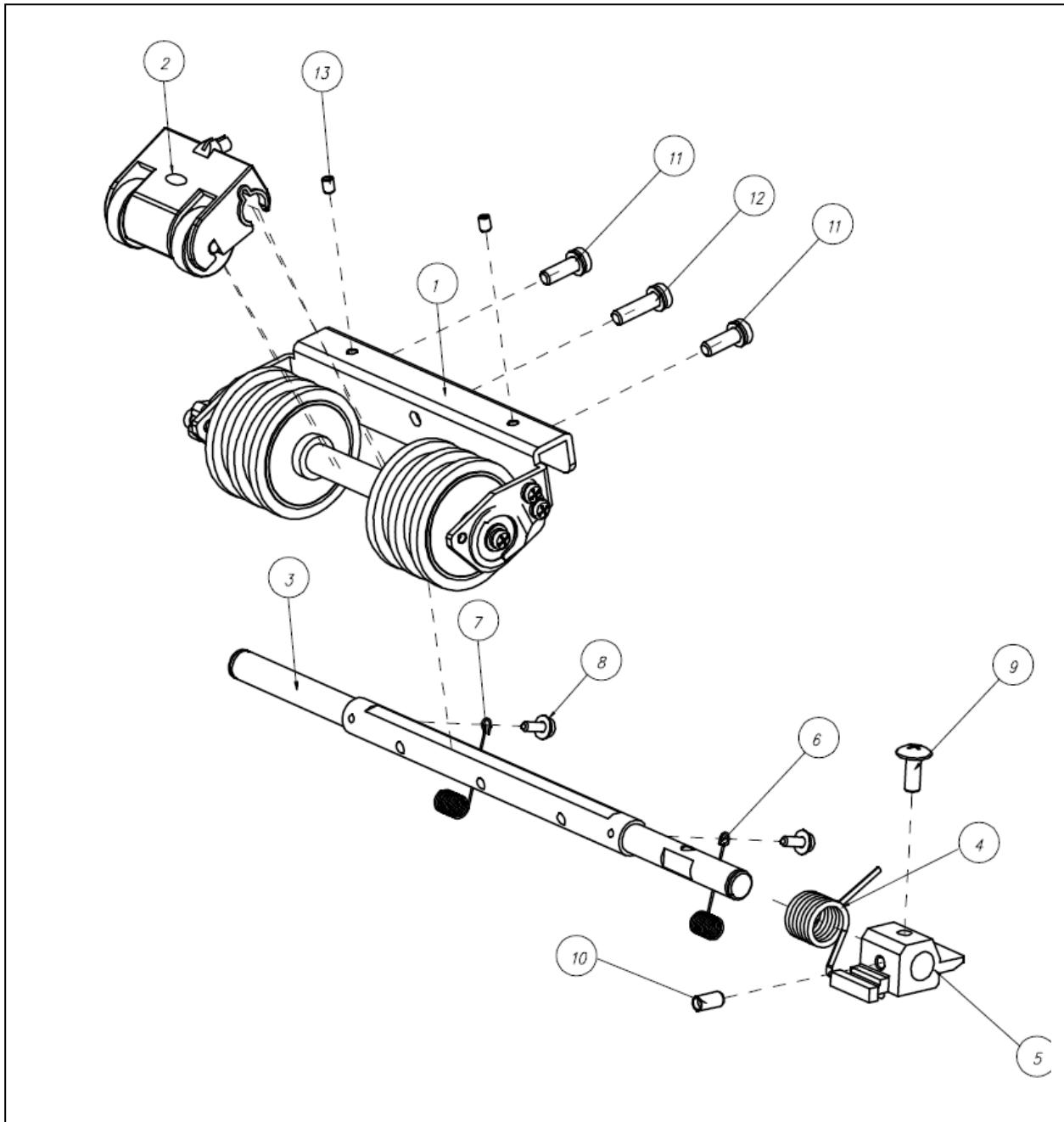


NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1701P0304	HOLDER	INLET IDLER	MOLD	1	1
2	B2702P0376	ROLLER	INLET IDLER	CUT	2	2
3	B2803P1911	SHAFT	INLET IDLER	CUT	1	1
4	B2801P0006	SCREW	ALPAN M3X6	SCREW	1	1

5.7

, , ,

(AT)

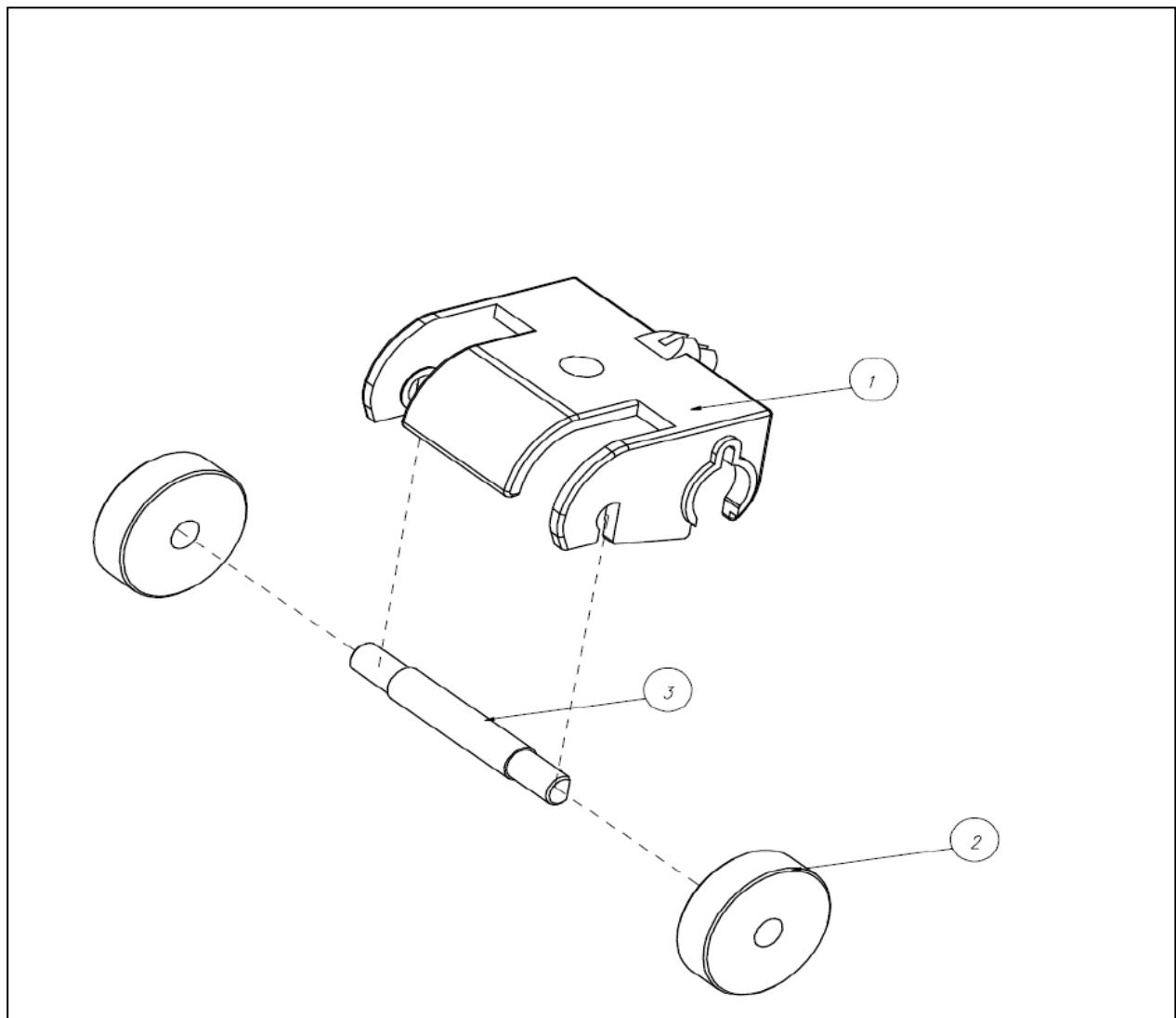


NO	PART NO				-	
					AT	
1		SHAFT ASSY	GATE HINGE M155 (60°)	CUT	1	
2		HOLDER ASSY	INLET (AT)	MOLD	1	
3	B1108P4286	BRACKET	GATE HINGE	PRESS	1	
4	B2810P3107	SPRING	GATE TENSION	WIRE	1	
5	B1105P0074	BLOCK	GATE POSITION	SINTERING	1	
6	B3204P0008	WIRE	BEARING CONTACT	WIRE	1	
7	B3204P0009	WIRE	BEARING CONTACT 2	WIRE	1	

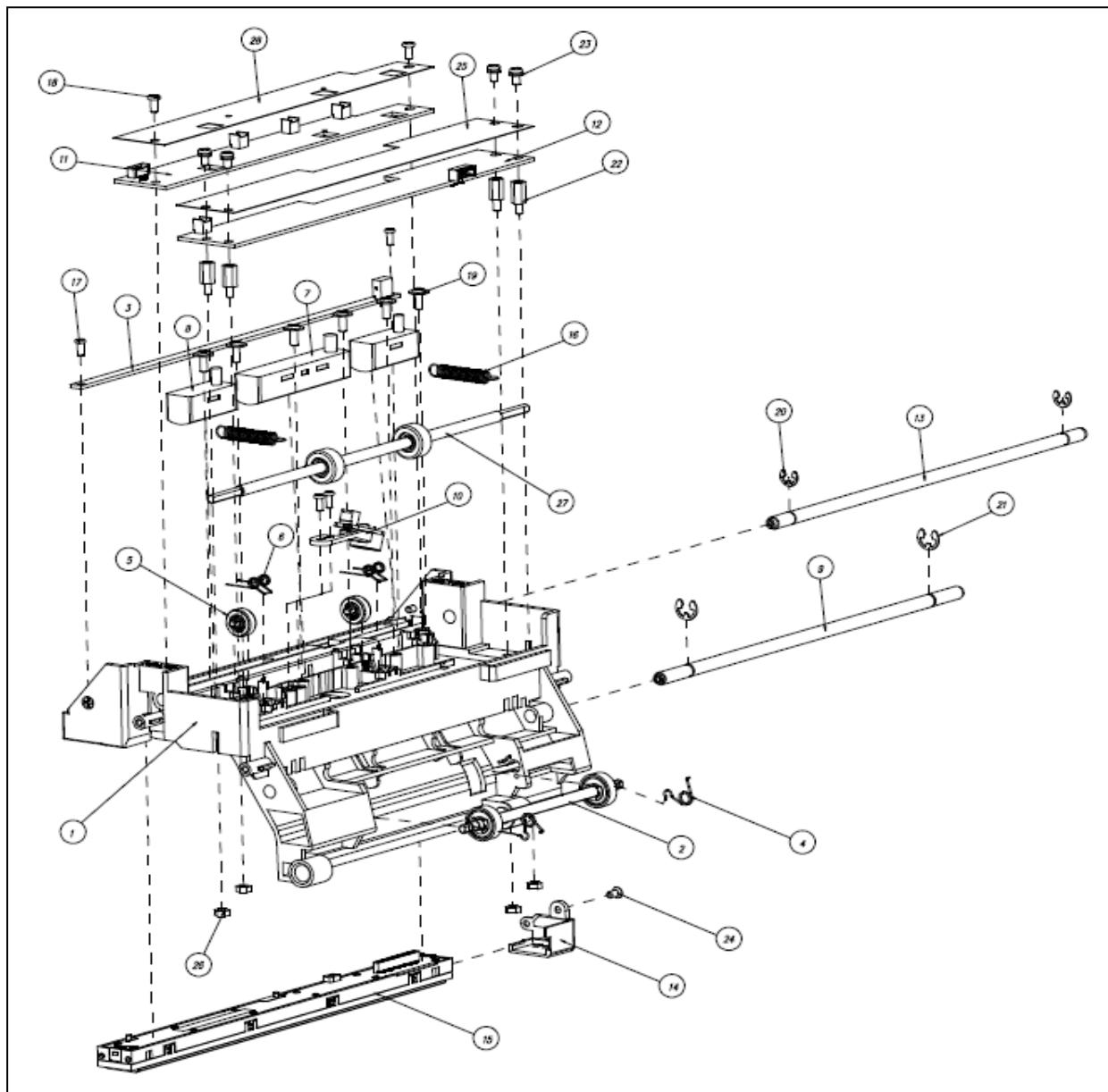
8	B2801P0191	SCREW	M2.6X8L (Nickel)	SCREW	2
9	B1106P0088	BOLT	SPECIAL GATE ADJUST	BOLT	1
10	B2802P0009	SET SCREW	M4X8L	MOLD	1
11	B2801P0294	SCREW	M4X12L (Nickel)	SCREW	2
12	B2801P0295	SCREW	M4X15L (Nickel)	SCREW	1
13	B2802P0001	SET SCREW	M3X4L	SCREW	2

5.8

(AT)



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1701P0304	HOLDER	INLET IDLER	MOLD	1	1
2	B2702P0376	ROLLER	INLET IDLER	CUT	2	2
3	B2803P1911	SHAFT	INLET IDLER	CUT	1	1

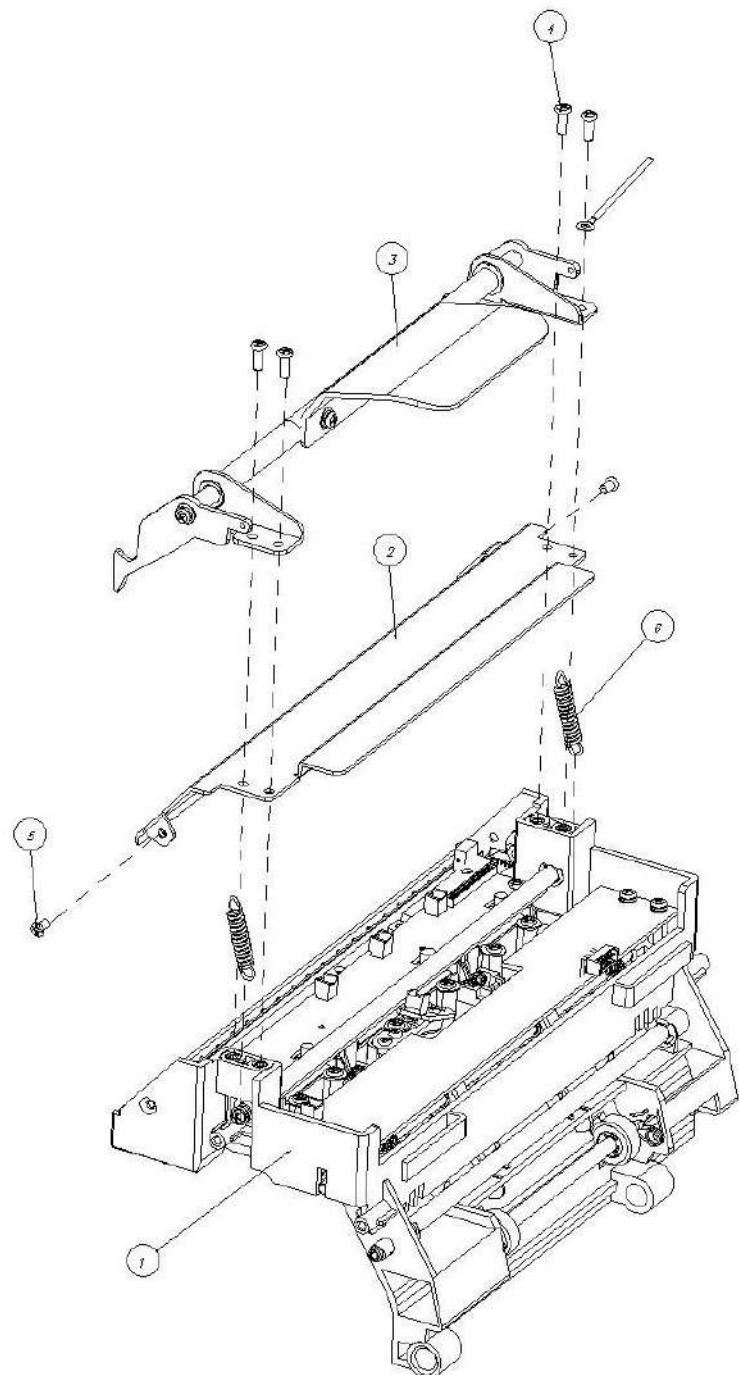


NO	PART NO		SPECIFICATION	GROUP	-
					V
1	B1604P1002	GUIDE	RECOG IDLE	MOLD	1
2		SHAFT ASSY	IDLE ROLLER2 M155	SUB ASSY	1
3	RPA000085A	PWA	Transmission LED V1.0	PWA	1
4	B2810P3104	SPRING	IDLE TENSION M155	WIRE	4
5		SHAFT ASSY	MR IDLER	SUB ASSY	2
6	B2810P3114	SPRING	TENSION IDLER MR M155	WIRE	
7	B2817P0034	SENSOR	MAGNETIC YBMC638L-11 (60mm)	SENSOR	1
8	B2817P0033	SENSOR	MAGNETIC YBMC32K-7 (30mm)	SENSOR	2
9	B2803P1924	SHAFT	GUIDE STOPPER	CUT	1
10	RPA000089A	PWA	SONAR RCV V1.0	PWA	1
11	RPA000080A	PWA	MR AMP V1.0	PWA	1
12	RPA000087A	PWA	DOUBLE DETECT V1.0	PWA	1
13	B2803P1936	SHAFT	GUIDE SPRING HOOK	CUT	1
14	B1701P0309	HOLDER	CIS UPPER M155	MOLD	1
15	RPA000074A	PWA	CIS V1.0	PWA	1
16	B2810P3117	SPRING	IDLE TENSION 4 M155	WIRE	2
17	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6L	SCREW	2
18	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3.0X6L	SCREW	2
19	B2801P0506	SCREW	TAPPING BH M3X8L	SCREW	6
20	B1401P0004	E-RING	4	E-RING	2
21	B1401P0007	E-RING	5	E-RING	2
22	B2807P0032	SPACER	HEXA L10	SPACER	4
23	B2801P0001	SCREW	M3X6L	SCREW	4
24	B2801P0107	SCREW	TAPPING SUNK M3X6L	SCREW	1
25	B1501P0107	FILM	DOUBLE DETECT PWA	FILM	1
26	B2302P0008	NUT	M3	NUT	4
27		SHAFT ASSY	IDLE TENSION3	SUB ASSY	1
28	B1501P0106	FILM	MR AMP PWA	FILM	1

5.10

,

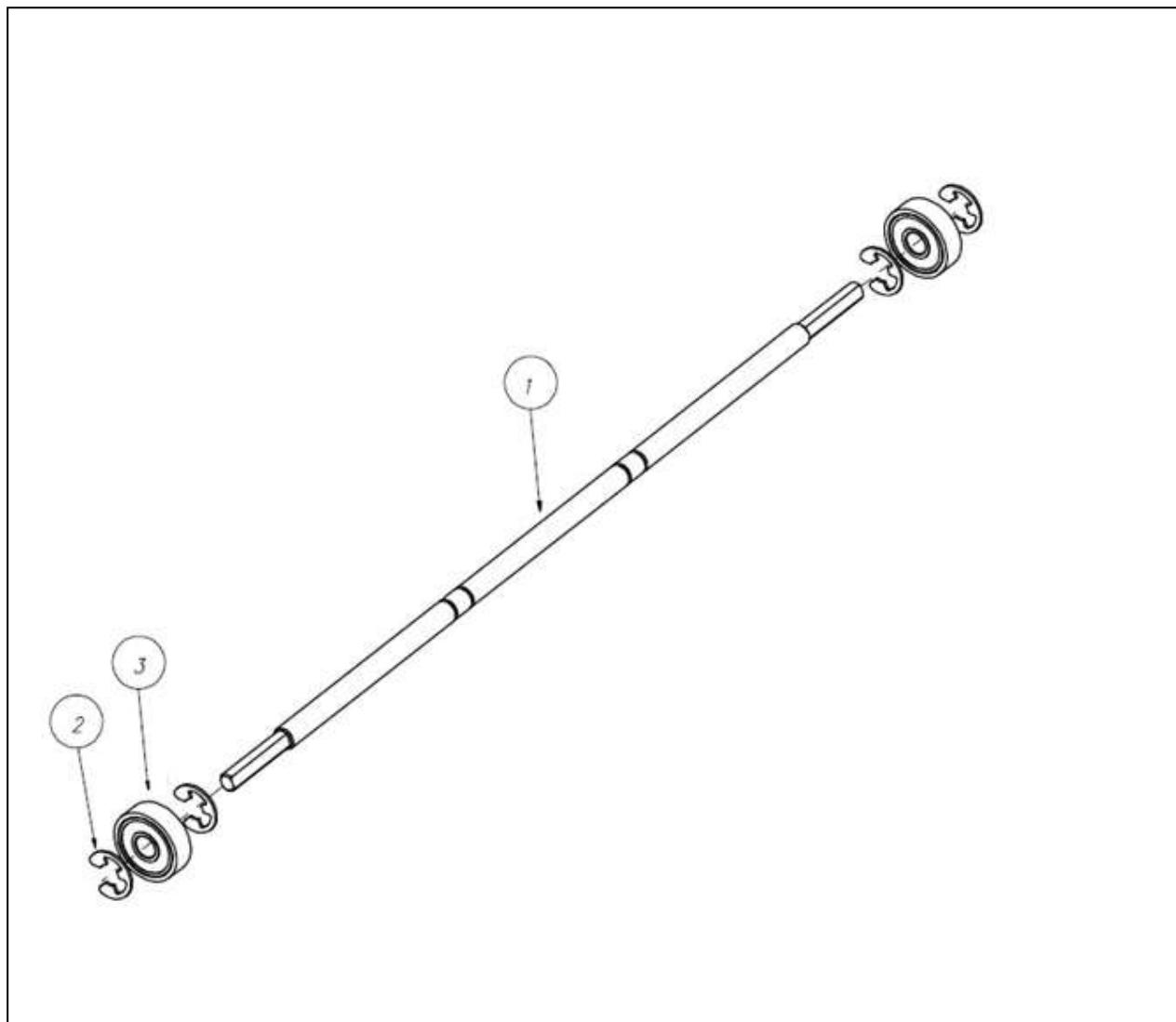
_2



NO	PART NO				-
					V
1		GUIDE ASSY	RECOG IDLE	SUB ASSY	1
2	B1108P4289	BRACKET	RECOG IDLE LOCK BASE	PRESS	1
3		SHAFT ASSY	RECOG LOCK	SUB ASSY	1
4	B2801P0105	SCREW	M3.0X8L 2W	SCREW	4
5	B2801P0189	SCREW	CSUNK M3X6L	SCREW	2
6	B2810P0121	SPRING	RECOG IDLE	WIRE	2

5.11

3 M155

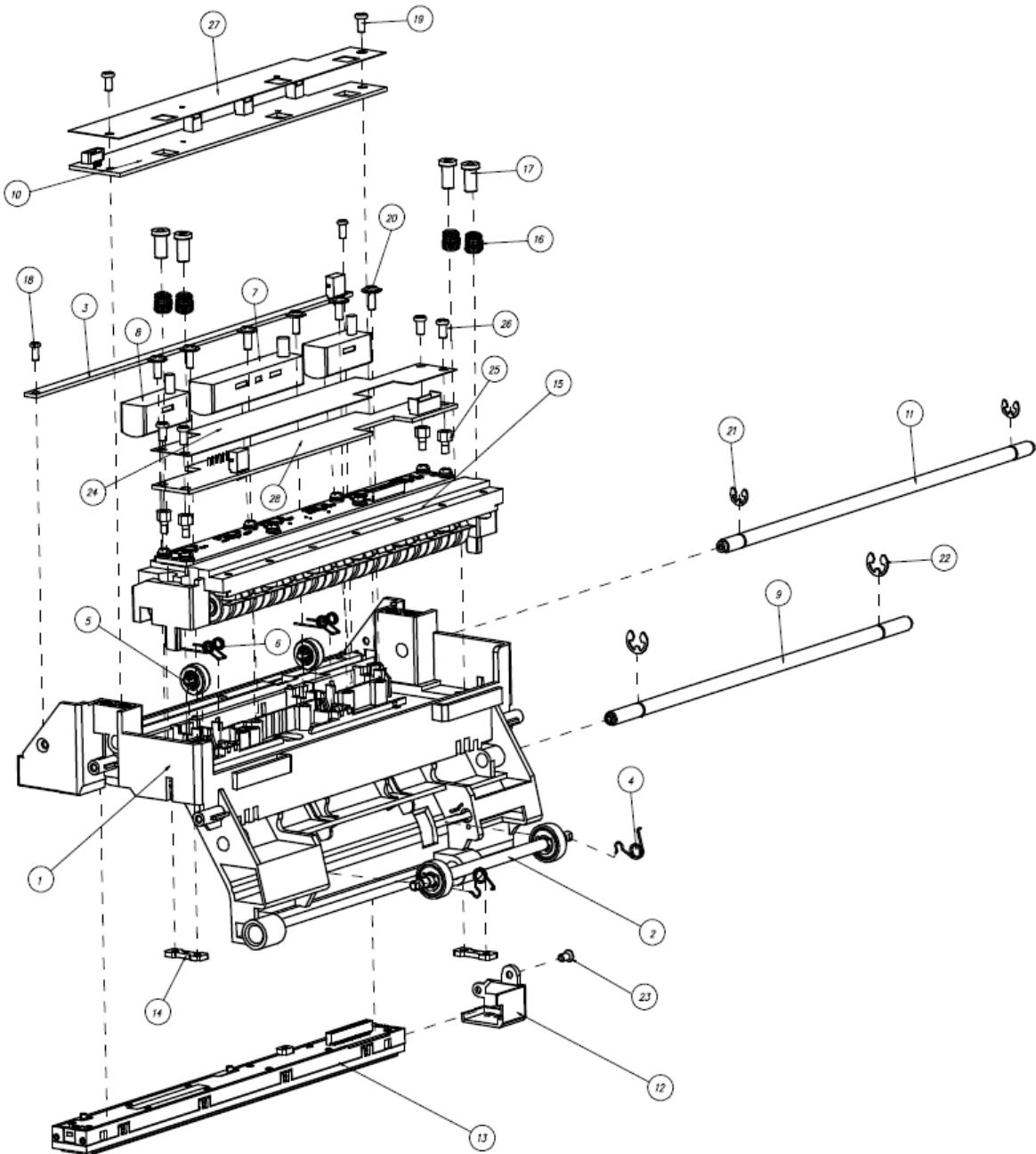


NO	PART NO				VS
					1
1	B2803P1908	SHAFT	IDLE ROLLER3 M155	CUT	1
2	B401P0026	E-RING	5	E-RING	2
3	B2702P0391	ROLLER ASSY	IDLE D16 (80°)	RUBBER	2

5.12

Recog Idle ()

1

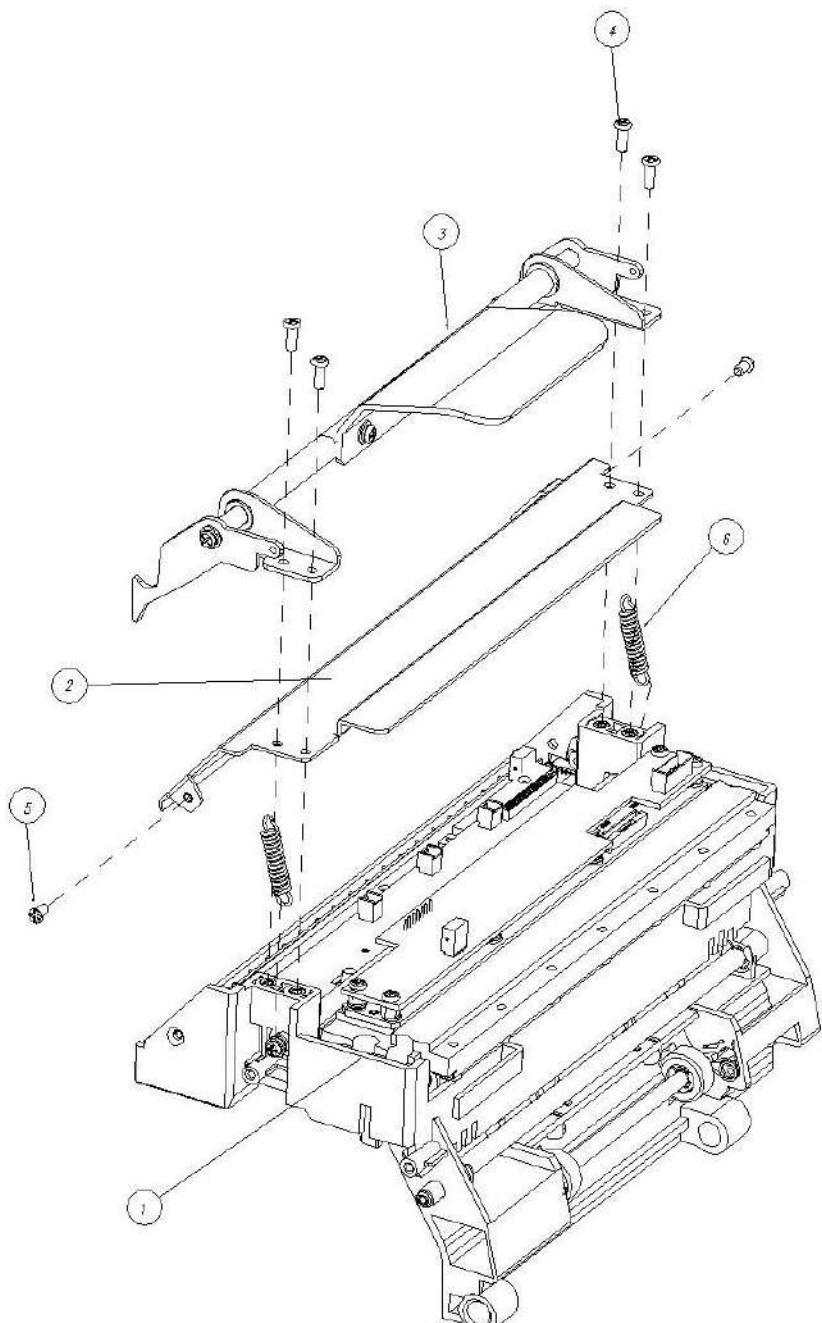


NO	PART NO				-
					F
1	B1604P1009	GUIDE	RECOG IDLE TAPE	MOLD	1
2		SHAFT ASSY	IDLE ROLLER2 M155	SUB ASSY	1
3	RPA000085A	PWA	Transmission LED V1.0	PWA	1
4	B2810P3104	SPRING	IDLE TENSION M155	WIRE	2
5		SHAFT ASSY	MR IDLER	SUB ASSY	2
6	B2810P3109	SPRING	TENSION IDLER MR M155	WIRE	2
7	B2817P0034	SENSOR	MAGNETIC YBMC638L-11 (60mm)	SENSOR	1
8	B2817P0033	SENSOR	MAGNETIC YBMC32K-7 (30mm)	SENSOR	2
9	B2803P1924	SHAFT	GUIDE STOPPER	CUT	1
10	RPA000080A	PWA	MR AMP V1.0	PWA	1
11	B2803P1936	SHAFT	GUIDE SPRING HOOK	CUT	1
12	B1701P0309	HOLDER	CIS UPPER M155	MOLD	1
13	RPA000074A	PWA	CIS V1.0	PWA	1
14	B2503P2180	PLATE	TAPE DETECT FIX	Metal Plate	2
15	B2204A0012	MECHANISM	TAPE DETECT MODULE M155	MECHANISM	1
16	B2810P3114	SPRING	TAPE DETECT HOLDER	WIRE	4
17	B1111P0168	BUSH	HOLDER TAPE DETECT FIX	CUT	4
18	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6L	SCREW	2
19	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3.0X6L	SCREW	2
20	B2801P0506	SCREW	TAPPING BH M3X8L	SCREW	6
21	B1401P0004	E-RING	4	E-RING	2
22	B1401P0007	E-RING	5	E-RING	2
23	B2801P0107	SCREW	TAPPING SUNK M3X6L	SCREW	1
24	B1501P0108	FILM	TAPE DETECT PWA	FILM	1
25	B2807P0032	SPACER	HEXA L10	SPACER	4
26	B2801P0006	SCREW	ALPAN M3X6L	SCREW	4
27	B1501P0106	FILM	MR AMP PWA	FILM	1
28	RPA000090A	PWA	TAPE DETECT V1.0	PWA	1

5.13 5.12

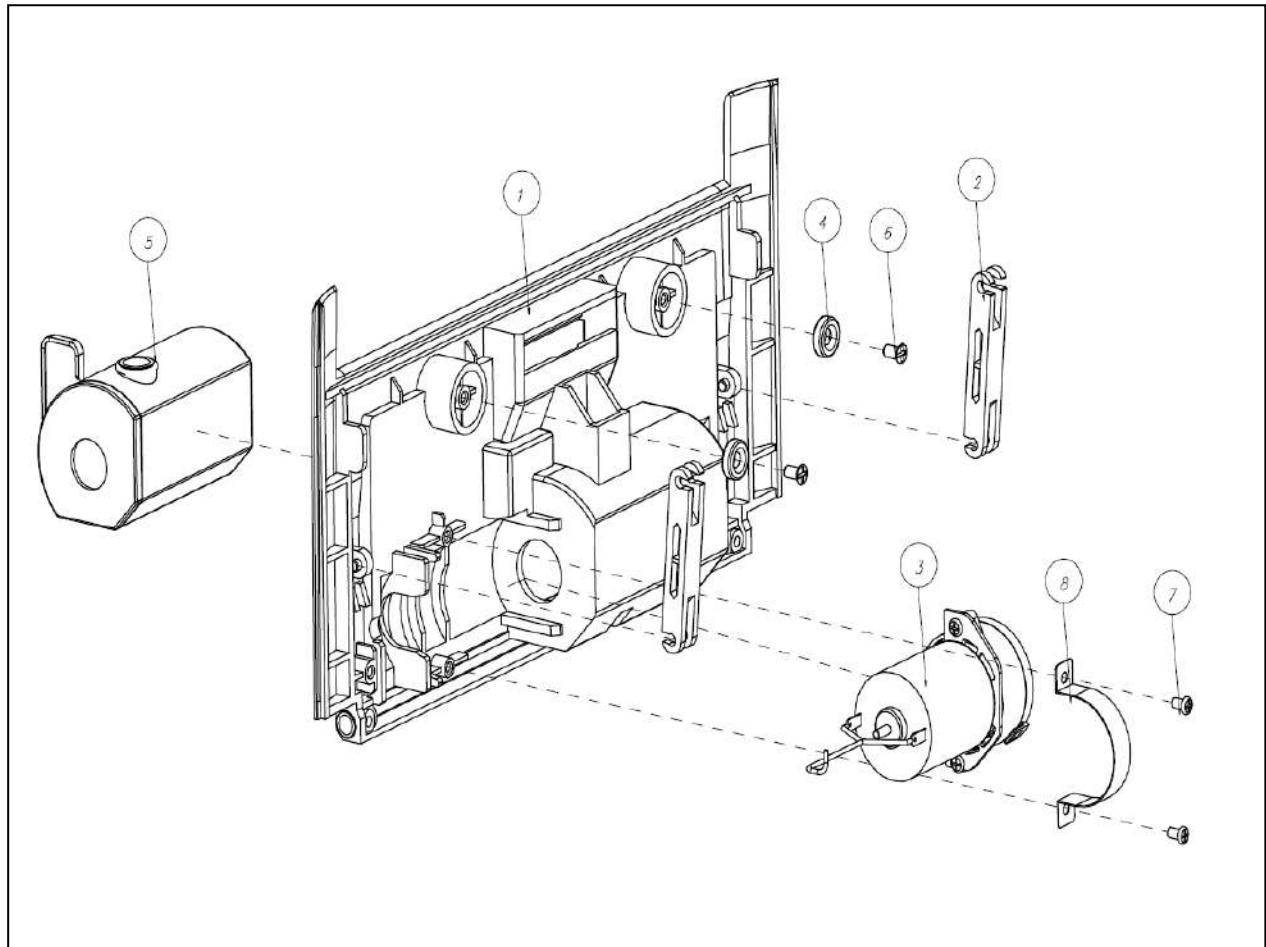
Recog Idle ()

_2



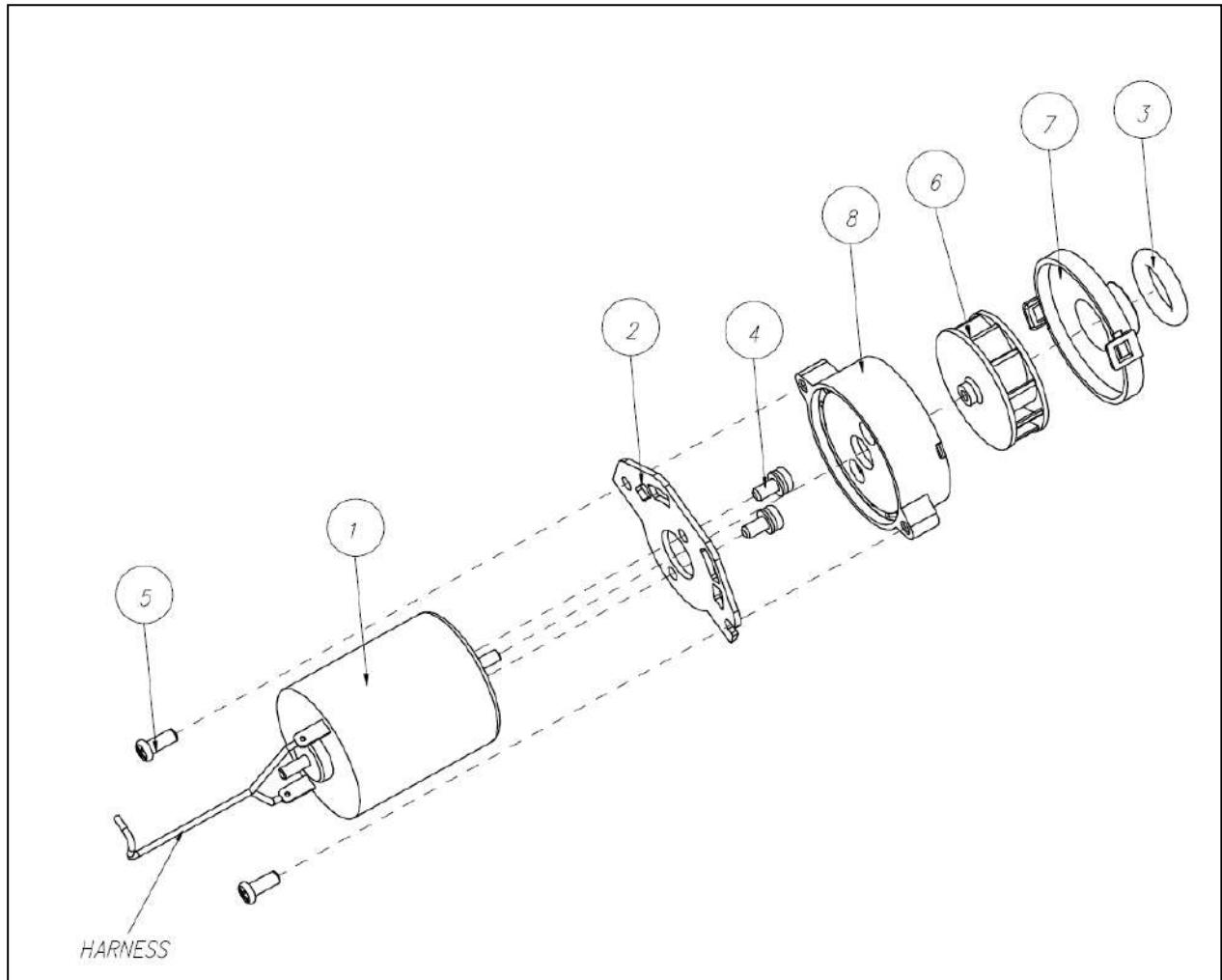
NO	PART NO				-
					V
1		GUIDE ASSY	RECOG IDLE TAPE	SUB ASSY	1
2	B1108P4289	BRACKET	RECOG IDLE LOCK BASE	PRESS	1
3		SHAFT ASSY	RECOG LOCK	SUB ASSY	1
4	B2801P0105	SCREW	M3.0X8L 2W	SCREW	4
5	B2801P0189	SCREW	CSUNK M3X6L	SCREW	2
6	B2810P0121	SPRING	RECOG IDLE	WIRE	2

5.14



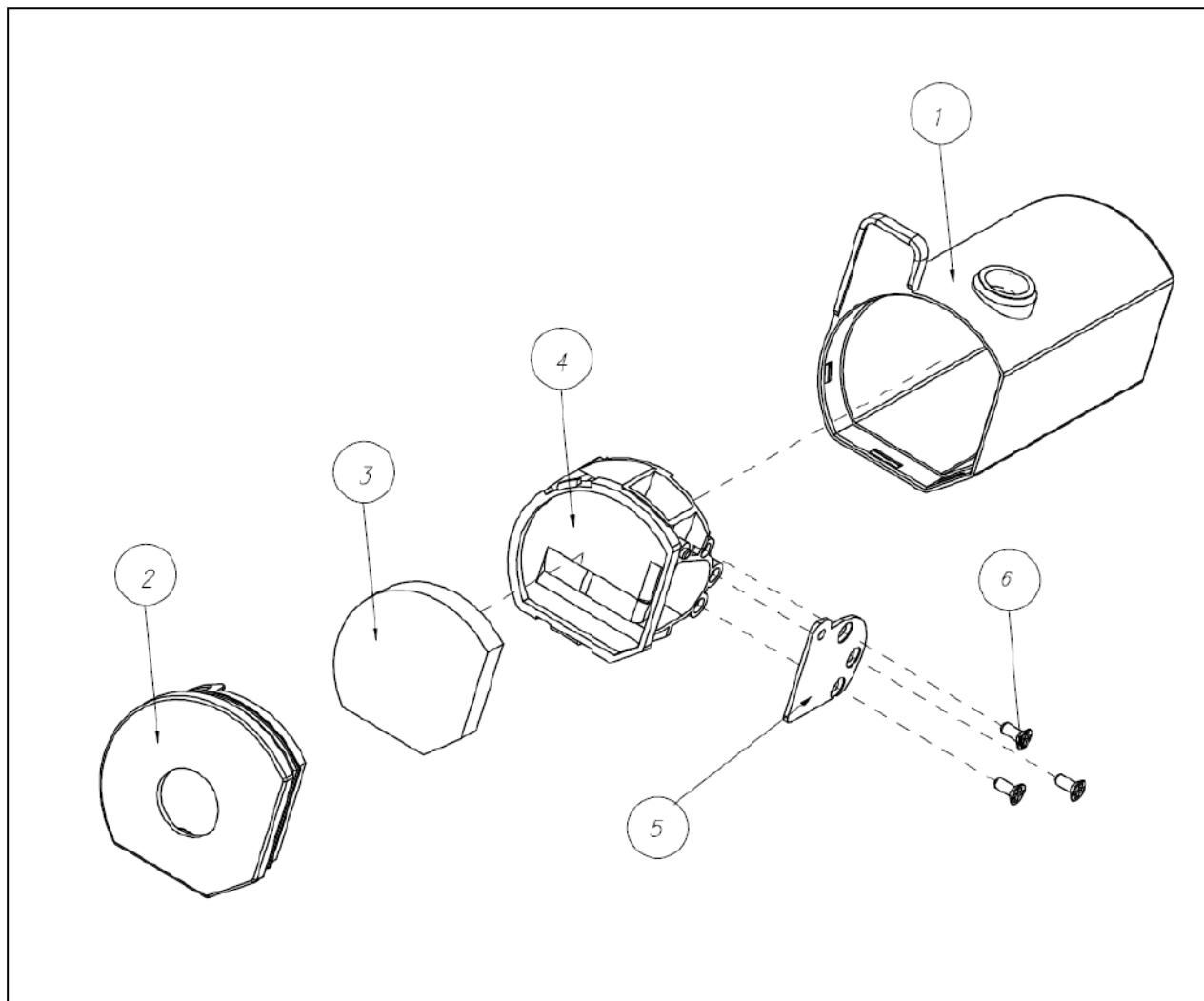
NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1207P0582	COVER	REAR M155	MOLD	1	1
2	B2104P0123	LEVER	LINK REAR GUIDE	MOLD	2	2
3		MOTOR ASSY	FAN	SUB ASSY	1	1
4	B2201P0020	MAGNET	D10, 3.0T	PURCHASED	2	2
5		CASE ASSY	DUST SUCTION (DUST CONTAINER)	MOLD	1	1
6	B2801P0107	SCREW	C-SUNK HEAD TAPPING M3X6L (Nickel)	SCREW	2	2
7	B2801P0147	SCREW	TAPPING M2.6X4L	SCREW	2	2
8	B2503P2173	PLATE	SHEET MOTOR BAND	PRESS	1	1

5.15



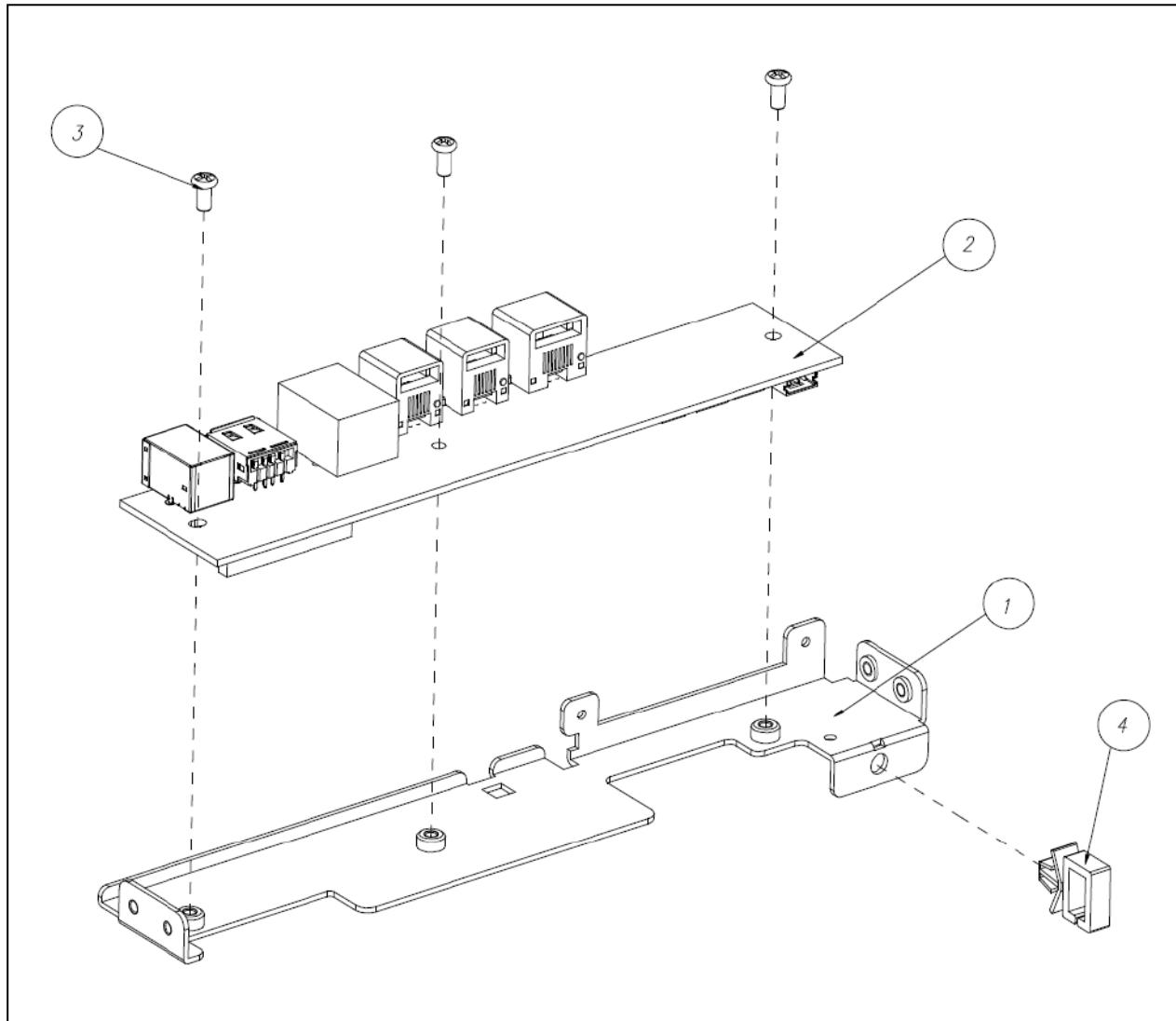
NO	PART NO		S		-	
					V	F
1	B2203P0104	MOTOR	MP5BN-14170-RC/45 (NICHIBO)	MOTOR	1	1
2	B1108P4290	BRACKET	DUST MOTOR FIX	PRESS	1	1
3	B1104P0288	BELT	O-RING T10 (3.0T,NBR)	BELT	1	1
4	B2801P0098	SCREW	M3.0*6 2W	SCREW	2	2
5	B2801P0180	SCREW	TAPPING M2.6X6L (Nickel)	SCREW	2	2
6	B2702A0391	ROLLER ASSY	FAN M155	MOLD	1	1
7	B2702P0377	ROLLER	CAP FAN	MOLD	1	1
8	B1701P0299	HOLDER	PAN BASE	MOLD	1	1

5.16



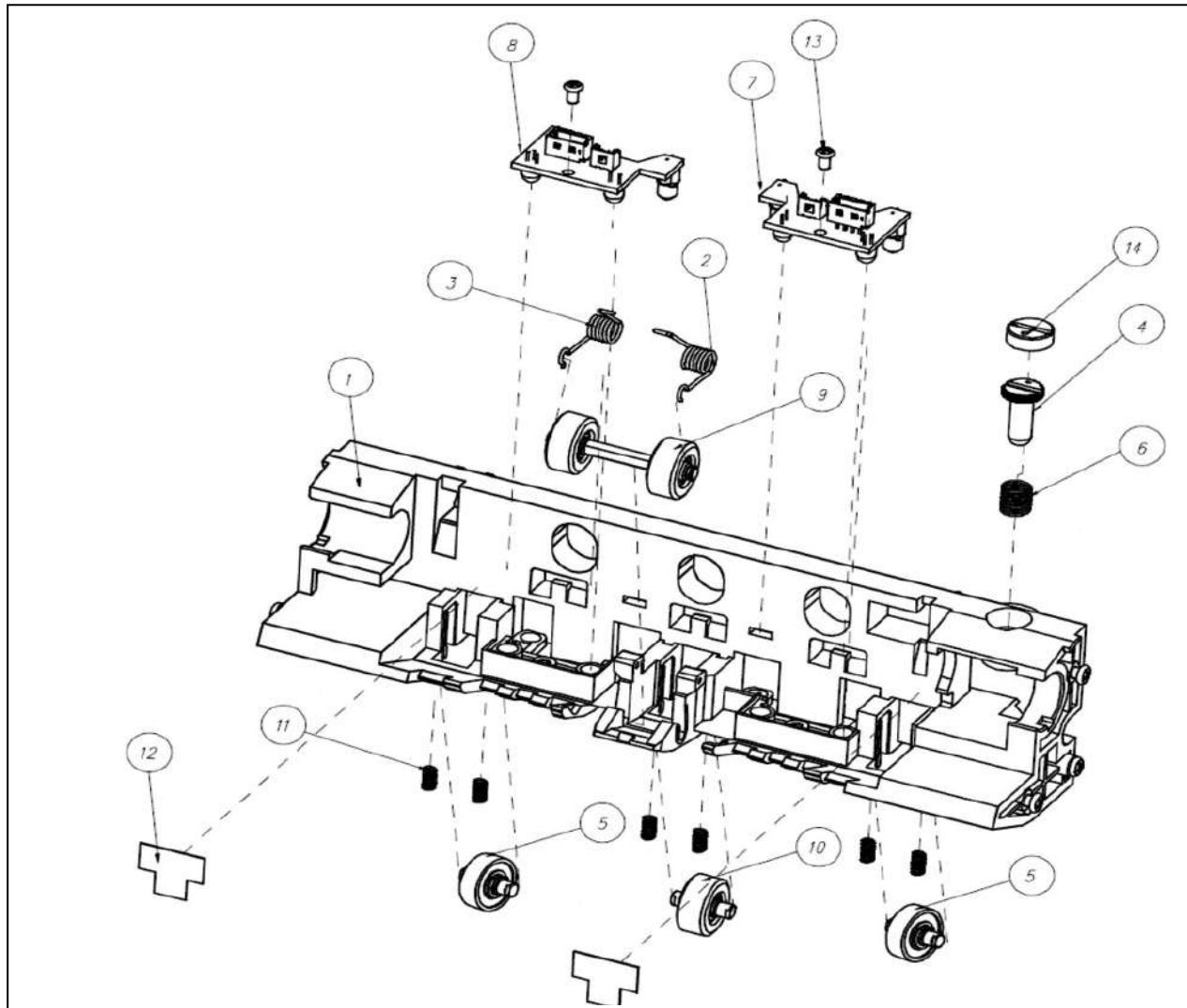
NO	PART NO	DESCRIPTION	SPECIFICATION	GROUP	QTY	
					VS	FS
1	B1211P0050	CASE	DUST SUCTION (DUST CONTAINER)	MOLD	1	1
2	B1701P0301	HOLDER	CASE DUST SUCTION (DUST CONTAINER CAP)	MOLD	1	1
3	B2703P0098	RUBBER	FILTER	PURCHASED	1	1
4	B1105P0073	BLOCK	CYCLON GENERATOR	MOLD	1	1
5	B2503P2172	PLATE	DUST CYCLON COVER	PRESS	1	1
6	B1104P0287	SCREW	MC C-SUNK M2X5L	SCREW	3	3

5.17



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1108P4287	BRACKET	SUPPORTER FIX	PRESS	1	1
2	RPA000086A	PWA	M155 CONNECTION V1.0	PWA	1	1
3	B2801P0006	SCREW	ALPAN M3X6 (Nickel)	SCREW	3	3

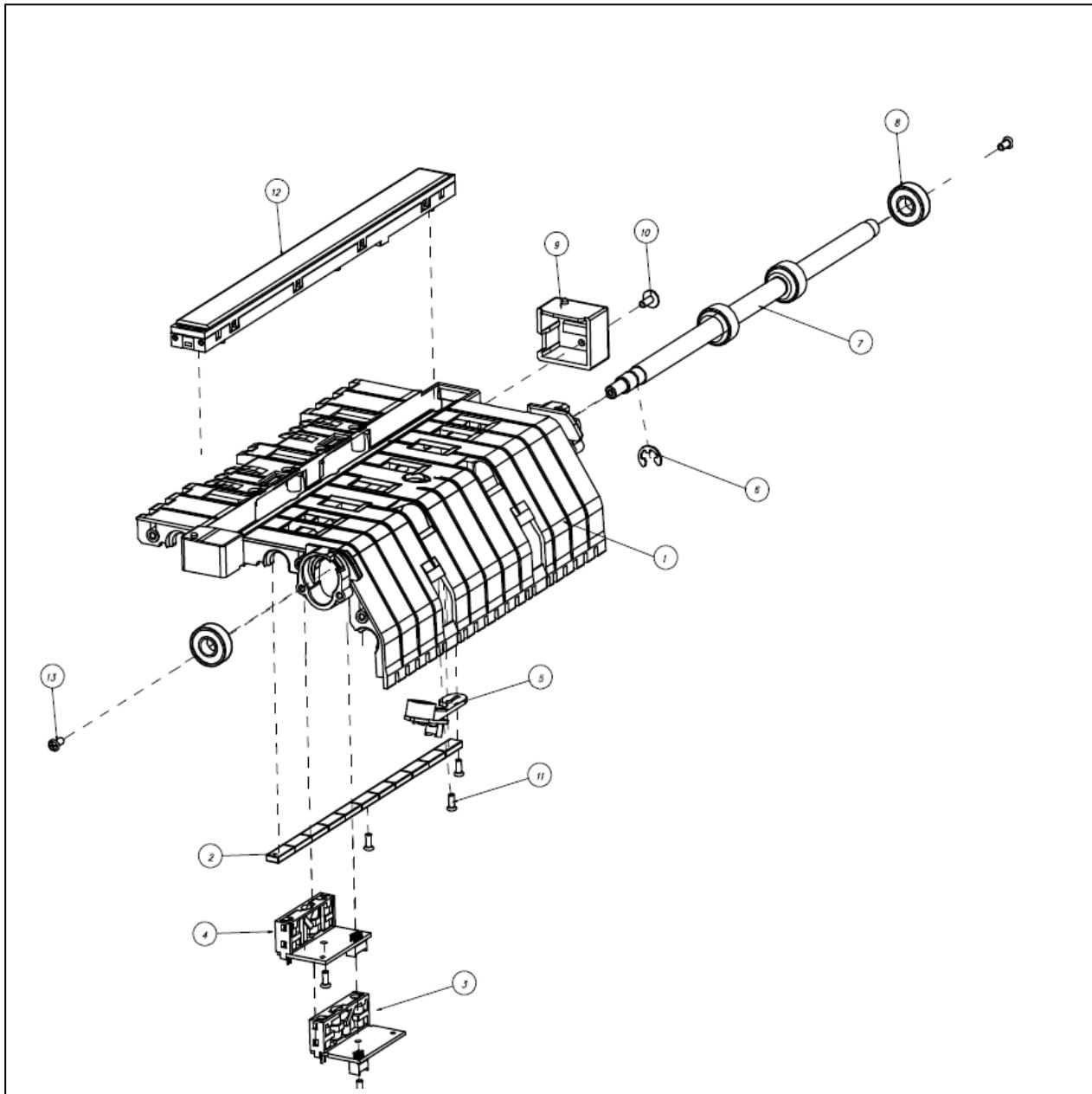
5.18



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P0888	GUIDE	INLET TOP M155	MOLD	1	1
2	B2810P3112	SPRING	INLET TENSION L	WIRE	1	1
3	B2810P3113	SPRING	INLET TENSION R	WIRE	1	1
4	B1106P0088	BOLT	SPECIAL GATE ADJUST	CUT	1	1
5		SHAFT ASSY	INLET FEED IDLE 2	CUT	2	2
6	B2810P3106	SPRING	FIX GATE ADJUST	WIRE	1	1
7	RPA000083B	PWA	M155 CHECK SEN LEFT V1.1	PWA	1	1
8	RPA000084B	PWA	M155 CHECK SEN RIGHT V1.1	PWA	1	1
9		SHAFT ASSY	INLET IDLE TENSION	CUT	1	1
10	B2803P1922	SHAFT	INLET FEED IDLE 1	CUT	3	3
11	B2810P3120	SPRING	INLET TENSION	WIRE	6	6
12	B1501P0109	FILM	CLEAN BEARING M155	FILM	2	2
13	B2801P0021	SCREW	M2.6*5	SCREW	2	2
14	B1210P0015	CAP	GATE ADJUST	MOLD	1	1

5.19

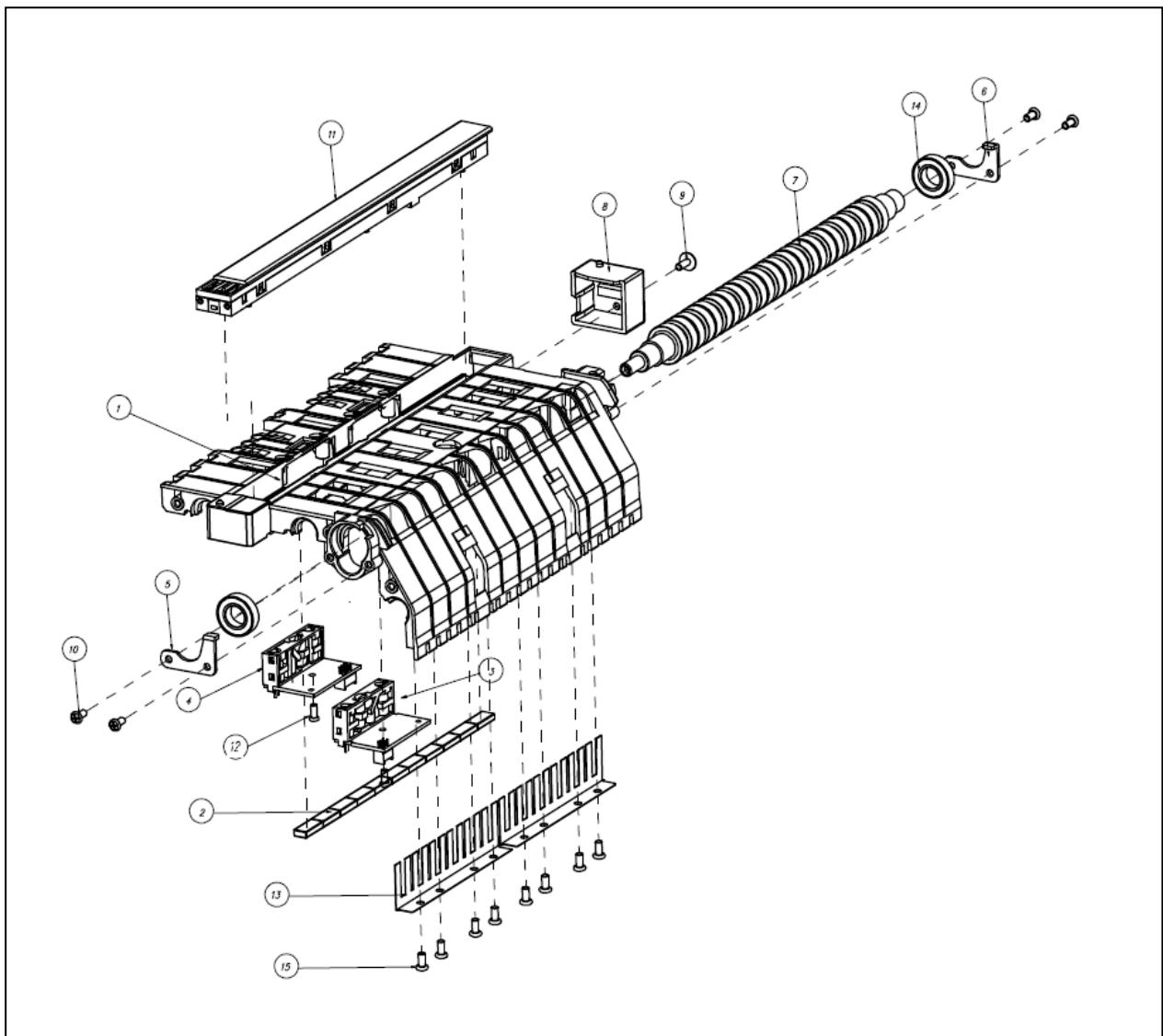
().



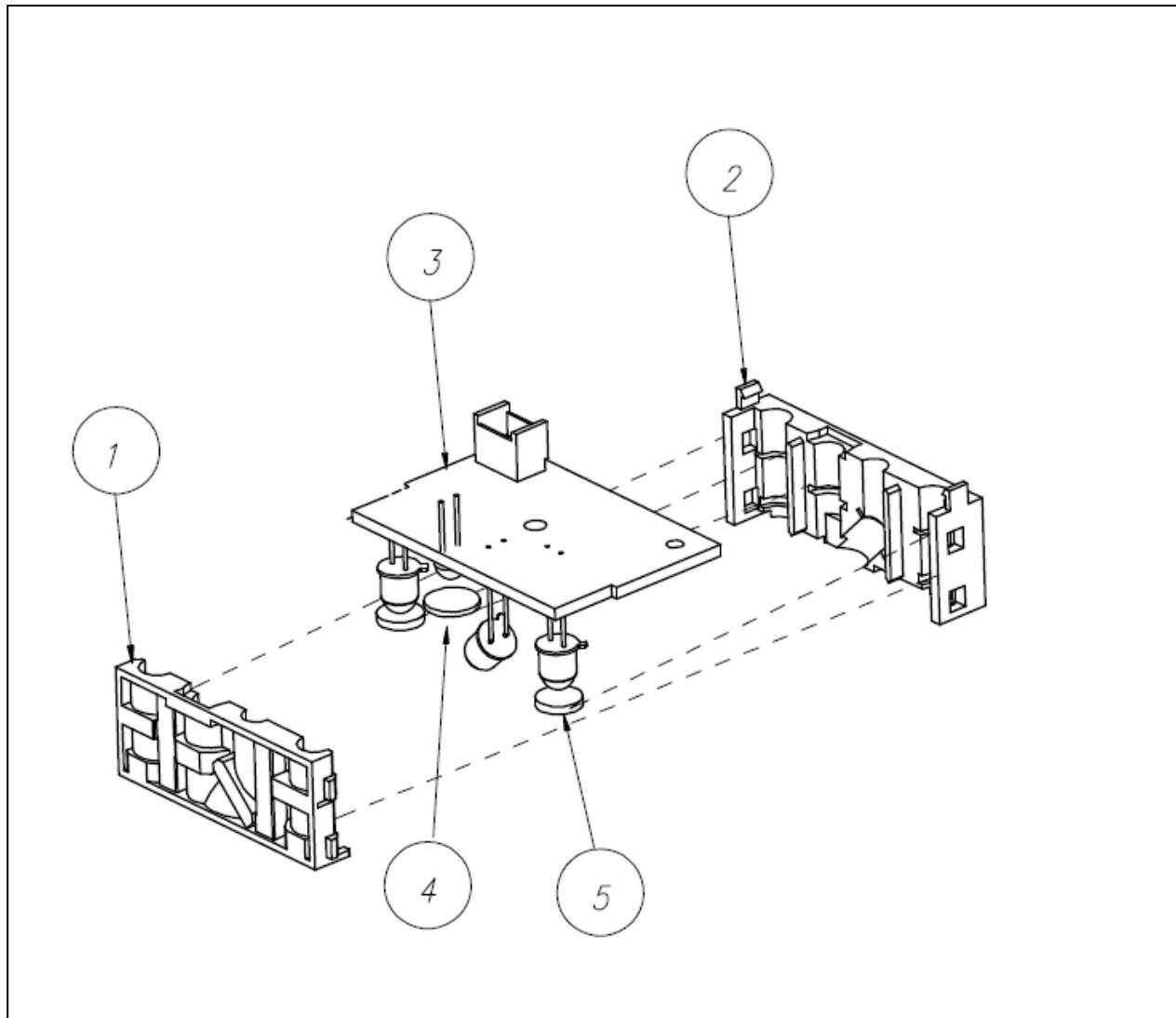
NO	PART NO				-
					V
1	B1604P1001	GUIDE	RECOG FEED	MOLD	1
2	B2201P0022	MAGNET	15*6.5*3 흑색도금	PURCHASED	11
3	RPA000078B	PWA	UV SEN LEFT PWA V1.1	PWA	1
4	RPA000079B	PWA	UV SEN RIGHT PWA V1.1	PWA	1
5	RPA000088A	PWA	SONAR EMIT V1.0	PWA	1
6	B1401P0007	E-RING	5	E-RING	1
7	B2801A1925	SHAFT ASSY	FEED3	RUBBER	1
8	B1101P0125	BEARING	698ZZ	BEARING	2
9	B1701P0310	HOLDER	CIS LOWER M155	MOLD	1
10	B2801P0506	SCREW	TAPPING BH M3X8L	SCREW	1
11	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6L	SCREW	6
12	RPA000074A	PWA	CIS V1.0	PWA	1
13	B2801P0506	SCREW	TAPPING BH M3X8L	SCREW	2

5.20

Recog Feed ()

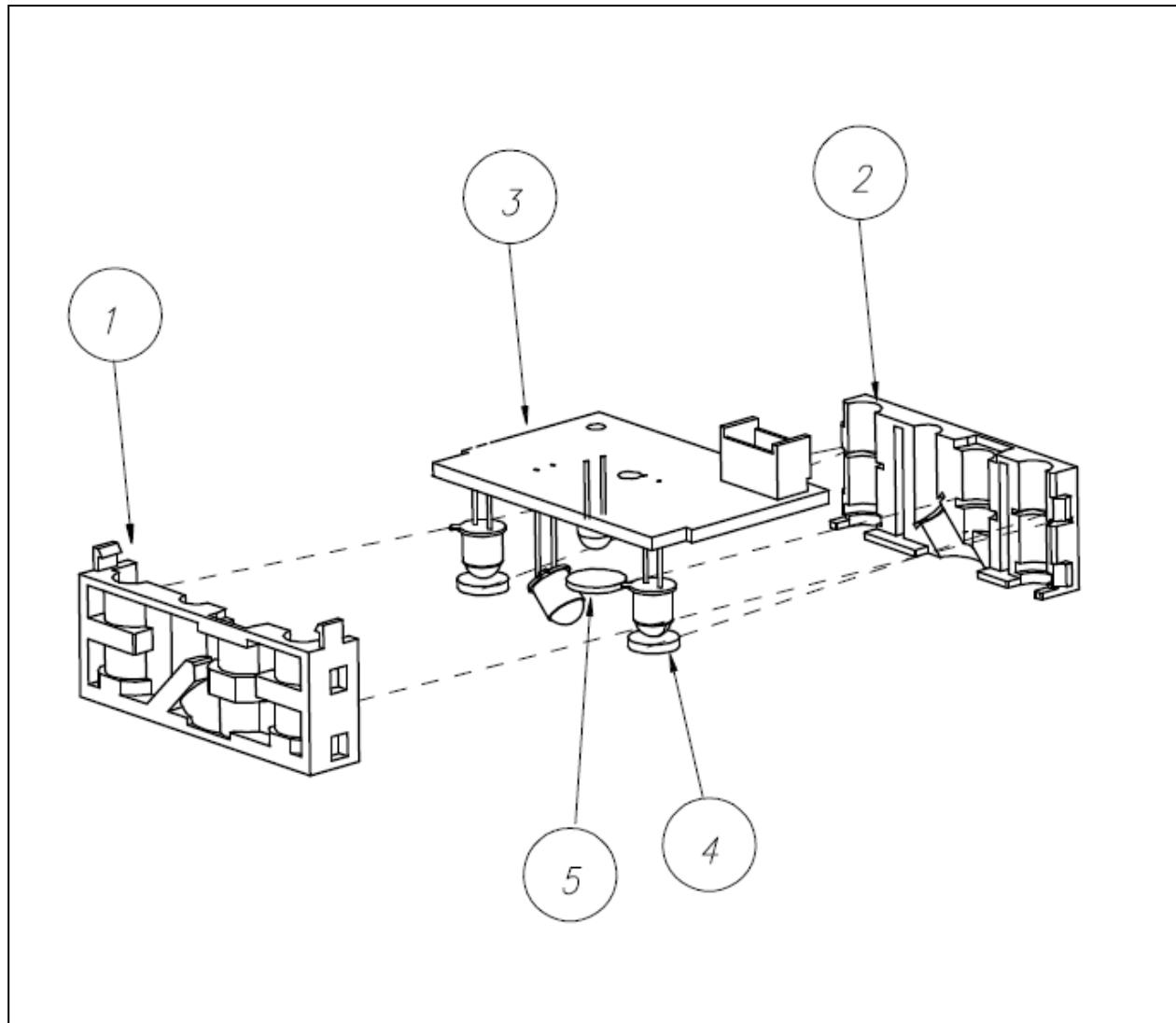


NO	PART NO				-
					F
1	B1604P1001	GUIDE	RECOG FEED TAPE	MOLD	1
2	B2201P0022	MAGNET	15*6.5*3 (Black Plating)	PURCHASED	11
3	RPA000078B	PWA	UV SEN LEFT PWA V1.1	PWA	1
4	RPA000079B	PWA	UV SEN RIGHT PWA V1.1	PWA	1
5	B2503P2178	PLATE	DATUM ROLLER FIX 1	PRESS	1
6	B2503P2179	PLATE	DATUM ROLLER FIX 2	PRESS	1
7	B2204A0012	MECHANISM	TAPE DETECT MODULE M155	MECHANISM	1
8	B1701P0310	HOLDER	CIS LOWER M155	MOLD	1
9	B2801P0506	SCREW	TAPPING BH M3X8L	SCREW	1
10	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3X6L Nickel	SCREW	4
11	RPA000074A	PWA	CIS V1.0	PWA	1
12	B2801P0525	SCREW	BH M2.6X4L	SCREW	2
13	B1501P0090	FILM	DATUM CLEANING M155	FILM	2
14	B1101P0003	BEARING	696ZZ	BEARING	2
15	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3X6L Nickel	SCREW	8

5.21

NO	PART NO				V	F
1	RPA000078B	PWA	UV SEN LEFT PWA V1.1	PWA	1	1
2	B1702P0304	HOLDER	UV1 M155	MOLD	2	2
3	B1702P0305	HOLDER	UV2 M155	MOLD	2	2
4	B1602P0027	GLASS	FILTER UV	GLASS	1	1
5	B1602P0050	GLASS	FILTER THRU. UV	GLASS	2	2

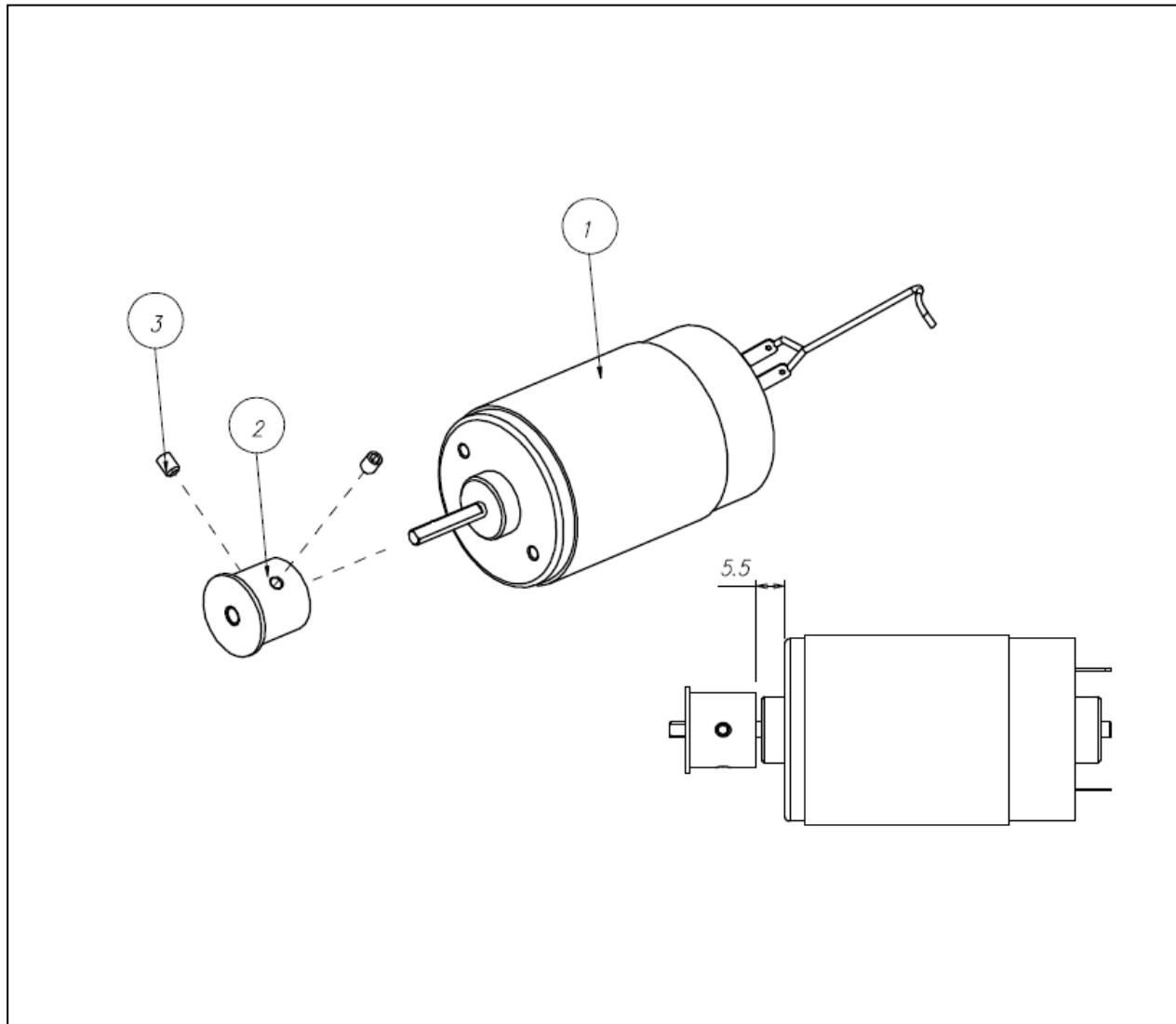
5.22



NO	PART NO				-	
					V	F
1	RPA000079B	PWA	UV SEN RIGHT PWA V1.1	PWA	1	1
2	B1702P0304	HOLDER	UV1 M155	MOLD	2	2
3	B1702P0305	HOLDER	UV2 M155	MOLD	2	2
4	B1602P0050	GLASS	FILTER THRU. UV	GLASS	2	2
5	B1602P0027	GLASS	FILTER UV	GLASS	1	1

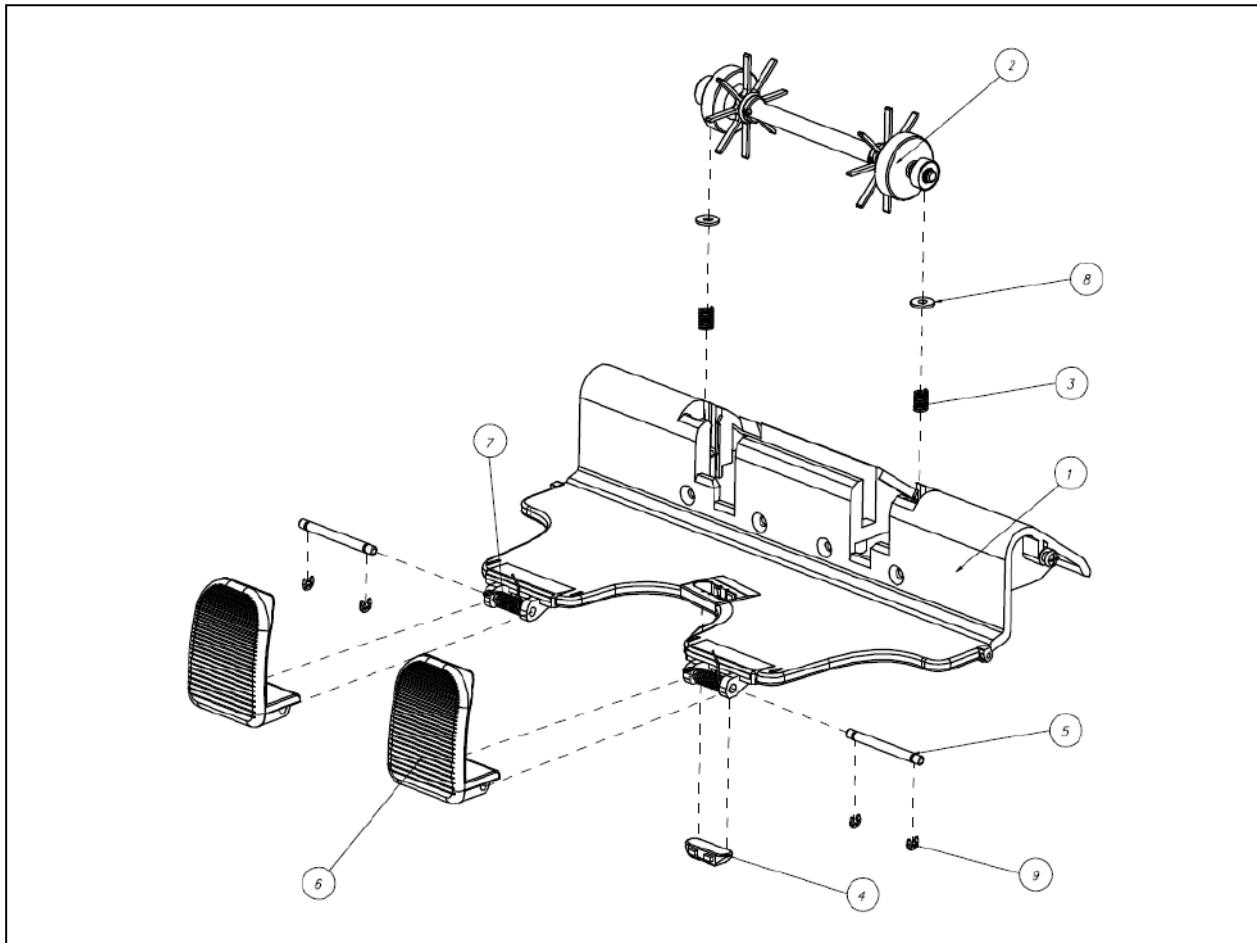
5.23

()



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B2203P0101	MOTOR	DC HC675LG JOHNSON	MOTOR	2	2
2	B2505P0126	PULLEY	S2M24 MOTOR	SINTERING	2	2
3	B2802P0011	SET SCREW	M3X4 STS	SET SCREW	2	2

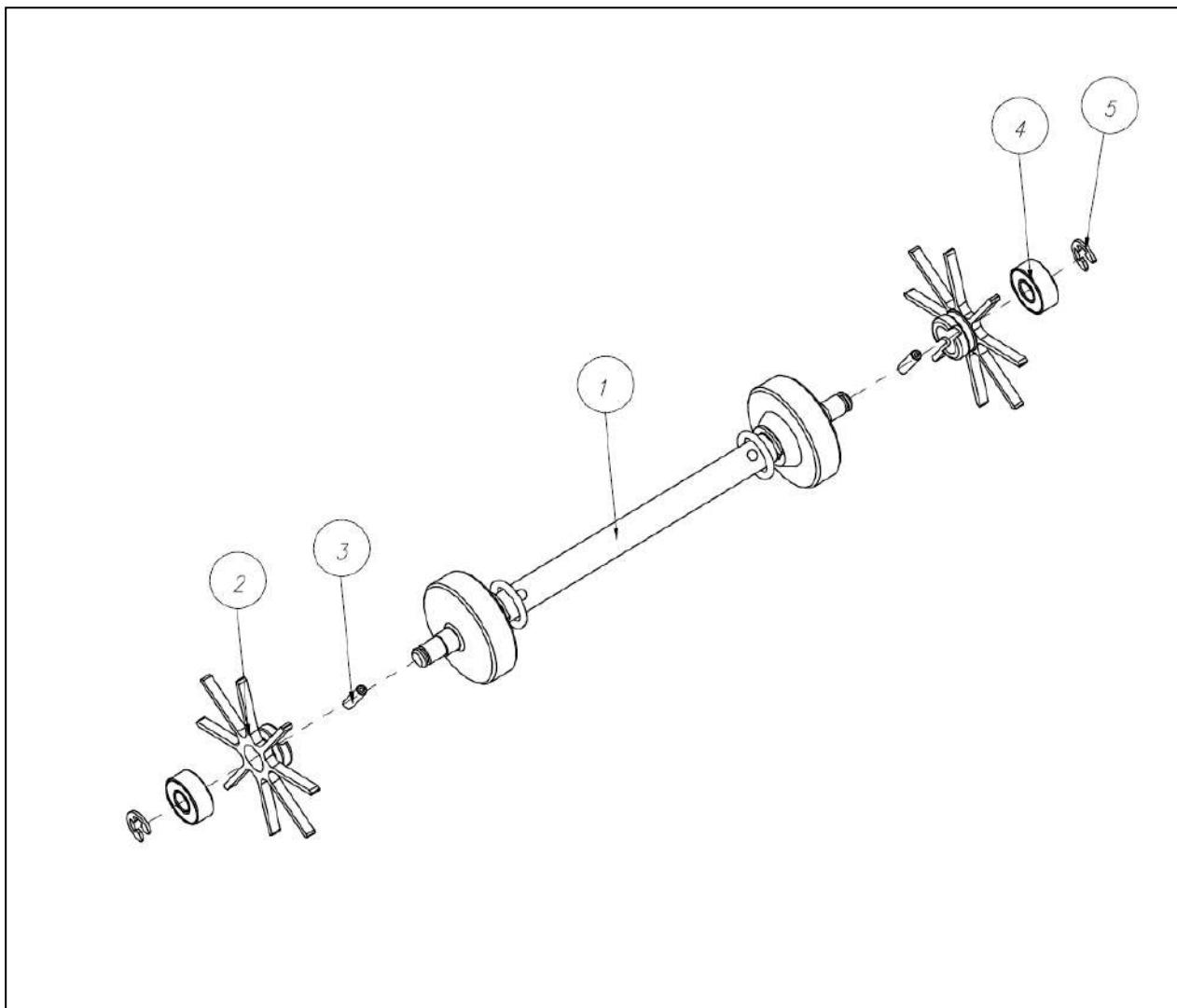
5.24



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P1003	GUIDE	REJECT TRAY M155	MOLD	1	1
2	B2803A1935	SHAFT ASSY	REJECT IDLE D22 M155	RUBBER	1	1
3	B2810P3065	SPRING	IDLE ROLLER PBPR 7000(450g)	WIRE	2	2
4	B2103P0041	LENS	REJECT TRAY M155	MOLD	1	1
5	B2502P0300	PIN	REJECT STOPPER	CUT	2	2
6	B2503P2169	PLATE	REJECT STOPPER M155	MOLD	2	2
7	B2810P3108	SPRING	REJECT TRAY STOPPER	WIRE	2	2
8	B3201P0053	WASHER	D1=3.0 , D2=8.0 , T=0.5	WASHER	2	2
9	B1401P0006	E-RING	2	E-RING	4	4

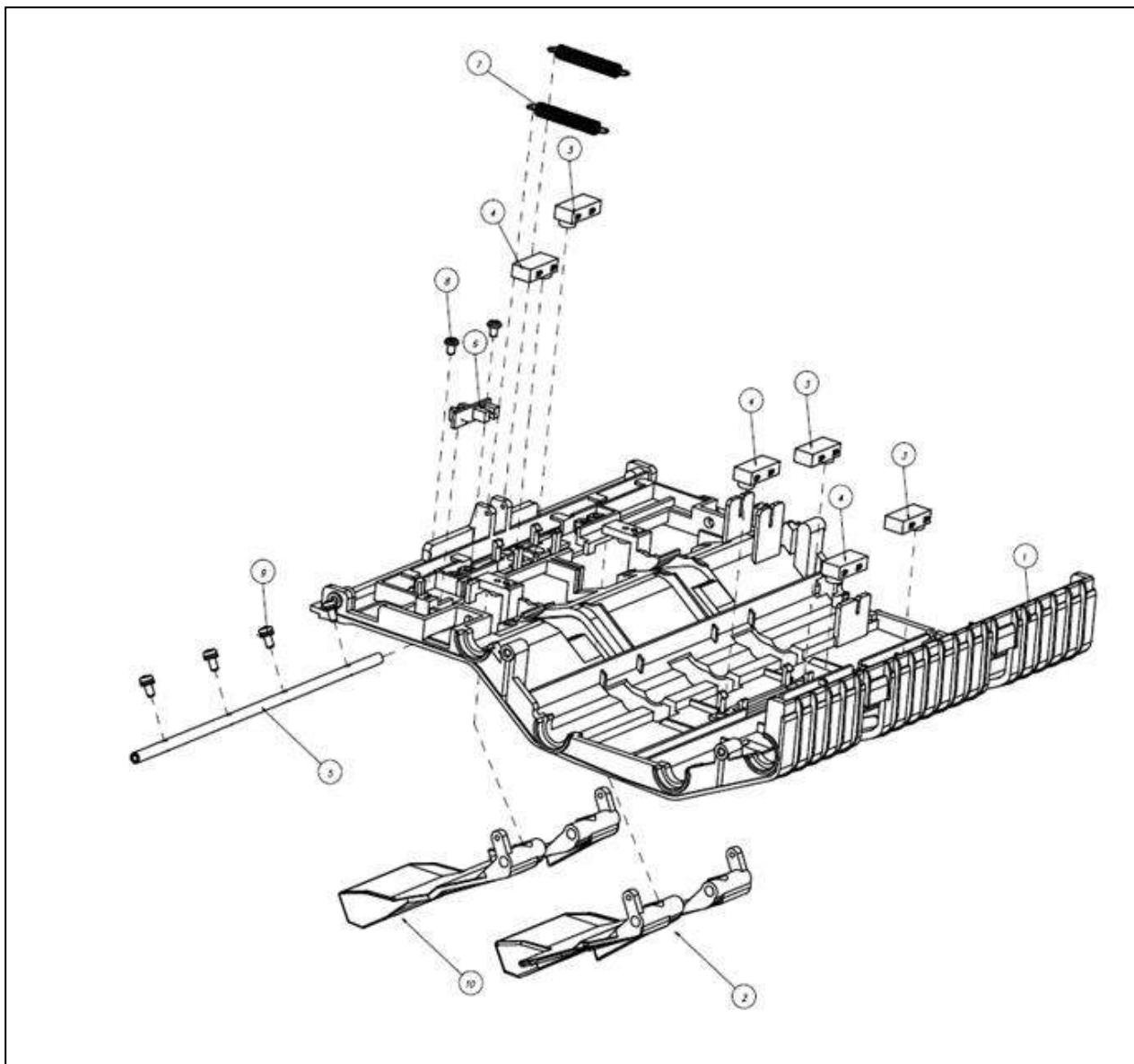
5.25

D22,



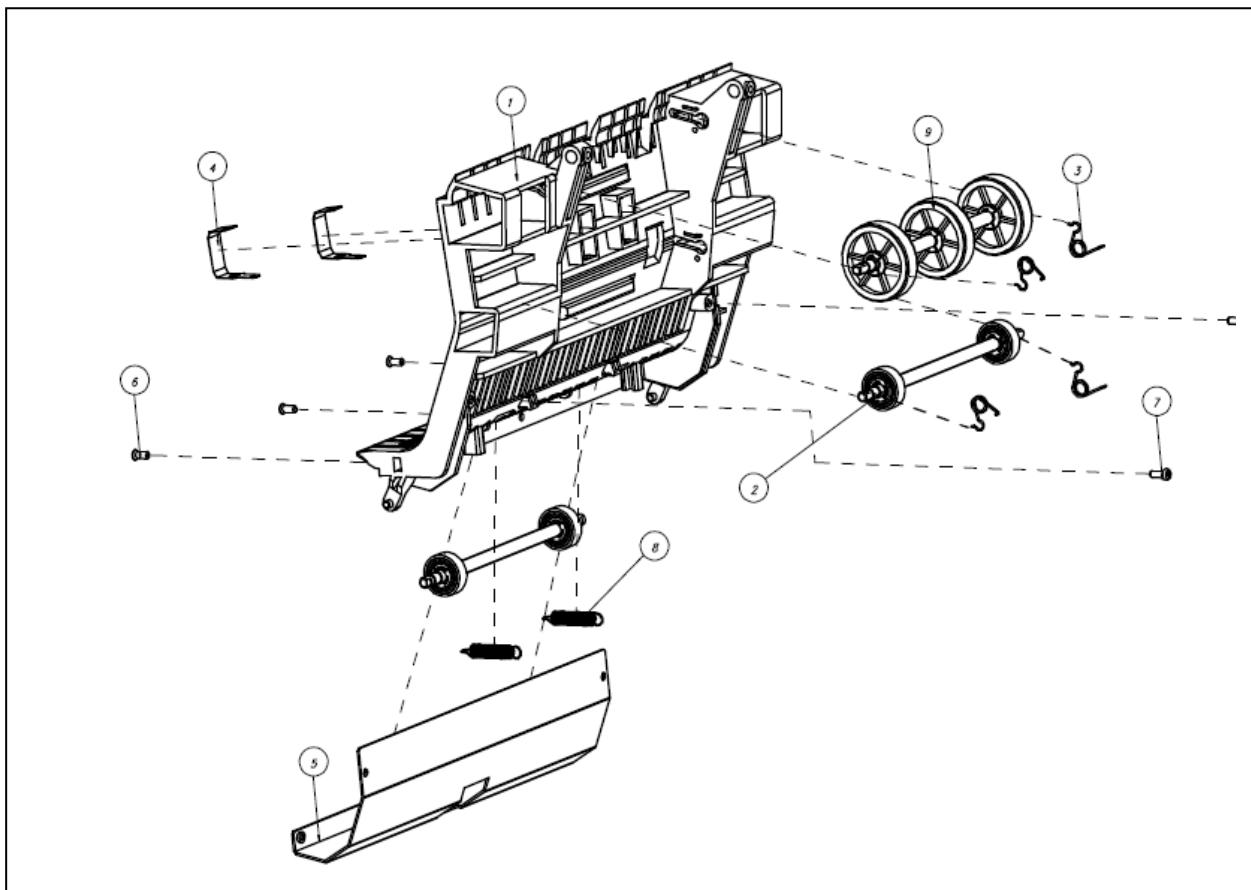
NO	PART NO				-	
					V	F
1	B2803A1934	SHAFT ASSY	REJECT IDLE D22 M155	RUBBER	1	1
2	B2703P0102	RUBBER	WING STACK M155	RUBBER	2	2
3	B2502P0130	PIN	SPRING STS D2 L9	PIN SPRING	2	2
4	B1101P0157	BEARING	MR104ZZ	BEARING	2	2
5	B1401P0005	E-RING	3	E-RING	2	2

5.26



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P0999	GUIDE	LOWER FEED	MOLD	1	1
2	B1604P1004	GUIDE	REJECT UPPER M155	MOLD	2	2
3	B2817P0041	SENSOR	OGT-403T B,C RANK ODTEC	SENSOR	3	3
4	B2817P0042	SENSOR	OGT-404T B,C RANK ODTEC	SENSOR	4	4
5	B2803P1917	SHAFT	REJECT GUIDE	CUT	1	1
6	RPA000082A	PWA	M155 REJECT FULL V1.0	PWA	1	1
7	B2810P0121	SPRING	ESCROW DIVERTER PULL2	WIRE	2	2
8	B2801P0147	SCREW	TAPPING BH M2.6X4 (Nickel)	SCREW	2	2
9	B2801P0180	SCREW	M2 6X6 N1 (+SW/W)	SCREW	3	3

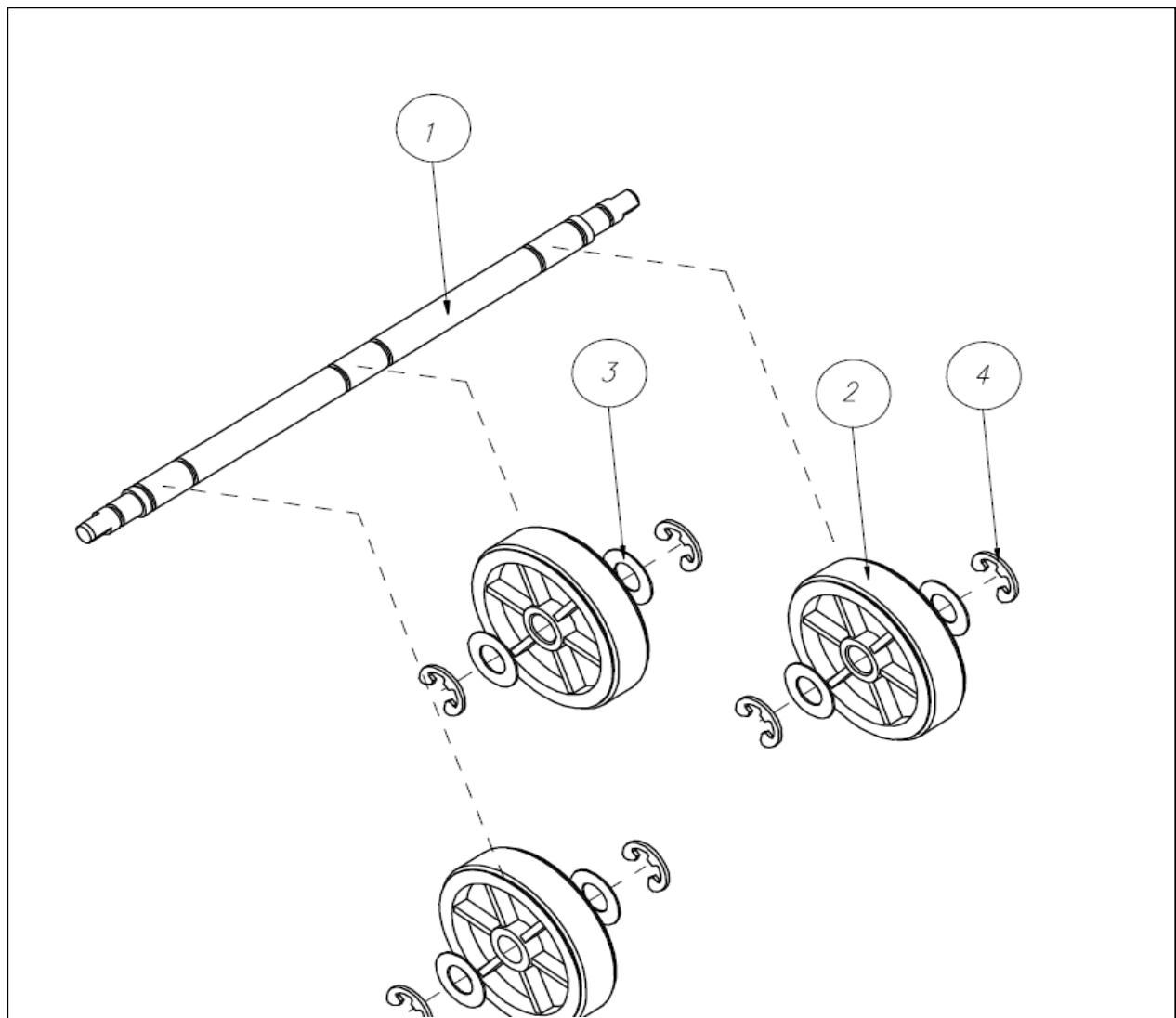
5.27



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P1000	GUIDE	LOWER IDLE	MOLD	1	1
2		SHAFT ASSY	IDLE TENSION2	SUB ASSY	2	2
3	B2810P3104	SPRING	IDLE TENSION M155	WIRE	4	4
4	B2503P2183	PLATE	GND M155 FIX	PRESS	2	2
5	B2503P2174	PLATE	DUST DUCT M155	PRESS	1	1
6	B2801P0003	SCREW	C-SUNK HEAD M2.6*6 (Nickel)	SCREW	3	3
7	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2 6X6 (Nickel)	SCREW	2	2
8	B2810P3115	SPRING	IDLE TENSION3 M155	WIRE	2	2
9		SHAFT ASSY	IDLE TENSION1	SUB ASSY	1	1

5.28

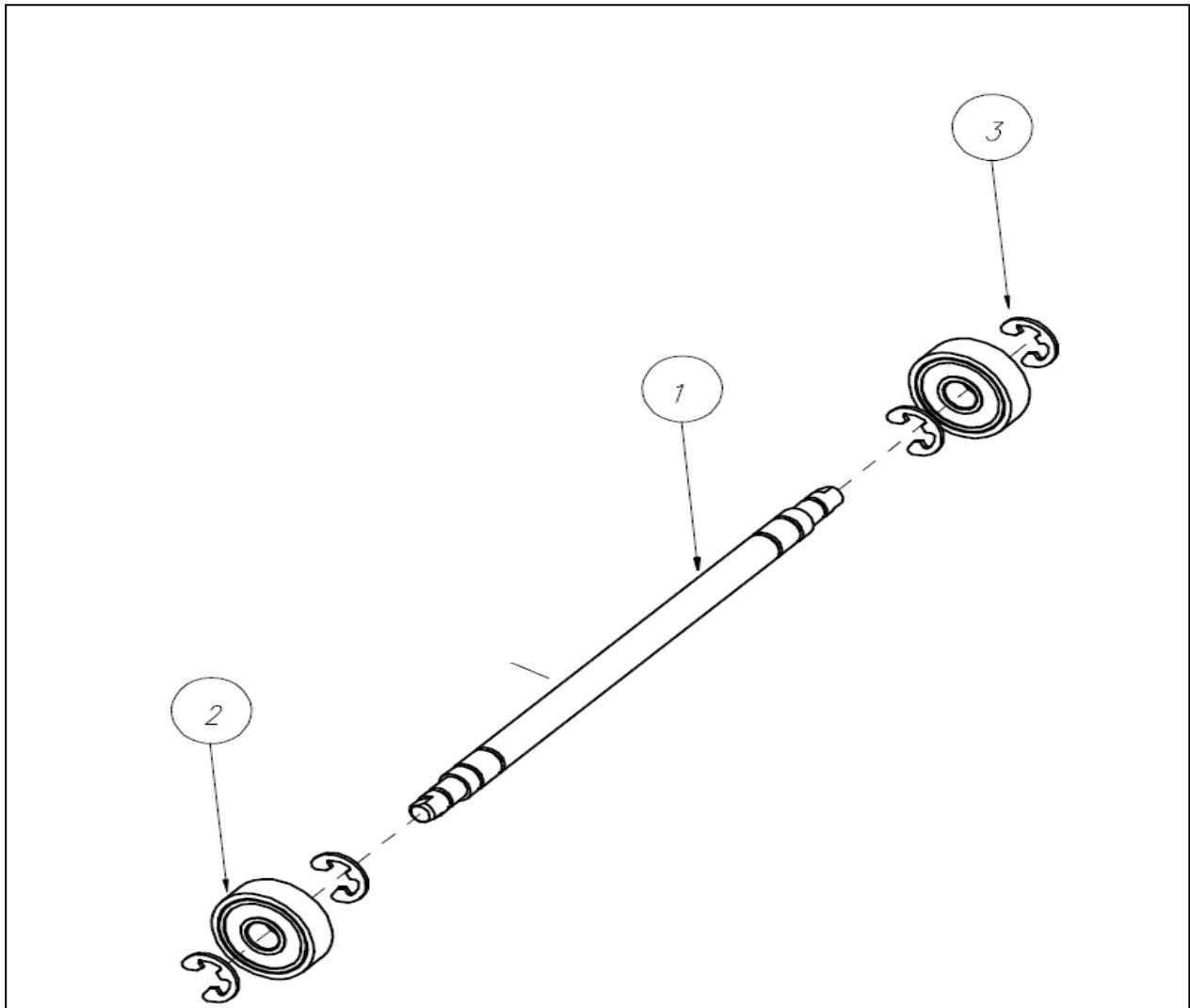
M155



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B2803P1907	SHAFT	IDLE ROLLER2 M155	CUT	1	1
2	B2702A0387	ROLLER ASSY	IDLE D30 M155	RUBBER	3	3
3	B3201P0146	WASHER	D1=5.2, D2=8.0, T=0.5(POLYMER)	WASHER	6	6
4	B1401P0004	E-RING	4	E-RING	2	2

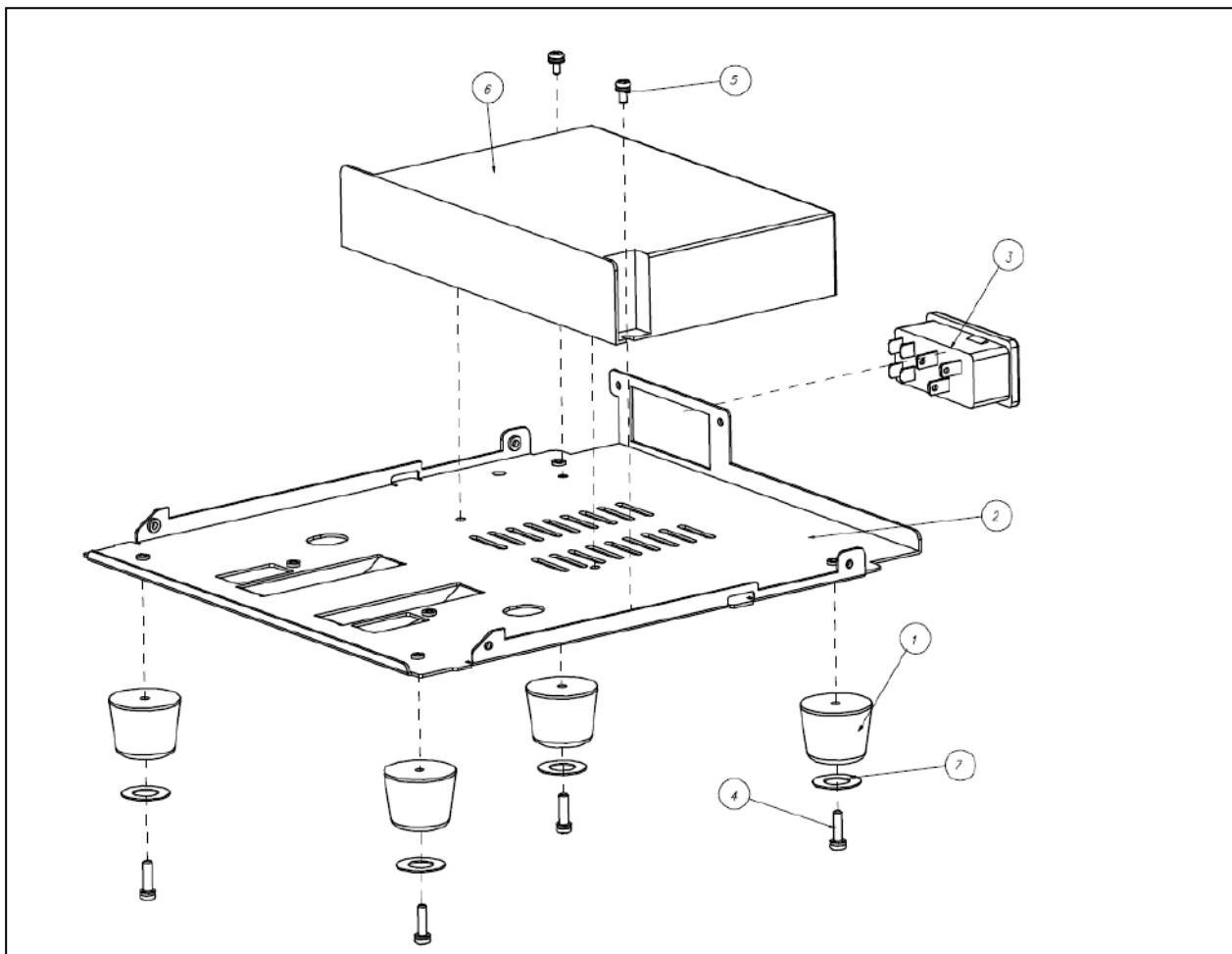
5.29

2 M155,



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B2803P1907	SHAFT	IDLE ROLLER2 M155	CUT	1	1
2	B2702P0392	ROLLER ASSY	IDLE D16 M155 (80°)	RUBBER	9	7
3	B1401P0004	E-RING	4	E-RING	2	2

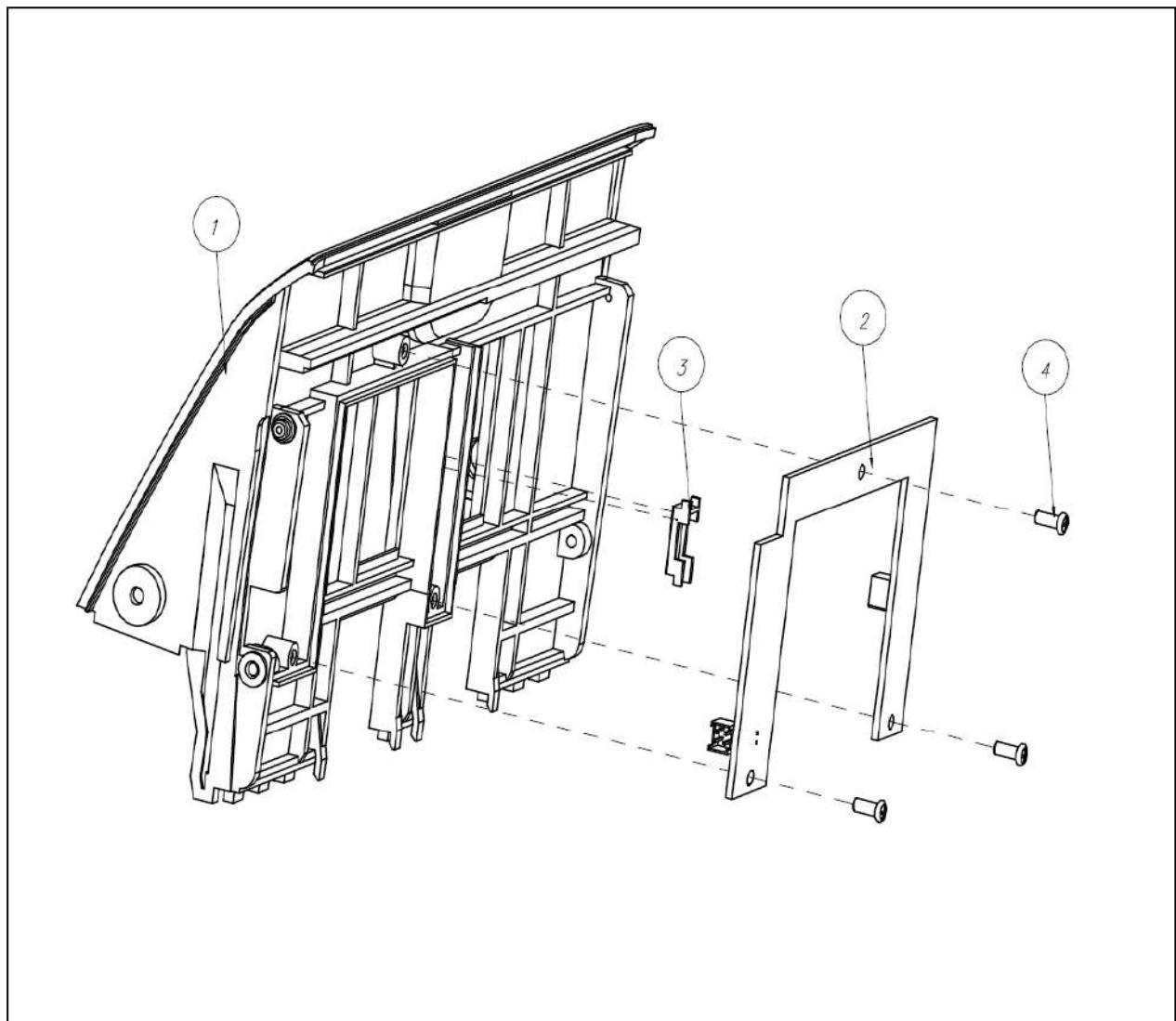
5.30



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1502P0002	FOOT	KD-118R-11	PURCHASED	4	4
2	B1503P2328	FRAME	BOTTOM M155	PRESS	1	1
3	RSW200141A	AC SOCKET/SWITCH	RF-2001A41048 (AC SOCKET, SWITCH 일체형)	PURCHASED	1	1
4	B2801P0145	SCREW	MC ALPAN M3 12L SW/W (Nickel)	SCREW	4	4
5	B2801P0001	SCREW	MC M3X6 SW/W (Nickel)	SCREW	2	2
6	S3002M15502	SMPS	LRS-150F-24 (24V,156W)	PURCHASED	1	1
7	B1501P0110	FILM	FOOT SLIP	FILM	4	4

5.31

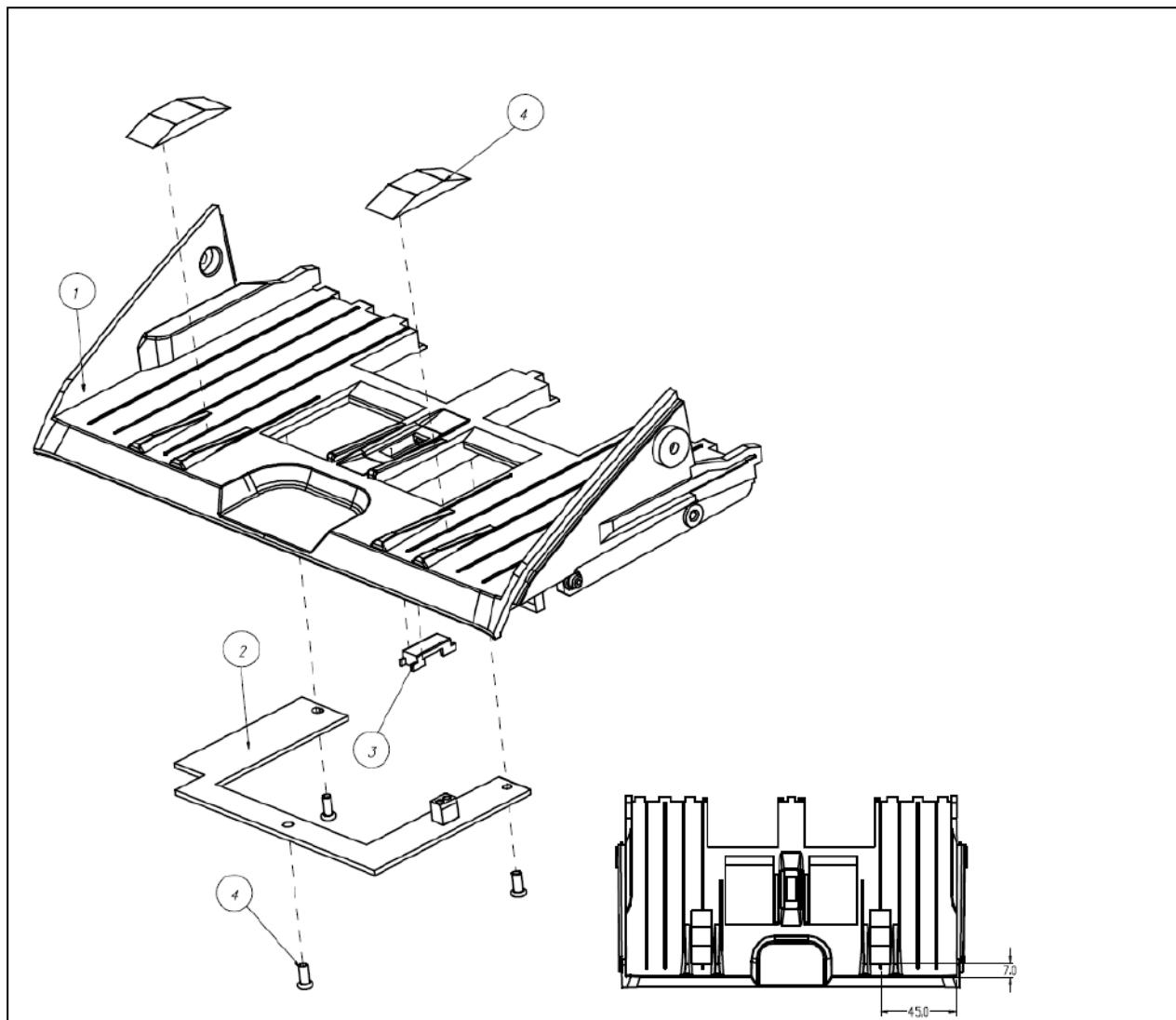
(V F)



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P0882	GUIDE	BUNDLE INLET	MOLD	1	1
2	RPA000077A	PWA	M155 INLET SEN V1.0	PWA	1	1
3	B2103P0020	LENS	SEN SG 112	MOLD	1	1
4	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6 (Nickel)	SCREW	3	3

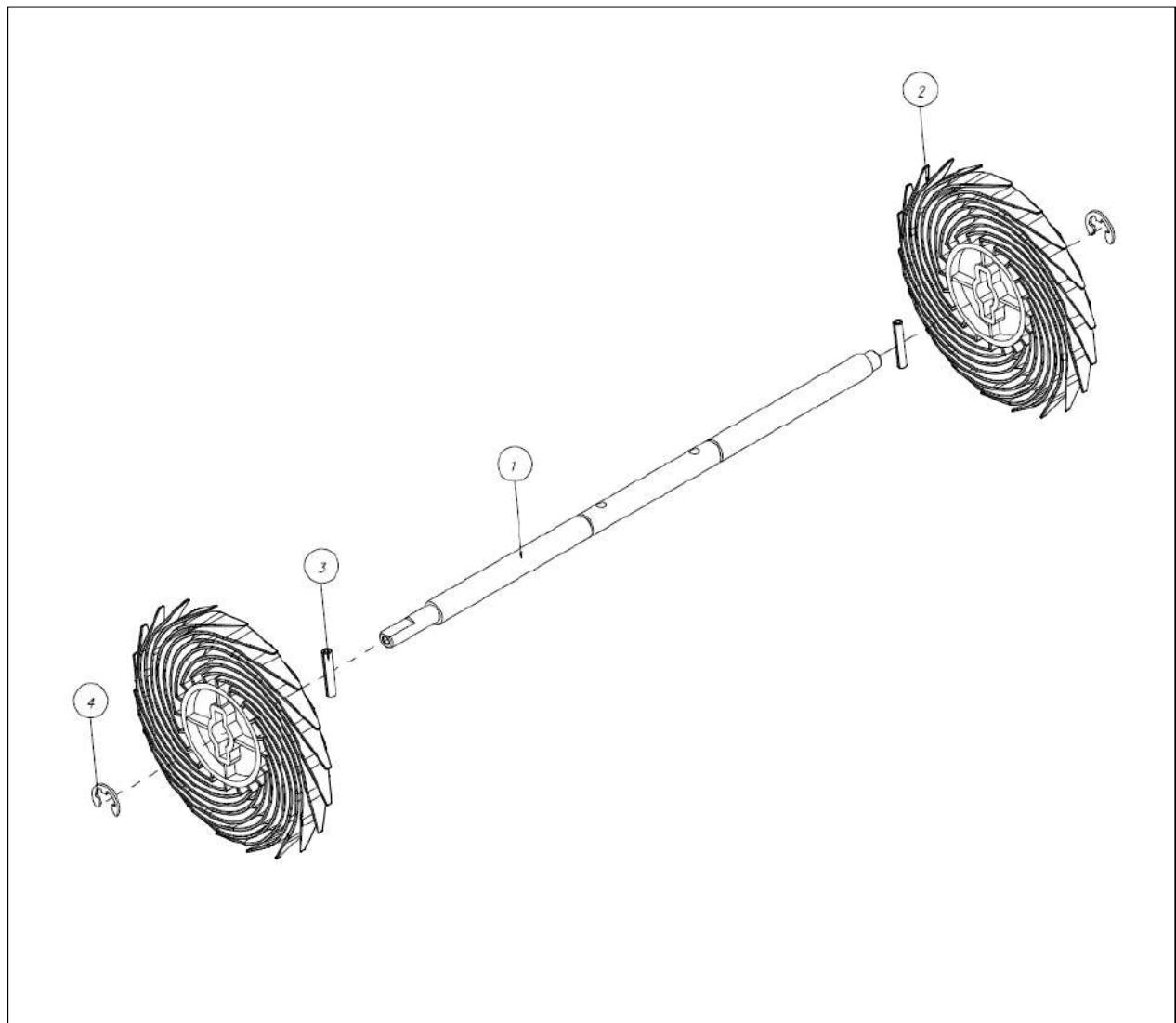
5.32

(AT)



NO	PART NO					-
						AT
1	B1604P0882	GUIDE	BUNDLE INLET	MOLD	1	
2	RPA000077A	PWA	M155 INLET SEN V1.0	PWA	1	
3	B2103P0020	LENS	SEN SG 112	MOLD	1	
4	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6 (Nickel)	SCREW	3	
5	B2703P0007	PICKUP	PLATE	MOLD	2	

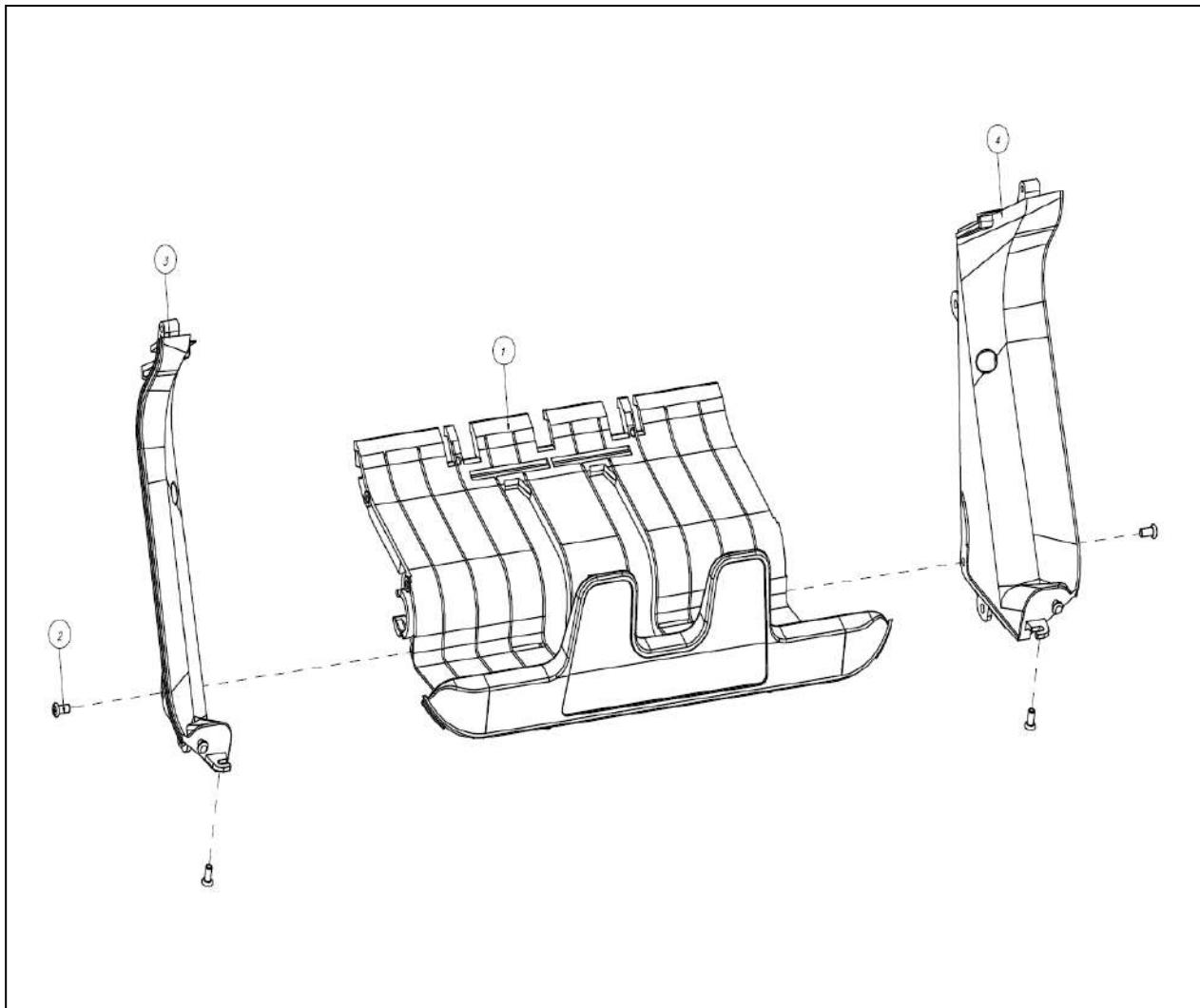
5.33



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B2803P1919	SHAFT	WING STACKER M155	CUT	1	1
2	B2702P0385	ROLLER	WHEEL STACK M155	MOLD	2	2
3	B2502P0069	PIN SPRING	D3.0*16L, STS	PIN SPRING	2	2
4	B1401P0008	E-RING	D6.0	E-RING	2	2

5.34

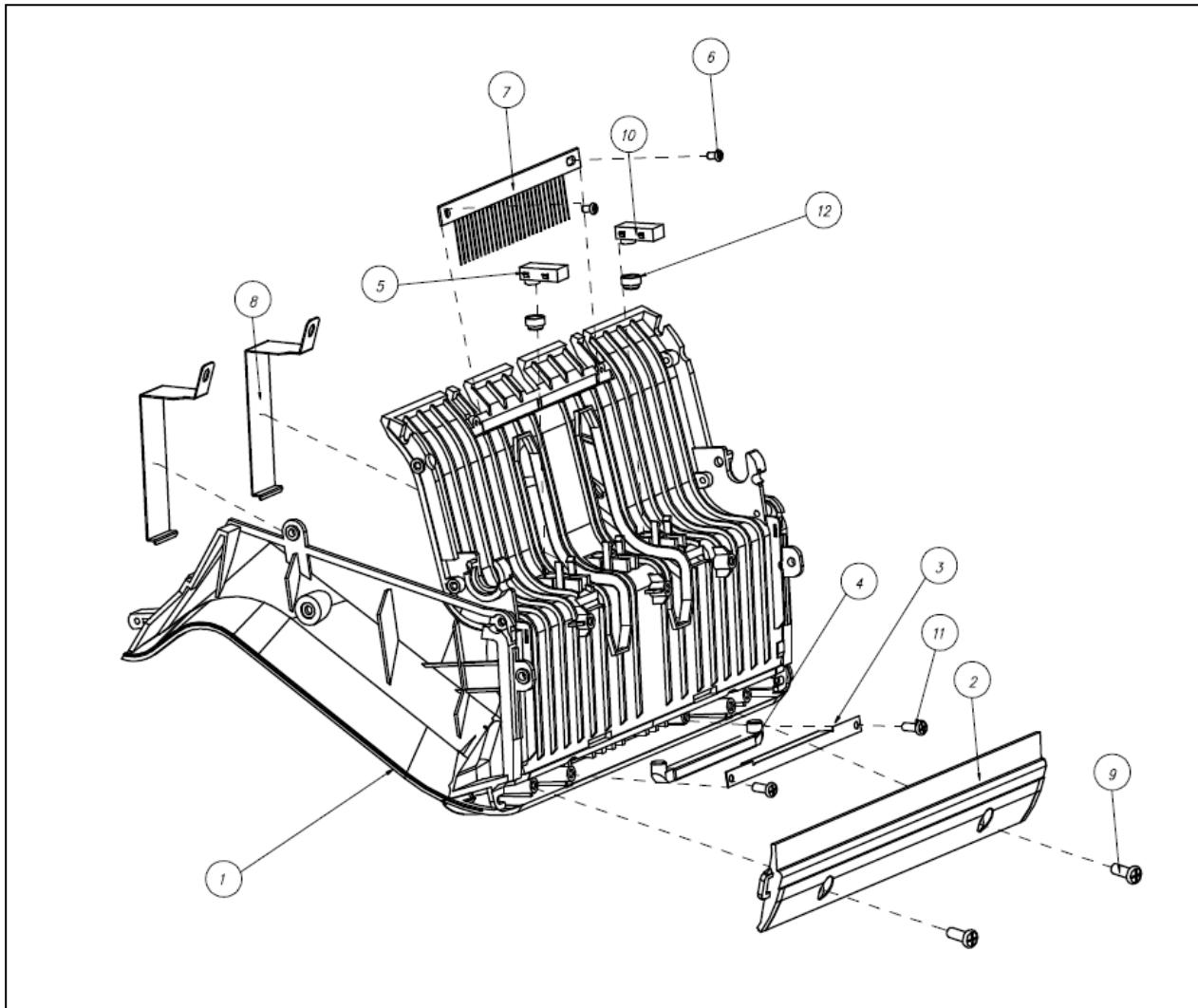
(1)



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1604P0887	GUIDE	STACK BASE	MOLD	1	1
2	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3X6 (Nickel)	SCREW	4	4
3	B2901P0148	GUIDE	STACK BASE R	MOLD	1	1
4	B2901P0148	GUIDE	STACK BASE L	MOLD	1	1

5.35

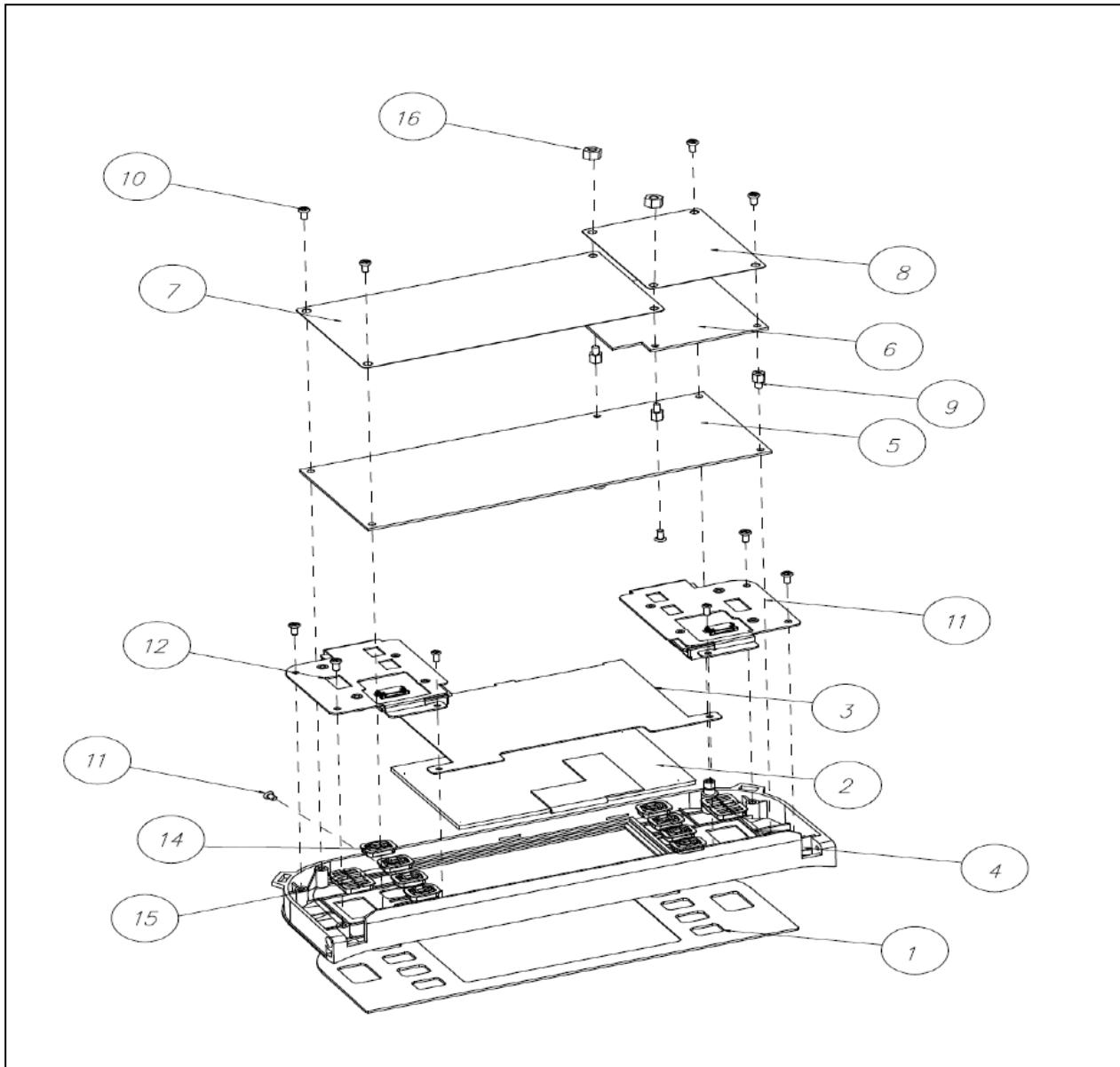
(2)



NO	PART NO				-	
					V	F
1		GUIDE ASSY	STACK BASE1	MOLD	1	1
2	B1211P0046	CASE	MODL BOTTOM	MOLD	1	1
3	B2503P2219	PLATE	STACK LENS FIX	PRESS	1	1
4	B2103P0044	LENS	STACK M155	MOLD	1	1
5	B2817P0042	SENSOR	OGT-404T B,C RANK ODTEC	SENSOR	1	1
6	B2801P0147	SCREW	TAPPING M2.6X4L NI	SCREW	2	2
7	B1110P0014	BRUSH	ANTISTATIC VCDM	BRUSH	1	1
8	B2503P2181	PLATE	STACK ANTISTATIC	PRESS	2	2
9	B2801P0020	SCREW	TAPPING M3X8L NI	SCREW	2	2
10	B2817P0041	SENSOR	OGT-403T B,C RANK ODTEC	SENSOR	1	1
11	B2801P0012	SCREW	TAPPING M2.6X6 (Nickel)	SCREW	2	2
12	B1207P0381	COVER	LENS	MOLD	2	2

5.36

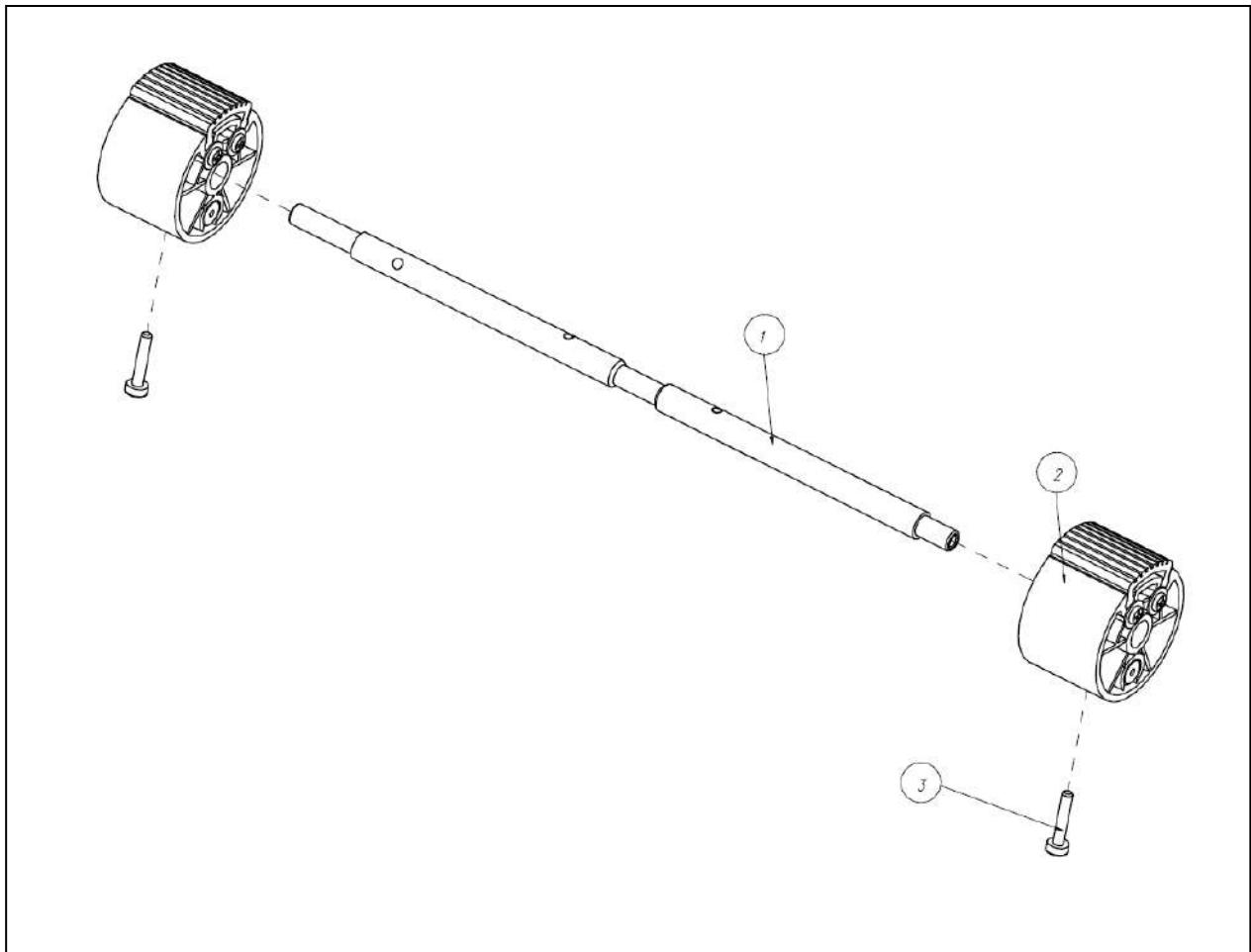
,



NO	PART NO				-	
					V	F
1	B1602P0028	GLASS	LCD ACRYLIC	CUT	1	1
2	S3002M15501	LCD/TOUCH	ER-TFT050-2 WITH ER-TP50-2	LCD	1	1
3	B1108P4288	BRACKET	LCD FIX	PRESS	1	1
4	B1604P0883	GUIDE	FRONT BEZEL	MOLD	1	1
5	RPA000070A	PWA	IMAGE V1.0 M155	PWA	1	1
6	RPA000074A	PWA	CIS V1.0 M155	PWA	1	1
7	B1501P0097	FILM	UI PWA M155	FILM	1	1
8	B1501P0098	FILM	CIS PWA M155	FILM	1	1

9	B2807P0265	SPACER	L6 (hexagon) M3 TAP/BOLT	Screw/Bolt/Nut	4	4
10	B2801P0013	SCREW	TAPPING M3X6L	Screw/Bolt/Nut	2	2
11	B2801P0019	SCREW	CSUNK M2.6X4L	Screw/Bolt/Nut	2	2
12		ASSY	KEY R	SUB ASSY	1	1
13		ASSY	KEY L	SUB ASSY	1	1
14	B1210P0013	CAP	BUTTON M155	MOLD	8	8
15	B1210P0014	CAP	BUTTON START STOP	MOLD	2	2
16	B2807P0266	SPACER	L5 (hexagon) M3 TAP (Penetration)	Screw/Bolt/Nut	2	2

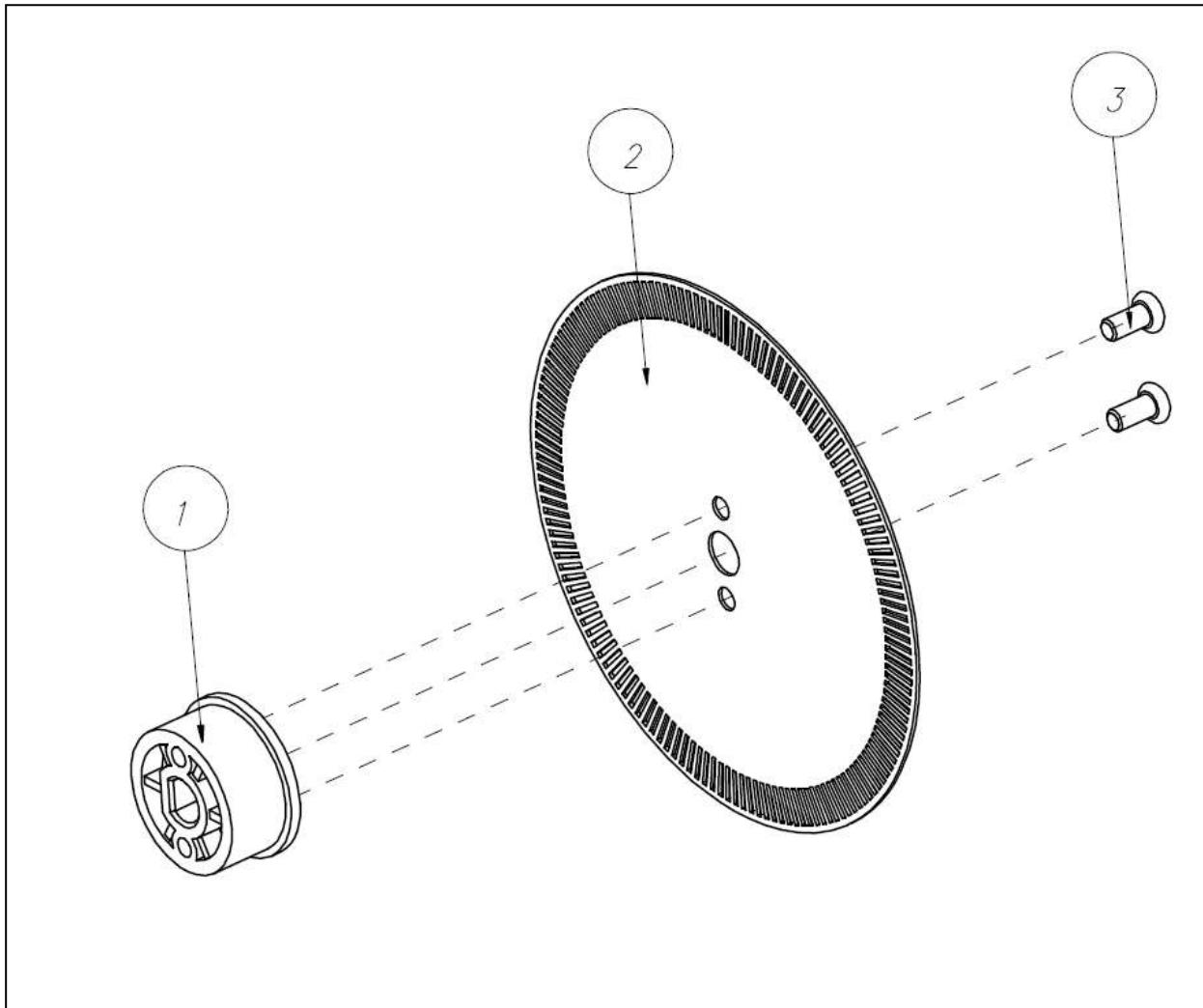
5.37



NO	PART NO					-	
						V	F
1	B2803P1914	SHAFT	PICKUP M155	CUT	ENGINE	1	1
2		ROLLER ASSY	PICKUP M155 (D40)	ASSY	ENGINE	2	2
3	B1106P0028	BOLT	HEXGON SOCKET M3X16	BOLT	ENGINE	2	2

5.38

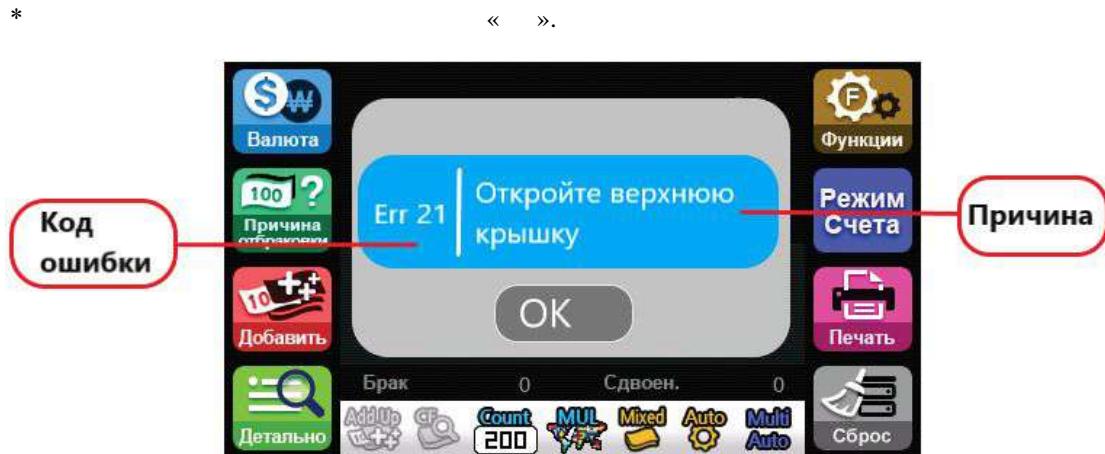
,



NO	PART NO					-	
						V	F
1	B2505P0092	PULLEY	FEED S2M32 G-UCM	MOLD	ENGINE	7	7
2	B3202P0152	WHEEL	FEED M155	PRESS		1	1
3	B2801P0148	SCREW	TAPPING M3X6L (Nickel)			2	2

6

6.1



* Нажмите кнопку «Авто Сброс» после удаления ошибки.

6.2

Код ошибки		
01~05	—	1. 2.
10	впускного датчика	1. 2.
11	R	
12	L	

13	Неисправность датчика первичного отклонения	1. Проверьте и очистите датчики переключателя.
15	Неисправность первичного датчика отклоняющего конца	
16	Неисправность датчика начальной стопки	1. Достаньте банкноты из укладчика. 2. Проверьте датчик стопки.
17	Неисправность датчика первичной отбраковки	1. Удалите банкноты из накопителя отбракованных банкнот. 2. Проверьте датчик отбраковки.
18	Неисправность первичного отклонения полного датчика	
20	Ошибочный подсчет	1. Несоответствие подсчета. Пожалуйста, пересчитайте еще раз.
21	Направляющая открыта	1. Закройте верхнюю крышку.
22	Ошибка двигателя подачи	1. Проверьте двигатель подачи.
23	Ошибка двигателя подборщика	1. Проверьте двигатель подборщика.
24	Ошибка проверки подачи	1. Выключите и снова включите питание. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр.
25	Ошибка Diverter Act.	1. Несоответствие подсчета. Пожалуйста, пересчитайте еще раз.
2A	Отказ подбора	1. Очистите датчик подачи и ролики.
31	Устраните замятие в приемном кармане	1. Откройте верхнюю крышку, удалите банкноты. 2. Нажмите кнопку автоматического сброса
32	Путь замятия	1. Откройте верхнюю крышку и нижнюю часть, удалите банкноты. 2. Нажмите кнопку автоматического сброса.
33	Устраните замятие в тракте	
41	Проверить отказ датчика R	1. Проверьте и очистите контрольные датчики.
42	Проверить отказ датчика L	
43	Отказ датчика дивертора	1. Убедитесь, что нижняя крышка закрывается. 2. Проверьте датчик переключателя.
44	Отказ датчика проверки дивертора	Проверьте и очистите датчики дивертора.
45	Отказ датчика конца дивертора	
46	Неисправность датчика стека	1. Достаньте банкноты из укладчика.
47	Отказ датчика отклонения	

48	Отказ датчика полного отклонения	Удалите банкноты из накопителя отбракованных банкнот.
50	Состояние загрузки	1. Выключите и снова включите питание. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр.
51 ~ 53, 56 ~ 58	Ошибка обновления программы	1. Повторите попытку обновления программы. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр.
61 ~ 62	Проблемы с оборудованием	1. Выключите и снова включите питание. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр
65 ~ 66	Ошибка калибровки	1. Повторите попытку калибровки. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр.
91	Сбой пользовательского интерфейса	Выключите и снова включите питание.
92	Ошибка платы драйвера	
93	Сбой связи между пользовательским интерфейсом и другой платой	
94	Несоответствие подсчета	Попробуйте еще раз пересчитать банкноты.
95	Превышение предела доступного отображения фигур	Нажмите кнопку ОЧИСТИТЬ (CLEAR).
96	Ошибка передачи данных шаблона	1. Выключите и снова включите питание. 2. Если ошибка не исчезнет, обратитесь в сервисный центр.
A1	Плата драйвера сброшена	Выключите и снова включите питание.
A2	Плата изображений сброшена	
A3	Плата сонара сброшена	
A4	Плата обнаружения СКОТЧА (ленты) сброшена	
A5	Данные шаблона повреждены	Попробуйте обновить ШАБЛОН еще раз.